



Technicien logistique (H/F)



Produire - Réaliser

- Logistique

Élément clé dans la chaîne logistique, le technicien logistique a un rôle très important dans l'approvisionnement. Il s'assure de la disponibilité des matières premières, pièces et équipements dans les conditions optimales de quantité, coût, délai et qualité.

MISSION PRINCIPALE

Le technicien logistique organise et gère les flux d'approvisionnement et les délais de fabrication, en fonction des commandes et des impératifs de l'entreprise.

ACTIVITÉS

- Gestion des stocks et des commandes
- Optimisation de la gestion industrielle
- Mise en œuvre des solutions d'amélioration continue

COMPÉTENCES

COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

- Administrer les flux et le stockage
- Planifier les besoins et déterminer les approvisionnements adaptés
- Gérer le magasin, réceptionner et contrôler les produits commandés aux fournisseurs



- Optimiser les flux, le stockage, le transport, la manutention
- Choisir les fournisseurs, en fonction du rythme d'approvisionnements déterminé
- Coordonner la sous-traitance d'une partie ou de la totalité de la logistique
- Renseigner les indicateurs de performance relatifs à son activité et proposer des actions correctives si nécessaire
- Identifier des sources d'amélioration dans sa zone de responsabilité
- Respecter la réglementation des douanes
- Respecter la réglementation du transport de marchandises

COMPÉTENCES COMPORTEMENTALES

- S'approprier l'objectif de production
- Organiser de façon efficace son temps de travail dans les délais
- Être capable de travailler seul ou en équipe et rendre compte de son activité
- Apprendre de nouvelles méthodes et de nouvelles procédures
- Adapter ses comportements à des interlocuteurs différents (collègues, hiérarchiques, services connexes)
- Développer un sens critique sur son travail et celui des autres
- Être capable de partager ses expériences et sa pratique

COMPÉTENCES TRANSVERSES

- Utiliser des logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)
- Utiliser des logiciels de gestion de stocks
- Intégrer des méthodes et outils de résolution de problèmes
- Utiliser des outils bureautiques
- Utiliser des Progiciels de Gestion Intégrée PGI, Enterprise Resource Planning ERP
- Respecter la réglementation des douanes
- Respecter la réglementation du transport de marchandises
- Assister techniquement les services de l'entreprise ou les clients
- Contrôler la réalisation d'une prestation
- Coordonner l'activité d'une équipe
- Sélectionner des fournisseurs, sous-traitants, prestataires



MÉTIERS DE PROXIMITÉ

PROCHE

- Technicien méthodes (H/F)
- Technicien usinage (H/F)

ÉLOIGNÉ / ÉVOLUTION

- Ingénieur Supply Chain (H/F)
- Responsable gestion industrielle et logistique (H/F)
- Responsable ordonnancement (H/F)
- animateur d'équipe

AXES DE MOBILITÉ PROFESSIONNELLE

MÉTIERS AVOISINANTS

- Technicien méthodes (H/F)

PERSPECTIVE D'ÉVOLUTION

- Responsable gestion industrielle et logistique (H/F)

ACCÈS AU MÉTIER

LES CQPM

- Technicien logistique
- Pilote opérationnel en logistique de production



LES DIPLÔMES

Ce métier est accessible dès le bac avec un Bac Pro Logistique.

La formation peut se compléter au niveau Bac+2 avec un DUT Gestion Logistique et Transport ou un DUT Qualité logistique industrielle et Organisation.

Le titre professionnel technicien en logistique d'entreposage permet d'accéder à ce métier par la formation continue ou la VAE.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement est (sont) requis.