



Technicien en métrologie (H/F)



Produire - Réaliser

■ Contrôle - Essais

Maillon important du Contrôle Qualité, le Technicien en métrologie a une seule devise : Mesurer, encore et toujours. Il s'assure des bonnes dimensions des pièces et vérifie le réglage des outils et moyens de mesure.

MISSION PRINCIPALE

Le technicien en métrologie étalonne, calibre et contrôle, voire conçoit les processus à mettre en œuvre pour effectuer des contrôles qualité aux différents stades de fabrication d'un produit. Il réalise son activité suivant les normes et référentiels qualité en vigueur.

ACTIVITÉS

- Vérification des instruments de mesure et des pièces
- Mise en œuvre des instruments et techniques de mesure
- Gestion technique et administrative d'un parc d'appareils de mesure

COMPÉTENCES

COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

- Etalonner et vérifier les instruments de mesure
- Contrôler la qualité des pièces avant fabrication



- Repérer les anomalies au travers des méthodes d'analyse de problèmes
- Gérer techniquement et administrativement un parc d'appareils de mesure en respectant toutes les contraintes de la métrologie
- Concevoir et mettre à disposition des ateliers de fabrication les plans de contrôle adaptés
- Communiquer et travailler en lien avec les différents services [achat, qualité, production]

COMPÉTENCES COMPORTEMENTALES

- S'approprier l'objectif de production
- Organiser de façon efficace son temps de travail dans les délais
- Etre capable de travailler seul ou en équipe et rendre compte de son activité
- Apprendre de nouvelles méthodes et de nouvelles procédures
- Adapter ses comportements à des interlocuteurs différents (collègues, hiérarchiques, services connexes)
- Développer un sens critique sur son travail et celui des autres
- Etre capable de partager ses expériences et sa pratique

COMPÉTENCES TRANSVERSES

- Effectuer un audit interne
- Utiliser des logiciels de Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO)
- Utiliser les Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur GPAO
- Respecter les règles de métrologie
- Intégrer des méthodes et outils de résolution de problèmes
- Respecter les normes qualité
- Utiliser des outils bureautiques
- Utiliser des Progiciels de Gestion Intégrée PGI, Enterprise Resource Planning ERP
- Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes
- Déterminer des actions correctives

MÉTIERS DE PROXIMITÉ



TRÈS PROCHE

- Technicien qualité (H/F)

PROCHE

- Chef d'équipe (H/F)
- Pilote de système de production industrielle (H/F)
- Technicien de laboratoire d'analyse industrielle (H/F)
- Technicien de production (H/F)
- Technicien HSE (H/F)
- Technicien méthodes (H/F)
- Technicien usinage (H/F)

ÉLOIGNÉ / ÉVOLUTION

- Rédacteur technique (H/F)
- Responsable de laboratoire d'analyses industrielles (H/F)
- Technicien d'essais (H/F)
- Technicien de tests en électronique (H/F)
- Technicien R&D (H/F)
- Technicien support clients (H/F)



AXES DE MOBILITÉ PROFESSIONNELLE

MÉTIERS AVOISINANTS

- Technicien qualité (H/F)
- Technicien R&D (H/F)

PERSPECTIVE D'ÉVOLUTION

- Ingénieur d'essais (H/F)
- Ingénieur R&D (H/F)

ACCÈS AU MÉTIER

LES CQPM

- Technicien contrôle qualité en production

LES DIPLÔMES

Ce métier est accessible au niveau Bac+2 avec un BTS, DUT en Mesures physiques ou un BTS Techniques physiques pour l'industrie et le laboratoire.

La formation peut se poursuivre à Bac+3 avec une Licence professionnelle en métrologie.

Le titre professionnel Agent de contrôle et de métrologie permet d'accéder à ce métier par la formation continue ou la VAE.