



# Opérateur usinage (H/F)



Produire - Réaliser

## Usinage - Outillage

Il règle et commande des machines-outils conventionnelles ou à commande numérique pour fabriquer des pièces.

## MISSION PRINCIPALE

L'opérateur usinage réalise des usinages en série par enlèvement de matière sur des machines-outils conventionnelles et à commande numérique

## ACTIVITÉS

- Préparation de la production et réalisation des réglages nécessaires
- Réalisation des opérations d'usinage
- Entretien et maintenance de premier niveau de son outil de production
- Communication avec son environnement de travail

## COMPÉTENCES

### COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

- Préparer les équipements et procéder aux réglages nécessaires à la réalisation d'une série de pièces
- Assurer la production d'usinage dans le respect des objectifs et des règles de sécurité
- Contrôler la qualité de sa production



- Entretenir son poste de travail et assurer la maintenance de premier niveau

## COMPÉTENCES COMPORTEMENTALES

- Faire preuve de vigilance dans la durée
- Etre capable de détecter une situation anormale et informer
- Se conformer à des standards de production
- S'intégrer dans l'équipe et faire preuve de coopération
- Avoir conscience des conséquences de ses comportements sur le travail collectif
- Collaborer avec des personnes d'origine culturelle ou linguistique différentes
- Intégrer des recommandations et d'adapter son comportement professionnel
- Mettre en oeuvre le relationnel adapté pour communiquer avec ses collègues et sa hiérarchie

## COMPÉTENCES TRANSVERSES

- Utiliser des logiciels de Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO)
- Prendre en compte les indicateurs de suivi d'activité et de production
- Appliquer les langages de programmation de Commande Numérique CN
- Utiliser des logiciels de Commande Numérique CN
- Utiliser des logiciels de Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur (CFAO)
- Respecter les règles de métrologie
- Respecter les règles de sécurité
- Assurer une maintenance de premier niveau
- Renseigner des supports de suivi et de gestion
- Utiliser un engin nécessitant une habilitation

## MÉTIERS DE PROXIMITÉ

### TRÈS PROCHE

- Fraiseur (H/F)
- Tourneur (H/F)



## PROCHE

- Conducteur de ligne de production (H/F)
- Opérateur de forge (H/F)
- Opérateur de production (H/F)
- Opérateur de transformation des métaux (H/F)

## ÉLOIGNÉ / ÉVOLUTION

- Ajusteur - monteur (H/F)
- Chef d'équipe (H/F)
- Micromécanicien (H/F)
- Monteur - assembleur (H/F)
- Opérateur-régleur (H/F)
- Outilleur-mouliste (H/F)
- Pilote de système de production industrielle (H/F)
- Technicien de production (H/F)
- Technicien en métrologie (H/F)
- Technicien méthodes (H/F)
- Technicien qualité (H/F)
- Technicien usinage (H/F)

## AXES DE MOBILITÉ PROFESSIONNELLE

### MÉTIERS AVOISINANTS

- Fraiseur (H/F)
- Monteur - assembleur (H/F)
- Opérateur-régleur (H/F)
- Outilleur-mouliste (H/F)
- Tourneur (H/F)



## PERSPECTIVE D'ÉVOLUTION

- Conducteur de ligne de production (H/F)
- Pilote de système de production industrielle (H/F)
- Technicien usinage (H/F)

## ACCÈS AU MÉTIER

### LES CQPM

- Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière
- Opérateur sur machines outils de production
- Tourneur industriel
- Fraiseur industriel
- Pilote de cellule fraiseage Usinage à Grande Vitesse (UGV)
- Technicien(ne) d'usinage sur machines outils à commande numérique

### LES DIPLÔMES

- CAP Conducteur d'installations en production
- Bac professionnel technicien d'usinage
- Bac professionnel technicien outilleur
- Titre professionnel fraiseur sur machines conventionnelles et à commande numérique
- Titre professionnel tourneur sur machines conventionnelles et à commande numérique
- Titre Professionnel Agent de fabrication industrielle