

Produire - Réaliser

Conducteur / Conductrice de systèmes de production

Le Conducteur système de production supervise et assure le lien entre des lignes de fabrication différentes (ex. : pièces, méthodes ou matériaux différents). Il est responsable de l'atteinte des objectifs de production de ce système.

Appelé aussi :

Pilote de système de production industrielle

Pilote d'installation de découpage emboutissage

Code(s) ROME proche(s)

H2503 - Responsable d'îlot de production

Niveau(x) de formation indicatif(s)

Métier accessible aux personnes ayant suivi ce ou ces niveaux de formation (cf. "cadre européen des certification")

CAP
Niveau 3

BAC
Niveau 4

BAC +2
Niveau 5

BAC +3
Niveau 6

BAC +5 et +
Niveau 7 et +

ACTIVITÉS PRINCIPALES

Le Conducteur système de production assure la coordination des cadences entre plusieurs lignes de production aux caractéristiques différentes (nature de pièces, rythme, volumes, procédés, moyens de production..). Ses activités principales sont :

- Supervision d'ensemble d'une production répondant aux objectifs de qualité, de délais et de coût de fabrication
- Pilotage des équipes multimétiers affectées à ses lignes de production, gestion de la cohésion des actions de production
- Contribution aux actions d'optimisation du procédé et des outils de production
- Accompagnement de la montée en compétences de ses équipes

DIFFÉRENTS CONTEXTES DU MÉTIER

LE MÉTIER S'EXERCE DANS PLUSIEURS FILIÈRES ET SECTEURS D'ACTIVITÉS - EXEMPLES :

Le Conducteur système de production garantit la continuité des flux de production dans de nombreux secteurs d'activité.

- **Aéronautique** : pilotage et amélioration de la performance des lignes de production de composants moteur

PLUSIEURS TECHNOLOGIES RENCONTRÉES DANS L'EXERCICE DU MÉTIER - EXEMPLES :

Il exploite différentes technologies dans l'exercice de son activité.

- **Cybersécurité** : sensibilisation des équipes aux usages des interfaces digitales pour prévenir les cyberattaques
- **Logiciels** : utilisation d'un logiciel de contrôle de la traçabilité des composants sur le site industriel

LE MÉTIER INTERVIENT À PLUSIEURS ÉTAPES DE LA VIE D'UN PRODUIT / PROCESS - EXEMPLES :

Il accompagne les équipes au sein de l'atelier de production, sur les lignes pour la fabrication du produit. Pour cela, il participe à d'autres étapes importantes liées à la production.

- **Fabrication** : participation à l'organisation de l'atelier et au pilotage d'équipe tout en étant garant de la bonne application des procédures
- **Industrialisation** : organisation de la fabrication en définissant les objectifs de production et les moyens/ressources nécessaires tout au long des différentes phases du processus

LE MÉTIER DOIT TENIR COMPTE DE PLUSIEURS NORMES ET RÉGLEMENTATIONS - EXEMPLES :

Le Conducteur système de production veille au respect des réglementations et normes industrielles et sécuritaires.

- **HSE (Hygiène, Santé, Sécurité, Environnement)** : port des EPI (Equipements de Protection Individuelle spécifiques : (masque, combinaison, etc.)
- **Règlement interne d'entreprise** : Respect des préconisations de l'entreprise en matière d'IA

COMPETENCES MÉTIER

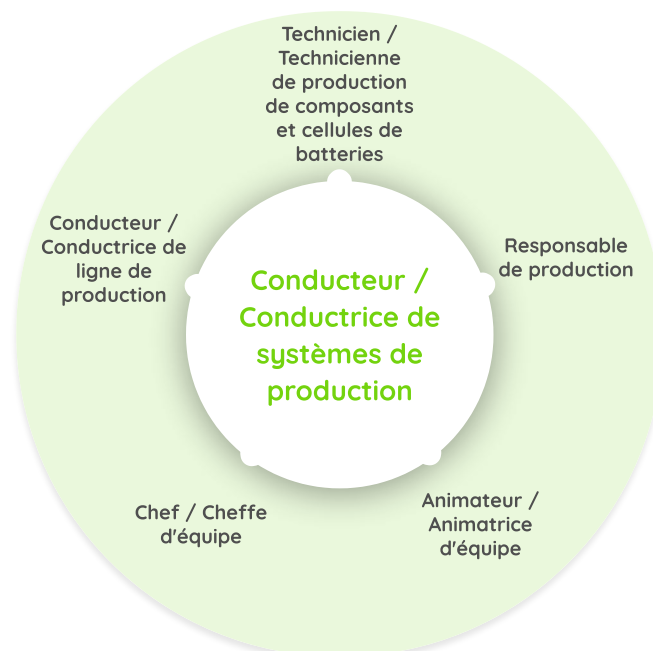
Principales macro-compétences et compétences associées nécessaires à l'exercice du métier

Compétences Techniques	S'ASSURER DE LA CONFORMITÉ ET DE LA QUALITÉ DES ÉLÉMENTS FABRIQUÉS	<ul style="list-style-type: none"> Définir et réaliser les tests pour mesurer les caractéristiques d'un produit (sur prototypes ou équipements en série) Utiliser des appareils de mesure Identifier des dysfonctionnements susceptibles de perturber la qualité des produits et proposer des solutions
	PILOTER LES MOYENS DE PRODUCTION	<ul style="list-style-type: none"> Analyser un processus de production et concevoir des modes opératoires Planifier la production et la maintenance préventive et prédictive Contribuer à la performance opérationnelle des équipes (planification, priorisation, action de formation, réunions, etc.)
	ANTICIPER ET OPTIMISER L'ORGANISATION DES SERVICES DE PRODUCTION	<ul style="list-style-type: none"> Réaliser une analyse approfondie des procédures de production en place et identifier des points d'amélioration Définir les objectifs de production adaptés à une amélioration de la productivité Organiser et suivre les procédures de production auprès des équipes pour proposer des solutions d'optimisation des flux
Compétences Transverses	PROPOSER DES SOLUTIONS D'AMÉLIORATION DES PROCÉDÉS DE FABRICATION	<ul style="list-style-type: none"> Collecter et analyser des données de production Proposer des évolutions de procédés de fabrication Mettre en œuvre les actions nécessaires pour optimiser l'utilisation des moyens de production
	ASSURER LA GESTION ET LE SUIVI DE LA PRODUCTION	<ul style="list-style-type: none"> Analyser un processus de production et concevoir des modes opératoires Garantir la disponibilité du matériel au quotidien et respecter les objectifs de productivité Renseigner les supports de suivi de production et transmettre les informations aux interlocuteurs concernés
	COORDONNER LA LIGNE DE FABRICATION	<ul style="list-style-type: none"> Gérer les flux de production Superviser les équipes techniques tout au long de la chaîne de production Veiller au bon déroulement de la production et à la conformité des produits

Compétences Comportementales	ANALYSER SA PROPRE PRATIQUE DANS UN OBJECTIF D'AMÉLIORATION	<ul style="list-style-type: none"> Réaliser un retour factuel sur son activité et repérer les points forts et d'amélioration Analyser les points d'amélioration et étudier les diverses causes des dysfonctionnements identifiés Proposer des recommandations visant à améliorer les performances
	FAIRE PREUVE DE RÉACTIVITÉ	<ul style="list-style-type: none"> Analyser une situation rapidement et identifier les solutions les mieux adaptées Prendre des décisions importantes et des initiatives en cas de situations inattendues Prioriser et hiérarchiser des actions et communiquer sa prise de décision aux collaborateurs
	SENSIBILISER LES ÉQUIPES À ADOPTER UN COMPORTEMENT VIGILANT	<ul style="list-style-type: none"> Rappeler l'importance de se protéger et de protéger ses collaborateurs Accompagner ses équipes et encourager l'autocontrôle pour éviter les erreurs S'assurer d'une utilisation responsable du matériel à travers l'entretien et le rangement (budget, qualité, partage, etc ...)

LES MÉTIERS PROCHES

Il s'agit des proximités les plus directes et réalisables dans un avenir raisonnable, moyennant une formation de 18 mois maximum. L'évolution peut être **une provenance** (il est possible d'accéder au métier-objet de la fiche depuis ce métier proche) ET/OU **une destination** (il est possible d'accéder à ce métier proche depuis le métier-objet de la fiche).



VOIES D'ACCÈS POSSIBLES AU MÉTIER

DIPLÔMES

Liste non exhaustive, à titre indicatif

- Bac pro - Bac pro pilote de ligne de production
- DSP - DSP pilote de lignes de production automatisées

TITRES PROFESSIONNELS / TITRES À FINALITÉ PROFESSIONNELLE

Liste non exhaustive, à titre indicatif

- TP - Titre professionnel technicien de production industrielle

CERTIFICATS PARITAIRES DE LA MÉTALLURGIE

Liste exhaustive. Pour plus d'explications sur les différentes rubriques consulter <https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/presentation-des-certifications>

- TPM - Pilote de systèmes de production automatisée
- CQPM - Pilote de production de composants et de cellules de batteries pour véhicules électriques
- CQPM - Pilote d'installations d'emboutissage