

BILAN du
GTP
Qualifications

2017

Table des matières

A – LISTE DES QUALIFICATIONS PROFESSIONNELLES VALIDEES PAR LA CPNEFP	- 4 -
Des missions amonts pour cartographier les besoins en certification	- 4 -
Collaboration des GTP Observatoire et GTP Qualifications	- 8 -
Création, rénovation et suppression de CQPM	- 9 -
Inscription au RNCP	- 10 -
DEMANDES DE RECENSEMENT A L'INVENTAIRE	- 11 -
B – QUALIFICATIONS PROFESSIONNELLES UTILISEES	- 13 -
C – CQPM et CQPI	- 18 -
I – CQPM	- 18 -
II - CQPI	- 21 -
D – EVOLUTION DES LISTES A ET B DE LA CPNEFP DE LA METALLURGIE.....	- 22 -
E – Certificats de Compétences Professionnelles Interbranches.....	- 22 -
F – Promotion des Certificats de Qualifications Paritaires de la Métallurgie.....	- 25 -

SIGLES

CCPI : Certificat de Compétences Professionnelles Interbranches
CCPM : Certificat de Compétences Professionnelles de la Métallurgie
CIF : congé individuel de formation
CNCP : Commission Nationale des Certifications Professionnelles
CP : contrat de professionnalisation
CPF : Congé Personnel de Formation
CPFCA : Congé Personnel de Formation – Contrat d’Apprentissage
CPNEFP : commission paritaire nationale de l’emploi et de la formation professionnelle
de la métallurgie
CQPI : certificat de qualification professionnelle inter branches
CQPM : certificat de qualification paritaire de la métallurgie
DE : demandeur d’emploi
F : femme
H : homme
HM : hors métaux
M : métaux
PF : plan de formation
PP : période de professionnalisation
TT : travail temporaire
CVAE : Congé validation des acquis de l’expérience

A – LISTE DES QUALIFICATIONS PROFESSIONNELLES VALIDEES PAR LA CPNEFP

Des missions amonts pour cartographier les besoins en certification

En coordination avec les études conduites par l'Observatoire des métiers et des qualifications de la métallurgie, le Groupe Technique Paritaire Qualifications de la métallurgie a lancé plusieurs études visant à s'assurer que les CQPM actuels répondent toujours aux besoins des entreprises en matière de certification .

Par ailleurs, ces études permettent de disposer, par champ, d'une nouvelle vision cartographique des titres, diplômes, CQPM / CQPI et autres certifications professionnelles, de définir des plans d'action (décisions de suppression, fusion, évolution, création) pour disposer de référentiels de CQPM et autres certifications professionnelles adaptés.

Ces études ont ainsi permis d'identifier les besoins d'évolution suivants :

- **L'étude sur l'électronique**

L'électronique étant un secteur en perpétuelle évolution, le GTP Qualifications a lancé la réalisation d'une étude sur le champ de l'électronique dont l'objectif était d'établir un état des lieux des métiers de l'électronique et d'exposer les enjeux technologiques, économiques et sociaux de la filière, pour appuyer le maintien, la rénovation, le regroupement et/ou la suppression des CQPM existants dans le champ de l'électronique.

Les préconisations, formulées dans la synthèse validée en mai 2014 à partir de l'étude validée en mars 2014, ont été les suivantes :

- Création de 3 CQPM
- Révision de 6 CQPM
- Mise en veille / Suppression de 5 CQPM

Les actions menées et validées par GTP Qualifications, en 2017, sont les suivantes :

Action	CQPM	Date GTP Q
Création	0314 Technicien(ne) Communication sans Fil et Hyperfréquences	02/03/2017
	0315 Technicien(ne) en Electronique de Puissance	02/03/2017

- **L'étude sur la robotique :**

L'Usine du futur constitue une révolution technologique qui offre de nouvelles possibilités dans la manière de produire, et qui permet de répondre aux nouveaux défis auxquels fait face l'industrie française. L'industrie 4.0 est donc une réponse à plusieurs transitions simultanées : énergétique, sociétale, numérique et écologique. C'est, dans cette perspective, que le GTP Qualifications a lancé la réalisation d'une étude sur le champ de la robotique avec comme objectif d'établir un état des lieux des impacts de la robotisation et de la mutation des entreprises intégrant ces technologies, pour déterminer quels outils de parcours et de qualification fallait-il proposer pour répondre aux attentes des salariés, des demandeurs d'emploi et des entreprises.

Les préconisations, formulées dans la synthèse validée en novembre 2016 à partir de l'étude validée en octobre 2016, ont été les suivantes :

- Création de 1 CQPM
- Révision de 4 CQPM
- Création de 4 certifications (type à définir)

Les actions menées et validées par GTP Qualifications sont les suivantes :

Action	CQPM	Date GTP Q
Création	0321 Concepteur de Systèmes Automatisés et Interfaces Associées	09/11/2017
Suppression Mise en veille	0004 Technicien en développement et en installation de systèmes automatisés	09/11/2017

- **L'étude sur l'automobile**

La crise économique déclenchée en 2008 a entraîné pour la construction automobile française une baisse de la consommation des ménages et des exportations préjudiciable à l'ensemble de la filière. Ainsi, les immatriculations de véhicules neufs en France (données corrigées des variations saisonnières) ont régressé de 22% entre début 2010 et début 2014. En moyenne, l'effectif salarié s'est replié de 2,7% chaque année entre 2010 et 2013.

Depuis 2015 la reprise se conjugue avec l'effet des accords de compétitivité conclus par les constructeurs français et les partenaires sociaux pour ouvrir une phase de redressement de la filière et d'arrêt des pertes d'emploi.

Par ailleurs, la filière connaît une phase de mutations technologiques de grande ampleur, qui auront des effets, quantitativement et qualitativement, sur l'emploi et les compétences :

- Le développement de la robotisation et de l'intégration numérique de la production, tel que l'éclairent les recherches et les expérimentations dans le cadre de « l'Usine du Futur »
- Le développement de l'autonomie des véhicules, jusqu'à l'autonomie totale prévue pour 2030 (« hands-off », sans conducteur)
- Les nouvelles motorisations (hybride, électrique, hydrogène), dont le développement irréversible constitue une autre suite de ruptures technologiques majeures

Dans ces conditions, et pour doter la filière d'une vision prospective commune sur l'évolution de l'emploi, des métiers et des besoins de compétences, l'Observatoire des Métiers de la métallurgie et ses partenaires ont engagé une « étude prospective des mutations de la construction automobile et de ses effets sur l'emploi et les besoins de compétences ».

Cette étude a donné lieu à 82 recommandations engageant des travaux sur les certifications professionnelles :

Métiers	Préconisations	Certifications	Actions	Statut	Résultat
Dessinateur industriel	↳ Développer un premier niveau de compétences en gestion de projet	CQPM 0056 Concepteur modélisateur numérique de produits ou de systèmes mécaniques	Découper en BDC le CQPM 0056 Concepteur modélisateur numérique de produits ou de systèmes mécaniques	FAIT	Création du BDC 0027 La conduite d'une étude d'un produit ou d'un système mécanique
Conducteur d'équipement industriel mécanique	↳ Développer la capacité à planifier sa propre activité (niveau simple) et en particulier à piloter plusieurs équipements simultanément	CQPM 0013 Conducteur de systèmes de production automatisée	Découper en BDC le CQPM 0013 Conducteur de systèmes de production automatisée	FAIT	Création du BDC 0040 : La réalisation et le suivi d'une production en assurant la qualité sur système de production automatisée
Conducteur d'équipement industriel mécanique	↳ Capacité d'organisation	CQPM 0119 Pilote de Systèmes de Production Automatisées	Découper en BDC le CQPM 0119 Pilote de Systèmes de Production Automatisées	FAIT	Création du BDC 0023 : L'animation technique d'une équipe de production
Conducteur d'équipement industriel mécanique	↳ Mesure des écarts de réglages	CQPM 0013 Conducteur de systèmes de production automatisée	Découper en BDC le CQPM 0013 Conducteur de systèmes de production automatisée	FAIT	BDC 0041 : Le réglage sur systèmes de production automatisée
Conducteur d'équipement industriel mécanique	↳ Notions de métrologie	CQPM 0013 Conducteur de systèmes de production automatisée	Intégrer des notions de métrologie dans le référentiel	FAIT	La vérification des moyens de contrôles et de mesures (nature, étalonnage et capacité) est conforme aux prescriptions du poste.
Conducteur d'équipement industriel mécanique	↳ Diagnostic de premier niveau, localisation du dysfonctionnement	CQPM 0013 Conducteur de systèmes de production automatisée	Découper en BDC le CQPM 0013 Conducteur de systèmes de production automatisée	FAIT	BDC 0042 : La gestion des dysfonctionnements sur systèmes de production automatisée
Soudeur	Lecture, compréhension et application du cahier de soudage (document de fabrication)	CQPM 0015 Soudeur	A intégrer dans les conditions de réalisation	FAIT	Réalisation à partir d'un mode opératoire de soudage et des instructions (plan, dossier de fabrication, DMOS, qualité, sécurité) sur un assemblage mécano-soudé
Soudeur	Polyvalence techniques de soudure et types de métaux	CQPM 0015 Soudeur	Intégrer au moins la maîtrise de 2 techniques de soudage	FAIT	7-Réaliser des soudures avec un deuxième procédé de soudage au choix
Soudeur	En TPE/PME : compétences en découpe, emboutissage	CQPM 0015 Soudeur	Intégrer des compétences en découpe, emboutissage	FAIT	BDC 0075 : La préparation d'un poste de soudage et la réalisation de la maintenance de 1er niveau : 2- Réaliser des débits, découpes et chanfreinages par procédés mécaniques et / ou thermiques
Animateur d'équipe autonome	↳ Segmenter le CQPM animateur d'équipe autonome de production de façon à regrouper les compétences managériales (capacités 2, 4, 6 à 8) : Gestion des ressources humaines, Organisation, Planification d'activité des collaborateurs, Réactivité	CQPM 0251 Animateur (trice) d'équipe autonome de production	Découper en BDC le CQPM 0251 Animateur (trice) d'équipe autonome de production	FAIT	BDC 0086 L'animation technique d'une équipe de production
Animateur d'équipe autonome	S'assurer du respect des règles de qualité	CQPM 0251 Animateur (trice) d'équipe autonome de production	Découper en BDC le CQPM 0251 Animateur (trice) d'équipe autonome de production	FAIT	BDC 0085 L'assurance du bon fonctionnement des postes de fabrication
Opérateur d'usinage (CN)	Réglage/Programmation d'interface	CQPM 0300 : Technicien(ne) d'usinage sur machines-outils à commande numérique	Découper en BDC le CQPM 0300 : Technicien(ne) d'usinage sur machines-outils à commande numérique	FAIT	BDC 0073 : Elaboration du programme au juste nécessaire
Agent logistique	↳ Renforcer la compétence en gestion de stock et ordonnancement (Gestion/Suivi du stock : Logiciels de gestion des stocks)	CQPM 0150 Agent logistique	Découper en BDC le CQPM 0150 Agent logistique	FAIT	BDC 0056 La gestion des stocks
Agent logistique	Langues étrangères (niveau élémentaire, relations avec les chauffeurs)	TOEIC, TOEFL, ...	A inscrire sur liste B	FAIT	
Technico-commercial	Maîtriser plusieurs langues	Certifications de langues à l'inventaire	Parrainer les demandes de recensement	FAIT	Demander à Julie
Technico-commercial	Effectuer une veille concurrentielle et technologique	CQPM 0027 Technico-commercial Industriel	Découper en BDC le CQPM 0027 Technico-commercial Industriel	FAIT	BDC 0049 : Le développement et le déploiement des actions commerciales
Opérateur composites	Maîtrise des techniques de traitement thermique des matériaux composites	CQPM 0007 Opérateur Matériaux Composites Hautes Performances	Découper en BDC le CQPM 0007 Opérateur Matériaux Composites Hautes Performances	FAIT	BDC 0066 : La réalisation d'une pièce en matériaux composites
Opérateur composites	↳ Prévoir également l'intégration de la coordination de plusieurs équipements de production	CQPM 0007 Opérateur Matériaux Composites Hautes Performances	Découper en BDC le CQPM 0007 Opérateur Matériaux Composites Hautes Performances	FAIT	BDC 0066 : La réalisation d'une pièce en matériaux composites
Big Data analyst ; Big Data scientist	Compétences statistiques descriptives et prédictives, modélisation statistique	CQPM Big DATA	CQPM BIG DATA à créer	FAIT	Analyse Statisticien pour l'industrie
Big Data analyst ; Big Data scientist	Gestion de gros volumes de données Connaissance des outils spécifiques du Big Data	CQPM Big DATA	CQPM BIG DATA à créer	FAIT	Analyse Statisticien pour l'industrie
Big Data analyst ; Big Data scientist	Communication, expression écrite et orale, pédagogie	CQPM Big DATA	CQPM BIG DATA à créer	FAIT	Analyse Statisticien pour l'industrie
Big Data analyst ; Big Data scientist	Ouverture vers la stratégie, l'analyse des modèles économiques	CQPM Big DATA	CQPM BIG DATA à créer	FAIT	Analyse Statisticien pour l'industrie
Big Data analyst ; Big Data scientist	Analyse de l'information numérique	CQPM Big DATA	CQPM BIG DATA à créer	FAIT	Analyse Statisticien pour l'industrie
Big Data analyst ; Big Data scientist	Maîtrise de Java	CQPM Big DATA	CQPM BIG DATA à créer	FAIT	Analyse Statisticien pour l'industrie
Big Data analyst ; Big Data scientist	Anglais technique (informatique, statistique)	CQPM Big DATA	CQPM BIG DATA à créer	FAIT	Analyse Statisticien pour l'industrie
Big Data analyst ; Big Data scientist	Veille stratégique et technologique	CQPM Big DATA	CQPM BIG DATA à créer	FAIT	Analyse Statisticien pour l'industrie
Chef de projet industriel	Organiser, suivre et structurer les différentes phases du projet	CQPM 0142 Chargé (e) de projets industriels	Découper en BDC le CQPM 0142 Chargé (e) de projets industriels	FAIT	BDC 0028 : La définition d'un projet
Chef de projet industriel	Accompagner les collaborateurs dans la phase de réalisation	CQPM 0142 Chargé (e) de projets industriels	Découper en BDC le CQPM 0142 Chargé (e) de projets industriels	FAIT	BDC 0029 : Le suivi d'un projet
Technicien méthodes	Optimiser l'organisation du travail	CQPM 00049 Technicien en industrialisation et en amélioration des processus	Découper en BDC le CQPM 0049 Technicien en industrialisation et en amélioration des processus	FAIT	BDC 0032 L'amélioration continue du processus de production
Technicien méthodes	Maîtrise des réglages des équipements et lignes de production	Blocs de compétences Réglages	A proposer dans les CQPM	FAIT	
Technicien méthodes	Gestion de projet	CQPM 0142 Chargé (e) de projets industriels	Découper en BDC le CQPM 0142 Chargé (e) de projets industriels	FAIT	BDC 0028 : La définition d'un projet
Mécatronicien	Production et réparation de cartes de plus en plus techniques	CQPM 0113 Technicien(ne) Tests, Essais et Dépannages en Electronique	A réviser	FAIT	CQPM Révisé
Mécatronicien	Conception de systèmes électroniques	CQPM 0285 Technicien(ne) en électronique embarquée	A réviser	FAIT	CQPM Révisé
Technicien de maintenance	Capacité d'organisation et de planification (maintenance prédictive)	CQPM 0137 Technicien de maintenance industrielle	Découper en BDC le CQPM 0137 Technicien de maintenance industrielle	FAIT	BDC 0052 : Le diagnostic de panne et l'organisation d'interventions de maintenance
Technicien de maintenance	Besoin de maîtriser une gamme étendue de technologies de transformation (y compris pneumatique, hydraulique, motorisation, automatisées)	CQPM 0137 Technicien de maintenance industrielle	Découper en BDC le CQPM 0137 Technicien de maintenance industrielle	FAIT	BDC 0052 : Le diagnostic de panne et l'organisation d'interventions de maintenance
Technicien de maintenance	↳ Capacité de diagnostic et d'intervention en hydraulique et pneumatiques	CQPM 0281 Technicien en maintenance de systèmes oléohydrauliques	Découper en BDC le CQPM 0281 Technicien en maintenance de systèmes oléohydrauliques	FAIT	BDC 0106 : Conception d'un (des) dossier(s) d'exploitation et de maintenance

Un certain nombre d'actions sont engagées sur 2018 :

Métiers	Préconisations	Certifications	Actions	Statut	Résultat
Dessinateur industriel	Développer les compétences en simulation et modélisation	Certification fabrication additive	Certification fabrication additive A créer	En cours	
Peintre Industriel	Contrôle qualité	CQPM 0128 Peintre industriel	CQPM 0128 Peintre industriel A réviser	En cours	
Peintre Industriel	Préparation de surfaces	CQPM 0128 Peintre industriel	CQPM 0128 Peintre industriel A réviser	En cours	
Peintre Industriel	Informatique	CQPM 0128 Peintre industriel	CQPM 0128 Peintre industriel A réviser	En cours	
Peintre Industriel	Selon les cas, traitement de surface et traitement thermique des métaux (TPE-PME)	CQPM 0128 Peintre industriel	CQPM 0128 Peintre industriel A réviser	En cours	
Animateur d'équipe autonome	Gestion des conflits, négociation (de l'organisation du travail)	Certifications à l'inventaire	Certifications à l'inventaire A identifier	En cours	
Agent logistique	Suivi des règles de sécurité, gestes et postures	CCPI Fondamentaux de la sécurité	CCPI Fondamentaux de la sécurité A créer	En cours	
Agent logistique	Préparer les caristes, préparateurs et agents logistiques au développement de la traçabilité, découlant de l'intégration croissante de la supply chain des constructeurs, et des exigences renforcées de sécurité	CQPM 0121 Technicien Logistique	CQPM 0121 A réviser en intégrant la traçabilité	En cours	

Collaboration des GTP Observatoire et GTP Qualifications

Afin de renforcer le lien entre les travaux du GTP Observatoire et du GTP Qualifications, un GTP Commun a été réalisé le 20 avril 2017. Lors de ce GTP Commun, ont été notamment abordés les travaux réalisés sur le rapprochement des 2 sites internet de l'observatoire et CQPM.

Création, rénovation et suppression de CQPM

En 2017, grâce aux études prospectives sur les différents territoires et après évaluation des utilisations des CQPM, le Groupe Technique Paritaire Qualifications de la métallurgie a validé :

- la suppression de 3 CQPM
- la révision de 1 CQPM
- la création de 11 CQPM

Action	CQPM	Date GTP Q
Création	0313 Technicien (ne) en maintenance de matériel de Levage	02/02/2017
	0316 Conducteur (trice) de Bancs d'Essais à Rouleaux d'Emissions	06/04/2017
	0317 Technicien (ne) de Cellule Autonome de production	04/05/2017
	0318 Technicien (ne) de Cellule d'Essais	01/06/2017
	0319 Technicien(ne) d'installation de systèmes de vidéosurveillance	01/06/2017
	0320 Chargé de projet PLM	06/07/2017
	0323 Monteur d'installation	06/12/2017
Révision	0278 Hydraulicien TOR	05/01/2017
Suppression	0277 Hydraulicien – Applications mobiles	05/01/2017
Mise en veille	0152 Technicien de maintenance de groupes de pompage	05/01/2017

En synthèse pour l'année 2017, les travaux validés par le GTP Qualifications permettent de proposer aux entreprises de la métallurgie :

- 184 CQPM :

	Révisés		Non révisés	
Au 31/12/2017	144	78%	40	22%
Au 01/01/2017	132	75%	43	25%

- 111 Blocs de compétences

Inscription au RNCP

Suite à la validation par le Groupe Technique Paritaire Qualifications de la métallurgie des demande d'inscription de 18 CQPM supplémentaires au RNCP, les blocs de compétences suivants ont été créés :

- Demandes du GTPQ en 2017 validées par la CNCP :

CQPM	
N° entier	Intitulé
1988 10 31/44 0007	CQPM opérateur / opératrice matériaux composites haute performance (7)
BDC 0066	Bloc 1 : La réalisation d'une pièce en matériaux composites (24)
BDC 0067	Bloc 2 : La finition d'une pièce en matériaux composites (24)
BDC 0068	Bloc 3 : Le suivi de son activité et la communication avec son environnement de travail pour l'opérateur en matériaux composites (24)
1989 01 08/71 0015	CQPM soudeur (euse)
BDC 0075	Bloc 1 : La préparation d'un poste de soudage et la réalisation de la maintenance de 1er niveau (24)
BDC 0091	Bloc 2 : L'exécution et le contrôle des opérations de soudage (24)
BDC 0076	Bloc 3 : Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail (24)
1989 06 57 0034	CQPM fraiseur industriel
BDC 0080	Bloc 1 : La préparation, l'organisation du poste de travail et la maintenance de premier niveau pour le fraiseur industriel (24)
BDC 0081	Bloc 2 : La réalisation d'une production en fraisage (24)
BDC 0082	Bloc 3 : Le suivi de fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le fraiseur industriel (24)
1989 06 57 0037	CQPM tourneur industriel
BDC 0088	Bloc 1 : La préparation, l'organisation du poste de travail et la maintenance de premier niveau pour le tourneur industriel (24)
BDC 0089	Bloc 2 : La réalisation d'une production en tournage (24)
BDC 0090	Bloc 3 : Le suivi de fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le tourneur industriel (24)
1990 01 16 0061	CQPM électrobinier fabricant
BDC 0114	Bloc 1 : Fabrication des bobines (24)
BDC 0115	Bloc 2 : Intégration des bobines (24)
BDC 0116	Bloc 3 : Contrôle et réparation des produits bobinés (24)
BDC 0117	Bloc 4 : Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail (24)
1997 01 68 0148	CQPM équipier(ère) autonome de production industrielle
BDC 0083	Bloc 1 : La réalisation de son activité de production (24)
BDC 0084	Bloc 2 : Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail (24)
1997 01 60/80 0150	CQPM agent logistique
BDC 0054	Bloc 1 : La réception, la préparation et l'expédition des produits
BDC 0055	Bloc 2 : La manutention des produits
BDC 0056	Bloc 3 : La gestion des stocks
1999 09 38 0183	CQPM responsable d'équipe autonome
BDC 0069	Bloc 1 : Le pilotage d'une équipe et des ressources matérielles (24)
BDC 0070	Bloc 2 : La mise en place d'actions d'amélioration (24)
BDC 0071	Bloc 3 : L'animation d'équipe et la communication (24)
2001 01 89 0195	CQPM coordonnateur (trice) de système Q, S, E (Qualité, Sécurité, Environnement)
BDC 0093	Bloc 1 : L'analyse de la politique QSE en place (24)
BDC 0094	Bloc 2 : La mise en œuvre de la politique QSE (24)
BDC 0095	Bloc 3 : L'audit QSE (24)
2005 12 92 0243	CQPM opérateur polyvalent d'équipe autonome
BDC 0096	Bloc 1 : Réalisation d'une production sur plusieurs postes (24)
BDC 0097	Bloc 2 : Contribution à la performance de l'équipe (24)
2006 07 74 0251	CQPM animateur (trice) d'équipe autonome de production
BDC 0086	Bloc 1 : L'animation technique d'une équipe de production (24)
BDC 0085	Bloc 2 : L'assurance du bon fonctionnement des postes de fabrication (24)
BDC 0087	Bloc 3 : La contribution à un projet d'amélioration (24)
2007 10 89 0264	CQPM coordonnateur (trice) du développement des ressources humaines de l'entreprise
BDC 0098	Bloc 1 : L'identification de la problématique RH et la proposition de solutions (24)
BDC 0099	Bloc 2 : La mise en œuvre des solutions (24)
BDC 0100	Bloc 3 : La communication d'information sur un sujet concernant les RH (24)
BDC 0101	Bloc 4 : L'analyse de l'existant (24)
2007 10 89 0265	CQPM technicien (ne) en gestion et administration des ressources humaines
BDC 0102	Bloc 1 : Le traitement des informations administratives capitalisées du personnel (24)
BDC 0103	Bloc 2 : Gestion et veille administrative (24)
BDC 0104	Bloc 3 : Formalisation des informations issues d'une réunion (24)
2009 07 60 0281	CQPM technicien en maintenance de systèmes oléohydrauliques
BDC 0105	Bloc 1 : Contrôle et réglage de systèmes hydrauliques (24)
BDC 0106	Bloc 2 : Conception d'un (des) dossier(s) d'exploitation et de maintenance (24)
BDC 0107	Bloc 3 : Coordination des opérations de maintenance de systèmes hydrauliques (24)
BDC 0108	Bloc 4 : Relation client (24)
2009 07 60 0282	CQPM technicien en conception de systèmes oléohydrauliques
BDC 0109	Bloc 1 : La conception d'un système hydraulique (24)
BDC 0110	Bloc 2 : La mise en route d'un système hydraulique (24)
BDC 0111	Bloc 3 : La relation client (24)
BDC 0112	Bloc 4 : La relation technique avec le client (24)
BDC 0113	Bloc 5 : La communication en Anglais (24)
2014 11 44/92 0300	CQPM technicien(ne) d'usinage sur machines-outils à commande numérique
BDC 0072	Bloc 1 : Elaboration et mise en œuvre du contrat de phase (24)
BDC 0073	Bloc 2 : Elaboration du programme au juste nécessaire (24)
BDC 0074	Bloc 3 : Travail en équipe pour optimiser la fabrication et la disponibilité des moyens d'usinage (24)
2015 04 92 0302	CQPM préventeur (trice) en cybersécurité des systèmes d'information (2)
BDC 0077	Bloc 1 : La définition de l'architecture sécurisée d'un système d'information (24)
BDC 0078	Bloc 2 : La prévention et intervention en cas d'incident de sécurité informatique (24)
BDC 0079	Bloc 3 : Le management et la supervision d'un système d'information (24)

CQPM inscrits au RNCP

Suite à la validation par le Groupe Technique Paritaire Qualifications de la métallurgie des dossiers de demande d'inscription au RNCP pour les CQPM, les dossiers suivants ont été proposés à la CNCP :

CQPM	Libellé
0296	Correspondant prévention santé-sécurité au travail et environnement
0278	Hydraulicien(ne) Tout ou Rien
0186	Agent de contrôle qualité dans l'industrie
0319	Technicien d'installation de systèmes de Vidéosurveillance

L'inscription de ces 4 CQPM supplémentaires au RNCP donnera lieu à la création de 11 Blocs de Compétences supplémentaires:

- Correspondant prévention santé-sécurité au travail et environnement :
 - Analyse des situations à risque sur les postes de travail et mise en œuvre d'actions adaptées
 - Mise en œuvre d'actions préventives pour la diminution des risques
 - Amélioration continue sur le champ de la santé sécurité au travail et environnement
- Hydraulicien(ne) Tout ou Rien
 - Analyse d'un système hydraulique
 - Diagnostic d'un dysfonctionnement
 - Réparation / contrôle / réglage de systèmes hydrauliques
- Agent de contrôle qualité dans l'industrie
 - Réalisation des opérations de contrôle en assurant la qualité
 - Suivi des opérations de contrôle et amélioration continue à son poste
- Technicien d'installation de systèmes de Vidéosurveillance
 - L'installation des équipements de vidéosurveillance
 - Le paramétrage des équipements de l'installation de vidéosurveillance
 - Communication technique et commerciale

DEMANDES DE RECENSEMENT A L'INVENTAIRE

Le Groupe Technique Paritaire Qualifications a étudié l'opportunité de parrainer 10 demandes de recensement de certifications professionnelles à l'inventaire de la CNCP :

- 6 CCPM
- 4 Certifications professionnelles

Ces demandes motivées répondent aux besoins en termes de certification aux salariés de la métallurgie.

Les membres du GTP Qualifications ont échangé sur le nombre croissant de demande de parrainage de certification constructeur à l'inventaire de la CNCP.

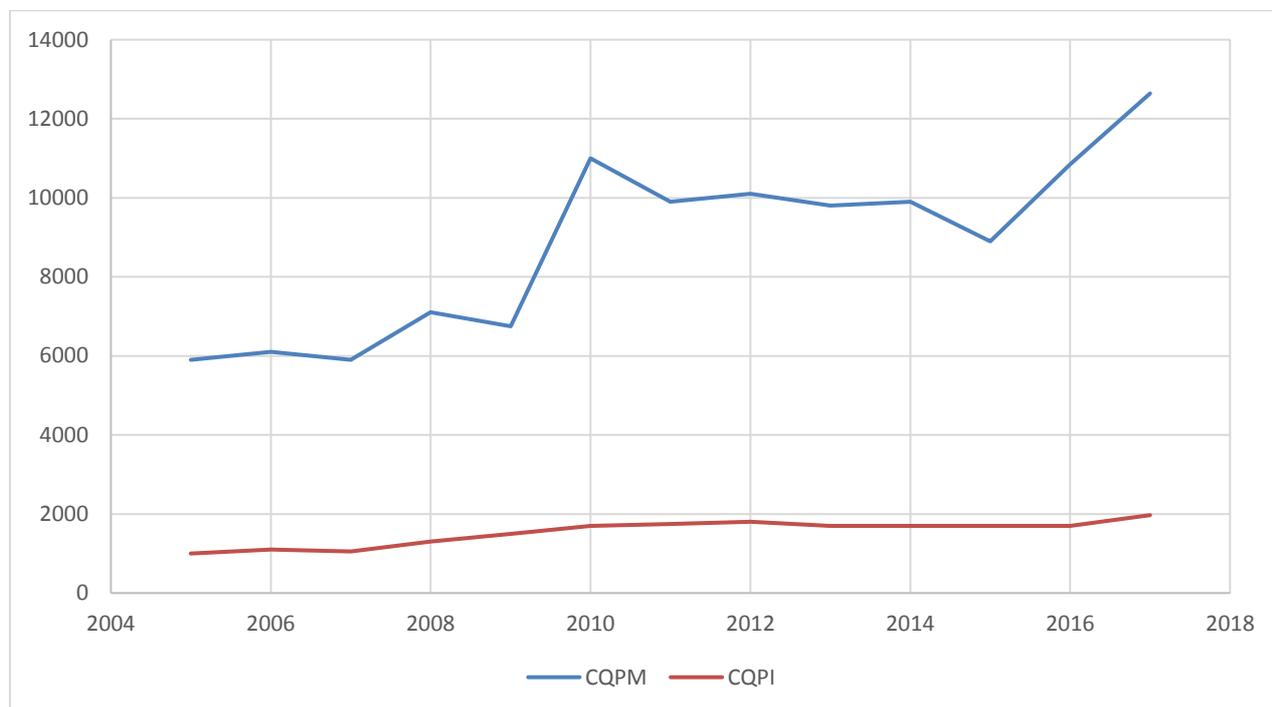
Suite à la volonté de Schneider Electric d'inscrire plusieurs certifications produits, il semblerait plus judicieux d'avoir plutôt une approche globale par les compétences et, pour un certificateur, de regrouper les produits permettant d'arriver à une compétence sur une même certification.

A titre d'exemple, cela reviendrait à regrouper les produits « SolidWorks » et « Catia » d'un même certificateur sous le terme « conception et modélisation en 3D » avec un parcours de formation SolidWorks, un autre parcours de formation Catia.

Pour ne pas freiner l'intégration de certains candidats sur le marché de l'emploi lorsqu'une entreprise travaille sur un produit autre que celui sur lequel les candidats ont été formés, les membres du GTP Qualifications proposent de rattacher à une même certification différents certificats produits.

B – QUALIFICATIONS PROFESSIONNELLES UTILISEES

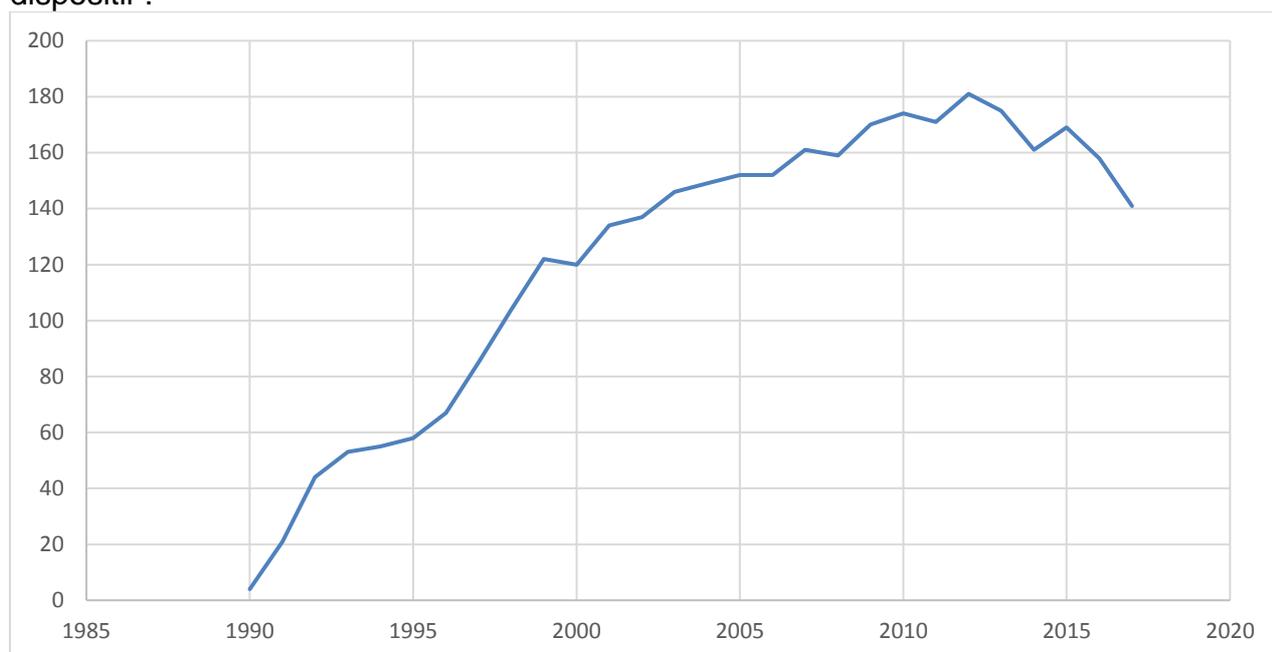
L'évolution du nombre de certifications attribués entre 2005 et 2017 (courbe bleue : CQPM, Courbe rouge : CQPI) :



TOP 50 des qualifications professionnelles les plus utilisées par les entreprises au cours de l'année 2017 et ayant donné lieu à la délivrance d'un CQPM.

N°CQPM	Libellé CQPM	Catégorie	RNCP	CQPI	Révisé	2017	2016	2015	2014
0148	Équipier(ère) autonome de production industrielle	A	x		Oui	1141	954	587	583
0187	Ajusteur-monteur de structures aéronaves	A	x		Oui	1118	799	556	970
0009	Opérateur-régleur sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matière	A	x		Oui	989	912	709	654
0045	Conducteur d'équipements industriels	A	x	x	Oui	906	524	436	456
0119	Pilote de systèmes de production automatisée	B	x		Oui	518	145	135	166
0042	Soudeur industriel	A	x		Oui	428	390	313	350
0082	Assembleur-monteur de systèmes mécanisés	A	x		Oui	400	263	117	183
0251	Animateur (trice) d'équipe autonome de production	B	x		Oui	394	210	134	189
0150	Agent logistique	A	x	x	Oui	333	257	239	190
0013	Conducteur de systèmes de production automatisée	A	x	x	Oui	313	350	242	346
TOP10						6540	4804	3468	4087
						52%	54%	35%	42%
N°CQPM	Libellé CQPM	Catégorie	RNCP	CQPI	Révisé	2017	2016	2015	2014
0142	Chargé(e) de projets industriels	C*	x		Oui	310	166	73	185
0206	Intégrateur Câbleur Aéronautique	A	x		Oui	283	243	194	399
0183	Responsable d'équipe autonome	C	x		Oui	273	214	156	142
0137	Technicien (ne) en maintenance industrielle	B	x	x	Oui	271	213	147	123
0059	Chaudronnier d'atelier	A	x		Oui	265	165	149	135
0015	Soudeur (euse)	A	x		Oui	244	154	168	155
0243	Opérateur polyvalent d'équipe autonome	A	x		Oui	233	246	158	201
0049	Technicien en industrialisation et en amélioration des processus	C	x		Oui	213	167	130	132
0272	Animateur de la démarche Lean (amélioration de la performance des processus)	C*	x		Oui	213	117	104	129
0101	Technicien de la qualité	C	x	x	Oui	198	179	191	176
TOP20						2503	1864	1470	1777
						20%	21%	15%	18%
N°CQPM	Libellé CQPM	Catégorie	RNCP	CQPI	Révisé	2017	2016	2015	2014
0248	Inspecteur (trice) en vérification périodique d'installations électriques	B			Oui	196	134	33	14
0265	Technicien en gestion et administration des ressources humaines	C	x		Oui	192	143	168	174
0021	Opérateur (trice) en maintenance industrielle	A	x	x	Oui	174	167	85	81
0056	Concepteur modélisateur numérique de produits ou de systèmes mécaniques	C	x		Oui	170	108	76	75
0093	Tuyauteur (euse) industriel (le)	A	x		Oui	169	152	156	228
0195	Coordonnateur(trice) de système Q, S, E (Qualité, Sécurité, Environnement)	C*	x		Oui	156	153	131	125
0300	Technicien d'usinage sur machine outils à commande numérique	B	x		Oui	149	82	37	0
0159	Agent de maintenance d'appareils de chauffage et de production d'eau chaude sanitaire (gaz et fioul)	A			Oui	144	91	110	61
0223	Chargé de maintenance industrielle	C*			Oui	143	132	97	124
0289	Intégrateur(trice) cabine aéronautique	A			Oui	138	116	131	124
TOP30						1631	1278	1024	1006
						13%	14%	10%	10%
N°CQPM	Libellé CQPM	Catégorie	RNCP	CQPI	Révisé	2017	2016	2015	2014
0263	Intervenant (e) de premier niveau sur sites nucléaires	B			Oui	134	78	48	96
0007	Opérateur/opératrice matériaux composites haute performance	A	x		Oui	123	54	37	50
0215	Préventeur Santé-Sécurité au Travail et Environnement	C			Oui	123	98	117	94
0207	Peintre aéronautique	A			Oui	118	96	88	28
0186	Agent de contrôle qualité dans l'industrie	A			Oui	115	78	127	111
0027	Technico-commercial industriel	C	x		Oui	112	102	143	97
0035	Assembleur au plan industriel	A			Oui	106	118	74	55
0157	Vendeur en fournitures industrielles	B			Oui	98	76	21	12
0264	Coordonnateur(trice) du développement des ressources humaines	C*	x		Oui	92	37	57	97
0002	Dessinateur d'Etudes Industrielles	B	x		Oui	84	79	62	83
TOP40						1105	816	774	723
						9%	9%	8%	7%
N°CQPM	Libellé CQPM	Catégorie	RNCP	CQPI	Révisé	2017	2016	2015	2014
0190	Administrateur / Gestionnaire de systèmes et réseaux informatiques	C			Oui	81	88	88	81
0298	Chaudronnier polyvalent	B			Oui	76	72	31	25
0121	Technicien logistique	C			Non	67	82	34	45
0019	Agent qualifié de maintenance en ascenseurs	A			Oui	62	28	28	42
0089	Attaché(e) de gestion dans une structure de direction	C			Oui	62	62	97	80
0037	Tourneur industriel	A	x		Oui	61	93	86	96
0146	Chargé de projets en conception mécanique assistée par ordinateur	C*			Non	61	43	62	60
0306	Inspecteur Qualité	C			Oui	56	16	0	0
0034	Fraiseur industriel	A	x		Oui	51	38	66	80
0130	Monteur-câbleur en prototypes circuits imprimés équipés	A			Oui	49	3	2	14
TOP50						626	525	494	523
						5%	6%	5%	5%

L'évolution du nombre de qualifications (CQPM) utilisées dans la mise en œuvre du dispositif :



141 qualifications ont été utilisées en 2017 contre **158** en 2016

En 2017, le nombre de certification utilisées est de 141 (158 en 2016) pour un nombre de CQPM délivrés en forte hausse 12 640 (10 844 en 2016),

Les UIMM territoriales centres d'examen en 2017 sont les suivantes :

UIMM Territoriale	CQPM	Dont CQPI	BDC	Total
CSM Haute-Savoie (74)	355	28	19	402
G I M - Région Parisienne	881	45	12	938
Métallurgie rhodanienne (69)	705	90	47	842
UDIMEC (38)	175	31	32	238
UIMM Adour - Pyrénées (65)	68	0	2	70
UIMM Adour Atlantique (64)	139	18	9	166
UIMM Alsace	540	85	16	641
UIMM Artois - Douaisis (62)	113	25	3	141
UIMM Belfort-Montbéliard (90-25)	248	36	27	311
UIMM Centre et Sud Auvergne (63)	219	48	28	295
UIMM Champagne Ardenne	318	102	13	433
UIMM Charente (16)	56	5	10	71
UIMM Cher (18)	60	8	2	70
UIMM Corrèze (19)	52	6	0	58
UIMM Côte d'Azur (06)	38	2	0	40
UIMM Côte d'Or (21)	116	18	12	146
UIMM de Charente-Maritime (17)	95	4	7	106
UIMM de la Loire (42)	364	99	5	468
UIMM de la Mayenne (53)	116	8	1	125

UIMM Territoriale	CQPM	Dont CQPI	BDC	Total
UIMM de la Nièvre (58))	50	7	4	61
UIMM de la Sarthe (72)	210	18	19	247
UIMM de la Vienne (86)	53	26	0	79
UIMM de l'Ain(01)	69	20	4	93
UIMM de l'Eure(27)	166	55	16	237
UIMM de l'Indre (36)	74	8	0	82
UIMM de l'Yonne (89)	169	39	13	221
UIMM de Maine-et-Loire (49)	111	13	0	124
UIMM de Meurthe et Moselle (54)	141	20	33	194
UIMM de Moselle (57)	151	16	11	178
UIMM des Côtes d'Armor (22)	53	8	0	61
UIMM des Deux-Sèvres (79)	32	1	3	36
UIMM des Vosges (88)	79	8	1	88
UIMM d'Eure-et-Loir (28)	66	30	3	99
UIMM d'Ille-et-Vilaine et du Morbihan (35-56)	271	57	6	334
UIMM Doubs (25)	221	118	14	353
UIMM Drôme-Ardèche (26-07)	18	1	4	23
UIMM du Finistère (29)	116	9	0	125
UIMM du Var (83)	8	0	0	8
UIMM du Vaucluse (84)	33	0	0	33
UIMM Flandre Maritime (59)	215	40	8	263
UIMM Gironde - Landes (33-40)	293	59	13	365
UIMM Haute-Vienne et Creuse (87-23)	201	84	16	301
UIMM Languedoc Roussillon (34)	176	2	19	197
UIMM Littoral Pas de Calais (62)	13	6	0	19
UIMM Loire-Atlantique (44)	911	27	16	954
UIMM Loir-et-Cher (41)	79	14	5	98
UIMM Manche (50)	258	60	14	332
UIMM Meuse (55)	29	25	15	69
UIMM Midi-Pyrénées (31-09-12-32-46-81-82)	1239	25	107	1371
UIMM Normandie Sud (14)	230	113	20	363
UIMM Picardie	833	194	76	1103
UIMM Provence - Alpes (13-04)	143	24	8	175
UIMM Région Havraise (76)	110	2	0	112
UIMM Rouen Dieppe (76)	120	14	4	138
UIMM Sambre-Avesnois (59)	62	0	1	63
UIMM Saône et Loire (71)	106	44	16	166
UIMM Savoie (73)	79	22	12	113
UIMM Seine et Marne (77)	26	3	0	29
UIMM Valenciennois (59)	473	25	17	515
UIMM Vendée (85)	26	0	0	26
UIMM Vimeu	48	12	7	67
UIMM Loiret -Touraine	221	64	9	294
Total général	12640	1971	759	15370

Blocs de compétences

114 Candidats ont été inscrits aux Blocs de Compétences et ont été Admis
Parmi les candidats Non Admis au CQPM, 453 (36%) candidats ont validé au moins 1 bloc de compétences.

Ainsi, le nombre de certificat Blocs de compétences délivrés est de $645 + 114 = 759$

Il semble important de surveiller ces indicateurs. les blocs de compétences ont en effet été créés pour faciliter l'accès aux certifications de la métallurgie de manière générale. Elles ne doivent pas se substituer à une politique plus ambitieuse d'obtention de certifications complètes, auxquelles sont rattachées la reconnaissance conventionnelle.

Il sera aussi important dans les années à venir de suivre le devenir de ces candidats et l'impact sur le développement de leurs compétences qu'a eu cet souplesse d'accès par les blocs de compétences.

C – CQPM et CQPI

I – CQPM

Le nombre de CQPM attribués en 2017 a été de : **12 640** soit une augmentation de 16,5% par rapport à 2016 (Rappel 10 844 CQPM délivrés en 2016)

Origine des candidats par secteur

Année 2017 :

	ETT	HM	M	Total général
CIF	1	43	127	171
CP	50	748	3138	3936
CPF	7	70	1302	1379
CPFCA		56	63	119
CVAE			8	8
DE		1	14	15
DE	11	382	1622	2015
PF	15	180	1807	2002
POE	8	200	733	941
POEC		71	411	482
POEI		12	60	72
PP	1	71	1427	1499
VAE			1	1
Total général	93	1834	10713	12640

Année 2016 :

	CIF	CP	CPF	DE	PF	POE	PP	Total général
ETT		44	1	17	15	9		86
HM	39	745	3	529	147	34	93	1590
M	113	3412	112	1743	1691	698	1399	9168
Total général	152	4201	116	2289	1853	741	1492	10844

Le nombre de CQPM attribués à des **demandeurs d'emploi** a été en 2017 de : **3 525** soit une augmentation de 16% par rapport à 2016 (3 030 CQPM attribués à des demandeurs d'emploi en 2016)

A l'issue de l'étude des différentes demandes d'attribution et du taux d'échec aux CQPM des demandeurs d'emploi (taux qui reste cependant correct), les membres du GTP Qualifications constate que pour ce public demandeur d'emploi, il ne semble pas toujours évident de mettre en oeuvre le dispositif CQPM.

Les membres du GTP Qualifications constatent que l'absence du certificateur lors de la prescription de l'action de formation fait qu'au moment où le contrat est signé, l'organisme

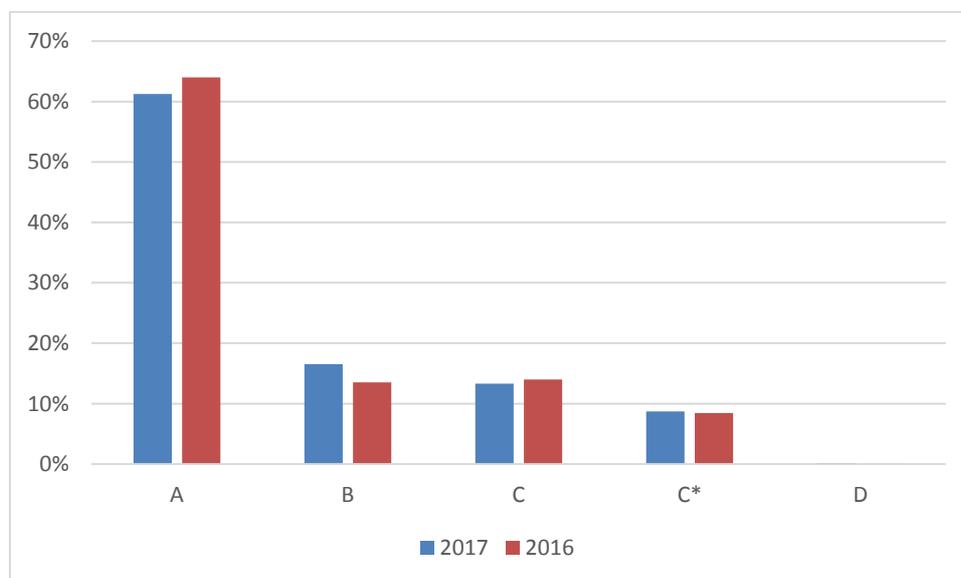
de formation et le prescripteur n'ont pas forcément pris en compte les exigences du dispositif CQPM. Aussi, afin de continuer à garantir les meilleures conditions de réussite pour tous, les membres du GTP Qualifications s'interrogent sur l'opportunité de déterminer un cadre à respecter par les organismes de formation dans la mise en oeuvre de CQPM pour les demandeurs d'emploi.

Répartition Homme / Femme

	2017		2016		2015		2014	
<i>Hommes</i>	10 243	81%	8 822	81%	7 087	79%	7 834	79%
<i>Femmes</i>	2 297	19%	2 022	19%	1 935	21%	2 048	21%
<i>Total</i>	12 640		10 844		9 022		9 882	

	2017		2016	
	Femme	Homme	Femme	Homme
ETT	13%	87%	9%	91%
HM	26%	74%	26%	74%
M	18%	82%	17%	83%

Répartition Catégories



Le nombre de CQPM **attribués** de catégorie **A et B** a été en 2017 de : **10 647**
(dont 8 463 de catégorie A)

Le rapport des candidats admis et non admis, par secteur, en 2017, a été de :

	Admis / Taux de réussite 2017		Admis / Taux de réussite 2016	
Metaux	10 807	92%	9 168	90 %
Hors Metaux + E.T.T	1 947	87%	1 676	86 %
Focus Demandeur d'emploi				
Demands d'emploi	3 525	87 %	3 030	87 %

Nombre total de CQPM attribués depuis l'origine : 154 016.

II - CQPI

Origine des candidats par CQPI délivrés

En 2017 :

Qualifications	CIF	CP	CPF	CVAE	DE	PF	POE	PP	Total général
Agent logistique	1	50	39		57	95	13	56	311
Conducteur d'équipements industriels	2	292	189	5	128	203	180	127	1 126
Opérateur (trice) en maintenance industrielle	3	18	10		51	22	1	27	132
Technicien de la qualité	4	73	29	1	17	27		13	164
Technicien(ne) en maintenance industrielle	8	50	13		64	27	39	8	209
Technico-Commercial Industriel		10	1			9		1	21
Total général	18	493	281	6	317	383	233	232	1 963

en 2016 : (rappel)

Qualifications	CIF	CP	CPF	DE	PF	POE	PP	Total général
Agent logistique	2	90		54	65	7	39	257
Conducteur d'équipements industriels	1	276	19	164	213	65	136	874
Opérateur (trice) en maintenance industrielle	2	21	1	60	51	18	14	167
Technicien de la qualité	2	103	3	26	19	1	25	179
Technicien(ne) en maintenance industrielle	8	43	2	103	30		27	213
Total général	15	533	25	407	378	91	241	1690

D – EVOLUTION DES LISTES A ET B DE LA CPNEFP DE LA METALLURGIE

Depuis la signature de l'accord du 13 novembre 2014, le Groupe Technique Paritaire Qualifications tient à jour les listes de la CPNEFP de la métallurgie comprenant (au 31/12/2017) :

- Une liste A composée de 184 CQPM, 111 blocs de compétences, 219 parcours de professionnalisation et le socle de compétences industrielles minimales ;
- Une liste B composée de 136 CQPM, 111 Blocs de compétences, 2 CQP d'autres Branches, 960 Autres certifications (Diplômes, Titres, certifications inscrites à l'inventaire)

Evolution de la liste B sur 2016 :

Suite aux propositions formulées par le GTP Qualifications, la CPNEFP de la Métallurgie a validé l'inscription sur liste B de 94 certifications professionnelles :

CQPM	Blocs de compétences	Diplômes	Socle	Autres Certifications
10	48	4	1	31

E – Certificats de Compétences Professionnelles Interbranches

Les CCPI

En 2016, un travail de création de Certificats de Compétences Professionnelles Interbranches (CCPI) a été réalisé en interbranches afin de proposer des certifications professionnelles permettant d'avoir une « reconnaissance » interbranches de compétences communes et transversales pour leurs détenteurs.

Ces certifications professionnelles s'entendent comme un ensemble homogène et cohérent de compétences :

- mobilisable dans une ou plusieurs activités professionnelles,
- s'apparentant à une activité ou un domaine d'activité « transverse »,
- à forte valeur d'usage,
- permettant de favoriser l'emploi et les évolutions professionnelles et de contribuer à l'insertion.

Un CCPI atteste l'acquisition de compétences nécessaires à l'exercice d'une mission ou activité transverse à plusieurs branches professionnelles, afin de favoriser la mobilité professionnelle.

Suite à la validation de leurs référentiels de certifications, 7 CCPI ont été présentés à la CNCP en vue de leur recensement à l'inventaire de la CNCP. Les CCPI existants sont les suivants :

- Evaluation de compétences professionnelles, recensement validé en Commission CNCP Inventaire le 18 mars 2016 et inscription sur liste B validée par la CPNEFP de la métallurgie le 18/04/16
- Tutorat en entreprise, recensement validé en Commission CNCP Inventaire le 20 mai 2016 et inscription sur liste B validée par la CPNEFP de la métallurgie le 14/06/16
- Animation d'une formation interne, recensement validé en Commission CNCP Inventaire le 1er juillet 2016 et inscription sur liste B validée par la CPNEFP de la métallurgie le 28/09/16
- Création d'une formation interne, recensement validé en Commission CNCP Inventaire le 1er juillet 2016 et inscription sur liste B validée par la CPNEFP de la métallurgie le 28/09/16

- Management de proximité : Cohésion et gestion des relations de l'équipe, recensement validé en Commission CNCP Inventaire le 16 décembre 2016 et inscription sur liste B en cours de validation par la CPNEFP de la métallurgie
- Management de proximité : Gestion opérationnelle des ressources humaines de l'équipe recensement validé en Commission CNCP Inventaire le 16 décembre 2016 et inscription sur liste B en cours de validation par la CPNEFP de la métallurgie
- Management de proximité : Gestion des activités de l'équipe recensement validé en Commission CNCP Inventaire le 16 décembre 2016 et inscription sur liste B en cours de validation par la CPNEFP de la métallurgie

Le GTP Qualifications a donné un avis favorable sur le processus CCPI en octobre 2016, transmis à la CPNEFP de la métallurgie qui a validée une expérimentation du processus CCPI sur la période de novembre 2016 à avril 2017.

78 CCPI ont été délivrés :

OF/OE	CCPI	CST Habilitation	Nbre Admis	Nbre Non Admis	Date du GTPQ
AFPI 54-88	Animation d'une formation interne	Lorraine	4		06/04/2017
AFOREST	Animation d'une formation interne	Lorraine	3		06/04/2017
AFPI ISERE	Animation d'une formation interne	UDIMEC	11	2	06/04/2017
AFPI ISERE	Animation d'une formation interne	UDIMEC	15		04/05/2017
AFPI ISERE	Animation d'une formation interne	UDIMEC	5		06/07/2017
AFPI ISERE	Management de proximité: cohésion et gestion des relations de l'équipe	UDIMEC	5		06/07/2017
AFPI 54-88	Animation d'une formation interne	Lorraine	3		07/09/2017
AFOREST	Tutorat en entreprise	Lorraine	3		07/09/2017
AFPI Midi-Pyrénées	Animation d'une formation interne	Midi Pyrénées	4		05/10/2017
AFPI ISERE	Management de proximité: cohésion et gestion des relations de l'équipe	UDIMEC	3		05/10/2017
AFPI Midi-Pyrénées	Cohésion et gestion des relations de l'équipe	Midi Pyrénées	10		09/11/2017
AFPI ISERE	Animation d'une formation interne	UDIMEC	6		09/11/2017
AFPI Midi-Pyrénées	Cohésion et gestion des relations de l'équipe	Midi Pyrénées	10		07/12/2017

Les CCPM

Le CCPM correspond à un ensemble homogène de compétences, mobilisable pour exercer une mission ou activité contextualisée afin de favoriser la mobilité professionnelle. L'objectif du CCPM est de couvrir des besoins d'entreprises qui ne sont pas couverts par des certifications existantes.

Suite à la validation de leurs référentiels de certifications, 6 CCPM ont été présentés à la CNCN en vue de leur recensement à l'inventaire de la CNCN. Les CCPM existants sont les suivants :

- Analyse de schémas en clapets logiques, recensement validé en Commission CNCN Inventaire le 24/03/2017
- Contrôle et réglage sur les systèmes proportionnels, recensement validé en Commission CNCN Inventaire le 24/03/2017
- Entretien à caractère préventif sur des systèmes hydrauliques, recensement validé en Commission CNCN Inventaire le 24/03/2017
- Mise en oeuvre des asservissements électrohydrauliques, recensement validé en Commission CNCN Inventaire le 24/03/2017
- Réalisation de tuyautage et raccordement hydraulique, recensement validé en Commission CNCN Inventaire le 24/03/2017
- Contrôle du degré de contamination d'un fluide et lubrification, recensement validé en Commission CNCN Inventaire le 24/03/2017

F – Promotion des Certificats de Qualifications Paritaires de la Métallurgie

Dans le cadre de la promotion des CQPM/CQPI, le Groupe Technique Paritaire Qualifications a validé :

- Une plaquette à destination des employeur



- Une plaquette à destination des salariés



- 2 Kakémonos

