



Technicien maintenance (H/F)



Installer - Maintenir

Installation - Maintenance

Eviter la panne ! Prévenir plutôt que de guérir : c'est la mission première de cette personne en lien avec les équipes de production ou à distance pour intervenir sur des machines, des équipements ...

MISSION PRINCIPALE

Le technicien de maintenance met tout en œuvre pour éviter la panne et maintenir le système de production dans un état optimum.

ACTIVITÉS

- Diagnostic et contrôle de machines, installations et équipements
- Organisation d'interventions de maintenance
- Réalisation d'interventions de maintenance préventive et curative
- Contribution à l'amélioration continue sur le champ de la maintenance

COMPÉTENCES

COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

- Contrôler, surveiller et entretenir régulièrement les équipements
- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements



- Organiser et programmer les activités et opérations de maintenance
- Détecter l'origine d'une panne (sur place ou à distance)
- Intervenir en cas de panne et/ou coordonner les équipes
- Proposer des solutions pour optimiser sécurité et performance des matériels
- Exploiter des logiciels de gestion de maintenance assistée par ordinateur
- Transférer, capitaliser l'information /Travailler en équipe
- Analyser des données de maintenance

COMPÉTENCES COMPORTEMENTALES

- S'approprier l'objectif de production
- Organiser de façon efficace son temps de travail dans les délais
- Etre capable de travailler seul ou en équipe et rendre compte de son activité
- Apprendre de nouvelles méthodes et de nouvelles procédures
- Adapter ses comportements à des interlocuteurs différents (collègues, hiérarchiques, services connexes)
- Développer un sens critique sur son travail et celui des autres
- Etre capable de partager ses expériences et sa pratique

COMPÉTENCES TRANSVERSES

- Lire un plan et-ou un schéma technique mécanique, électrique, hydraulique, etc.
- Utiliser des logiciels de Gestion de Maintenance assistée par ordinateur GMAO
- Respecter les règles de métrologie
- Respecter les règles de sécurité
- Utiliser des appareils de tests et de mesure électrique
- Analyser des données de maintenance
- Assister techniquement les services de l'entreprise ou les clients
- Coordonner l'activité d'une équipe
- Réaliser une intervention nécessitant une habilitation
- Renseigner les supports de suivi d'intervention et transmettre les informations au service concerné
- Superviser une opération de maintenance
- Utiliser un engin nécessitant une habilitation



MÉTIERS DE PROXIMITÉ

TRÈS PROCHE

- Agent de maintenance (H/F)
- Technicien installation d'équipements industriels (H/F)

PROCHE

- Chef d'équipe (H/F)
- Hydraulicien (H/F)
- Pilote de système de production industrielle (H/F)
- Technicien de production (H/F)
- Technicien en automatismes (H/F)

ÉLOIGNÉ / ÉVOLUTION

- Chef de projet mécanique (H/F)
- Dessinateur - projeteur (H/F)
- Ingénieur maintenance (H/F)
- Ingénieur roboticien (H/F)
- Intégrateur robotique (H/F)
- Maquettiste (H/F)
- Responsable maintenance (H/F)
- Technicien en conception d'études et développement électronique (H/F)
- Technico-commercial (H/F)



AXES DE MOBILITÉ PROFESSIONNELLE

MÉTIERS AVOISINANTS

- Technicien froid et climatisation (H/F)
- Technicien installation et maintenance électronique (H/F)

PERSPECTIVE D'ÉVOLUTION

- Ingénieur maintenance (H/F)
- Responsable maintenance (H/F)

ACCÈS AU MÉTIER

LES CQPM

- Technicien en maintenance de systèmes oléohydrauliques
- Technicien froid (installations de réfrigération et/ou de conditionnement de l'air)
- Hydraulicien(ne) Tout ou Rien
- Technicien (ne) en maintenance de matériel de levage
- Technicien de service maintenance en ascenseurs
- Electricien maintenancier process
- Mécanicien maintenancier process
- Mécanicien(ne) en machines tournantes sous pression (installation - maintenance)
- Technicien (ne) en maintenance industrielle
- Technicien(ne) de maintenance de matériels de manutention
- Technicien de maintenance productive
- Mécanicien en robinetterie industrielle

LES DIPLÔMES

Ce métier est accessible au niveau

- Bac avec de l'expérience



- Bac professionnel maintenance des équipements industriels MEI ou technicien aérostructure
- Bac technologique STI2D
- Bac pro Electrotechnique, énergie, équipements communicants
- Bac pro Métiers de l'électricité et de ses environnements connectés

La formation se poursuit au niveau Bac+2 :

- BTS électrotechnique;
- BTS Contrôle industriel et régulation automatique;
- BTS Maintenance des systèmes;
- BTS Conception et réalisation de systèmes automatiques;
- DUT génie électrique et informatique industrielle.

Le titre professionnel Technicien supérieur de maintenance industrielle permet d'accéder à ce métier par la formation continue ou la VAE.