



BDC • Réalisation des opérations de moulage



Produire - Réaliser

Fonderie - Forge

MISSION(S) VISÉE(S) PAR LA QUALIFICATION

La réalisation des opérations de moulage consiste à prendre connaissance des instructions (fiche de travail, ordre de fabrication, fiches d'instructions, gamme...) et des données techniques (croquis, plan de pièce, fiche suiveuse, nomenclature...), à préparer les éléments à la réalisation d'un moule (modèles, châssis, accessoires...) et à exécuter les opérations de réalisation d'un moule (installation des accessoires, déversement de sable dans l'armature, serrage...) conformément aux modes opératoires de l'entreprise.

A partir de l'étude de moulage, le mouleur-noyauteur identifie et prépare le matériel nécessaire. Suivant les références demandées, il s'assure de l'approvisionnement à son poste de travail des châssis, des modèles et des différents éléments nécessaires à la réalisation du moule (refroidisseurs, événements, filtres, canaux de coulée...). Le temps de réalisation et l'ordre des opérations de fabrication du moule sont respectés conformément aux instructions. Le mouleur-noyauteur prend en compte les défauts liés au moule qui ont été identifiés et analysés après le décochage.

Suivant l'organisation de l'entreprise, le sable est préparé par le mouleur-noyauteur, par les machinistes ou le service sablerie. Le mouleur-noyauteur vérifie la qualité du sable en s'assurant de son aptitude au serrage. S'il utilise une machine, le mouleur-noyauteur procède au montage des modèles et règle les paramètres (pression, temps de secouage...) en utilisant un pupitre de commande. Au cours de ces opérations, le mouleur-noyauteur peut être amené à utiliser des moyens de manutention pour soulever des charges allant de quelques kilos à plusieurs dizaines de tonnes. Le moule est réalisé conformément aux instructions de travail en termes de qualité, de durée de réalisation et de respect des impératifs de sécurité. Le mouleur-noyauteur ajuste son procédé en tenant compte des défauts liés aux moules qui ont été identifiés après le décochage des pièces.

Le mouleur-noyauteur effectue le démoulage de son moule en respectant les préconisations (temps de prise, ordre chronologique des opérations) afin de ne pas provoquer d'arrachement pendant l'opération. Un

contrôle visuel est réalisé pour vérifier l'absence de défaut (présence de grains de sable, arrachements...). En cas de défaut, des retouches pourront être réalisées en respectant les protocoles de l'entreprise ou le moule sera écarté et détruit. Le suivi, les écarts et les événements sont tracés et justifiés (qualité, arrêts, mise au rebut...).

COMPÉTENCES

1/ Préparer les éléments nécessaires à la réalisation d'un moule en sable

2/ Réaliser un moule en sable

> Les interlocuteurs

- L'UIMM territoriale la plus proche
- Représentant des salariés
- Directement en entreprise
- Conseiller d'orientation
- Conseiller en évolution professionnelle : Pôle emploi, APEC...

> Identification

N° Cert. : 0154
RNCP : RNCP38259BC01

> Dispositif d'accès

Qui peut accéder à la certification ?

- Jeunes et adultes
- Salarié(e)s
- Intérimaires

Comment accéder à la certification ?

Par la formation

- Contrat de Professionnalisation
- Période de Professionnalisation
- POE Individuelle
- POE Collective
- Plan de formation
- CPF
- CIF