

**Commentaires sur l'offre de formation existante :**

- Des projets de recrutement en baisse. Une tension en baisse mais reste forte.
- Un effort de formation à maintenir au plan du volume et du contenu au regard des besoins en compétences des industriels.
- Certains ajustements sont à envisager dans les programmes pour renforcer les connaissances « cœur de métier » :
  - Les connaissances liées à la technologie des matériaux, aux outils de coupe
  - Formation en mécanique plus poussée
  - Plus de métrologie pour développer l'autonomie par l'autocontrôle
  - Renforcer la formation à la géométrie puis trigonométrie
  - Développer l'analyse de fabrication
  - Connaissance de l'entreprise / chaîne de la valeur
- Une modification des pratiques pédagogiques est à envisager :
  - Utiliser la programmation par apprentissage pour apprendre à manipuler la machine et la programmer sans risque de casse.
  - Utiliser la géométrie descriptive pour développer les capacités à passer du 2D en 3D.
  - Systématiser l'utilisation de l'analyse de fabrication à chaque réalisation : une méthodologie, un mode de raisonnement qui doit devenir automatique et répond à « réfléchir avant d'agir ».
  - Travailler en process, en mode projet.
- Raisonner aussi souvent que possible en logique de parcours de formation, en identifiant à chaque étape du parcours les compétences à acquérir, revoir, développer, ....

**Référence(s) :**

- Étude prospective - secteurs de la mécanique, machines et équipements  
Date de publication : 05/2016
- Usinage Rapport Final Février 2019  
Date de publication : 02/2019
- Offre à faire évoluer