



# Technicien en métrologie (H/F)



Produire - Réaliser

## ■ Contrôle - Essais

Maillon important du Contrôle Qualité, le Technicien en métrologie a une seule devise : Mesurer, encore et toujours. Il s'assure des bonnes dimensions des pièces et vérifie le réglage des outils et moyens de mesure.

## MISSION PRINCIPALE

Le technicien en métrologie étalonne, calibre et contrôle, voire conçoit les processus à mettre en œuvre pour effectuer des contrôles qualité aux différents stades de fabrication d'un produit. Il réalise son activité suivant les normes et référentiels qualité en vigueur.

## ACTIVITÉS

- Vérification des instruments de mesure et des pièces
- Mise en œuvre des instruments et techniques de mesure
- Gestion technique et administrative d'un parc d'appareils de mesure

## COMPÉTENCES

### COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

- Etalonner et vérifier les instruments de mesure
- Contrôler la qualité des pièces avant fabrication



- Repérer les anomalies au travers des méthodes d'analyse de problèmes
- Gérer techniquement et administrativement un parc d'appareils de mesure en respectant toutes les contraintes de la métrologie
- Concevoir et mettre à disposition des ateliers de fabrication les plans de contrôle adaptés
- Communiquer et travailler en lien avec les différents services [achat, qualité, production]

## COMPÉTENCES COMPORTEMENTALES

- S'approprier l'objectif de production
- Organiser de façon efficace son temps de travail dans les délais
- Etre capable de travailler seul ou en équipe et rendre compte de son activité
- Apprendre de nouvelles méthodes et de nouvelles procédures
- Adapter ses comportements à des interlocuteurs différents (collègues, hiérarchiques, services connexes)
- Développer un sens critique sur son travail et celui des autres
- Etre capable de partager ses expériences et sa pratique

## COMPÉTENCES TRANSVERSES

- Effectuer un audit interne
- Utiliser des logiciels de Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO)
- Utiliser les Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur GPAO
- Respecter les règles de métrologie
- Intégrer des méthodes et outils de résolution de problèmes
- Respecter les normes qualité
- Utiliser des outils bureautiques
- Utiliser des Progiciels de Gestion Intégrée PGI, Enterprise Resource Planning ERP
- Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes
- Déterminer des actions correctives

## MÉTIERS DE PROXIMITÉ



### TRÈS PROCHE

- Technicien qualité (H/F)

### PROCHE

- Chef d'équipe (H/F)
- Pilote de système de production industrielle (H/F)
- Technicien de laboratoire d'analyse industrielle (H/F)
- Technicien de production (H/F)
- Technicien HSE (H/F)
- Technicien méthodes (H/F)
- Technicien usinage (H/F)

### ÉLOIGNÉ / ÉVOLUTION

- Rédacteur technique (H/F)
- Responsable de laboratoire d'analyses industrielles (H/F)
- Technicien d'essais (H/F)
- Technicien de tests en électronique (H/F)
- Technicien R&D (H/F)
- Technicien support clients (H/F)



## AXES DE MOBILITÉ PROFESSIONNELLE

### MÉTIERS AVOISINANTS

- Technicien qualité (H/F)
- Technicien R&D (H/F)

### PERSPECTIVE D'ÉVOLUTION

- Ingénieur d'essais (H/F)
- Ingénieur R&D (H/F)

## ACCÈS AU MÉTIER

### LES CQPM

- Technicien contrôle qualité en production

### LES DIPLÔMES

Ce métier est accessible au niveau Bac+2 avec un BTS, DUT en Mesures physiques ou un BTS Techniques physiques pour l'industrie et le laboratoire.

La formation peut se poursuivre à Bac+3 avec une Licence professionnelle en métrologie.

Le titre professionnel Agent de contrôle et de métrologie permet d'accéder à ce métier par la formation continue ou la VAE.