



BDC • La réalisation des opérations d'usinage sur MOC



Produire - Réaliser

Méthodes - industrialisation

ACTIVITÉS

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- *Au terme d'une préparation de production sur MOCN, il s'agit de vérifier les conditions de réglages et de sécurité avant la mise en route de l'équipement. Puis, lancer la production en assurant des contrôles réguliers des machines-outils et de la série de pièces conformément aux exigences qualité de l'entreprise et en particulier pour chaque production. Pour cela, il est nécessaire d'utiliser des moyens de contrôle dédiés au poste de travail et adaptés aux contrôles à réaliser.*
Il s'agit de conduire une machine-outil tout au long de la production et analyser les dérives éventuelles afin d'apporter les ajustements nécessaires. Pour cela il est nécessaire d'utiliser en permanence des plans, gammes de fabrication, instructions afin de vérifier qu'il n'y a aucune dérive lors de la production. Le bon fonctionnement de l'équipement et des périphériques est réalisé dans l'objectif de garantir une production stabilisée demandée en quantité, qualité, délais.
Il est également nécessaire d'identifier les non-conformités et les traiter selon les procédures de l'entreprise. La traçabilité est effectuée au moyen de documents de production ou de qualité à renseigner en respectant les procédures en vigueur. L'opérateur sur machines-outils conventionnelles de production rend compte de son activité (état d'avancement, problématiques rencontrées, aléas, rebus ou non-conformité...) à toutes les personnes et services appropriés (contre équipe, expert technique, régleur, maintenance...).



COMPÉTENCES

- Réaliser les opérations d'usinage sur machine-outil conventionnelle
- Contrôler la qualité de sa production

> Les interlocuteurs

- L'UIMM territoriale la plus proche
- Représentant des salariés
- Directement en entreprise
- Conseiller d'orientation
- Conseiller en évolution professionnelle : Pôle emploi, APEC...

> Identification

Niveau : 3

N° Cert. : (CQPM 0080)

État : Active

Code CPF Métallurgie :

RNCP : RNCP

> Dispositif d'accès

Qui peut accéder à la certification ?

- Jeunes et adultes
- Salarié(e)s
- Intérimaires
- Demandeurs d'emploi

Comment accéder à la certification ?

Par la formation

- Contrat de professionnalisation
- Plan de développement des compétences
- POE (Individuelle/collective)