



BDC • Les contrôles des pièces usinées sur machines-outils conventionnelles



Produire - Réaliser

Usinage - Outillage

ACTIVITÉS

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- *L'activité consiste à réaliser des contrôles sur machine-outil conventionnelles en procédant aux vérifications des cotes des pièces produites, et ce à différentes étapes de la production, ce contrôle des opérations d'usinage est finalisé par une action de contrôle de la pièce au plan. Ces contrôles sont réalisés en comparaison avec les surfaces usinées et le plan de définition en utilisant les outils de contrôles compatibles avec les tolérances souhaitées.*

COMPÉTENCES

- Réaliser les contrôles des opérations d'usinage sur machines-outils conventionnelles
- Contrôler une pièce usinée au plan



> Les interlocuteurs

- L'UIMM territoriale la plus proche
- Représentant des salariés
- Directement en entreprise
- Conseiller d'orientation
- Conseiller en évolution professionnelle : Pôle emploi, APEC...

> Identification

N° Cert. : (CQPM 0034/ CQPM 0037)

État : Active

> Dispositif d'accès

Qui peut accéder à la certification ?

- Jeunes et adultes
- Salarié(e)s
- Intérimaires
- Demandeurs d'emploi

Comment accéder à la certification ?

Par la formation

- CPF
- Contrat d'apprentissage (si mobilisation du CPF)
- Contrat de professionnalisation expérimental
- Plan de développement des compétences
- CPF transition Prof.
- POE (Individuelle/collective)

Par la Validation des Acquis de l'Expérience

- Période de Professionnalisation
- Plan de formation
- CPF
- Congé VAE