



BDC • Réalisation d'un jeu de noyaux



Produire - Réaliser

Fonderie - Forge

MISSION(S) VISÉE(S) PAR LA QUALIFICATION

La réalisation des opérations de noyautage consiste, à partir des instructions (fiche de travail, ordre de fabrication, fiches d'instructions, gamme...) et des données techniques (croquis, plan de pièce, fiche suiveuse, nomenclature...), à préparer les éléments à la réalisation des noyaux (boîtes à noyaux, accessoires...) et à exécuter les opérations de réalisation des noyaux (installation des accessoires, déversement du sable dans les boîtes à noyaux, serrage...) conformément aux modes opératoires de l'entreprise.

A partir de la fiche de production, le mouleur-noyateur identifie et prépare le matériel nécessaire. Suivant les références demandées, il s'assure de l'approvisionnement à son poste de travail des boîtes à noyaux et des différents éléments nécessaires à la réalisation des noyaux (refroidisseurs, événements, filtres...). Le temps de réalisation et l'ordre des opérations de fabrication des noyaux sont respectés conformément aux instructions. Le mouleur-noyateur prend en compte les défauts liés aux noyaux qui ont été identifiés et analysés après le décochage.

Suivant l'organisation de l'entreprise, le sable est préparé par le mouleur-noyateur, par les machinistes ou le service sablerie. Le mouleur-noyateur vérifie la qualité du sable en s'assurant de son aptitude au serrage. S'il utilise une machine, le mouleur-noyateur règle les paramètres (pression, temps de tir, temps de gazage...) en utilisant un pupitre de commande. Au cours de ces opérations, le mouleur-noyateur peut être amené à utiliser des moyens de manutention pour soulever des charges allant de quelques kilos à quelques centaines de kilos. Les noyaux sont réalisés conformément aux instructions de travail en termes de qualité, de durée de réalisation et de respect des impératifs de sécurité.

Le mouleur-noyateur effectue le démoulage de ses boîtes à noyaux en respectant les préconisations (temps de prise, ordre chronologique des opérations) afin de ne pas provoquer d'arrachement pendant l'opération. Un contrôle visuel est réalisé pour vérifier l'absence de défaut (noyau incomplet, non homogène...). En cas de défaut, des retouches pourront être réalisées en respectant les protocoles de

l'entreprise ou le noyau sera écarté et détruit. Le suivi, les écarts et les événements sont tracés et justifiés (qualité, arrêts, mise au rebut...).

COMPÉTENCES

1/ Préparer les éléments nécessaires à la réalisation des noyaux

2/ Réaliser un jeu de noyaux

> Les interlocuteurs

- L'UIMM territoriale la plus proche
- Représentant des salariés
- Directement en entreprise
- Conseiller d'orientation
- Conseiller en évolution professionnelle : Pôle emploi, APEC...

> Identification

N° Cert. : 0154
RNCP : RNCP38259BC02

> Dispositif d'accès

Qui peut accéder à la certification ?

- Jeunes et adultes
- Salarié(e)s
- Intérimaires

Comment accéder à la certification ?

Par la formation

- Contrat de Professionnalisation
- Période de Professionnalisation
- POE Individuelle
- POE Collective
- Plan de formation
- CPF
- CIF