



CQPM • Technicien logistique industrielle



Préparer - Organiser

Logistique

MISSION(S) VISÉE(S) PAR LA QUALIFICATION

A partir des prévisions (Plan Industriel et Commercial - PIC / Programme Directeur de Production - PDP) et des impératifs (commandes, approvisionnements, retours...), le technicien logistique industrielle orchestre les flux* d'approvisionnement et les délais / cadence de fabrication dans l'entreprise. Il joue un rôle clé dans la chaîne logistique (supply chain) pour assurer la disponibilité des produits, matières ou équipements nécessaires à la production ; il doit mettre à disposition un produit au bon moment, au bon endroit, en bonne qualité et au moindre coût.

Un flux désigne un ensemble d'éléments évoluant dans le même sens. Dans la chaîne logistique (supply chain), il existe les flux physiques (approvisionnement, matières, produits semi-finis, produits finis, stockage...) ; les flux d'informations (informations présentes dans les systèmes informatisés qui doivent être en phase avec la réalité du terrain) ; les flux financiers (investissements, achat de matériels...) ; et les flux de retours (produit défectueux, erreur, emballage ...) avec des quantités souvent plus petites et aléatoires).

ACTIVITÉS

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- L'optimisation ou l'amélioration d'un processus logistique
- L'organisation de la chaîne logistique

COMPÉTENCES

Elaborer un cahier des charges logistique
Décliner et planifier les étapes du projet logistique



Organiser les flux des approvisionnements, des stocks et des en-cours
Organiser l'ordonnancement et les flux de distribution
Organiser les flux de transport et/ou de retours

LES MÉTIERS LIÉS

- Technicien / Technicienne logistique

> Les interlocuteurs

- L'UIMM territoriale la plus proche
- Représentant des salariés
- Directement en entreprise
- Conseiller d'orientation
- Conseiller en évolution professionnelle : Pôle emploi, APEC...

> Identification

Niveau : 5

N° Cert. : 1995 0121

État : Active

RNCP : RNCP39949

> Dispositif d'accès

Qui peut accéder à la certification ?

- Jeunes et adultes
- Salarié(e)s
- Intérimaires
- Demandeurs d'emploi

Comment accéder à la certification ?

Par la formation

- Contrat de professionnalisation
- Plan de développement des compétences
- POE (Individuelle/collective)