



# BDC • La préparation du processus de rectification



Produire - Réaliser

Usinage - Outillage

## MISSION(S) VISÉE(S) PAR LA QUALIFICATION

Cette activité consiste à **équiper et mettre en place la meule** à partir de la gamme de rectification qui permet de :

- choisir les outils/équipements/consommables (meules, abrasifs, buvards, flasques, diamants, molettes, ...) adaptés aux opérations
- vérifier l'intégrité de la meule (coups, sonnage, ...) avant son équipement
- monter les éléments (outils/équipements/consommables) et serrer les vis de maintien au couple
- positionner l'ensemble dans la machine conventionnelle ou numérique
- dresser la meule (diamantage, équerrage, profilage, ...)
- équilibrer la meule (en statique ou dynamique)
- assurer la géométrie (réaligner une contrepoinde : rectification cylindrique ; reblanchir la table : rectification plane)

Cette activité consiste également à **positionner et régler la pièce à rectifier** (pièce semi-ouvrée) après chargement ou acheminement de celle-ci dans la machine conventionnelle ou numérique et dans le respect de l'isostatisme

## COMPÉTENCES

*Equiper et mettre en place la meule*

*Positionner et régler une pièce à rectifier*



### > Les interlocuteurs

- L'UIMM territoriale la plus proche
- Représentant des salariés
- Directement en entreprise
- Conseiller d'orientation
- Conseiller en évolution professionnelle : Pôle emploi, APEC...

### > Identification

N° Cert. : CQPM 0311

État : Active

### > Dispositif d'accès

Qui peut accéder à la certification ?

- Jeunes et adultes
- Salarié(e)s
- Intérimaires

Comment accéder à la certification ?

**Par la formation**

- Plan de développement des compétences