



Chaudronnier / Chaudronnière



Produire - Réaliser

- Chaudronnerie - Soudage - Tuyauterie industrielle

Le Chaudronnier fabrique des pièces spécifiques à partir de plaques métalliques (laiton, cuivre, acier, inox, aluminium, etc.) de différentes épaisseurs qu'il découpe, forme, soude, monte et assemble.

MISSION PRINCIPALE

Il est susceptible de fabriquer à l'unité ou en petite série, des pièces primaires et des sous ensembles chaudronnés en tôle métallique de moyenne épaisseur pour une grande variété de domaines d'application

ACTIVITÉS

- Préparation et fabrication des pièces
- Vérification de la conformité des pièces
- Réalisation de structures métalliques à partir de plans
- Assemblage de sous-ensembles dans le respect des exigences qualité, sécurité et environnement
- Communication avec son environnement de travail

COMPÉTENCES

COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

- Déterminer les opérations de fabrication d'ensembles chaudronnés et préparer les matériaux



- Réaliser les pièces primaires d'éléments de chaudronnerie
- Maîtriser les techniques de découpage, traçage et soudage
- Effectuer les assemblages d'éléments d'un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la qualité du produit fini
- Maîtriser les outils manuels, les machines et outils informatiques
- Utiliser des instruments de mesure tridimensionnelle

COMPÉTENCES COMPORTEMENTALES

- Faire preuve de vigilance dans la durée
- Etre capable de détecter une situation anormale et informer
- Se conformer à des standards de production
- S'intégrer dans l'équipe et faire preuve de coopération
- Avoir conscience des conséquences de ses comportements sur le travail collectif
- Collaborer avec des personnes d'origine culturelle ou linguistique différentes
- Intégrer des recommandations et d'adapter son comportement professionnel
- Mettre en oeuvre le relationnel adapté pour communiquer avec ses collègues et sa hiérarchie

COMPÉTENCES TRANSVERSES

- Utiliser des logiciels de Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO)
- Lire un plan et-ou un schéma technique mécanique, électrique, hydraulique, etc.
- Utiliser des logiciels de Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur (CFAO)
- Utiliser des machines à commandes numériques
- Respecter les règles de métrologie
- Respecter les normes qualité
- Respecter les règles de sécurité
- Employer des techniques de soudure
- Employer des techniques d'usinage
- Utiliser le Traçage Assisté par Ordinateur (TAO)
- Utiliser des instruments de mesure tridimensionnelle
- Renseigner les supports qualité et de suivi de production/réalisation
- Utiliser un engin nécessitant une habilitation



MÉTIERS DE PROXIMITÉ PROCHE

- Métallier - Charpentier / Métallièrè - Charpentière
- Soudeur / Soudeuse
- Tuyauteur / Tuyauteuse industriel

ÉLOIGNÉ / ÉVOLUTION

- Chef / Cheffe d'équipe
- Ingénieur / Ingénieure mécanique
- Maquettiste mécanique
- Conducteur / Conductrice de systèmes de production
- Technicien / Technicienne d'essais

AXES DE MOBILITÉ PROFESSIONNELLE

MÉTIERS AVOISINANTS

- Métallier - Charpentier / Métallièrè - Charpentière
- Opérateur / Opératrice de production
- Régleur / Régleuse
- Soudeur / Soudeuse
- Tuyauteur / Tuyauteuse industriel

PERSPECTIVE D'ÉVOLUTION

- Technicien / Technicienne méthodes



ACCÈS AU MÉTIER

LES CQPM

- Chaudronnier d'atelier
- Chaudronnier aéronautique
- Technicien polyvalent en chaudronnerie

LES DIPLÔMES

Ce métier est accessible avec un CAP Réalisation en Chaudronnerie Industrielle et au niveau bac avec un Bac Pro Technicien en chaudronnerie Industrielle.

Il est également accessible avec un BTS "Conception et réalisation en chaudronnerie industrielle".

Plusieurs certifications permettent également d'accéder à ce métier par la formation continue ou la VAE :

- Titre professionnel Chaudronnier(ière)
- Titre professionnel Chaudronnier(ière) aéronautique
- Titre professionnel Agent de fabrication d'ensemble métallique

Un ou plusieurs Certificat(s)d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement est (sont) requis.