



Responsable maintenance (H/F)



Installer - Maintenir

■ Installation - Maintenance

Il-elle est le-la garant-e du bon fonctionnement des équipements et des machines utilisés dans les industries.

MISSION PRINCIPALE

Le-la responsable maintenance contribue à une surveillance méthodique du matériel en gérant la maintenance, l'amélioration des équipements de production industrielle et son adaptation aux évolutions d'organisation ou de technologies. Son intervention a pour but d'améliorer la maintenabilité de l'outil productif, d'éviter l'arrêt de production, de prévenir et de traiter les pannes.

ACTIVITÉS

- Organisation des ressources de maintenance
- Gestion des activités de maintenance
- Contribution à l'amélioration continue de l'entreprise

COMPÉTENCES

COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

- Gérer le parc matériel et de pièces de rechange
- Prévoir les compétences disponibles pour faire face aux aléas de fonctionnement



- Gérer le budget du service et prévoir les investissements
- Fixer les priorités et élaborer le planning de maintenance
- Manager les équipes d'intervention et diriger les travaux d'entretien et de dépannage
- Identifier les solutions techniques d'amélioration des équipements et installations
- Participer aux actions qualité et à la conception des nouvelles installations
- Assurer une veille réglementaire
- Piloter les données (Intelligence artificielle et Big Data) utiles à l'élaboration de la prise de décision

COMPÉTENCES COMPORTEMENTALES

- Se montrer agile et proactif dans ses démarches
- S'adapter aux changements, à l'incertitude et à la complexité
- Comprendre les enjeux relationnels et de pouvoir en entreprise
- Prendre en compte plusieurs paramètres à la fois dans ses analyses et ses décisions
- Faire preuve d'ouverture d'esprit et d'impartialité en étant factuel
- Développer l'empathie et l'écoute positive
- Entretenir des relations assertives avec les différents interlocuteurs
- Être capable de travailler seul ou en équipe interculturelle et pluridisciplinaire, et en réseau
- Identifier ses besoins d'apprentissage et apprendre régulièrement y compris en auto-apprentissage dans les domaines associés à sa fonction
- intégrer l'éco responsabilité dans toutes les dimensions de son activité
- Transmettre des savoirs et savoir-faire
- Adapter ses comportements à des environnements et des interlocuteurs différents (collègues, hiérarchiques, services connexes, différentes nationalités)

COMPÉTENCES TRANSVERSES

- Analyser les risques
- Effectuer un audit interne
- Assister techniquement les services de l'entreprise ou les clients
- Contrôler la réalisation d'une prestation
- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement (QHSE)
- Promouvoir des procédures Hygiène, Sécurité et Environnement HSE
- Négocier un contrat
- Piloter un projet



- Coordonner l'activité d'une équipe
- Diriger un service, une structure
- Utiliser des logiciels de Gestion de Maintenance assistée par ordinateur GMAO
- Intégrer des méthodes et outils de résolution de problèmes
- Respecter les normes de sécurité
- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement (QHSE)
- Exploiter les outils informatiques et numériques
- Utiliser des Progiciels de Gestion Intégrée PGI, Enterprise Resource Planning ERP
- Utiliser la Technologie de Groupe Assistée par Ordinateur (TGAO)
- Utiliser des logiciels de Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO)
- Maîtriser l'anglais techniques voire d'autres langues étrangères
- Identifier l'usage de nouveaux outils digitaux et insuffler de nouvelles méthodes de travail
- rester en vigilance par rapport à une utilisation adéquate des outils numériques
- Comprendre et utiliser les informations du Big Data, tout en restant attentif à ses limites
- Contribuer à la cyber-sécurité de l'entreprise : intégrer le risque de cyber-criminalité dans ses activités

MÉTIERS DE PROXIMITÉ TRÈS PROCHE

- Ingénieur maintenance (H/F)

PROCHE

- Agent de maintenance (H/F)
- Directeur de production (H/F)
- Ingénieur de production (H/F)
- Technicien installation d'équipements industriels (H/F)
- Technicien maintenance (H/F)
- Technicien support clients (H/F)



ÉLOIGNÉ / ÉVOLUTION

- Ergonome (H/F)
- Ingénieur d'essais (H/F)
- Ingénieur génie industriel (H/F)
- Ingénieur gestion des risques industriels (H/F)
- Ingénieur méthodes (H/F)
- Ingénieur sûreté nucléaire et démantèlement (H/F)
- Responsable HSE (H/F)
- Responsable méthodes (H/F)

AXES DE MOBILITÉ PROFESSIONNELLE

MÉTIERS AVOISINANTS

- Ingénieur maintenance (H/F)

ACCÈS AU MÉTIER

LES DIPLÔMES

Ce métier est accessible par l'expérience, à partir de Bac+2 avec :

- BTS conception et réalisation des systèmes automatiques;
- BTS maintenance des systèmes.

Le Titre Professionnel Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle permet d'accéder à ce métier par la formation continue ou la VAE.



La formation peut se compléter à Bac+5 avec un diplôme d'ingénieur généraliste ou spécialisation Mécanique, Automatismes ou Electronique.

Une ou plusieurs habilitations électriques et radio protection conditionnées par une aptitude médicale à renouveler périodiquement est requise.