Observatoire paritaire, prospectif et analytique des métiers et qualifications de la Métallurgie

CERTIFICATIONS

BDC • La réalisation des opérations de production sur machine outils de production

Produire - Réaliser

Conduite, réglage d'équipements industriels

ACTIVITÉS

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- *L'opérateur régleur sur machines-outils à commande numérique de transformation de la tôle procède à la réalisation d'une première pièce de réglage (prototype). Pour cela il introduit dans le pupitre de programmation ou le directeur de commande de la machine le programme de fabrication de la pièce, effectue des contrôles visuels et/ou dimensionnels. Il peut être amené à affiner les réglages en modifiant, si nécessaire, certains paramètres à l'aide du pupitre de programmation ou le directeur de commande en vue de répondre aux exigences du dossier de fabrication. Il réalise ensuite la fabrication selon les documents relatifs à la production en procédant à des contrôles réguliers de la fabrication. Il renseigne les documents qualité et de production.*
  Il rend compte de son activité à toutes les personnes ou services concernés par des moyens appropriés.

COMPÉTENCES

- Réaliser une pièce de réglage (prototype)
- Réaliser une production
- Contrôler une production
- Rendre compte de son activité

© Tous droits réservés
Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source « Observatoire de la métallurgie » pour toute diffusion

> Les interlocuteurs

- L'UIMM territoriale la plus proche
- Représentant des salariés
- Directement en entreprise
- Conseiller d'orientation
- Conseiller en évolution profesionnelle : Pôle emploi, APEC…

> Identification

N° Cert. : (CQPM 0202)
État : Active

> Dispositif d'accès

Qui peut accéder à la certification ?

- Jeunes et adultes
- Salarié(e)s
- Intérimaires

Comment accéder à la certification ?

Par la formation

- Plan de développement des compétences

© Tous droits réservés
Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source « Observatoire de la métallurgie » pour toute diffusion