Observatoire paritaire, prospectif et analytique des métiers et qualifications de la Métallurgie

MÉTIERS

Opérateur-régleur (H/F)

Produire - Réaliser

- Usinage - Outillage

Il participe à la fabrication en veillant au bon fonctionnement des machines.

MISSION PRINCIPALE

Il réalise des pièces à l'unité ou en série en effectuant les réglages des équipements de production et des machines.

ACTIVITÉS

- Préparation de la production et réalisation des réglages nécessaires
- Fabrication de pièces en série
- Réalisation d'interventions de maintenance préventive et curative
- Communication avec son environnement de travail

COMPÉTENCES

COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

- Identifier les réglages des équipements et outillages
- Monter ou démonter les outillages et les moules adéquats sur chaque machine
- Régler les machines en suivant des paramètres spécifiques et ajuster les réglages
- Lancer la fabrication d'une série de pièces pour test

© Tous droits réservés
Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source « Observatoire de la métallurgie » pour toute diffusion

- Effectuer la mise en service d'un équipement
- Réaliser des contrôles fréquents pour prévenir les problèmes
- Assurer la maintenance et l'entretien des outils, porte-outils et moyens de production
- Collaborer avec les conducteurs de machines (opérateurs) et les responsables d'îlot
- Rendre compte de son activité à toute personne ou tout service concerné
- Rédiger des documents techniques
- Adapter son activité à l'utilisation de robots, cobots, outils et interfaces numériques

COMPÉTENCES COMPORTEMENTALES

- Faire preuve de vigilance dans la durée
- Etre capable de détecter une situation anormale et informer
- Se conformer à des standards de production
- S'intégrer dans l'équipe et faire preuve de coopération
- Avoir conscience des conséquences de ses comportements sur le travail collectif
- Collaborer avec des personnes d'origine culturelle ou linguistique différentes
- Intégrer des recommandations et d'adapter son comportement professionnel
- Mettre en oeuvre le relationnel adapté pour communiquer avec ses collègues et sa hiérarchie

COMPÉTENCES TRANSVERSES

- Appliquer les langages de programmation de Commande Numérique CN
- Utiliser des logiciels de Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur (CFAO)
- Utiliser des logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur FAO
- Utiliser des logiciels de Gestion de Maintenance assistée par ordinateur GMAO
- Utiliser les Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur GPAO
- Utiliser des machines à commandes numériques
- Respecter les règles de métrologie
- Respecter les règles de sécurité
- Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes
- Coordonner l'activité d'une équipe
- Réaliser une intervention nécessitant une habilitation
- Rédiger des documents techniques
- Sensibiliser et former les personnels aux consignes de sécurité et de prévention
- Utiliser un engin nécessitant une habilitation

© Tous droits réservés
Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source « Observatoire de la métallurgie » pour toute diffusion

- Contribuer à la cyber-sécurité de l'entreprise : savoir reconnaître les données sensibles
- Transmettre des savoirs et savoir-faire
- Identifier ses besoins d'apprentissage et apprendre régulièrement, y compris en auto-apprentissage dans les domaines associés à sa fonction
- Lire des documents techniques en anglais

MÉTIERS DE PROXIMITÉ

PROCHE

- Ajusteur - monteur (H/F)
- Fraiseur (H/F)
- Micromécanicien (H/F)
- Monteur - assembleur (H/F)
- Opérateur usinage (H/F)
- Outilleur-mouliste (H/F)
- Tourneur (H/F)

ÉLOIGNÉ / ÉVOLUTION

- Agent de maintenance (H/F)
- Chef d'équipe (H/F)
- Pilote de système de production industrielle (H/F)
- Technicien de production (H/F)
- Technicien en métrologie (H/F)
- Technicien installation d'équipements industriels (H/F)

© Tous droits réservés
Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source « Observatoire de la métallurgie » pour toute diffusion

- Technicien maintenance (H/F)
- Technicien qualité (H/F)

AXES DE MOBILITÉ PROFESSIONNELLE

MÉTIERS AVOISINANTS

- Ajusteur - monteur (H/F)
- Opérateur usinage (H/F)

PERSPECTIVE D'ÉVOLUTION

- Conducteur de ligne de production (H/F)
- Pilote de système de production industrielle (H/F)
- Technicien maintenance (H/F)

ACCÈS AU MÉTIER

LES CQPM

- Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière
- La réalisation d'une maintenance corrective d'un appareil de chauffage au gaz
- Opérateur sur machines-outils conventionnelles de production
- Régleur sur machines-outils de décolletage
- Régleur ressortier
- Opérateur sur machine de frappe à froid
- Metteur au point en emboutissage

LES DIPLÔMES

- CAP Conduite de Systèmes Industriels

© Tous droits réservés
Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source « Observatoire de la métallurgie » pour toute diffusion

- Bac professionnel Fonderie
- Bac professionnel Maintenance des Systèmes Mécaniques Automatisés MSMA
- Bac professionnel Maintenance des Equipements Industriels MEI
- Bac Professionnel Productique Mécanique
- Bac professionnel Pilote des Systèmes de Production Automatisés PSPA
- Mention complémentaire Opérateur-Régleur sur machines à Commande Numérique
- Mention complémentaire Opérateur-Régleur en système de rectification
- Titre Professionnel Agent de fabrication industrielle

© Tous droits réservés
Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source « Observatoire de la métallurgie » pour toute diffusion