



Responsable ordonnancement (H/F)



Préparer - Organiser

■ Méthodes - industrialisation

L'organisation de la fabrication repose sur ses épaules ! Le responsable ordonnancement organise la chaîne de production de la prise de commande jusqu'à la livraison pour garantir que les clients seront livrés en temps et en heure, et au meilleur coût.

MISSION PRINCIPALE

Le responsable ordonnancement estime et planifie les besoins de production des produits selon des prévisions établies et la variation des stocks.

ACTIVITÉS

- Ordonnancement Planification et gestion des opérations de production
- Optimisation et coordination des flux de produits et d'information
- Suivi et respect des délais

COMPÉTENCES

COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

- Vérifier la disponibilité des moyens de production
- Etablir le calendrier de la production (début/fin de chaque opération)
- Répartir la charge de travail entre les différentes machines et secteurs



- Elaborer, suivre et communiquer le planning de fabrication
- Superviser la gestion des stocks
- Organiser et réguler l'acheminement et la circulation des flux de production entrants et sortants
- Ajuster en permanence les plannings en fonction des aléas
- Assurer le respect des délais de traitement

COMPÉTENCES COMPORTEMENTALES

- Se montrer agile et proactif dans ses démarches
- S'adapter aux changements, à l'incertitude et à la complexité
- Comprendre les enjeux relationnels et de pouvoir en entreprise
- Prendre en compte plusieurs paramètres à la fois dans ses analyses et ses décisions
- Faire preuve d'ouverture d'esprit et d'impartialité en étant factuel
- Développer l'empathie et l'écoute positive
- Entretenir des relations assertives avec les différents interlocuteurs

COMPÉTENCES TRANSVERSES

- Effectuer un audit interne
- Mettre en place une démarche d'amélioration continue
- Piloter un projet
- Utiliser des logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)
- Utiliser des outils bureautiques
- Utiliser des Progiciels de Gestion Intégrée PGI, Enterprise Resource Planning ERP
- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement (QHSE)
- Utiliser la Technologie de Groupe Assistée par Ordinateur (TGAO)
- Contrôler la réalisation d'une prestation
- Animer, motiver et mobiliser une équipe de collaborateur/ Diriger un service, une structure
- Négocier un contrat
- Sélectionner des fournisseurs, sous-traitants, prestataires



MÉTIERS DE PROXIMITÉ

TRÈS PROCHE

- Ingénieur Supply Chain (H/F)
- Responsable gestion industrielle et logistique (H/F)

PROCHE

- Ingénieur d'essais (H/F)
- Ingénieur génie industriel (H/F)
- Ingénieur méthodes (H/F)
- Responsable méthodes (H/F)

ÉLOIGNÉ / ÉVOLUTION

- Directeur d'entreprise (H/F)
- Directeur de production (H/F)
- Ergonome (H/F)
- Ingénieur de production (H/F)
- Ingénieur maintenance (H/F)
- Responsable maintenance (H/F)

AXES DE MOBILITÉ PROFESSIONNELLE

MÉTIERS AVOISINANTS

- Ingénieur Supply Chain (H/F)
- Responsable méthodes (H/F)



PERSPECTIVE D'ÉVOLUTION

- Directeur de production (H/F)

ACCÈS AU MÉTIER

LES DIPLÔMES

Ce métier est accessible à partir de Bac+2/+3 avec expérience professionnelle dans le même secteur :

- BTS Assistance technique d'ingénieur
- BTS Industrialisation des produits mécaniques
- DUT Génie mécanique et productique
- DUT Qualité, logistique industrielle et organisation, option Métrologie et gestion de la qualité
- DUT Qualité, logistique industrielle et organisation option Organisation et gestion des flux
- Licence pro Gestion de la production industrielle

La formation se complète au niveau Bac+5 :

- Master Génie des systèmes industriels
- Master Sciences pour l'ingénieur
- Diplôme d'ingénieur