



BDC • La préparation et le montage/réglage des meules et des outillages des pièces en rectification



Produire - Réaliser

Conduite, réglage d'équipements industriels

ACTIVITÉS

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- *Il s'agit de définir l'ordonnancement du mode opératoire préalablement à la production puis assure la préparation des moyens de production : configuration de la meule et des outillages.
Pour cela le rectifieur sur machine conventionnelle et/ou numérique utilise les documents de fabrication (plan, contrat de phase, gamme...) afin de sélectionner les outils et moyens de production.
Le rectifieur sur machine conventionnelle et/ou numérique réalise également la maintenance de 1er niveau de son poste de travail, celle-ci est faite selon les consignes de l'entreprise.*

COMPÉTENCES

- *Ordonner le mode opératoire de rectification*
- *Sélectionner puis configurer une meule et les outillages associés*
- *Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail*



> Les interlocuteurs

- L'UIMM territoriale la plus proche
- Représentant des salariés
- Directement en entreprise
- Conseiller d'orientation
- Conseiller en évolution professionnelle : Pôle emploi, APEC...

> Identification

N° Cert. : (CQPM 0276)

État : Active

RNCP : RNCP37734

> Dispositif d'accès

Qui peut accéder à la certification ?

- Jeunes et adultes
- Salarié(e)s
- Intérimaires

Comment accéder à la certification ?

Par la formation

- Plan de développement des compétences