Observatoire paritaire, prospectif et analytique des métiers et qualifications de la Métallurgie

MÉTIERS

Technicien / Technicienne Qualité

Produire - Réaliser

- Qualité - Sécurité - Environnement

Le Technicien qualité est chargé du suivi qualité produits et process d'une ou plusieurs lignes de production. Il s'assure que les équipes de production respectent les normes et exigences clients.

MISSION PRINCIPALE

Le technicien qualité contrôle et atteste de la qualité des produits fabriqués par l'entreprise.

ACTIVITÉS

- Réalisation d'un audit, contrôle qualité
- Supervision de l'application des règles, procédures et consignes qualité
- Mise en place de contrôle
- Contribution au suivi qualité et à l'appui aux opérateurs et services

COMPÉTENCES

COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

- Contrôler la conformité de fabrication de produits, pièces, sous-ensembles
- Choisir les moyens de mesures et appliquer les techniques, méthodes de contrôle adaptées
- Analyser les données des contrôles (mesures, relevés, indicateurs, ...)

© Tous droits réservés
Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source « Observatoire de la métallurgie » pour toute diffusion

- Etablir les documents de contrôle de conformité, de traçabilité et de suivi qualité
- Repérer les non-conformités, les écarts et effectuer les mesures préventives ou correctives
- Suivre et contrôler l'application des règles, procédures et consignes qualité
- Apporter un appui technique aux équipes

COMPÉTENCES COMPORTEMENTALES

- S'approprier l'objectif de production
- Organiser de façon efficace son temps de travail dans les délais
- Etre capable de travailler seul ou en équipe et rendre compte de son activité
- Apprendre de nouvelles méthodes et de nouvelles procédures
- Adapter ses comportements à des interlocuteurs différents (collègues, hiérarchiques, services connexes)
- Développer un sens critique sur son travail et celui des autres
- Etre capable de partager ses expériences et sa pratique

COMPÉTENCES TRANSVERSES

- Effectuer un audit interne
- Utiliser des logiciels de Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO)
- Utiliser des logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)
- Intégrer des méthodes et outils de résolution de problèmes
- Respecter les règles de métrologie
- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement (QHSE)
- Respecter les normes qualité
- Utiliser les outils bureautiques
- Utiliser des Progiciels de Gestion Intégrée PGI, Enterprise Resource Planning ERP
- Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes
- Déterminer des actions correctives

MÉTIERS DE PROXIMITÉ

© Tous droits réservés
Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source « Observatoire de la métallurgie » pour toute diffusion

TRÈS PROCHE

- Spécialiste en métrologie

PROCHE

- Chef / Cheffe d'équipe
- Conducteur / Conductrice de systèmes de production
- Spécialiste laboratoire d'analyses industrielles
- Technicien / Technicienne d'essais
- Technicien / Technicienne Hygiène Sécurité Santé Environnement
- Technicien / Technicienne méthodes
- Technicien / Technicienne usinage

ÉLOIGNÉ / ÉVOLUTION

- Technicien / Technicienne méthodes
- Spécialiste laboratoire d'analyses industrielles
- Technicien / Technicienne d'essais
- Spécialiste tests
- Technicien / Technicienne R&D
- Technicien / Technicienne support clients

© Tous droits réservés
Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source « Observatoire de la métallurgie » pour toute diffusion

AXES DE MOBILITÉ PROFESSIONNELLE

MÉTIERS AVOISINANTS

- Spécialiste en métrologie
- Technicien / Technicienne Hygiène Sécurité Santé Environnement

PERSPECTIVE D'ÉVOLUTION

- Spécialiste en ergonomie
- Responsable Hygiène Sécurité Santé Environnement

ACCÈS AU MÉTIER

LES CQPM

- Technicien de la qualité
- Technicien contrôle qualité en production
- Inspecteur qualité

LES DIPLÔMES

A partir de Bac+2 avec un BTS conception des produits industriels ou BTS assistance technique d'ingénieur.

Des certifications permettent d'accéder à ce métier par la formation continue ou la VAE :

- Certificat de Compétences Professionnelles (CCP) Technicien en contrôle non destructif
- Titre professionnel Technicien de contrôle non destructif

© Tous droits réservés
Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source « Observatoire de la métallurgie » pour toute diffusion