Observatoire paritaire, prospectif et analytique des métiers et qualifications de la Métallurgie

MÉTIERS

Polisseur / Polisseuse

Produire - Réaliser

- Usinage - Outillage

Le Polisseur réalise des opérations de finition par abrasion de surface permettant d'apporter aux pièces métalliques un rendu lisse, brillant et régulier.

MISSION PRINCIPALE

Le polisseur met en œuvre un processus de finition de surface en respectant l'aspect final voulu par les clients. il effectue différentes opérations de polissage extrêmement précises manuelles ou automatiques en assurant le positionnement, le maintien et le déplacement des pièces au contact d'abrasifs.

ACTIVITÉS

- Identification et préparation des opérations de polissage
- Réalisation des opérations de polissage

COMPÉTENCES

COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

- Préparer les pièces à travailler et les équipements nécessaires
- Monter et régler les outils et abrasifs (meules, bandes, feutres, ...), le positionnement et le maintien de la pièce et les paramètres d'abrasion
- Abraser la surface, en contrôler l'état (aspérité, aspect, ...) et effectuer les retouches

© Tous droits réservés
Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source « Observatoire de la métallurgie » pour toute diffusion

- Contrôler l'usure de l'abrasif et le changer
- Nettoyer les pièces (dégraissage, décapage, lavage, ...)

COMPÉTENCES COMPORTEMENTALES

- Faire preuve de vigilance dans la durée
- Etre capable de détecter une situation anormale et informer
- Se conformer à des standards de production
- S'intégrer dans l'équipe et faire preuve de coopération
- Avoir conscience des conséquences de ses comportements sur le travail collectif
- Collaborer avec des personnes d'origine culturelle ou linguistique différentes
- Intégrer des recommandations et d'adapter son comportement professionnel
- Mettre en oeuvre le relationnel adapté pour communiquer avec ses collègues et sa hiérarchie

COMPÉTENCES TRANSVERSES

- Utiliser des logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur FAO
- Respecter les règles d'hygiène et de sécurité de l'activité
- Renseigner des documents de contrôle et de traçabilité
- Renseigner les supports qualité et de suivi de production/réalisation

MÉTIERS DE PROXIMITÉ

PROCHE

- Conducteur / Conductrice de ligne de production
- Opérateur / Opératrice de production
- Opérateur / Opératrice traitement de surface
- Peintre industriel
- Technicien / Technicienne traitement de surface

© Tous droits réservés
Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source « Observatoire de la métallurgie » pour toute diffusion

ÉLOIGNÉ / ÉVOLUTION

- Chef / Cheffe d'équipe
- Tourneur - Fraiseur - Usineur / Tourneuse - Fraiseuse - Usineuse
- Tourneur - Fraiseur - Usineur / Tourneuse - Fraiseuse - Usineuse
- Conducteur / Conductrice de systèmes de production
- Technicien / Technicienne d'essais
- Tourneur - Fraiseur - Usineur / Tourneuse - Fraiseuse - Usineuse

AXES DE MOBILITÉ PROFESSIONNELLE

MÉTIERS AVOISINANTS

- Opérateur / Opératrice traitement de surface

PERSPECTIVE D'ÉVOLUTION

- Technicien / Technicienne traitement de surface

ACCÈS AU MÉTIER

LES CQPM

- Polisseur

© Tous droits réservés
Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source « Observatoire de la métallurgie » pour toute diffusion

LES DIPLÔMES

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP ou Bac professionnel en mécanique, micro-mécanique, peinture industrielle.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans les mêmes secteurs sans diplôme particulier.

Un ou plusieurs Certificats d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionnés par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peuvent être requis.

© Tous droits réservés
Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source « Observatoire de la métallurgie » pour toute diffusion