



# Tourneur (H/F)



Produire - Réaliser

- Usinage - Outillage

A l'aide d'un tour à commande numérique ou manuelle, il façonne des pièces de métal nécessaires à la construction métallique.

## MISSION PRINCIPALE

Le tourneur réalise des filetages, des alésages, des pièces cylindriques, coniques ou prismatiques sur des pièces à fabriquer, conformément aux plans et dossiers techniques. Pour cela il utilise des machines-outils conventionnelles ou à commande numérique.

## ACTIVITÉS

- Préparation de l'environnement de travail
- Réalisation des différentes opérations de tournage
- Entretien et maintenance de premier niveau sur des machines de production

## COMPÉTENCES

### COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et (ou) de petites séries
- Analyser le dessin d'une pièce à usiner



- Identifier les phases d'usinage
- Effectuer la mise au point d'un programme
- Ajuster et modifier des outils de coupe
- Choisir le montage et régler les machines (conventionnelles ou à commande numérique)
- Contrôler la qualité des pièces usinées
- Effectuer la maintenance de 1er niveau des machines de production/Usiner les pièces unitaires et/ou petites séries en conformité avec le plan
- Adapter son activité à l'utilisation de robots, cobots, outils et interfaces numériques

## COMPÉTENCES COMPORTEMENTALES

- Faire preuve de vigilance dans la durée
- Etre capable de détecter une situation anormale et informer
- Se conformer à des standards de production
- S'intégrer dans l'équipe et faire preuve de coopération
- Avoir conscience des conséquences de ses comportements sur le travail collectif
- Collaborer avec des personnes d'origine culturelle ou linguistique différentes
- Intégrer des recommandations et d'adapter son comportement professionnel
- Mettre en oeuvre le relationnel adapté pour communiquer avec ses collègues et sa hiérarchie

## COMPÉTENCES TRANSVERSES

- Utiliser des logiciels de Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO)
- Prendre en compte les indicateurs de suivi d'activité et de production
- Appliquer les langages de programmation de Commande Numérique CN
- Utiliser des logiciels de Commande Numérique CN
- Utiliser des logiciels de Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur (CFAO)
- Utiliser des logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur FAO
- Respecter les règles de métrologie
- Respecter les normes qualité
- Respecter les règles de sécurité
- Assurer une maintenance de premier niveau
- Utiliser un engin nécessitant une habilitation
- Contribuer à la cyber-sécurité de l'entreprise : savoir reconnaître les données sensibles
- Transmettre des savoirs et savoir-faire



- Identifier ses besoins d'apprentissage et apprendre régulièrement, y compris en auto-apprentissage dans les domaines associés à sa fonction
- Lire des documents techniques en anglais

## MÉTIERS DE PROXIMITÉ

### TRÈS PROCHE

- Fraiseur (H/F)
- Opérateur usinage (H/F)

### PROCHE

- Conducteur de ligne de production (H/F)
- Opérateur de forge (H/F)
- Opérateur de production (H/F)
- Opérateur de transformation des métaux (H/F)

### ÉLOIGNÉ / ÉVOLUTION

- Ajusteur - monteur (H/F)
- Chef d'équipe (H/F)
- Micromécanicien (H/F)
- Monteur - assembleur (H/F)
- Opérateur-régleur (H/F)
- Outilleur-mouliste (H/F)
- Pilote de système de production industrielle (H/F)
- Technicien de production (H/F)
- Technicien en métrologie (H/F)
- Technicien méthodes (H/F)
- Technicien qualité (H/F)



- Technicien usinage (H/F)

## AXES DE MOBILITÉ PROFESSIONNELLE

### MÉTIERS AVOISINANTS

- Fraiseur (H/F)
- Opérateur de production (H/F)
- Opérateur usinage (H/F)
- Opérateur-régleur (H/F)

### PERSPECTIVE D'ÉVOLUTION

- Conducteur de ligne de production (H/F)
- Technicien usinage (H/F)

## ACCÈS AU MÉTIER

### LES CQPM

- Tourneur industriel

### LES DIPLÔMES

- CAP Métiers de la Production Mécanique Informatisée
- Bac professionnel technicien d'usinage