Observatoire paritaire, prospectif et analytique des métiers et qualifications de la Métallurgie

CERTIFICATIONS

CQPM • Conducteur régleur de presse à emboutir et/ou à découper

Produire - Réaliser

Conduite, réglage d'équipements industriels

MISSION(S) VISÉE(S) PAR LA QUALIFICATION

L'emboutissage est un procédé de formage de pièce non développable qui nécessite une ou plusieurs presses. La matière (acier, inox, aluminium ou alliage), conditionnée soit sous forme de bobine, soit sous forme de tôles préalablement découpées (appelées « flans »), est amenée dans la presse pour être :

- emboutie (préformage) ;

- détourée (limitation du contour de l'embouti) ;

- bordée ou cambrée (redressage, reprise des formes et poinçonnage de l'embouti) ;

- poinçonnée et coupée (découpage des zones de maintien et finalisation).

Des outils d'emboutissage ou de découpe sont montés sur les presse. Ces outils nécessitent un entretien et un réglage très précis, leur maintenance est assurée par l'ajusteur-outilleur en emboutissage ou le metteur au point en emboutissage.

Les presses peuvent contenir un ou plusieurs coulisseaux et exercent un effort de plusieurs centaines à plusieurs milliers de tonnes.

En amont et en aval de la presse, généralement il existe des installations périphériques : entrainement ou préhension de la matière (dérouleur, dépileur), machine à laver, four, redresseur, convoyeur, robot, stockeur, récupérateur de chutes…

© Tous droits réservés
Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source « Observatoire de la métallurgie » pour toute diffusion

ACTIVITÉS

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- ***La préparation et la configuration des opérations d'emboutissage/découpe***
- ***La réalisation des opérations d'emboutissage/découpe***

COMPÉTENCES

- *Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité d'emboutissage/de découpe*
- *Monter/démonter les outils sur la presse à emboutir/découper*
- *Régler et ajuster la presse à emboutir/découper*
- *Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail*
- *Réaliser une production de pièces embouties/découpées*
- *Contrôler une production de pièces embouties/découpées*
- *Contribuer à l'amélioration de l'environnement de travail*

> Les interlocuteurs

- L'UIMM territoriale la plus proche
- Représentant des salariés
- Directement en entreprise
- Conseiller d'orientation
- Conseiller en évolution profesionnelle : Pôle emploi, APEC…

> Identification

Niveau : 3
N° Cert. : 1989 0051 R
État : Active

> Dispositif d'accès

Qui peut accéder à la certification ?

- Jeunes et adultes
- Salarié(e)s
- Intérimaires
- Demandeurs d'emploi

Comment accéder à la certification ?

Par la formation

- Contrat de professionnalisation
- Plan de développement des compétences
- POE (Individuelle/collective)

© Tous droits réservés
Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source « Observatoire de la métallurgie » pour toute diffusion