



Contrôleur / Contrôleuse qualité



Produire - Réaliser

■ Contrôle - Essais

Le Contrôleur qualité apporte son savoir-faire professionnel et son expérience pour permettre de repérer les non-qualités sur des étapes de fabrication.

MISSION PRINCIPALE

Le-a contrôleur-se qualité vérifie la conformité de la production aux spécifications, gabarits et tolérances prévues par le dossier de production. Par prélèvements à certaines étapes du processus de fabrication et à la réception des pièces produites, il-elle effectue des mesures précises, statue sur le traitement des pièces non-conformes (rebut, rectification) et enregistre les résultats de ses opérations.

Il-elle peut aussi superviser des appareils de mesure 3D ou de contrôle non-destructif contrôlant automatiquement toute la production de la ligne de production ou de l'équipement.

ACTIVITÉS

- Réalisation d'un contrôle qualité
- Organisation de son travail
- Enregistrement de consignes
- Transmission d'informations



COMPÉTENCES

COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

- Maîtriser le contrôle de processus de production industrielle
- Contrôler la conformité des produits, des assemblages
- Mettre en oeuvre des instruments de mesure 2D et 3D
- Effectuer des prélèvements adaptés au dispositif de contrôle qualité
- Isoler et prendre les mesures adéquates concernant les produits non-conformes (reprise, destruction, déclassement)
- Identifier des améliorations (productivité, qualité)
- Identifier les facteurs possibles expliquant les dérives des mesures
- Vérifier l'étalonnage d'instruments de mesure

COMPÉTENCES COMPORTEMENTALES

- Faire preuve de vigilance dans la durée
- Être capable de détecter une situation anormale et informer
- Se conformer à des standards de production
- S'intégrer dans l'équipe et faire preuve de coopération
- Avoir conscience des conséquences de ses comportements sur le travail collectif
- Collaborer avec des personnes d'origine culturelle ou linguistique différentes
- Intégrer des recommandations et d'adapter son comportement professionnel
- Mettre en oeuvre le relationnel adapté pour communiquer avec ses collègues et sa hiérarchie

COMPÉTENCES TRANSVERSES

- Lire et analyser des plans et schémas de montage-assemblage
- Renseigner des documents de contrôle et de traçabilité
- Respecter les règles de métrologie
- Respecter les normes qualité
- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement (QHSE)
- Rendre compte de son activité aux services et/ou aux personnes concernées



- Utiliser les outils bureautiques
- Contribuer à la cyber-sécurité de l'entreprise : savoir reconnaître les données sensibles

MÉTIERS DE PROXIMITÉ PROCHE

● Conducteur / Conductrice de ligne de production

ÉLOIGNÉ / ÉVOLUTION

● Technicien / Technicienne Qualité

● Conducteur / Conductrice de systèmes de production

ACCÈS AU MÉTIER

LES CQPM

- Contrôleur en métrologie dimensionnelle
- Agent de contrôle qualité dans l'industrie

LES DIPLÔMES

Ce métier est également accessible avec un "bac pro laboratoire contrôle qualité".