

CQPM • Mécanicien de maintenance en robinetterie industrielle



Installer - Maintenir

Installation - Maintenance

MISSION(S) VISÉE(S) PAR LA QUALIFICATION

Le mécanicien de maintenance en robinetterie industrielle intervient pour des activités de maintenance de robinetterie industrielle (robinet industriel, vanne, clapet, soupape, ...).

Guidé par un mode opératoire, le mécanicien de maintenance en robinetterie doit lire et s'approprier des plans et prendre en compte des consignes techniques. Il vérifie l'état de fonctionnement des structures, leur cohérence, et effectue des contrôles visuels et dimensionnels.

Il réalise des diagnostics, des dépannages et des essais à l'aide d'outillages spécifiques dans le cadre de la maintenance des différents robinets industriels TOR (Tout Ou Rien) et vannes.

¹ La mise en œuvre de cette qualification peut nécessiter des habilitations ou autorisations particulières en fonction de la nature et des lieux d'interventions (habilitations de sécurité pour installations ICPE (SEVESO, centrales nucléaires,...), habilitations et/ou autorisations d'utilisation ou de conduite de moyens de levage et de manutention.

ACTIVITÉS

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :



- *La préparation d'une intervention sur un robinet industriel et le diagnostic de dysfonctionnement: Cette activité consiste, en amont de l'intervention, et après avoir vérifié la disponibilité des moyens nécessaires et à définir le séquençage des différentes opérations à réaliser. Le mécanicien de maintenance en robinetterie industrielle s'assure de la conformité de la zone de travail au regard notamment des risques potentiels détectés à l'occasion des rondes et/ou essais spécifiques réalisés par l'exploitant de l'installation dans le cadre d'une procédure normée. Une fois cette phase préparatoire réalisée, il réalise les opérations de démontage avec méthode et en veillant au respect de l'intégrité des différents éléments de l'installation qui feront ensuite l'objet d'une vérification dans le respect des procédures en vigueur. Une analyse du dysfonctionnement est réalisée afin d'en déterminer les causes racines et prévoir les mesures correctives et préventives adaptées. L'ensemble des opérations sont réalisées dans le respect des règles de sécurité et environnementales en vigueur*
- *La réalisation de l'intervention de maintenance sur les éléments de robinetterie industrielle: La réalisation de l'intervention de maintenance consiste à réparer ou remplacer un élément de robinetterie qui présente un dysfonctionnement ou une anomalie. À partir du signalement du dysfonctionnement et du diagnostic posé, le mécanicien de maintenance en robinetterie industrielle réalise les opérations permettant de rétablir les caractéristiques nominales de l'installation. Une fois l'ensemble des éléments remontés et vérifiés, il procède aux réglages permettant le fonctionnement de l'installation selon les spécifications définies.*

COMPÉTENCES

- *Préparer et organiser son intervention*
- *Vérifier la conformité du robinet industriel après démontage*
- *Diagnostiquer un dysfonctionnement*
- *Réparer ou remplacer un robinet industriel*
- *Régler un robinet industriel*

LES MÉTIERS LIÉS

- Technicien maintenance (H/F)



> Les interlocuteurs

- L'UIMM territoriale la plus proche
- Représentant des salariés
- Directement en entreprise
- Conseiller d'orientation
- Conseiller en évolution professionnelle : Pôle emploi, APEC...

> Identification

Catégorie : B

Niveau : 4

N° Cert. : 1996 0145

État : Active

RNCP : 37165

> Dispositif d'accès

Qui peut accéder à la certification ?

- Jeunes et adultes
- Salarié(e)s
- Intérimaires
- Demandeurs d'emploi

Comment accéder à la certification ?

Par la formation

- Contrat de professionnalisation
- Plan de développement des compétences
- POE (Individuelle/collective)
- Pro A