



CQPM • Tourneur



Produire - Réaliser

Usinage - Outillage

MISSION(S) VISÉE(S) PAR LA QUALIFICATION

Le tourneur réalise l'usinage de pièces par combinaison d'opérations de tournage afin d'aboutir à la réalisation d'une pièce conforme au plan (respect des tolérances dimensionnelles et géométriques).

Pour cela, le tourneur combine les opérations de réglages, d'usinages et de contrôles.

ACTIVITÉS

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- La préparation, les réglages et l'usinage de pièces en tournage
- Les contrôles des pièces usinées sur machines-outils conventionnelles

COMPÉTENCES

- Ordonner un mode opératoire de tournage
- Configurer un tour conventionnel
- Régler un tour conventionnel
- Assurer l'entretien du poste et la maintenance de 1er niveau
- Réaliser les contrôles des opérations d'usinage sur machines-outils conventionnelles
- Contrôler une pièce usinée au plan



LES MÉTIERS LIÉS

- Décolleteur / Décolleteuse
- Technicien / Technicienne usinage
- Tourneur - Fraiseur - Usineur / Tourneuse - Fraiseuse - Usineuse
- Tourneur - Fraiseur - Usineur / Tourneuse - Fraiseuse - Usineuse

> Les interlocuteurs

- L'UIMM territoriale la plus proche
- Représentant des salariés
- Directement en entreprise
- Conseiller d'orientation
- Conseiller en évolution professionnelle : Pôle emploi, APEC...

> Identification

N° Cert. : 1989 0037

État : Active

> Dispositif d'accès

Qui peut accéder à la certification ?

- Jeunes et adultes
- Salarié(e)s
- Intérimaires
- Demandeurs d'emploi

Comment accéder à la certification ?

Par la formation

- Plan de développement des compétences
- Pro A

Par la Validation des Acquis de l'Expérience

- Période de Professionnalisation
- Plan de formation
- CPF
- Congé VAE