



Technicien qualité (H/F)



Produire - Réaliser

- Qualité - Sécurité - Environnement

Les procédures qualité sont-elles bien appliquées dans la fabrication des produits ? C'est à lui de les expliquer, les contrôler, pour que la qualité reste constante !

MISSION PRINCIPALE

Le technicien qualité contrôle et atteste de la qualité des produits fabriqués par l'entreprise.

ACTIVITÉS

- Réalisation d'un audit, contrôle qualité
- Supervision de l'application des règles, procédures et consignes qualité
- Mise en place de contrôle
- Contribution au suivi qualité et à l'appui aux opérateurs et services

COMPÉTENCES

COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

- Contrôler la conformité de fabrication de produits, pièces, sous-ensembles
- Choisir les moyens de mesures et appliquer les techniques, méthodes de contrôle adaptées
- Analyser les données des contrôles (mesures, relevés, indicateurs, ...)
- Etablir les documents de contrôle de conformité, de traçabilité et de suivi qualité



- Repérer les non-conformités, les écarts et effectuer les mesures préventives ou correctives
- Suivre et contrôler l'application des règles, procédures et consignes qualité
- Apporter un appui technique aux équipes

COMPÉTENCES COMPORTEMENTALES

- S'approprier l'objectif de production
- Organiser de façon efficace son temps de travail dans les délais
- Etre capable de travailler seul ou en équipe et rendre compte de son activité
- Apprendre de nouvelles méthodes et de nouvelles procédures
- Adapter ses comportements à des interlocuteurs différents (collègues, hiérarchiques, services connexes)
- Développer un sens critique sur son travail et celui des autres
- Etre capable de partager ses expériences et sa pratique

COMPÉTENCES TRANSVERSES

- Effectuer un audit interne
- Utiliser des logiciels de Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO)
- Utiliser des logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)
- Intégrer des méthodes et outils de résolution de problèmes
- Respecter les règles de métrologie
- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement (QHSE)
- Respecter les normes qualité
- Utiliser les outils bureautiques
- Utiliser des Progiciels de Gestion Intégrée PGI, Enterprise Resource Planning ERP
- Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes
- Déterminer des actions correctives

MÉTIERS DE PROXIMITÉ



TRÈS PROCHE

- Technicien en métrologie (H/F)

PROCHE

- Chef d'équipe (H/F)
- Pilote de système de production industrielle (H/F)
- Technicien de laboratoire d'analyse industrielle (H/F)
- Technicien de production (H/F)
- Technicien HSE (H/F)
- Technicien méthodes (H/F)
- Technicien usinage (H/F)

ÉLOIGNÉ / ÉVOLUTION

- Rédacteur technique (H/F)
- Responsable de laboratoire d'analyses industrielles (H/F)
- Technicien d'essais (H/F)
- Technicien de tests en électronique (H/F)
- Technicien R&D (H/F)
- Technicien support clients (H/F)



AXES DE MOBILITÉ PROFESSIONNELLE

MÉTIERS AVOISINANTS

- Technicien en métrologie (H/F)
- Technicien HSE (H/F)

PERSPECTIVE D'ÉVOLUTION

- Ergonome (H/F)
- Responsable HSE (H/F)

ACCÈS AU MÉTIER

LES CQPM

- Technicien de la qualité
- Technicien contrôle qualité en production
- Inspecteur qualité

LES DIPLÔMES

A partir de Bac+2 avec un BTS conception des produits industriels ou BTS assistance technique d'ingénieur.

Des certifications permettent d'accéder à ce métier par la formation continue ou la VAE :

- Certificat de Compétences Professionnelles (CCP) Technicien en contrôle non destructif
- Titre professionnel Technicien de contrôle non destructif