



# Technicien en automatismes (H/F)



## Préparer - Organiser

- Informatique - Réseaux

Spécialiste des systèmes automatisés, il facilite la production de tous types de systèmes, en maniant technologies classiques et programmation informatique.

## MISSION PRINCIPALE

Le technicien en automatismes a en charge l'exploitation de l'automatisation des systèmes de production. Il conçoit et met en œuvre également les programmes informatiques commandant les automates.

## ACTIVITÉS

- Conception du système automatisé pour les machines industrielles
- Mise en service et maintenance des systèmes automatisés

## COMPÉTENCES

### COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

- Définir les interventions sur des équipements électroniques selon le dossier technique (Configurer, monter, assembler, connecter, tester)
- Détecter un dysfonctionnement et identifier les composants et les pièces défectueuses
- Diagnostiquer une panne
- Renseigner les supports de suivi d'intervention



- Entretenir un équipement de contrôle ou de mesure
- Adapter un équipement électronique à de nouveaux besoins

## COMPÉTENCES COMPORTEMENTALES

- S'approprier l'objectif de production
- Organiser de façon efficace son temps de travail dans les délais
- Etre capable de travailler seul ou en équipe et rendre compte de son activité
- Apprendre de nouvelles méthodes et de nouvelles procédures
- Adapter ses comportements à des interlocuteurs différents (collègues, hiérarchiques, services connexes)
- Développer un sens critique sur son travail et celui des autres
- Etre capable de partager ses expériences et sa pratique

## COMPÉTENCES TRANSVERSES

- Assurer le suivi d'intervention et la transmission des supports au service concerné
- Lire un plan et-ou un schéma technique mécanique, électrique, hydraulique, etc.
- Respecter les règles de sécurité
- Utiliser des appareils de mesure électrique
- Utiliser les logiciels de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur GMAO et Conception Assisté par Ordinateur CAO
- Vérifier le respect des normes qualité
- Connaître l'anglais technique / Maîtriser les langages de programmation informatique

## MÉTIERS DE PROXIMITÉ

### TRÈS PROCHE

- Hydraulicien (H/F)

### PROCHE

- Agent de maintenance (H/F)



- Technicien installation d'équipements industriels (H/F)
- Technicien maintenance (H/F)

### ÉLOIGNÉ / ÉVOLUTION

- Ingénieur maintenance (H/F)
- Ingénieur roboticien (H/F)
- Intégrateur robotique (H/F)
- Responsable maintenance (H/F)
- Technicien installation et maintenance électronique (H/F)
- Technicien support clients (H/F)
- Technico-commercial (H/F)
- Technicien en électronique

## AXES DE MOBILITÉ PROFESSIONNELLE

### MÉTIERS AVOISINANTS

- Technicien installation d'équipements industriels (H/F)
- Technicien maintenance (H/F)

### PERSPECTIVE D'ÉVOLUTION

- Responsable maintenance (H/F)



## ACCÈS AU MÉTIER

### LES CQPM

- Technicien en automatisme et interfaces associées (TAIA)
- Concepteur de systèmes automatisés et interfaces associées

### LES DIPLÔMES

Ce métier est accessible avec :

- un Bac pro Maintenance des équipements industriels
- un Bac pro Pilotage de systèmes de production automatisée
- un Bac Pro ELEEC
- un Bac techno STI Sciences et technologies industrielles spécialité Génie mécanique option productique mécanique

La formation se complète à Bac+2-Bac+3 par :

- BTS Contrôle industriel et régulation automatique
- BTS Conception et réalisation des systèmes automatiques
- DUT Génie Electrique et Informatique Industrielle
- Licence pro systèmes automatisés réseaux et informatique industrielle

Le titre professionnel Technicien supérieur en automatique et informatique industrielle permet d'accéder à ce métier par la formation continue ou la VAE.