



Technicien maintenance (H/F)



Installer - Maintenir

■ Installation - Maintenance

Il-elle met tout en oeuvre pour maximiser le temps productif et la performance des équipements de production en réduisant les temps de panne et de maintenance.

MISSION PRINCIPALE

Il-elle réalise une maintenance prédictive, préventive et curative des machines et équipements. Il-elle contribue également à l'amélioration de l'outil de production. Il-elle intervient en lien avec les équipes de production, en présentiel ou à distance (maintenance connectée).

ACTIVITÉS

- Diagnostic et contrôle de machines, installations et équipements
- Organisation d'interventions de maintenance
- Réalisation d'interventions de maintenance préventive et curative
- Contribution à l'amélioration continue sur le champ de la maintenance

COMPÉTENCES

COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

- Contrôler, surveiller et entretenir régulièrement les équipements
- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements



- Organiser et programmer les activités et opérations de maintenance
- Détecter l'origine d'une panne (sur place ou à distance)
- Intervenir en cas de panne et/ou coordonner les équipes
- Proposer des solutions pour optimiser sécurité et performance des matériels
- Exploiter des logiciels de gestion de maintenance assistée par ordinateur
- Transférer, capitaliser l'information /Travailler en équipe
- Analyser des données de maintenance

COMPÉTENCES COMPORTEMENTALES

- S'approprier l'objectif de production
- Organiser de façon efficace son temps de travail dans les délais
- Etre capable de travailler seul ou en équipe et rendre compte de son activité
- Apprendre de nouvelles méthodes et de nouvelles procédures
- Adapter ses comportements à des interlocuteurs différents (collègues, hiérarchiques, services connexes)
- Développer un sens critique sur son travail et celui des autres
- Etre capable de partager ses expériences et sa pratique

COMPÉTENCES TRANSVERSES

- Lire un plan et-ou un schéma technique mécanique, électrique, hydraulique, etc.
- Utiliser des logiciels de Gestion de Maintenance assistée par ordinateur GMAO
- Respecter les règles de métrologie
- Respecter les règles de sécurité
- Utiliser des appareils de tests et de mesure électrique
- Analyser des données de maintenance
- Assister techniquement les services de l'entreprise ou les clients
- Coordonner l'activité d'une équipe
- Réaliser une intervention nécessitant une habilitation
- Renseigner les supports de suivi d'intervention et transmettre les informations au service concerné
- Superviser une opération de maintenance
- Utiliser un engin nécessitant une habilitation



MÉTIERS DE PROXIMITÉ

TRÈS PROCHE

- Agent de maintenance (H/F)
- Technicien installation d'équipements industriels (H/F)

PROCHE

- Chef d'équipe (H/F)
- Hydraulicien (H/F)
- Pilote de système de production industrielle (H/F)
- Technicien de production (H/F)
- Technicien en automatismes (H/F)

ÉLOIGNÉ / ÉVOLUTION

- Chef de projet mécanique (H/F)
- Dessinateur - projeteur (H/F)
- Ingénieur maintenance (H/F)
- Ingénieur roboticien (H/F)
- Intégrateur robotique (H/F)
- Maquettiste (H/F)
- Responsable maintenance (H/F)
- Technicien en conception d'études et développement électronique (H/F)
- Technico-commercial (H/F)



AXES DE MOBILITÉ PROFESSIONNELLE

MÉTIERS AVOISINANTS

- Technicien froid et climatisation (H/F)
- Technicien installation et maintenance électronique (H/F)

PERSPECTIVE D'ÉVOLUTION

- Ingénieur maintenance (H/F)
- Responsable maintenance (H/F)

ACCÈS AU MÉTIER

LES CQPM

- Technicien en maintenance de systèmes oléohydrauliques
- Hydraulicien tout ou rien> (Technicien de maintenance en hydraulique)
- Technicien de maintenance de matériels de manutention / levage
- Technicien de service maintenance en ascenseurs
- Mécanicien en machines tournantes sous pression
- Technicien en maintenance industrielle
- Technicien de maintenance productive
- Mécanicien de maintenance en robinetterie industrielle

LES DIPLÔMES

Ce métier est accessible au niveau

- Bac avec de l'expérience
- Bac professionnel maintenance des équipements industriels MEI ou technicien aérostructure
- Bac technologique STI2D
- Bac pro Electrotechnique, énergie, équipements communicants
- Bac pro Métiers de l'électricité et de ses environnements connectés



La formation se poursuit au niveau Bac+2 :

- BTS électrotechnique;
- BTS Contrôle industriel et régulation automatique;
- BTS Maintenance des systèmes;
- BTS Conception et réalisation de systèmes automatiques;
- DUT génie électrique et informatique industrielle.

Le titre professionnel Technicien supérieur de maintenance industrielle permet d'accéder à ce métier par la formation continue ou la VAE.