



CQPM • Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique (MOCN)



Produire - Réaliser

Usinage - Outillage

MISSION(S) VISÉE(S) PAR LA QUALIFICATION

Le technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique (MOCN) travaille la matière brute (métal, acier, alliage spécial, composite, ...). A partir des gammes d'usinage et de contrôle, ainsi que du programme d'usinage déterminant les différentes opérations à effectuer, il produit des pièces unitaires ou de série (constituant des sous-ensembles industriels, biens d'équipements, outillages spécialisés ou ensembles mécaniques...).

Il réalise des pièces par enlèvement de matière (copeaux) sur une machine-outil à commande numérique de type tour, fraiseuse, centre d'usinage, tailleuse... Dans le domaine de la fabrication mécanique, le terme « commande numérique » désigne l'ensemble des moyens et logiciels ayant pour fonction de donner des instructions de mouvements à tous les éléments d'une machine-outil. C'est au technicien d'usinage sur MOCN de « dialoguer » et de « coder » les informations dans la machine-outil, au travers notamment de l'élaboration d'un programme d'usinage.

ACTIVITÉS

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- L'établissement des gammes et programmes d'usinage
- La préparation, l'usinage et l'amélioration sur MOCN

COMPÉTENCES

1. Préparer et établir la gamme d'usinage et de contrôle
2. Réaliser le programme d'usinage
3. Contrôler et corriger le programme d'usinage
4. Positionner et régler les éléments pour garantir l'isostatisme
5. Piloter et/ou conduire l'usinage d'une pièce unitaire ou de validation (série)
6. Contrôler l'usinage d'une pièce
7. Proposer une ou plusieurs pistes d'amélioration pour l'usinage de la pièce

LES MÉTIERS LIÉS

- Opérateur usinage (H/F)
- Technicien usinage (H/F)



> Les interlocuteurs

- L'UIMM territoriale la plus proche
- Représentant des salariés
- Directement en entreprise
- Conseiller d'orientation
- Conseiller en évolution professionnelle : Pôle emploi, APEC...

> Identification

Catégorie : B

Niveau : 4

N° Cert. : 2014 0300

État : Active

RNCP : RNCP38622

> Dispositif d'accès

Qui peut accéder à la certification ?

- Jeunes et adultes
- Salarié(e)s
- Intérimaires
- Demandeurs d'emploi

Comment accéder à la certification ?

Par la formation

- Plan de développement des compétences
- Pro A

Par la Validation des Acquis de l'Expérience

- Période de Professionnalisation
- Plan de formation
- CPF
- Congé VAE