



CQPM • Chaudronnier aéronautique



Produire - Réaliser

Chaudronnerie - Soudage - Tuyauterie industrielle

MISSION(S) VISÉE(S) PAR LA QUALIFICATION

À partir d'instructions de travail et de documents techniques (ordre de fabrication, plans de pièces, gammes ...), le chaudronnier aéronautique conduit l'ensemble des opérations nécessaires à la réalisation et/ou à la reprise de pièces chaudronnées et de leurs contrôles.

Il met en forme des pièces primaires (profilés, tubes) et tôles prédécoupées manuellement par combinaison de procédés de rétreint et d'étirement (martelage ou par des machines de rétreint, de roulage, grenailage) afin d'aboutir à une forme 3D.

Il applique avec justesse les déformations d'étirement et de rétreint, par approche successive jusqu'à l'obtention de la forme finale donnée par un mannequin ou gabarit de réalisation.

Il procède aux différents contrôles au cours du cycle de réalisation et final de la pièce à partir de mannequins, de gabarits, et/ou de fiches techniques (plans de fabrication et gammes) selon l'organisation de l'entreprise.

Le chaudronnier aéronautique réalise des pièces évolutives de chaudronnerie dans des matériaux en alliage léger, titane, inox, inconel destinés à l'aéronautique.

Les caractéristiques mécaniques particulières de ces matériaux demandent une grande rigueur et une grande vigilance quant à leur mise en forme. La précision et la régularité du geste du chaudronnier aéronautique conditionne la qualité des pièces réalisées.

ACTIVITÉS

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- **La préparation des opérations de formage :**
La préparation des opérations de formage consiste en amont à sélectionner la matière métallique, à vérifier la conformité des outils, outillages et matériels de contrôle. Le développé de la pièce à plat est effectué en conformité avec les documents de production.
- **La réalisation du formage et l'auto contrôle d'une pièce :**
A partir du repérage des zones de formage, la réalisation de la pièce consiste à mettre en forme par approche successive et par la combinaison de différents procédés (pliage, roulage, cambrage, rétreint, allongement...) identifiés et à effectuer l'ajustage dans le respect des documents de production.

COMPÉTENCES

- Préparer les éléments nécessaires à l'exécution des opérations de formage (plan et gamme de fabrication, outillages de fabrication, mannequin ou gabarit de réalisation...)
- Vérifier le développé d'une pièce à plat
- Repérer les zones de formage
- Mettre en forme un flan par combinaison de procédés
- Ajuster une pièce formée
- Effectuer un autocontrôle de conformité d'une pièce formée

LES MÉTIERS LIÉS

- Chaudronnier (H/F)
- Tôlier (H/F)



> Les interlocuteurs

- L'UIMM territoriale la plus proche
- Représentant des salariés
- Directement en entreprise
- Conseiller d'orientation
- Conseiller en évolution professionnelle : Pôle emploi, APEC...

> Identification

Catégorie : A

Niveau : 3

N° Cert. : 2001 0205

État : Active

> Dispositif d'accès

Qui peut accéder à la certification ?

- Jeunes et adultes
- Salarié(e)s
- Intérimaires
- Demandeurs d'emploi

Comment accéder à la certification ?

Par la formation

- Contrat de professionnalisation
- Plan de développement des compétences
- POE (Individuelle/collective)
- Pro A