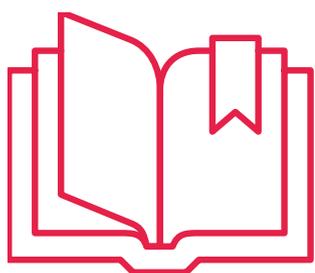

ÉTUDE

UTILISATION DES CERTIFICATIONS PROFESSIONNELLES SUR LE PERIMETRE DE LA METALLURGIE

DECEMBRE 2020



SOMMAIRE

Présentation de l'étude

1. Rappel du contexte et des objectifs de l'étude (p5)
2. Méthodologie (p7)
3. Création d'une base de données (fichier Excel en annexe) (p8)
4. Utilisation de la base de données Excel pour analyse des flux de certification (p8)

Analyse des flux des certifications

1. Présentation des CQPM dans leur globalité (p10)
2. Analyse des CQPM en fonction des certifications proches (p11)
 - **Les CQPM avec un titre professionnel proche et un diplôme proche :**
25% des CQPM – 43% des certifiés (p13)
 - Les CQPM dont les flux sont **supérieurs** à ceux des titres professionnels (p13)
 - Les CQPM dont les flux sont **largement inférieurs** aux titres professionnels remis dans les métiers ciblés de la métallurgie (p14)
 - Les CQPM dont les flux sont **largement inférieurs** aux titres professionnels dans les métiers communs à d'autres secteurs d'activité (p15)
 - Les CQPM dont les flux sont **comparables** à ceux du titre professionnel (p17)
 - **Les CQPM avec un titre professionnel proche et sans diplôme proche :**
12 % des CQPM – 29 % des certifiés (p18)
 - Les CQPM de plus de 100 certifiés (p18)
 - CQPM avec un nombre de certifiés inférieur au nombre de titres professionnels proches (p19)
 - **Les CQPM avec uniquement un diplôme proche :**
24% des CQPM - 14% des certifiés (p 20)

- **Les CQPM sans certification proche** : 39% des CQPM - 14% des certifiés (p21)
 - Le nucléaire (p21)
 - L'agroéquipement (p21)
 - Le secteur hydraulique (p22)

3. Les CQPM les plus utilisés : 6 % des CQPM – 50 % des certifiés (p23)

4. Les CQPM déposés au RNCP : 24 % des CQPM - 70% des certifiés (p25)

5. Les CQPM les moins utilisés (moins de 5 certifiés) : 26 % des CQPM – 0,4 % des certifiés (p25)

6. Les CQPM de niveaux 6 et 7 : 19% des CQPM - 9% des certifiés (p27)

7. Les CQPM sur des métiers communs à plusieurs secteurs (p28)

- **La logistique (p28)**
- **L'informatique – les réseaux – la connectivité (p29)**
- **La maintenance (p29)**
- **Les ressources humaines (p31)**
- **La qualité (p32)**
- **La gestion administrative (p33)**
- **Le commerce (p33)**
- **Le management d'équipe (p34)**

8. Les CQPM sectoriels (p34)

- **Le secteur de l'aéronautique (p34)**
 - Les CQPM de l'aéronautique déposés au RNCP
 - Les CQPM de l'aéronautique avec des flux importants
 - Les CQPM de l'aéronautique avec des flux inférieurs à 10
 - Les autres CQPM dans l'aéronautique
- **Les autres secteurs :**
 - Le secteur naval (p37)
 - Orthésistes- prothésistes (p37)

9. Focus sur des activités (p38)

- La chaudronnerie (p38)
- L'usinage outillage (p39)
- La fonderie-forge (p40)
- L'électricité (p41)
- L'électronique (p41)
- L'hygiène – la sécurité – l'environnement (p42)

Conclusion et préconisations (p44)



Sources (p45)

Glossaire (p45)

Index (p46)

Annexe 1 – Données chiffrées (p56)

Annexe 2 – Extrait de la base de données ayant servi de base à l'analyse (p58)

PRESENTATION DE L'ETUDE

1. Rappel du contexte et des objectifs de l'étude

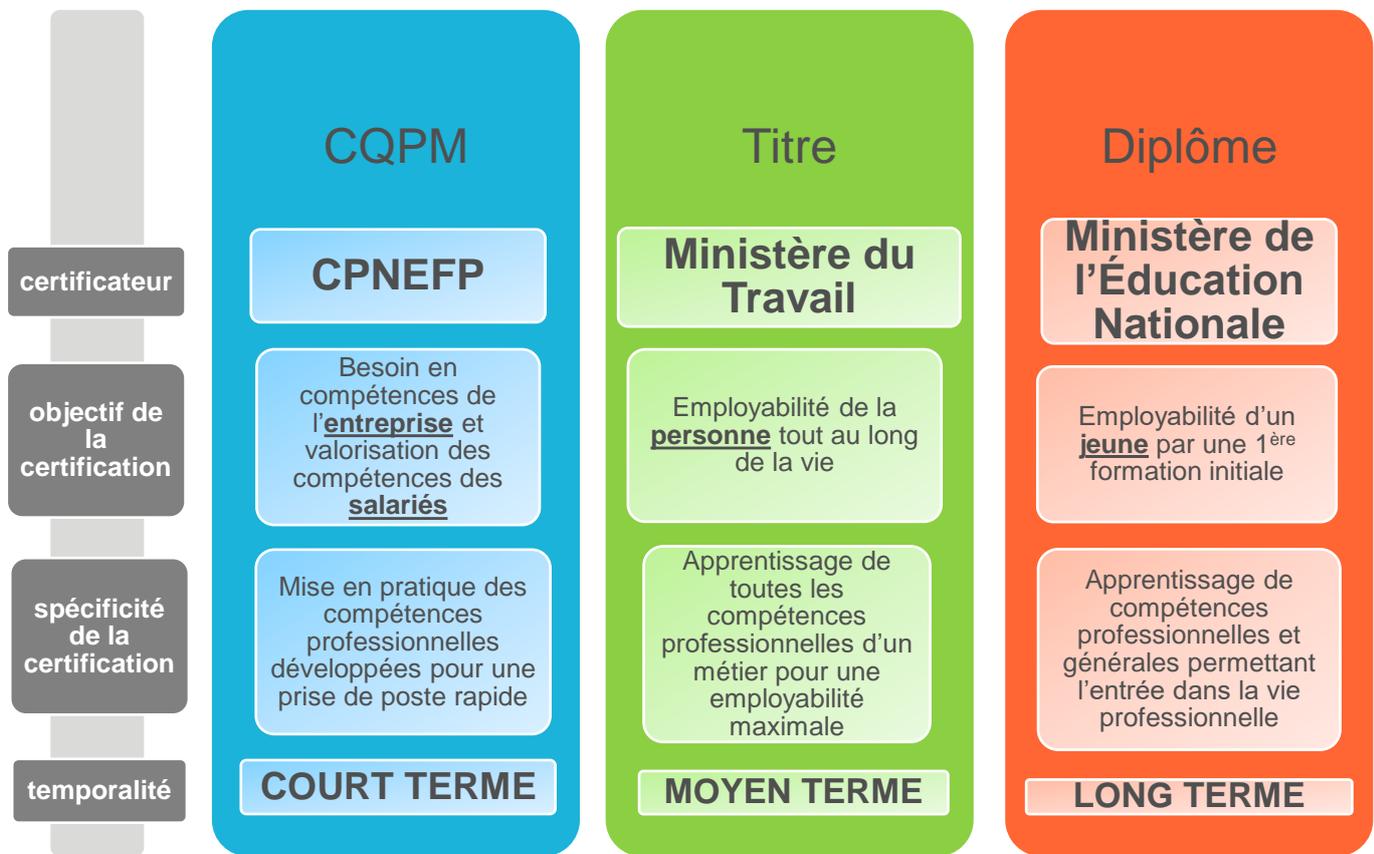
Cette étude intervient à la suite de la loi du 5 septembre 2018 pour la liberté de choisir son avenir professionnel qui met au cœur de la formation professionnelle, la nécessité de la certification. La création de France Compétences a renforcé les critères d'enregistrement des certifications au Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP) et au Répertoire Spécifique (RS). La loi a eu un impact notamment sur les Certificats de Qualification Professionnelle (CQP) puisque seuls les CQP enregistrés au RNCP ou au répertoire spécifique sont éligibles au financement du Compte Personnel de Formation (CPF) et des autres dispositifs à l'exclusion des autres CQP de branche. La métallurgie a développé beaucoup de CQPM pour les salariés de sa branche dont une partie de ces CQPM est enregistrée au RNCP. Ainsi, il faut déposer un dossier d'enregistrement pour les autres CQPM.

Pour être enregistrés au RNCP, les CQP doivent être découpés en blocs de compétences et doivent correspondre à un niveau de qualification. France Compétences demande une analyse de l'insertion dans l'emploi pour pouvoir évaluer la valeur d'usage de la certification. **A ce jour, 39 CQPM sont enregistrés au RNCP. L'objectif de la branche est d'inscrire tous les CQPM au RNCP d'ici fin 2023.**

Dans ce contexte, les Groupes Techniques Paritaires (GTP) Observations et Qualifications de l'Observatoire de la Métallurgie souhaitent disposer d'une étude sur l'utilisation des certifications professionnelle. L'objectif est de réaliser un état des lieux des certifications – CQPM, Titres Professionnels (TP) et Diplômes – et de leur utilisation pour la branche de la métallurgie.

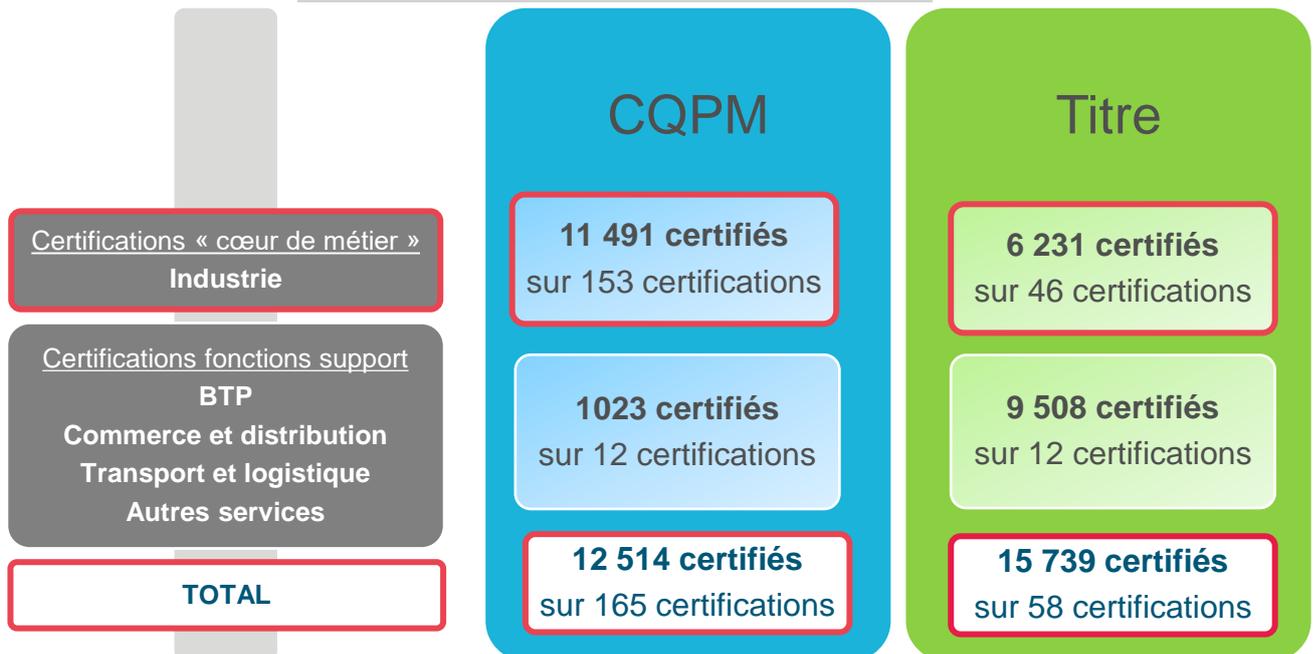
Les différentes certifications sont complémentaires aussi bien sur le plan certificatif que quantitatif et répondent à des besoins et des attentes différentes. Les diplômes sont sur le champ de la formation initiale des jeunes tandis que les titres professionnels et les CQPM demeurent sur le champ de la formation continue. On constate que le diplôme reste la référence de base notamment pour les annonces d'emplois. Les titres professionnels sont créés par le Ministère du Travail et s'adressent principalement à un public de demandeurs d'emploi ou de personnes en reconversion. Les CQPM sont développés par la branche de la métallurgie dans le cadre de la CPNEFP et permettent de répondre à un besoin en compétences de l'entreprise et pour accompagner les salariés dans leur évolution professionnelle. Le CQPM s'adapte à l'environnement de travail du salarié et de ce fait permet des parcours de formation personnalisés. Il est construit sur un référentiel d'entreprise. Lorsqu'il est utilisé pour des demandeurs d'emplois, il s'agit de former les futurs salariés à leur poste de travail afin que les compétences soient immédiatement mises en œuvre. Le titre professionnel forme à un métier avec une mise en œuvre beaucoup plus large. Ainsi, on constate une complémentarité de l'offre de certification en fonction des publics et des besoins.

COMPLEMENTARITE CERTIFICATIVE



COMPLEMENTARITE QUANTITATIVE

Périmètre de la Métallurgie – Classement du Ministère du Travail – Formation Continue – Chiffres 2018



Pour mémoire, la branche de la métallurgie compte actuellement 165 CQPM avec **12 514 certifiés** en 2018. Sur la même année et le même périmètre, le Ministère du Travail a mis en œuvre 58 titres professionnels avec **15 739 certifiés**

Intéressons-nous maintenant, toujours sur le périmètre de la métallurgie, uniquement aux titres professionnels de l'industrie selon le classement du Ministère du Travail ainsi qu'aux CQPM selon le même classement : en 2018, le Ministère du Travail avec 46 titres professionnels, a certifié **6 231 personnes** et la branche de la métallurgie sur la même année avec 153 CQPM, a certifié **11 491 personnes**. (Voir tableau ci-dessus et le détail du calcul en annexe 1)

Ainsi les différentes certifications répondent chacune à de nombreux besoins. L'offre des CQPM étant plus large, il y a plus de certifiés. Les titres professionnels ont beaucoup de certifiés sur les métiers communs à plusieurs secteurs d'activité. Dans cette étude, nous analyserons les chiffres tout en s'interrogeant sur les parcours de formation.

L'objectif de cette étude est de réaliser l'état des lieux de la certification et son utilisation dans la branche de la métallurgie, pour analyser le recours aux CQPM par rapport aux diplômes et aux titres professionnels existants. Il faut comprendre la valeur de la certification par rapport à son périmètre de compétences en analysant les écarts.

2. Méthodologie

A partir de la demande en compétences des entreprises exprimée à travers la création des CQPM, nous analyserons les certifications dans le secteur de la métallurgie. Le CQPM répond à un besoin d'entreprises. Donc les 165 CQPM sont le point de départ de cette analyse.

A chaque CQPM correspondent des compétences, un rattachement à une famille de métier, un domaine et un niveau. Nous avons recherché les titres professionnels et les diplômes sur le même métier puis sur le même niveau classé de 3 à 7 selon la nomenclature européenne en vigueur (le niveau 3 correspond au niveau CAP, niveau 4 est celui du bac, niveau 5 est à bac +2, ...).

Lorsque des titres professionnels et les diplômes ont été rapprochés des CQPM, il a fallu comparer les référentiels pour prendre la certification la plus proche du CQPM. Ainsi, il a été retenu par ordre de priorité :

- Les titres et/ou les diplômes ayant un référentiel équivalent à celui du CQPM
- Les titres et/ou les diplômes dont le référentiel reprend toutes les compétences du CQPM
- Les titres et/ou les diplômes ayant un référentiel avec 75 % de compétences communes au CQPM

Pour les CQPM de niveau 5, les diplômes de type BTS sont gérés par le ministère de l'Education Nationale par délégation de l'Enseignement Supérieur. Sur le niveau 5, nous avons également indiqué les DUT de l'Enseignement Supérieur.

Pour les CQPM de niveaux 6 et 7, il ne peut y avoir de titres professionnels ni de diplômes de l'Education Nationale. On trouvera uniquement les diplômes de l'Enseignement Supérieur.

Concernant les effectifs, nous sommes sur les chiffres de 2018 sur des CQPM en cours à la date de cette étude (juillet 2020). Certains CQPM ont été supprimés ou fusionnés entre temps.

Lorsqu'il y a eu des fusions, les nombres de certificats CQPM remis en 2018 ont été additionnés. Si des CQPM ont été supprimés, ils n'apparaissent pas dans l'étude.

3. Création d'une base de données (fichier Excel en annexe)

Une base de données a été créée sous Excel. Elle permet de classer les CQPM par famille de métiers, domaines, nombre de certifiés et de suivre leur évolution (blocs de compétences, modification, enregistrement RNCP...).

Lorsque le titre professionnel et/ou le diplôme le plus proche a été identifié, les flux de certifiés correspondants sont indiqués.

Afin d'avoir une analyse au plus près des territoires, cette base de données sous format Excel permet d'avoir les chiffres sur un ensemble de départements correspondant soit à une académie et à la (aux) Chambre(s) Syndicale(s) Territoriale(s) UIMM concernée(s), soit à une (des) Chambre(s) Syndicale(s) Territoriale(s) UIMM et aux académies concernées. Le 2^{ème} cas concerne uniquement les régions Île de France, PACA et Corse.

Ainsi la base de données regroupe tous les CQPM en cours avec le titre professionnel et/ou le diplôme dont le référentiel est le plus proche.

A partir de cette base, nous pouvons analyser les flux de certifiés que ce soit sur la France entière ou sur un territoire. Cela permet de piloter au plus près des bassins d'emplois, l'offre de formation certifiante. Les chiffres sont ceux des admis au CQPM et ne comprennent pas les réussites à un bloc de compétences même si c'est une certification. Cela évite les distorsions entre les CQPM découpés en blocs de compétences et ceux qui ne sont pas encore sous la forme de blocs de compétences.

De même, pour chaque CQPM, titre professionnel et diplôme, il a été indiqué sa date de création, de modification et éventuellement la date de la prochaine échéance. Ainsi, on peut suivre l'évolution des CQPM mais également des titres et diplômes proches.

Pour l'analyse qui suit, nous avons également étudié la base de données des CQPM de l'UIMM qui détaille l'accès au CQPM par dispositif (CIF, CPF, VAE, POE, demandeur d'emploi, plan de formation, période et contrat de professionnalisation). Cela permet de mieux comprendre le besoin des entreprises en fonction du dispositif sollicité (recrutement, montée en compétence, alternance...)

4. Utilisation de la base de données Excel pour analyse des flux des certifications

Les 165 CQPM sont listés avec leur numéro, leur niveau, leurs caractéristiques (RNCP, CQPI), leur famille observatoire des métiers et le domaine auquel ils sont rattachés. Ainsi on peut trier les CQP par famille, par domaine, par niveau ou selon leur enregistrement au RNCP ou non, ou s'ils sont des CQPI.

A chaque CQPM, le chiffre du nombre de certifiés est indiqué avec le territoire associé.

On peut sélectionner le nombre de certifiés sur la France entière mais également par territoire grâce à l'onglet en haut avec un menu déroulant.

Le tri peut également se faire par titre professionnel identifié ou par diplôme. Cela permet de comparer les flux des CQPM proches du même titre professionnel ou du même diplôme. Les titres professionnels et les diplômes peuvent être triés en fonction de leur niveau.

On peut aussi analyser en fonction des flux : ceux qui n'ont pas de certifiés, ceux qui ont un nombre de certifiés supérieurs à 100 par exemple...

Pour les diplômes, nous pouvons trier sur le nombre de diplômés en formation initiale ou en formation continue.

Tous ces tris ont permis de faire une analyse des données sur la France et de pouvoir comprendre les complémentarités entre les différentes certifications.

A partir des données chiffrées et des analyses que l'on pouvait en tirer, nous avons interrogé les professionnels pour affiner et pour comprendre les orientations des parcours de formation et les stratégies développées dans la gestion des emplois et compétences dans la métallurgie.

C'est ce travail que nous allons vous présenter avec l'analyse du nombre de certifiés par certification (CQPM, Titre Professionnel, Diplôme)

ANALYSE DES FLUX DE CERTIFICATIONS

1. Présentation des CQPM dans leur globalité

La métallurgie compte à ce jour 165 CQPM avec des flux très différents. Au total, la métallurgie compte 12 514 certifiés en 2018 sur les 165 CQPM en cours en 2020. Quelques CQPM ont été supprimés ou fusionnés entre 2018 et 2020. On note de grands écarts. 14 % des CQPM n'ont eu aucun certifié en 2018. En revanche, les CQPM **équippier autonome de production industrielle** et **conducteur d'équipements industriels** dépassent largement la barre des 1 000 certifiés.

Sur le tableau ci-dessous, on a réparti les CQPM en fonction du nombre de certifiés. On note une rupture à partir de 200 certifiés. Ensuite, on a fixé un seuil à 30 par référence aux demandes de France Compétence. Le seuil à 10 certifiés permet de distinguer les CQPM avec des flux plus confidentiels.

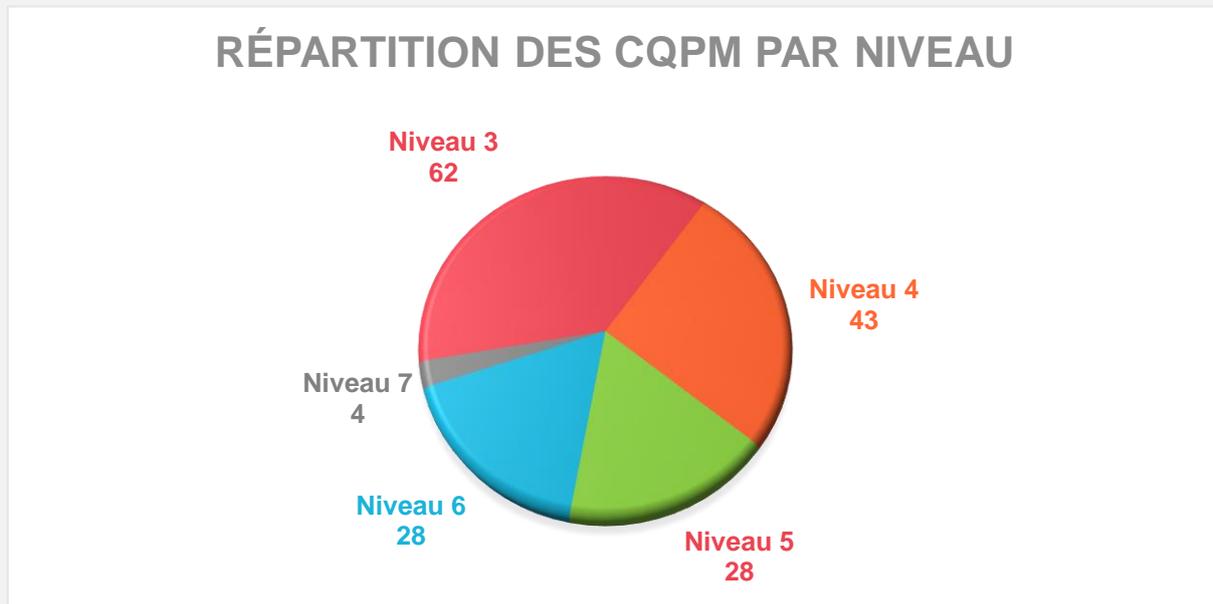
	Nombre de CQPM	en %	% en cumulé	Nombre de Certifiés	en %	en % cumulé
Supérieur ou égal à 200 certifiés	13	7,88%	7,88%	7236	57,82%	57,82%
Entre 100 et 199 certifiés	16	9,70%	17,58%	2345	18,74%	76,56%
Entre 30 et 99 certifiés	39	23,64%	41,21%	2157	17,24%	93,80%
Entre 10 et 29 certifiés	28	16,97%	58,18%	543	4,34%	98,14%
Moins de 10 certifiés	46	27,88%	86,06%	233	1,86%	100,00%
Pas de certifiés	23	13,94%	100,00%	0		
TOTAL	165			12514		

13 CQPM dépassent les 200 certifiés avec 7 236 certifiés. Ainsi 58% des certifiés se concentrent sur 8% de l'offre CQPM. Les trois quarts des certificats remis concernent 29 CQPM. On constate de grands écarts de flux de certifiés entre les CQPM.

40 % des CQPM ont des flux de certifiés supérieurs à 30 soit 93 % des certifiés. On note que 97 CQPM ont moins de 30 certifiés en 2018 avec un total de 776 certifiés soit 6 % des certificats remis

Plus de 40 % des CQPM ont moins de 10 certifiés ou pas de certifiés ce qui représentent à peine 2% des CQPM remis en 2018. Il faut se poser la question du faible recours à ces CQPM.

Les CQPM ne sont pas tous du même niveau ce qui peut également expliquer les fortes disparités. Il faut comprendre la répartition des CQPM en fonction du niveau attribué.



Pour mémoire, le niveau 3 correspond au niveau CAP, le niveau 4 au bac, niveau 5 à bac +2, le niveau 6 à la licence et le 7 au niveau master selon la nomenclature européenne.

Sur les 165 CQPM, plus de la moitié sont de niveaux 3 et 4 ce qui correspond au CAP et au BAC PRO. A ce jour, 39 CQPM sont enregistrés au RNCP.

Au niveau 7, nous comptons 4 CQPM.

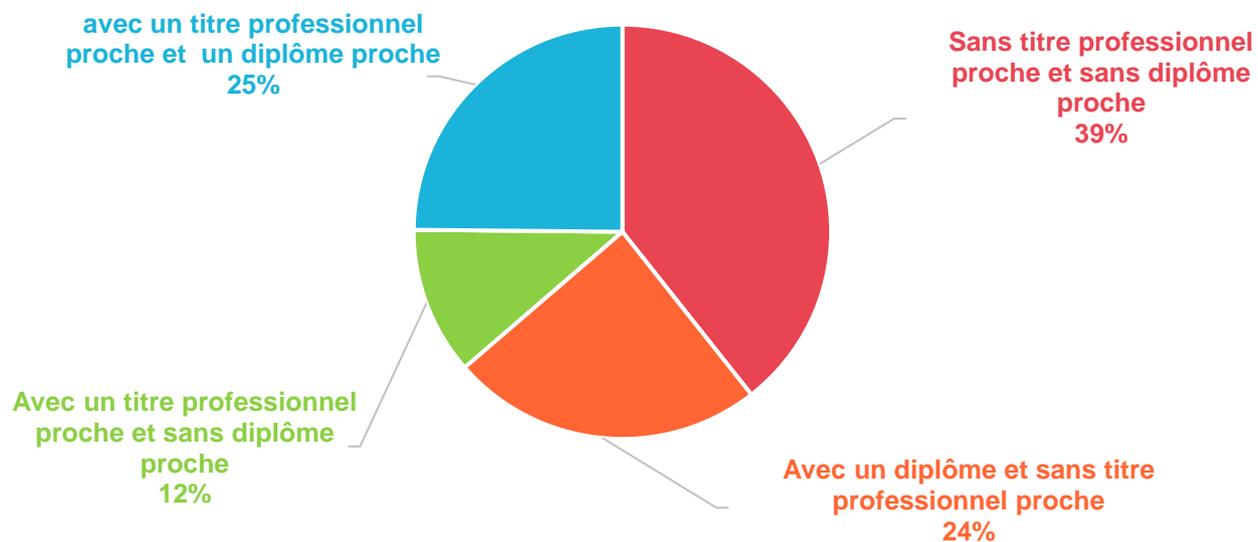
2. Analyse des CQPM en fonction des certifications proches

Ces CQPM ont été rapprochés de :

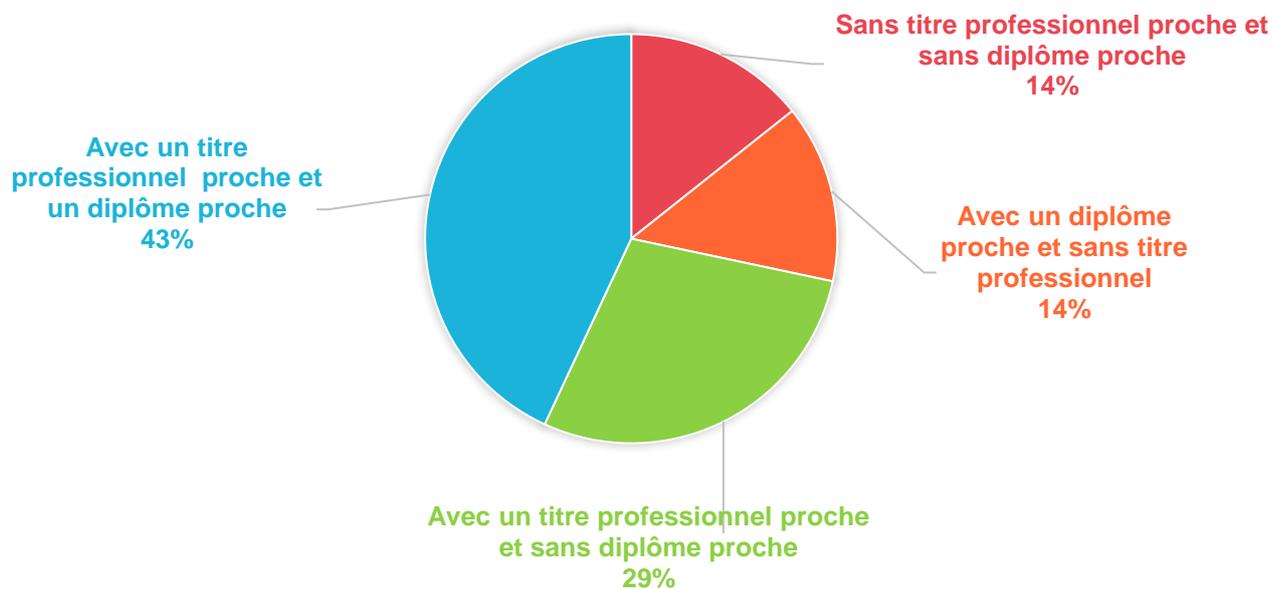
- 51 titres professionnels (niveaux 3 à 5)
- 44 diplômes de l'Education Nationale (niveaux 3&4, niveau 5 par délégation)
- 26 diplômes de l'Enseignement Supérieur (niveaux 5 et 6)

Pour 65 CQPM, nous n'avons pas identifié de certifications avec un référentiel de compétences suffisamment proche. Pour d'autres CQPM soit au total 59, il y a soit un diplôme soit un titre professionnel proches. Seuls 41 CQPM ont un diplôme et un titre professionnel proches.

REPARTITION SUR 165 CQPM



RÉPARTITION DES 12 514 CERTIFIÉS





Les CQPM avec un titre professionnel proche et un diplôme proche : 25 % des CQPM – 43 % des certifiés

41 CQPM ont un titre professionnel et un diplôme proche en termes de compétences. La présence de titres professionnels ou diplômes ne semblent pas concurrencer les CQPM car c'est sur cette catégorie qu'il y a le plus de certifiés (5 393 en 2018).

Dans cette catégorie, nous ne trouvons pas de CQPM de niveaux 6 et 7 puisque les titres professionnels se concentrent presque uniquement sur les niveaux 3, 4 et 5.

- Les CQPM dont les flux sont supérieurs à ceux des titres professionnels

RNCP	Famille OBSERVATOIRE	Désignation	N° CQPM	C.N. Niveau	C.N. Niveau	CQPM Intitulé	Création (C) Modification (M) Prélèvement (P) Ech. 2018	Formation Continue	Titre Professionnel (3 à 5)			Diplôme Education Nationale (3&4 ; 5 par délégation)			
									Intitulé	Création (C) Modification (M) Prélèvement (P) Ech. 2018	FC - Base de données TP DGEFP 2018	Intitulé	Création (C) Modification (M) Prélèvement (P) Ech. 2018	Formation Initiale	Formation Continue
RNCF	Concevoir-rechercher	Conception	1920 09 92 0002 R	0002	B-4	Dessinateur d'études industrielles	C 09/1923 M-FC 04/12/2019 Ech. 24/04/2025	94	Technicien(ne) d'études en mécanique	C 02/10/2004 M 24/02/2020	36	Bac pro étude et définition de produits industriels - EDPI	C 28/07/99 M P 20/02/2021	505	20
RNCF	Préparer-organiser	Industrialisation	1999 09 50 0049 R	0049	C-5	Technicien en industrialisation et en amélioration des processus	C 09/1999 M 07/04/2006 M P 2021	143	Technicien(ne) supérieur(e) méthodes produit process	C 25/10/2009 M 21/12/2018 M P 2020	34	BTS conception des processus de réalisation de produits option B production sérielle - CPBP option B	C 16/02/2016	1031	33
RNCF	Produire-réaliser	Conduite de systèmes de production	1994 11 54 0119 R	0119	B-4	Pilote de systèmes de production automatisée	C 11/1994 M-FC 16/05/2019 Ech. 09/09/2024	454	Technicien(ne) de production industrielle	C 15/07/2004 M 21/12/2018 M P 2020	186	Bac pro pilote de ligne de production	C 30/03/2012 M P 20/02/2021	387	122
RNCF	Installer-maintenir	Maintenance	1997 04 92 0159 R	0159	A-3	Agent de maintenance d'appareils de chauffage et de production d'eau chaude sanitaire (gaz et fioul)	C 04/1997 M 09/12/2010 M P 2021	128	Agent de maintenance en chauffage, ventilation et climatisation	C 31/07/2003 M 24/02/2019	12	BEP maintenance des systèmes énergétiques et climatiques	C 30/07/2009	911	1
RNCF	Gérer-administrer	Management d'équipe	1999 09 30 0183 R	0183	C-5	Responsable d'équipe autonome	C 09/1999 M 10/07/2008 Ech. 21/04/2022	267	Technicien(ne) supérieur(e) en production industrielle	C 20/01/2012 M 14/12/2016 M P 20/02/2021	28	BTS pilotage de procédés	C 11/02/2016	97	9
RNCF	Produire-réaliser	Assemblage-Montage-Aéronautique	2000 04 31 040187 R	0187	A-3	Ajusteur(euse) monteur(euse) de structures aéronaves	C 04/2000 M 12/02/2015 Ech. 03/12/2020	493	Monteur(se) de structures aéronautiques métalliques et composites	C 01/01/2004 M 03/03/2020	45	CAP aéronautique option structures	C 19/08/2013	286	36
RNCF	Produire-réaliser	Assemblage-Montage-Aéronautique	2001 11 31 0206 R	0206	A-3	Intégrateur Câble Aéronautique	C 11/2001 M 11/09/2014 Ech. 03/12/2020	83	Monteur câble en aéronautique	C 14/04/2016 M P 2021	4	CAP aéronautique option avionique	C 19/08/2013	173	14

Sans surprise, ces CQPM sont parmi ceux les plus demandés. Ils sont sur des compétences métiers. Les CQPM sont répartis sur les niveaux 3, 4 et 5. Seul le **responsable d'équipe autonome** est sur des compétences communes à d'autres secteurs puisqu'il s'agit de management. Ces CQPM ont une réelle valeur en tant que certification. Ils dépassent également les diplômes sur la formation continue. Seul le CQPM 0159 n'est pas enregistré au RNCP.

Deux CQPM de l'aéronautique dépassent les titres professionnels. Ils ont été créés avant les titres pour compléter l'offre certificative dans ce secteur d'activité.

Il est intéressant de noter que les 12 certifiés du titre agent de maintenance en chauffage sont certainement aussi titulaire du CQPM **agent de maintenance d'appareils de chauffage** (voir p31) On note ici un besoin d'entreprise sur un secteur précis.

Il faut noter que le CQPM **assembleur au plan industriel** n'apparaît pas dans les tableaux car le TP Soudeur assembleur industriel n'a pas eu encore de session (voir le paragraphe 9 p38).

- Les CQPM dont les flux sont largement inférieurs aux titres professionnels dans les métiers ciblés secteur de la métallurgie

0020	A-3	Opérateur(trice) en tôlerie	C14/1985 M-FC 14/07/2015 É.A. 10/10/2024	32	Agent de fabrication d'ensemble métallique	C15/19/2015 M-FC 15/07/2015 M-FC 15/07/2015	107	CAP réalisation en chaudronnerie industrielle	C12/05/2009	2847	51
0026	B-4	Technicien-régleur sur tours automatiques multibroches	C14/1985 M-FC 14/07/2015 M-FC 14/07/2015	Pas de certif. délivrée	Régleur(se) décolleteur(se)	C14/04/2014 Formation 25/04/2014 jusqu'en 2023	12	Bac pro productique mécanique option décolletage	C03/09/1997 M-FC 2/02/1	32	Pas de certif. délivrée
0042	A-3	Soudeur industriel	C14/1985 M-FC 14/07/2015 É.A. 10/10/2024	493	Soudeur(se)	C15/19/2014 M 12/05/2020	852	CAP réalisation en chaudronnerie industrielle	C12/05/2009	2847	51
0235	A-3	Mécanicien en réparation navale	C14/2004 M-FC 14/07/2015	13	Mécanicien réparateur en marine de plaisance	C14/04/2014 M-FC 14/07/2014	53	BEP maritimes mécanicien	C22/12/2009	abandon de la barre de données	abandon de la barre de données
0259	A-3	Opérateur Orthésiste-Prothésiste	C15/2007 M-FC 15/07/2015	Pas de certif. délivrée	Agent technique prothésiste et orthésiste	C25/05/2005 M-FC 15/07/2015	8	CAP orthoprothésiste	C25/08/1994	abandon de la barre de données	abandon de la barre de données
0283	B-4	Technicien (ne) appareil chaudronnés sous pression (réalisation - installation)	C15/2005 M-FC 15/07/2015	4	Chaudronnier(ère)	C25/05/2010 M 12/07/2020	300	Bac pro technicien en chaudronnerie industrielle - TCI	C04/06/2009 M 09/07/2018	2461	43
0291	A-3	Assembleur composites aéronautique	C15/2010 M-FC 15/07/2015 É.A. 25/04/2022	5	Monteur(se) de structures aéronautiques métalliques et composites	C14/04/2014 M 09/09/2020	45	CAP aéronautique option structures	C19/08/2013	286	36
0299	B-4	Chaudronnier polyvalent	C15/2010 M-FC 15/07/2015	38	Chaudronnier(ère)	C25/05/2010 M 12/07/2020	300	Bac pro technicien en chaudronnerie industrielle - TCI	C04/06/2009 M 09/07/2018	2461	43
0317	C-5	Technicien (ne) de Cellule Autonome de Production	C15/2017 M-FC 15/07/2015	1	Technicien(ne) supérieur(e) en production industrielle	C20/01/2012 M-FC 15/07/2015 M-FC 15/07/2015	28	BTS pilotage de procédés	C11/02/2016	97	9

On constate que la plupart des CQPM sont de niveaux 3 ou 4. Ils sont aussi sur des cœurs de métier comme chaudronnier, soudeur, tôlier ou le secteur de l'aéronautique. Pour ceux-là, il faut vraiment comprendre pourquoi ils ont des flux faibles. On développera plus loin avec une vision de l'ensemble des CQPM sur un même métier (chaudronnier) ou sur une même activité (aéronautique) pour comprendre les flux.

Niveau 3

Certains CQPM ont des flux très inférieurs au titre professionnel proche. C'est le cas du **soudeur industriel** qui malgré ses 493 certifiés a beaucoup moins de certifiés que le titre professionnel soudeur avec 852 lauréats en 2018. Le titre professionnel est certainement très sollicité pour de l'insertion dans l'emploi sur un métier en tension et avec un besoin de compétences précises.

L'**opérateur en tôlerie** avec 32 certificats remis en 2018 est loin derrière les 107 certifiés du TP agent de fabrication d'ensembles métalliques et du CAP réalisation en chaudronnerie industrielle qui compte 51 CAP en formation continue. Pourquoi est-il si peu utilisé ? Ce CQPM ancien (2011) correspond-il toujours aux besoins en compétence sur ce métier ?

Niveau 4

Concernant la chaudronnerie, le Bac Pro technicien en chaudronnerie industrielle a été rapproché de deux CQPM de niveau 4 :

- Le **technicien appareil chaudronné sous pression** avec 4 certificats remis
- Le **chaudronnier polyvalent** avec 38 certifiés en 2018.

C'est moins que les 43 diplômés du bac pro et loin derrière le titre professionnel chaudronnier qui compte presque 8 fois plus de certifiés. Pourquoi les professionnels ne recourent-ils pas aux CQPM sur un niveau 4 ? Est-ce que les industriels préfèrent recruter parmi les 2 461 jeunes diplômés du Bac Pro ? Est-ce que le titre professionnel est uniquement utilisé pour de l'insertion dans l'emploi en complémentarité du CQPM ?

Au niveau 5, le **technicien de cellule autonome de production** n'a eu qu'un certifié en 2018 mais il n'a été créé qu'en 2017 alors que le TP est plus ancien. Il est à noter que le BTS pilotage des procédés créé en 2016 compte déjà 9 diplômés par la voie de la formation continue. Sur ce CQPM, il faut suivre son évolution sur les années 2019 et 2020.

- **Les CQPM dont les flux sont largement inférieurs au titre professionnel dans les métiers communs à d'autres secteurs d'activité**

Cif Quali Bran c	CQPM Intitulé	Ordonn. (C) Modification (M) Modification à Prévoir No. (MP)	Formation Continue	Titre Professionnel (3 à 5)			Diplôme Education Nationale (3&4 ; 5 par délégation)			
				Intitulé	Ordonn. (C) Modification (M) Modification à Prévoir No. (MP)	FC-Base de données TP DGEFP 2018	Intitulé	Ordonn. (C) Modification (M) Modification à Prévoir No. (MP)	Formation Initiale	Formation Continue
0027	C-5 Technico-commercial industriel	C 04/1999 M-FC 12/09/2019 Ech. 24/02/2025	143	Négociateur (trice) technico-commercial(e)	C 12/05/2004 M 10/12/2010	760	BTS technico commercial - TC	C 03/2006	1773	28
0030	B-4 Assistance en gestion administrative	C 05/1939 M 14/02/2008 MP 2023	50	Secrétaire assistant(e)	C 12/05/2003 M 10/12/2017	1829	Bac pro gestion administration - GA	C 27/12/2011 M 03/01/2015	absent de la base de données	absent de la base de données
0073	C-5 Chargé (e) d'intégration de la Productique Industrielle	C 03/1990 MP 2020	19	Technicien(ne) supérieur(e) en automatique et informatique industrielle	C 01/04/2004 M 24/01/2017 MP 20/02/2021	111	BTS conception et réalisation de systèmes automatiques - CRSA	C 23/06/2011	1608	21
0089	C-5 Attaché (e) de gestion dans une structure de direction	C 06/1991 M 09/03/2007 MP 2022	68	Assistant(e) de direction	C 10/12/2005 M 14/02/2019	585	BTS support à l'action managériale	M 03/02/2010	absent de la base de données	absent de la base de données
0121	C-5 Technicien logistique	C 01/1995 MP 2023	52	Technicien(ne) supérieur(e) en méthodes et exploitation logistique	C 09/03/2004 M 25/10/2017	663	non identifié	//	//	
0137	B-4 Technicien(ne) en maintenance industrielle	C 02/1996 M 09/11/2006 Ech. 27/05/2020	243	Technicien(ne) de maintenance industrielle	C 21/01/2002 M 09/09/2016 MP 2021	719	Bac pro maintenance des équipements industriels - MEI	C 30/05/2005 M 03/2021	5379	157
0150	A-3 Agent logistique	C 01/1997 M 04/12/2019	293	Agent(e) magasinier(ère)	C 12/02/2004 M 15/09/2010	1706	CAP opérateur/opératrice logistique	C 02/03/2015	1103	238
0173	C-5 Technicien (ne) de maintenance des infrastructures informatiques	C 11/1998 M 30/04/2015 MP 2023	32	Technicien(ne) supérieur(e) en réseaux informatiques et télécommunications	C 09/12/2003 Suppression 2019	526	BTS systèmes numériques option A informatique et réseaux - SN option A	C 15/11/2013 M 15/03/2006 MP 30/01/2021	2069	17
0190	C-5 Administrateur / Gestionnaire de systèmes et réseaux informatiques	C 09/2000 M 30/04/2015 MP 2023	82	Technicien(ne) supérieur(e) de support en informatique	C 22/11/2003 M 06/04/2010	711	BTS services informatiques aux organisations option A : solutions d'infrastructure, systèmes et réseaux - SID option SISR	C 26/04/2011 M 10/12/2014	2136	324
0231	B-4 Pilote opérationnel en logistique de production	C 10/2004 MP 2023	28	Technicien(ne) en logistique d'entreposage	C 09/02/2004 M 10/12/2016	451	Bac pro logistique	C 03/06/2010	2244	121
0265	C-5 Technicien en gestion et administration des ressources humaines	C 10/2007 Ech. 21/04/2022	126	Assistant(e) ressources humaines	C 02/09/2000 M 27/09/2013	1550	non identifié	//	//	
0304	C-5 Technicien (ne) de maintenance productive	C 04/2015 M 09/01/2020	19	Technicien(ne) supérieur(e) de maintenance industrielle	C 10/02/2005 M 14/12/2016 MP 20/02/2021	278	BTS maintenance des systèmes option A : systèmes de production	C 13/02/2018 M 16/12/2013	2658	242
0255	B-4 Technicien (ne) de maintenance de matériels de manutention	C 07/2006 MP 2021	2	Technicien de maintenance d'engins et de matériels de chantier et de manutention	C 09/02/2004 M 28/04/2014 Préparation la 20/05/2020 jeuq'sa 2022	38	Bac pro maintenance des matériels option B : matériels de construction et de manutention	C 28/01/2011	499	2
0313	B-4 Technicien en maintenance de matériel de lavage	C 02/2017 MP 2021	5	Technicien de maintenance d'engins et de matériels de chantier et de manutention	C 09/02/2004 M 28/04/2014 Préparation la 20/05/2020 jeuq'sa 2022	38	Bac pro maintenance des matériels option B : matériels de construction et de manutention	C 28/01/2011	499	2

Ce sont surtout des CQPM en logistique, en maintenance ou sur des fonctions support. La plupart de ces CQPM sont au niveau 5.

Même s'ils sont dépassés par le nombre de titres remis, certains CQPM comme [agent logistique](#), [technico-commercial industriel](#) comptent beaucoup de certifiés. Ces CQPM répondent à un réel besoin en compétences appliquées dans la métallurgie. Ce sont également des CQPI.

Il n'est pas sûr qu'à la suite d'un titre professionnel, les candidats soient tous ensuite insérés dans la métallurgie. Le CQPM est une façon d'assurer le besoin en compétences pour l'entreprise.

Le [chargé d'intégration de la productique industrielle](#) de niveau 5 compte 19 certificats remis. C'est moins que les 21 diplômés BTS CRSA remis en formation continue et des 111 TP du technicien supérieur en automatique et informatique industrielle.

On s'aperçoit que ce sont surtout des niveaux 5 où les flux sont plus importants sur les diplômés issus de la formation continue et des titres.

Sur le CQPM [technicien de maintenance productive](#), nous comptons 19 certifiés en 2018. C'est faible au regard des 242 diplômés du BTS maintenance des systèmes de production option A et des 278 titres professionnels technicien supérieur de maintenance industrielle. C'est le cas également du [CQPM administrateur/gestionnaire de systèmes et réseaux informatiques](#) qui a un nombre de certifiés très inférieur à celui du titre proche et des diplômés par le biais de la formation continue.

Quelle est l'appétence des salariés sur ce niveau pour passer des CQPM ? Sur des métiers communs à plusieurs secteurs d'activité (logistique, informatique.), se pose la question de l'insertion des diplômés dans le secteur de la métallurgie.

Le titre technicien de maintenance d'engins et de matériels de chantier et de manutention rencontre un succès mitigé avec seulement 38 titres remis. C'est plus que les deux CQPM qui couvrent les mêmes compétences ([technicien de maintenance de matériel de manutention et technicien de maintenance de matériel levage](#)) qui n'ont eu que 7 certifiés en 2017 (5+2). Ainsi on peut se poser la question de la pertinence de spécialiser un CQPM sur une technique ou un type de matériel face au faible besoin.

- Les CQPM dont les flux sont comparables à ceux du titre professionnel

C.16 niveau Branche	CQPM Intitulé	Certification ICI Modifications IHS Modifications Profession N°-100	Formation Continue	Titre Professionnel (3 à 5)			Diplôme Education Nationale (3&4 ; 5 par délégation)				
				Intitulé	Certification ICI Modifications IHS Modifications Profession N°-100	FC -Base de données TP DGEFP 2018	Intitulé	Certification ICI Modifications IHS Modifications Profession N°-100	Formation Initiale	Formation Continue	
0127	A-3	Conducteur de presse à injecter les matériaux plastiques	C02/35 MP 2021	9	Conducteur(trice) de machines de plâstergie	C05/01/2018 N 28/02/2018	18	BEP plastiques et composites		381	Pas de certifié. délivrée
0021	A-3	Opérateur(trice) en maintenance industrielle	C06/0303 M 01/02/2017 Ét. 01/02/2021	164	Electromécanicien(ne) de maintenance industrielle	C01/03/2013 M 01/02/2017 MP 2021	119	BEP maintenance des produits et équipements industriels	C02/07/2009	6311	18
0045	A-3	Conducteur d'équipements industriels	C06/0303 M 01/02/2015 Ét. 27/05/2021	1174	Conducteur(trice) d'installations et de machines automatisées	C01/07/2013 M 01/02/2017 MP 2021	1280	CAP conducteur d'installations de production - CIP	C03/03/2012 MP 20/02/2021	652	194
0056	C-5	Concepteur modélisateur numérique de produits ou de systèmes mécaniques	C02/0303 M 01/02/2015 MP 2021	129	Technicien(ne) supérieur(e) en conception industrielle de systèmes mécaniques	C02/03/2013 M 01/02/2017 MP 2021	88	BTS conception de produit industriel - CPI	C06/02/2016 MP 20/02/2021	1322	15
0059	A-3	Chaudronnier d'atelier	C06/0301 M 01/07/2015	193	Agent de fabrication d'ensemble métallique	C01/01/2013 M 24/01/2016 MP 20/02/2021	107	CAP réalisation en chaudronnerie industrielle	C02/05/2009	2847	51
0081	B-4	Régleur sur machines-outils à commande numérique de décolletage	C03/0304 M 01/01/2014 MP 2021	9	Régleur(se) décolleteur(se)	C04/04/2014 Préparation N° 25/05/2015 Inauguré 2023	12	Bac pro productique mécanique option décolletage	C03/09/1997 MP 2021	32	Pas de certifié. délivrée
0112	C-5	Technicien en gestion industrielle	C03/0304 MP 2021	19	Technicien(ne) supérieur(e) en gestion de production	C03/03/2017 M 24/01/2017 MP 20/02/2021	16	non identifié		#	//
0114	C-5	Technicien (e) développeur intégrateur en Electronique	C07/0304 M 02/04/2016 MP 2021	15	Electronicien(ne) de tests et développement	C07/04/2014 M 02/04/2016 MP 20/02/2021	38	BTS systèmes numériques option B électronique et communication - SN option B	C01/02/2018 MP 20/02/2021	1377	28
0180	B-4	Technicien de service maintenance en ascenseurs	C06/0303 MP 2021	28	Technicien(ne) de maintenance d'ascenseurs	C01/01/2014 N 24/02/2018 MP 2021	22	MC technicien(ne) ascensoriste (service et modernisation)	C04/03/2006 M 24/07/2006 MP 20/02/2021	104	24
0300	B-4	Technicien (ne) d'usinage sur machine outils à commande numérique	C01/2014 Ét. 21/01/2022	141	Technicien(ne) d'usinage en commande numérique	C01/03/2014 N 03/02/2022	134	Bac pro technicien d'usinage	C06/02/2004 MP 2021	2269	110

Les CQPM ont un nombre de certifiés dans le même ordre de grandeur que le titre. Il y a une complémentarité dans l'offre de certification.

Sur ces certificats, on s'aperçoit que ceux qui ont le plus de succès sont les titres et CQPM qui couvrent un champ de compétences suffisamment large pour être adapté à l'entreprise ou au besoin. Sans surprise, le conducteur d'équipement industriel est très demandé que ce soit par la voie du CQPM ou du titre professionnel.

Les CQPM liés au numérique rencontrent leur public que ce soit au niveau 4 avec le **technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique** et au niveau 5 avec le **concepteur modélisateur numérique**. Mais ce succès se rencontre également avec les titres professionnels qui viennent en complément de l'offre CQPM ce qui montre le véritable besoin des entreprises sur ces compétences.

Les CQPM et titres qui ont moins de certifiés, portent sur des techniques précises comme le décolletage ou dans une machine donnée comme la maintenance des ascenseurs.

Au niveau 5, le **technicien en gestion industrielle** et le **technicien développeur en électronique** ont un nombre de certifiés assez faible. Est-ce que l'on préfère d'autres CQPM ayant des

compétences managériales ou recrute-on directement des diplômés de BTS ou DUT sur ces postes ?

 **Les CQPM avec un titre professionnel proche et sans diplôme proche : 12 % des CQPM – 29 % des certifiés**

Dans cette catégorie, c'est 3 574 certifiés répartis sur 19 CQPM. On constate de fortes disparités.

- Les CQPM de plus de 100 certifiés.

CQPM	Cofe	Niveau	CQPM Intitulé	Création (C) Modification (M) Modification Prévisionnelle (MP)	Formation Continue	Titre Professionnel (3 à 5)		
						Intitulé	Création (C) Modification (M) Modification Prévisionnelle (MP)	FC -Base de données TP DGEFP 2018
0009	A-3		Opérateur-régleur sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matière	C 11/1988 M-FC 06/06/2019 Éch. 09/09/2024	957	Opérateur(trice) régleur(se) d'usinage en commande numérique	C 15/12/2014 M 20/05/2020	163
0082	A-3		Assembleur(euse) monteureuse de systèmes mécanisés	C 06/1991 M08/03/2007 Éch. 27/05/2020	307	Monteur(se) qualifié(e) d'équipements industriels	C 01/06/2004 M 25/01/2019 AMP 2024	24
0093	A-3		Tuyauteur(euse) industriel(le)	C 11/1992 M-FC 04/07/2019 Éch. 09/09/2024	177	Tuyauteur industriel	C 22/12/2003 M 03/03/2020	164
0148	A-3		Equipier(ère) autonome de production industrielle	C 01/1997 M 12/03/2009 Éch. 21/04/2022	1519	Agent(e) de fabrication industrielle	C 31/07/2003 M 07/12/2017 AMP 2023	265
0243	A-3		Opérateur polyvalent d'équipe autonome	C 12/2005 Éch. 21/04/2022	216	Agent(e) de fabrication industrielle	C 31/07/2003 M 07/12/2017 AMP 2023	265

Sur ces 5 CQPM très demandés, seul un CQPM a un nombre de certifiés inférieurs au nombre de titres remis. C'est l'opérateur polyvalent d'équipe autonome qui, malgré ses 216 certifiés, ne dépasse pas les 265 titres professionnels agent de fabrication industrielle remis. Presque la moitié des titres ont été passés dans le nord de la France (Départements 59 et 62)

Mais il faut nuancer car ce même titre est également proche de l'équipier autonome de production industrielle qui compte 1 519 certifiés.

Au contraire, l'assembleur monteureuse de systèmes mécanisés avec ses 307 certifiés dépasse très largement le titre monteur qualifié d'équipement industriel qui a un nombre de certifiés plutôt faible (24 titres).

- Les CQPM avec un nombre de certifiés très inférieur au nombre de titres professionnels remis proches.

Domaine	N° CQPM	C.N.	Niveau	CQPM Intitulé	Création (C) Modification (M) Prévisionnel le (NMP)	Formation Continue	Intitulé	Création (C) Modification (M) Prévisionnel le (NMP)	FC-Base de données TP DGEFP 2018	Intitulé
Maintenance	1989 01 28 0018	0018	A-3	Electromécanicien	C 01/1989 M 06/06/1996 NMP 2021	Pas de certif. délivrée	Electricien(ne) de maintenance des systèmes automatisés	C 09/03/2004 M 22/12/2018 NMP 2024	249	non identifié
Usinage - Outillage	1989 06 57 0034 R	0034	A-3	Fraiseur industriel	C 06/1989 M 08/12/2011 Éch. 21/04/2022	34	Fraiseur(se) sur machines conventionnelles et à commande numérique	C 23/03/2007 M 14/12/2016 NMP 2022	166	non identifié
Usinage - Outillage	1989 06 57 0037 R	0037	A-3	Tourneur industriel	C 06/1989 M 08/12/2011 Éch. 21/04/2022	60	Tourneur(se) sur machines conventionnelles et à commande numérique	C 23/03/2007 M 14/12/2016 NMP 2022	144	non identifié
Usinage - Outillage	1991 03 60 0080	0080	A-3	Opérateur sur machines outils de production	C 03/91 M 06/06/2007 NMP 2023	20	Opérateur(trice) régleur(se) d'usinage en commande numérique	C 15/12/2014 M 20/05/2020	163	non identifié
Assemblage - Montage	2001 10 31 0204	0204	A-3	Monteur câbleur en réseau et télécommunication	C 10/2001 NMP 2021	21	Installateur de réseaux câblés de communications	C 09/12/2003 M 17/03/2018	660	non identifié
Informatique - Réseaux - Connexions	2017 06 21 0319	0319	B-4	Technicien d'installation de systèmes de vidéosurveillance	C 06/2017 NMP 2023	Pas de certif.	Technicien en systèmes de surveillance-intrusion et de	C 09/12/2003 M 13/11/2015	55	non identifié

Quelques CQPM sont largement dépassés en nombre de certifiés par les titres professionnels.

L'[opérateur sur machines-outils de production](#), avec seulement 20 certificats remis, a huit fois moins de certifiés que le titre professionnel opérateur régleur d'usinage en commande numérique. Ce CQPM est délaissé au profit d'autres CQPM. C'est un CQPM qui a un examen très proche du titre professionnel. Il n'a pas la souplesse d'adaptation des autres CQPM. On ne peut pas réussir l'examen avec une formation de 10 à 30 jours. Dans le cadre d'une POE, la formation financée ne peut dépasser 400h ce qui est insuffisant pour arriver au niveau requis. De ce fait, les entreprises choisissent plutôt le [CQPM conducteur d'équipement industriel](#) rénové et plus simple à mettre en œuvre.

Le [fraiseur industriel](#) est beaucoup moins demandé que le titre fraiseur sur machines conventionnelle et à commande numérique (34/166). C'est le cas également du [tourneur industriel](#).

Le [monteur câbleur en réseau de télécommunication](#) avec 21 certifiés est très largement dépassé par les 660 lauréats du TP installateurs de réseaux câblés et de communication. De même, le CQPM [monteur câbleur de circuit imprimé équipé](#) a presque deux fois moins de certifiés que le titre professionnel agent de montage et de câblage en électronique.



Les CQPM avec uniquement un diplôme proche : 24% des CQPM - 14% des certifiés.

Ces 40 CQPM ne comptent que 1762 certifiés soit une moyenne de 44 certifiés par CQPM.

Pour les niveaux 3 et 4, ce sont des CQPM sur des secteurs spécifiques liés à l'aéronautique ou nucléaire ou sur des compétences précises comme [hydraulicien](#), [opérateur de fusion](#), et sur des compétences liées à l'emboutissage ou à l'outillage. Les flux sont plus restreints : pas de CQPM ayant plus de 100 certifiés. Il en est de même pour les diplômes de l'Education Nationale : en général des flux faibles et certains diplômes proches de CQPM n'ont pas eu de diplômés par la voie de la formation continue (CAP mouleur noyateur, CAP fonderie). Les diplômés ont également peu de diplômés en formation initiale ce qui confirme la niche de métier.

Le [polisseur industriel](#) a eu 8 certifiés en 2018 et c'est sans doute un reflet des flux du CAP orfèvrerie option C. Très technique et très spécialisé, ce CQPM est peut-être sous-utilisé. Par exemple, dans le tréfilage, on ne fait pas appel au CQPM [polisseur industriel](#). On préférera recourir au [CQPM équipier autonome de production industrielle](#) dans un premier temps. En revanche, ce CQPM est utilisé dans d'autres secteurs comme la maroquinerie pour les pièces de bijouterie (pièces métalliques).

Seuls les CQPM [câbleur de faisceaux électriques](#) avec ses 99 certifiés et celui de [monteur câbleur en équipement électrique](#) avec 49 certifiés sont largement dépassés par les 551 diplômés remis en formation continue avec le CAP préparation et réalisation d'ouvrages électriques.

De même l'[opérateur sur machines à commandes numériques de transformation de la tôle](#) ne compte que 3 certifiés. Le CAP réalisation en chaudronnerie industriel a eu 51 diplômés par la voie de la formation continue. Le CQPM est très spécifique, il faut savoir si les entreprises ont un réel besoin de CQPM pour des techniques précises.

Au niveau 5, nous avons un CQPM transverse avec l'[assistant de projet informatique](#) avec 30 certifiés contre 192 diplômés en formation continue avec le BTS services informatiques aux organisations.

On peut se poser la question de l'appétence des salariés pour les CQPM de niveau supérieur à 5 notamment s'ils ont des diplômes de niveau équivalent voire supérieur.

Presque la moitié de ces 40 CQPM sont de niveaux 6 car les titres professionnels ne couvrent pas ce niveau.

Les diplômes proches dépendent de l'Enseignement Supérieur. N'ayant pas encore les chiffres de l'Enseignement Supérieur, nous ne pouvons pas analyser les flux.

6 CQPM proche d'un diplôme de l'Enseignement Supérieur ont plus de 100 certifiés en 2018. Il s'agit pour la plupart de CQPM du domaine intitulé « qualité hygiène sécurité environnement » :

[Technicien de la qualité, préventeur santé-sécurité au travail et environnement, coordonnateur de système qualité-sécurité-environnement, animateur de la démarche Lean, chargé\(e\) de projets industriels, chargé de maintenance industrielle.](#)



Les CQPM sans certification proche : 39% des CQPM - 14% des certifiés

Ces 65 CQPM ne représentent que 14% des certifiés. Ainsi, les CQPM n'ayant pas de certifications proches sont des CQPM avec un nombre de certifiés faible en moyenne : 27 certifiés/CQPM. D'ailleurs, dans cette catégorie, 13 CQPM n'ont eu aucun certifié en 2018. Ce sont souvent des métiers de niches comme [façonnier orthésiste prothésiste](#), des spécialités ou compétences de niche comme [opérateur en fonderie de cire perdue](#). Ce sont aussi souvent des spécialisations à un environnement particulier.

1. Le nucléaire

Le nucléaire est un secteur spécifique en raison des contraintes du milieu professionnel qui nécessitent des habilitations pour travailler sur site nucléaire. Au regard du nombre de centrales nucléaires en France, on est étonné du faible flux sur le [CQPM intervenant de premier niveau sur sites nucléaires](#) avec 46 certifiés alors qu'il n'existe pas de titre professionnel équivalent. Ce CQPM n'est pas un CQPM sur un métier mais permet d'avoir une connaissance de l'environnement nucléaire et de passer des habilitations. Il est plutôt à destination de personnes non-salariées de l'entreprise. La plupart des métiers sont sur des CQPM communs à la métallurgie comme par exemple le [tuyauteur industriel](#), [soudeur industriel](#). Les salariés ont des habilitations spécifiques pour travailler dans le nucléaire et de ce fait n'ont pas besoin de passer le CQPM [intervenant de premier niveau sur sites nucléaires](#).

En maintenance, le [mécanicien en robinetterie industrielle](#) est destiné au nucléaire. Les salariés qui passent ce CQPM sont dans la maintenance dans le nucléaire. D'ailleurs sur ce CQPM 0145, il n'y a pas de titre professionnel proche identifié. Seuls certains bassins d'emplois ont des [CQPM mécanicien en robinetterie industrielle](#) car les centres de formation essaient sur toute la France. Les organismes de formation dispensent une formation de qualité avec des équipements validés par EDF. L'outil de formation de l'UIMM a souvent une bonne réputation localement avec des équipements de qualité et une structure adaptée au milieu industriel.

Le [chargé de travaux en milieu nucléaire](#) de niveau 6 avec 16 certifiés n'a aucune certification proche. Il se spécialise grâce à un CQPM sur le secteur du nucléaire.

2. L'agroéquipement

3 CQPM dans l'agroéquipement avec des flux très faibles :

- [Responsable pièces de rechange en agroéquipements](#) : aucun certifié en 2018
- [Négociateur en matériels professionnels en agroéquipement](#) : 1 certifié
- [Conseillère technique clientèle en agroéquipements](#) : 9 certifiés

A priori ces CQPM ne rencontrent pas leur public. Ces CQPM sont tous de niveaux 6 ce qui peut expliquer le faible flux.

Ce ne sont pas des CQPM dits « cœur de métier » puisque ce sont des fonctions dans le domaine « commercial ». Pour le dossier RNCP, il faudra argumenter sur la spécificité de l'agroéquipement sur des fonctions commerciales de niveau 6.

3. Le secteur Hydraulique

Dans le secteur hydraulique, 2 CQPM sans titre et sans diplôme proches mais les flux restent bas :

- 6 pour le [technicien en maintenance de système oléohydraulique](#) de niveau 5
 - 4 pour le [technicien en conception de système oléohydraulique](#) de niveau 6
- Ces 10 certifiés sont en contrat de professionnalisation. Ces faibles flux peuvent poser question lors du renouvellement au RNCP en 2022 notamment s'il n'y a pas de certifiés.

Pour être complet, il faut analyser le CQPM [hydraulicien tout ou rien](#) qui n'a aucun certifié. Il est proche d'une mention complémentaire de niveau 4 qui a eu 6 diplômés en formation continue. Ce sont des flux très faibles car des compétences de niche.

Ainsi on constate une faible demande sur ces compétences même si certaines sont nécessaires et essentielles à l'activité. Ces CQPM sont utiles mais ne génèrent pas de flux. C'est pourquoi, il n'y a pas de titres professionnels sur ces mêmes compétences.

Pour conclure sur ce chapitre, le fait de passer un CQPM permet de se spécialiser sur le secteur de la métallurgie dans des fonctions où il faut maîtriser cet environnement. Le CQPM permet ici de se spécialiser dans un secteur après un diplôme qui est général à toutes les activités. Il est complémentaire au diplôme dans ce cas. Pour certaines entreprises, le CQPM est une garantie que le candidat connaît l'environnement de la métallurgie. Le CQPM est une reconnaissance des professionnels de la métallurgie de sa qualification. Cette employabilité est reconnue par la branche. Dans certaines entreprises, cela peut être une condition de recrutement y compris pour des fonctions supports. Ainsi, les personnes en alternance devront passer également le CQPM en plus du diplôme préparé. Le seul regret concerne les écoles d'ingénieurs qui ne comprennent pas l'opportunité de faire passer un CQPM à leurs élèves.

On constate que le nombre de certifiés en CQPM n'augmente pas lorsqu'il n'y a pas de certifications proches. Au contraire, lorsqu'il existe des titres professionnels dont le référentiel est proche de celui du CQPM, les flux de certifiés en CQPM sont importants. Ainsi les 60 CQPM proches d'un titre professionnel comptabilisent 72 % des certifiés.

Ce n'est pas le cas pour les CQPM proches d'un diplôme.

Nous pouvons avancer plusieurs raisons :

- *Le titre professionnel est utilisé pour l'insertion dans l'emploi des demandeurs d'emploi : ainsi, il répond à un besoin en compétences de la part des professionnels tout comme le CQPM. Il est dirigé vers des métiers qui recrutent.*
- *Le titre professionnel se situe uniquement sur le champ de la formation continue comme le CQPM. Donc ces certifications s'adressent aux salariés, demandeurs d'emplois. Au contraire, les diplômes s'adressent en priorité aux élèves et étudiants dans le cadre de la formation initiale. La part de la formation continue dans les diplômes est faible. Cela montre la complémentarité des dispositifs. Un certificateur par type de population.*

25% des CQPM ont au moins un titre professionnel et un diplôme proche en termes de compétences attendues. On constate une hétérogénéité des publics, des moyens de formation selon les bassins d'emplois. Le choix d'une certification peut être lié à une proximité géographique, une durée de formation plus ou moins longue, aux compétences déjà acquises, à un calendrier de mise en œuvre... Le diplôme a une durée de formation longue. Le titre professionnel a une durée de formation souvent plus importante en nombre d'heures que le CQPM car il est souvent plus large en termes de compétences attendues.

Le titre professionnel est également très contraint dans sa mise en œuvre : plateforme d'examen, formation sur une machine ou sur un logiciel qui ne sont pas toujours utilisés dans les entreprises. Il faut que la machine soit habilitée par le Ministère du Travail. Au contraire, le CQPM permet une souplesse : il est adapté au poste et à l'environnement de travail du salarié. Le salarié passe le CQPM devant la machine ou avec le logiciel utilisé dans son entreprise. Il est directement opérationnel au poste de travail. Le CQPM permet également un positionnement avant l'entrée en formation pour avoir un parcours de formation adapté au besoin du salarié. Ainsi, le salarié peut réussir son CQPM sans formation. Pour certains CQPM, le salarié passera également les habilitations nécessaires, ce qui n'est pas toujours le cas pour le titre.

Ainsi les CQPM, les titres professionnels et les diplômes sont complémentaires en fonction des publics, de la période et de la durée de formation. Ils répondent à des besoins différents.

3. Les CQPM les plus utilisés : 6% des CQPM – 50 % des certifiés

Plus de 50 % des certifiés se concentrent sur 10 CQPM.

Le **CQPM équipiers autonomes de production industrielle** de niveau 3 est le premier avec 1 519 certifiés en 2018 soit 12% du nombre total de CQPM délivrés. Il correspond au métier opérateur de production. Ce CQPM est proche du titre professionnel « agent de fabrication industrielle » qui ne compte que 265 titrés en 2018. Le référentiel du CQPM est suffisamment large pour que les entreprises puissent adapter la mise en œuvre des compétences au poste de travail. Il est utilisé aussi bien par les entreprises pour former leurs salariés ou recruter que par les salariés dans le cadre de leur compte personnel de formation. 1/5 des certifications sont passées par les salariés avec leur CPF. Le CQPM correspond certainement mieux aux attentes professionnelles et à leur mise en œuvre directement sur le poste de travail. Ce CQPM correspond plus particulièrement à une organisation dans l'atelier de production. Il est essentiellement utilisé dans l'automobile car il s'applique à cette organisation de travail. Il est moins utilisé dans l'aéronautique.

Le second CQPM qui dépasse également la barre des 1 000 certifiés est le **conducteur d'équipement industriel** avec 1174 CQPM délivrés en 2018. À la suite d'une fusion, ce CQPM qui est aussi CQPI réunit deux CQPI celui de **conducteur d'équipement industriel** et celui de **conducteur de systèmes de production automatisée**. Il est intéressant de noter que le titre professionnel conducteur d'installation de machines automatisées est également mobilisé avec 1280 certifiés. Donc, il existe une forte demande sur ces compétences qui n'est pas entièrement couverte par l'Education Nationale puisqu'elle n'a que 652 diplômés en CAP conducteur d'installation de production en formation initiale et 194 en formation continue. Ainsi

on peut penser que les différentes certifications sont complémentaires. Le large recours au [CQPM conducteur d'équipement industriel](#) est lié au fait que le référentiel permet d'adapter la mise en œuvre des compétences aux machines utilisées et à l'environnement professionnel. De ce fait, les entreprises l'utilisent largement car il permet de s'adapter à beaucoup de réalités. Ainsi certaines entreprises le préfèrent à d'autres CQPM plus spécifiques. Ainsi, il est utilisé en fonderie avec des modules spécifiques à l'activité de l'entreprise et un module « défaut fonderie ». Le seul inconvénient relevé est que ce CQPM est difficilement applicable en dehors d'un contexte professionnel donné. Si le salarié change d'entreprise, il faudra sans doute qu'il repasse ce CQPM avec les machines utilisées par la nouvelle entreprise.

Le troisième CQPM en nombre de certifiés est celui d'[opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière](#) avec 957 certifiés. Ce CQPM de niveau 3 est celui qui remporte le plus de succès sur les compétences de commande numérique. Le public est composé essentiellement de salariés en contrat de professionnalisation (233) et de demandeurs d'emplois (473). Il dépasse largement le titre professionnel opérateur régleur d'usinage en commande numérique. Le CQPM a six fois plus de certifiés que le titre. Il répond à un réel besoin de formation au moment du recrutement de la part des entreprises de la métallurgie. Souvent, lorsqu'il y a une formation, le fraisage conventionnel et le tournage conventionnel seront abordés pour mieux comprendre le métier. Cela explique le flux plus faible sur les CQPM [fraiseur industriel](#) et [tourneur industriel](#). Ils sont concurrencés indirectement par le CQPM d'[opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière](#).

Ensuite les 528 certificats remis du [CQPM animateur d'une équipe autonome de production](#) de niveau 4 montrent un besoin sur le management de proximité dans les industries. Il s'agit de donner des compétences transverses et non pas des compétences techniques liées à un métier ou un savoir-faire. De ce fait, il ne peut exister de titres professionnels ni de diplômes qui pourraient s'en approcher. Ce CQPM permet de former le 1er niveau de management. Ce sont souvent des bons techniciens qui sont devenus animateur d'équipe mais sans avoir la formation et la posture vis-à-vis de leurs collègues. C'est également une reconnaissance de leur évolution.

Le [soudeur industriel](#) avec 493 CQPM délivrés arrive en 5^{ème} position. Le [CQPM soudeur](#) a été supprimé au profit du [soudeur industriel](#) en 2019. Le titre professionnel est beaucoup plus utilisé avec 852 titres en 2018 soit presque le double de certifiés. Le CQPM comme le TP permet dans certaines régions de former des demandeurs d'emplois. C'est un métier en tension où l'on peine à trouver des personnes formées. Le CQPM permet également de former des personnes pour d'autres secteurs et aussi pour des entreprises dans les pays voisins notamment en Suisse où les salaires sont plus élevés.

Le CQPM [Soudeur industriel](#) est reconnu et demandé par les entreprises.

Le [CQPM pilote de système de production automatisée](#) avec ses 454 certifiés surpasse les 186 titres professionnels du technicien de production industrielle délivrés en 2018. On note 122 diplômés du Bac Pro pilote de lignes de production en formation continue ce qui est beaucoup au regard des 387 diplômés issus de la formation initiale. Le CQPM remporte un vif succès en comparaison des autres certifications. On s'aperçoit que le CQPM est complémentaire au titre ou au diplôme car il est largement utilisé par les salariés dans le cadre de leur CPF (60% de CPF) ou par les entreprises dans le cadre du plan de formation.

4. Les CQPM déposés au RNCP : 24 % des CQPM - 70% de certifiés

39 CQPM soit un quart des CQPM sont enregistrés au RNCP et ce sont souvent les plus utilisés. Au total, c'est 8 963 certificats délivrés soit plus de 70% des certifications remis en 2018. La moyenne est de 230 certifiés / CQPM.

Cependant, nous relevons une exception.

Le CQPM hydraulicien tout ou rien n'a eu aucun certifié en 2018. Ce constat pose des questions auxquelles il faudra répondre notamment lors du renouvellement de son enregistrement.

4 CQPM ont un nombre de certifiés inférieur à 10 :

- 4 pour le CQPM électrobobinier fabricant
- 6 pour le CQPM technicien en maintenance de système oléohydraulique
- 4 pour le CQPM technicien en conception de système oléohydraulique
- 5 pour le CQPM assembleur composites aéronautique

Seul le CQPM assembleur composites aéronautique a un titre proche. Les autres n'ont pas de titre professionnel proche. Ainsi nous sommes sur des compétences très précises au niveau de la conception et de la maintenance.

Ces faibles flux posent la question de la possibilité de renouvellement en 2022 au RNCP.

Sur 39 CQPM déposés au RNCP, 24 sont proches d'un titre professionnel en termes de compétences attendues.

Certains CQPM dépassent largement les titres professionnels en nombre de certifiés.

C'est le cas du dessinateur d'études industrielles qui, avec ses 94 certifiés, a trois fois plus de certifiés que le titre professionnel technicien d'études en mécanique.

De même l'assembleur monteur de système mécanisé avec 307 certifiés dépasse largement les 24 titres remis sur le TP monteur qualifié d'équipements industriels.

Sans surprise, les CQPM sur des compétences communes à d'autres secteurs d'activités sont largement dépassés par le nombre de titres professionnels remis même si le nombre de certifiés est important. C'est le cas du technico-commercial industriel, assistance en gestion administrative. Mais ici, le CQPM permet de se spécialiser sur le secteur de la métallurgie.

5. Les CQPM les moins utilisés (moins de 5 certifiés en 2018) : 26 % des CQPM – 0,4% des certifiés

23 CQPM n'ont pas eu de certifiés en 2018 soit 14 % des CQPM. Ce chiffre est à relativiser puisqu'un tiers de ces CQPM a été créé en 2017 ou 2018.

21 CQPM ont entre un et 4 certifiés donc avec des flux très faibles ce qui ne les exemptent pas d'avoir peut-être aucun certifié certaines années. Les CQPM technicien en électronique de puissance, technicien en cellule autonome de production et technicien de cellules d'essais, ont seulement un certifié car ils ont été créés en 2017.

Ainsi plus d'un quart des CQPM ont des flux confidentiels voire nuls. Il faudra analyser chaque CQPM pour savoir s'il permet une sauvegarde de savoir-faire, intervient sur des compétences précises et s'il est nécessaire au secteur.

Parmi les 23 CQPM sans certifiés, la moitié n'ont ni diplôme ni titre professionnel proches. Seuls 4 ont un titre professionnel proche et 7 CQPM ont un diplôme proche. On remarque d'ailleurs que le nombre de diplômes et de titres professionnels remis est plutôt faible. On compte seulement 244 diplômés du bac pro outilleur, 42 sur le bac pro productique mécanique option décolletage et 43 en CAP fonderie.

Sur les titres professionnels, on dénombre 249 TP électricien de maintenance automatisée, 55 TP technicien en système de surveillance-intrusion et vidéo protection, 12 TP régleur décolleteur, 8 TP agent orthésiste et prothésiste.

Près d'un quart des CQPM de niveau 4 n'ont pas de certifiés.

Ainsi, l'absence de titres professionnels ou de diplômes proches des CQPM n'est pas une condition pour augmenter les flux de certifiés en CQPM. Ce sont des métiers à faibles flux ou avec des compétences très précises ce qui explique le manque de certifiés en 2018. Le fait qu'il n'y ait pas de certifiés pose tout de même la question du besoin des industriels sur ces compétences ? Est-ce qu'ils préfèrent recruter sur des compétences techniques ? Est-ce qu'ils connaissent ces CQPM qui sont très précis ?

On note que certains CQPM sur des secteurs d'activité précis n'ont aucun certifié.

Les 23 CQPM n'ayant eu aucun certifié sont :

Sur des secteurs d'activité spécifique :

- Responsable pièces de rechange en agro équipement
- Opérateur orthésiste-prothésiste
- Façonnier orthésiste-prothésiste
- Hydraulicien tout ou rien (RNCP)
- Retoucheur tôle nue sur ligne de fabrication véhicule

Dans la famille « Produire réaliser »

- Technicien régleur sur tours automatiques multibroches
- Outilleur en découpe et moule métallique
- Pilote de cellule fraisage usinage à grande vitesse
- Pilote d'installation d'emboutissage
- Opérateur de transformation métallurgique en aciérie
- Opérateur fonderie en cire perdue
- Régleur de machine de frappe à froid
- Technicien en acoustique et vibration
- Gestionnaire de configuration

Dans les autres familles

- Electromécanicien
- Technicien en technologie du vide

Les CQPM créés en 2017 ou 2018

7 CQPM créés en 2017 ou 2018 n'ont pas de certifiés. Il faudra attendre les chiffres de 2019 et 2020 pour connaître leur progression. On s'aperçoit que tous les CQPM créés en 2017 ont soit des flux faibles soit aucun certifié ce qui est lié au temps de mise en œuvre et de communication puisque nous basons notre analyse sur des chiffres de 2018. Les CQPM récemment créés sont :

- [Monteur d'installation](#)
- [Technicien d'installation de systèmes de vidéosurveillance](#)
- [Technicien de maintenance des systèmes sous vide dans l'industrie et la recherche \(créé en 2018\)](#)
- [Technicien communication sans fil et hyperfréquence](#)
- [Chef de projet PLM](#)
- [Concepteur de systèmes automatisés et interfaces associés](#)
- [Analyste statisticien pour l'industrie](#)

6. Les CQPM de niveaux 6 et 7 : 19% des CQPM et 9 % des certifiés.

Sur les 32 CQPM de niveaux 6 et 7, près d'un quart n'ont pas de certifiés. On a de grandes disparités selon les CQPM. Avec 1 155 certifiés sur les CQPM de niveaux 6 et 7, la moyenne est de 36 certifiés par CQPM.

4 CQPM de niveau 6 remportent une importante adhésion avec plus de 100 certifiés :

- [Chargé de projets industriels \(RNCP\)](#)
- [Coordonnateur de systèmes qualité, sécurité, environnement \(RNCP\)](#)
- [Chargé de maintenance industrielle](#)
- [Animateur de la démarche Lean \(RNCP\)](#)

Trois d'entre eux sont d'ailleurs déjà enregistrés au RNCP. **On pourrait demander l'enregistrement au RNCP pour le [chargé de maintenance industrielle](#) qui a eu 107 certifiés dont 70 dans le cadre d'un contrat de professionnalisation.**

Les titres professionnels ne traitent pas des niveaux 6 et 7. Cependant, même s'il y a des diplômes de l'Enseignement Supérieur proches des CQPM, il existe aussi beaucoup de certifications d'écoles ou d'organismes de formation. On s'aperçoit que sur ces niveaux, les entreprises embauchent des diplômés plutôt que de passer par un CQPM. Dans ce cadre le CQPM est intéressant que s'il complète une formation initiale sur un sujet précis.

Sur les 4 CQPM de niveau 7, on attire l'attention sur les deux CQPM qui n'ont eu aucun certifié à savoir :

- [Chef de projet PLM](#)
- [Analyste statisticien pour l'industrie](#)

Ces CQPM sont sur des métiers et compétences recherchés par les entreprises. Ce sont des métiers émergents. L'analyste statisticien est considéré comme un data scientist. Il y a certainement une forte demande. Il existe beaucoup de certifications sur ces métiers.

Même constat pour le PLM, on s'aperçoit que beaucoup d'organismes cherchent à développer des certifications sur ce thème. Donc il y a un marché et une demande.

Il serait intéressant de savoir pourquoi ces deux certifications ne rencontrent pas leur public : ces deux CQPM ont été créés en 2017 et nous sommes sur les chiffres de 2018 ce qui peut expliquer ce résultat. Il faut suivre ces deux CQPM sur 2019 et 2020 pour savoir si les CQPM permettent de répondre à un besoin.

On peut aussi se poser la question du manque de communication sur ces CQPM ou du positionnement du CQPM en termes de niveau ou de compétences.

7. Les CQPM sur des métiers communs à plusieurs secteurs

Quelques CQPM sont sur des métiers communs à tous les secteurs d'activité. Ainsi on a des CQPM dans le domaine de la logistique, informatique, la maintenance, des ressources humaines, la qualité, la gestion administrative et le commerce mais également sur des compétences transverses comme le management.



La logistique

Les métiers de la logistique recourent massivement à la certification professionnelle. On remarque que les titres professionnels sont fortement utilisés avec 1 706 agents magasiniers ainsi que les diplômes du CAP agent logistique et Bac pro logistique en formation continue soit respectivement 238 CAP et 121 Bac pro remis.

Concernant la logistique, il existe 3 CQPM de niveaux différents :

- Au niveau 3, l'**agent logistique** compte 293 certifiés en 2018 soit six fois moins que le titre agent magasinier mais plus que le CAP. Mais les titres et CAP couvrent tous les secteurs. Certains secteurs notamment celui de la vente par internet sont très dépendants de la logistique. Cependant, au niveau de la métallurgie, le **CQPM agent logistique** rencontre un certain succès puisqu'il se classe dans les 10 premiers CQPM en termes de certifiés. Cela montre un besoin sur ce métier. Les entreprises ont sans doute besoin d'assurer leur flux d'agent logistique.
- Au niveau 4, le **CQPM pilote opérationnel en logistique de production** n'a eu que 28 certifiés ce qui est peu au regard des 451 titres professionnels en logistique d'entreposage et des 121 Bac pro logistique. On peut aussi s'étonner de l'écart entre les CQPM de niveaux 3 et 4. Cela pose la question sans doute du recrutement à ce niveau de compétences. Peut-être que les entreprises ont plus de facilités à recruter au niveau Bac pro et moins de besoins.
- Au niveau 5, le **CQPM technicien logistique** a eu 52 certifiés. Il n'y a pas de diplômes proches associés mais un titre professionnel : technicien supérieur en méthode et exploitation logistique avec 663 certifiés en 2018. Le besoin est certainement plus faible à cet échelon hiérarchique. L'absence de diplômes proches permet sans doute au CQPM de répondre à un besoin sur ce niveau.

L'Informatique - réseaux - connectivité

Dans le domaine « informatique- réseaux-connectivité » on compte 7 CQPM. Ce sont essentiellement des CQPM de niveaux 5 et 6.

3 CQPM n'ont pas de certifiés ou très peu :

- [Chargé de projet informatique et réseaux](#) : un certifié en 2018.
- [Technicien communication sans fil et hyperfréquence](#) : pas de certificats remis en 2018
- [Technicien d'installation de systèmes de vidéosurveillance](#) : aucun certifié en 2018 alors que le titre technicien en système de surveillance intrusion et de vidéo protection en a eu 55.

Mais cela est sans doute dû au fait que ces CQPM ont été créés en 2017.

Les deux CQPM sans certifiés n'ont pas de diplômes proches

Cela pose la question de la pertinence de ces CQPM sur des compétences transverses lorsqu'ils n'ont pas de flux. Les entreprises peuvent certainement trouver les ressources dont elles ont besoin.

D'autres CQPM ont des certifiés mais ils en ont moins que les titres professionnels proches ou les diplômes en formation continue ;

C'est le cas des CQPM suivant :

- [Assistant informatique](#) : Avec 30 certificats remis, il est loin derrière les 192 diplômés en BTS en solutions logicielles et applications métiers remis dans le cadre de la formation continue
- [Administrateur/gestionnaire de systèmes et réseaux informatiques](#) avec 82 certifiés en 2018 a un flux faible face aux 711 TP technicien supérieur de support informatique et des 324 diplômés en BTS solutions d'infrastructures. Ce constat révèle un besoin en compétences sur ce niveau et certainement une tension sur ces métiers.
- [Technicien de maintenance en réseaux informatiques](#) est largement dépassé en nombre de certifiés par le TP technicien supérieur en réseau informatique et télécommunication (32 certificats pour 526 titres).

La maintenance

Dans le domaine « Maintenance », on compte 889 certifiés sur 23 CQPM dont 3 sans certifiés.

- [Electromécanicien](#) : ce sont des compétences très techniques et en général, il faut une formation initiale de base. C'est ce qui peut expliquer l'absence de flux.
- [Hydraulicien tout ou rien](#)
- [Technicien de maintenance des systèmes sous vide dans l'industrie et la recherche](#) : ce CQPM a été créé en 2018 ce qui explique l'absence de certifiés en 2018.

8 CQPM dans le domaine de la maintenance ont des flux de certifiés inférieurs à 10 :

- [Agent qualifié de maintenance en ascenseurs](#) : 8 certifiés alors que le CQPM de niveau 4 [Technicien de service maintenance des ascenseurs](#) a été délivré 28 fois en 2018.
- [Agent de maintenance en portes automatiques](#)
- [Electrobobinier réparateur](#)
- [Technicien en machines tournantes sous pression](#)
- [Technicien de maintenance de matériels de manutention](#)
- [Technicien en maintenance en systèmes oléohydrauliques](#)
- [Technicien en maintenance en matériel de levage](#) : ce CQPM a été créé en février 2017, ce qui peut expliquer le nombre de 5 certifiés en 2018.
- [Technicien froid](#)

Ces CQPM avec des flux très faibles sont très spécialisés et portent sur des expertises précises ce qui explique le faible nombre de certifiés. D'ailleurs la plupart n'ont pas de titres professionnels associés.

On s'étonne des 2 certifiés sur le [CQPM technicien de maintenance de matériels de manutention](#) de niveau 4. Mais on ne trouve également que 38 titres professionnels délivrés sur le technicien de maintenance d'engins et de matériels de chantier et de manutention.

Au niveau 3, le [CQPM agent de maintenance de matériels de manutention](#) n'a eu que 16 certifiés en 2018.

Même constat pour le [technicien de maintenance productive](#) de niveau 5 avec 19 certifiés ce CQPM a dix fois moins de certifiés que sur le TP technicien supérieur de maintenance industrielle et que le BTS maintenance des systèmes en formation continue.

Au contraire, 4 CQPM en maintenance ont des flux supérieurs à 100 certifiés :

- [Opérateur de maintenance industrielle](#) au niveau 3 avec 164 certifiés. C'est un CQPI donc il bénéficie d'une reconnaissance dans d'autres branches ce qui participe à son succès et son référentiel est suffisamment large pour qu'il puisse être adapté aux machines utilisées dans la mise en œuvre des compétences.
- [Technicien en maintenance industrielle](#) avec 243 certifiés au niveau 4. C'est également un CQPI. En 2018, 719 titres professionnels technicien de maintenance industrielle ont été remis soit presque 3 fois plus. Il faut également regarder les 157 Bac pro maintenance des équipements industriels en formation continue. Cela montre une forte appétence sur ce niveau. Les entreprises apprécient ce CQPM car son référentiel large ne vise pas une machine ou une technique précise (pompe à chaleur, climatiseur). Les diplômes sont souvent plus larges et abordent plusieurs technologies. Cependant ce CQPM demande une connaissance de base en électronique, électricité... On sait que ce métier est en tension et que les entreprises ont besoin de ces compétences. Il y a donc une marge de progression sur ce CQPM.
- [Chargé de maintenance industrielle](#) avec 107 certifiés au niveau 6. Il n'est pas au RNCP. A ce niveau, il peut être couplé avec une licence professionnelle dans le cadre d'un contrat de professionnalisation. Outre l'aspect financier plus intéressant,

il s'agit d'un partenariat avec l'université. Le fait d'avoir un CQPM en plus de la licence pro permet de valoriser le travail effectué dans l'entreprise. C'est une reconnaissance professionnelle sur un projet. On a une complémentarité du CQPM avec le diplôme.

- [Agent de maintenance d'appareils de chauffage et de production d'eau chaude sanitaire](#) : 128 certifiés ce qui dépassent largement les 12 lauréats du titre professionnel agent de maintenance en chauffage, ventilation et climatisation. Il faudrait pouvoir l'enregistrer au RNCP. Ce CQPM est largement utilisé par une entreprise pour recruter et former ses futurs agents de maintenance pour des personnes en reconversion (demandeurs d'emploi). Le contrat de professionnalisation est utilisé pour ce CQPM avec des partenariats avec le GRETA, des CFA ou par leur organisme de formation interne lorsqu'il n'y a pas de structure au niveau local avec le plateau technique adéquat. Les titres professionnels sont souvent passés par les mêmes personnes car certains GRETA les préparent aux deux certifications. La formation suivie et le CQPM permettent ensuite d'intégrer l'entreprise. C'est le CDI dans une grande entreprise qui attire les personnes plutôt que le CQPM en lui-même. Ce CQPM est proche du BEP mais pour certains postes en maintenance chez les particuliers, il faut avoir le permis de conduire ce qui n'est pas le cas des diplômés en BEP qui ont souvent moins de 18 ans. Ainsi le CQPM est une solution adaptée pour cette typologie de poste qui demande un certain degré d'autonomie. Il complète utilement l'offre en formation initiale existante.

On s'aperçoit que les CQPM en maintenance qui fonctionnent le mieux sont ceux qui sont génériques c'est-à-dire qu'ils peuvent s'adapter à l'environnement de travail (machine...). Plus le CQPM est précis, moins il a de certifiés. Pour certains CQPM sur des compétences très précises, il est difficile d'apprendre le métier directement sur le poste de travail car il faut déjà posséder des connaissances métier.

Ces grands écarts entre les CQPM posent la question de la concurrence des CQPM entre eux et de la connaissance de l'offre par les entreprises et les organismes de formation.

Les ressources humaines

Les deux CQPM [coordonnateur du développement des ressources humaines](#) et [technicien en gestion et administration des ressources humaines](#) sont enregistrés au RNCP. En 2018, 126 certificats [technicien en gestion et administration des ressources humaines](#) ont été remis. C'est le 26^{ème} CQPM en nombre de certifiés. Comme ce métier se retrouve dans tous les secteurs d'activités, le titre professionnel assistant ressources humaines compte aussi beaucoup de titrés (1 550). Le CQPM répond à un besoin de compétences au niveau 5. Une certifiée de ce CQPM a évolué ensuite en tant que Responsable RH. Le CQPM lui a donné cette légitimité pour accéder à ce poste.

Cependant, le [coordonnateur du développement des ressources humaines](#) n'a que 36 certifiés sans un titre professionnel proche de niveau 6. **La différence du nombre de certifiés entre le niveau 5 et 6 amène à se poser la question du besoin au niveau 6 sur des compétences RH. Peut-être que le niveau 6 est trop bas par rapport au degré**

d'autonomie et à la fonction visée « responsable formation ». De plus le CQPM permet de développer son employabilité en interne ou en externe. Dans le secteur RH, l'employabilité externe peut être hors métallurgie. De ce fait, les personnes pourraient privilégier une VAE sur une licence qui a une meilleure visibilité.

La qualité

R N C P	Famille OBSERVATOIRE	Domaine	N° CQPM	Cat g or ie	Niv e a u	CQPM Intitulé	Création (C) Modificati on (M) Modificati on Prévision de (M) Prévision de (M)	Formatio n Continue	Intitulé	Création (C) Modificati on (M) Modificati on Prévision de (M) Prévision de (M)	FC-Base de données TP DGEFP 2018
	Produire réaliser	Contrôles - Essais - Mesures	1332 11 32 0100	0100	C*-6	Technicien en analyse physique et qualité des matériaux	C 11/1392 M 2023	32			
R N C P	Produire réaliser	Qualité - Hygiène - Sécurité - Environnement	1332 11 83 0101 R	0101	C-5	Technicien de qualité	C 11/1392 M-FC 04/07/2013 Éch. 03/03/2024	182	non identifié		//
R N C P	Produire réaliser	Contrôles - Essais - Mesures	2000 04 35/53 0186 R	0186	A-3	Agent de contrôle qualité dans l'industrie	C 04/2000 M 01/10/2015 Éch. 21/07/2023	68	Agent de contrôle et de métrologie industrielle	C 15/07/2004 M 07/12/2017	21
R N C P	Produire réaliser	Qualité - Hygiène - Sécurité - Environnement	2001 01 83 0195 R	0195	C*-6	Coordonnateur(trice) de système qualité, sécurité, environnement	C 01/2001 M 03/10/2007 Éch. 21/04/2022	127			
	Produire réaliser	Industrialisation	2004 10 14 0233	0233	C-5	Technicien en organisation "contrôle-qualité et métrologie"	C 10/2004 M 2021	15	non identifié		//
R N C P	Produire réaliser	Qualité - Hygiène - Sécurité - Environnement	2015 11 31 0306 R	0306	C-5	Inspecteur qualité	C 11/2015 M-FC 04/07/2013 Éch. 10/10/2024	43	non identifié		//

Les CQPM concernant la qualité rencontrent un certain succès. Seul le CQPM [agent de contrôle qualité dans l'industrie](#) est proche d'un titre professionnel.

Plusieurs sont inscrits au RNCP, c'est le cas de :

- [Agent de contrôle qualité dans l'industrie](#) au niveau 3 avec 68 certificats remis ce qui est bien plus que le titre professionnel agent de contrôle et de métrologie qui n'a eu que 21 certifiés. Ici la plus-value du CQPM est évidente car pour travailler sur la qualité, il faut maîtriser l'environnement de travail.
- [Technicien de la qualité](#) avec 182 certifiés au niveau 5
- [Inspecteur qualité](#) avec 43 certifiés au niveau 5
- [Coordonnateur de systèmes qualité, sécurité, environnement](#) de niveau 6 avec 127 certificats remis en 2018.

Deux autres CQPM non déposés au RNCP ont moins de flux car ils sont sur des compétences plus précises :

- 15 certifiés sur le CQPM [technicien en organisation « contrôle-qualité et métrologie »](#) au niveau 5

- 32 certifiés avec le CQPM [technicien en analyse physique et qualité des matériaux](#) au niveau 6

La gestion administrative

Sur ce thème, nous avons deux CQPM :

- [Assistance en gestion administrative](#) avec 50 certificats remis en 2018 ce qui est peu comparé aux 1 829 titres professionnels Secrétaire assistant au niveau 4. Les certifiés de ce CQPM étaient pour la moitié en contrat de professionnalisation et un tiers était des demandeurs d'emplois.
- [Attaché de gestion dans une structure de direction](#) de niveau 5 avec 68 certifiés essentiellement issus de contrats de professionnalisation. On trouve 585 titres professionnels assistant de direction. Le titre de niveau 5 rencontre beaucoup moins de succès que le niveau 4. Au contraire, le CQPM a plus de certifiés au niveau 5 qu'au niveau 4. Il ne suit pas la même tendance que le titre professionnel.

La demande dans la métallurgie est plus importante au niveau 5 par rapport au niveau 4. Les CQPM sont essentiellement mobilisés pour des contrats de professionnalisation.

Les titres sont utilisés pour l'insertion dans l'emploi.

Les titres professionnels sont beaucoup plus sollicités mais nous sommes sur des fonctions communes à tous les secteurs d'activités et pas seulement sur la métallurgie. Le CQPM permet de donner une culture du secteur pour des personnes qui entrent dans l'entreprise. Il serait intéressant de savoir si le CQPM leur permet de s'insérer dans l'emploi.

Le commerce

Plusieurs CQPM concernent le commerce dont celui de [vendeur en fourniture industrielle](#) au niveau 4 et au niveau 5 celui de [technico-commercial industriel](#).

Ces deux CQPM ont beaucoup de certifiés : 143 certifiés CQPM [technico-commercial industriel](#) dont la moitié sont des CPF et l'autre moitié des contrats de professionnalisation. Avec un contrat de professionnalisation, ils passent un titre ou un diplôme et on ajoute le CQPM. Souvent, ce sont des personnes qui ont une formation initiale au départ technique comme génie mécanique. Le CQPM vient ainsi compléter une formation.

Ce CQPM est également reconnu par l'interbranche en étant un CQPI et enregistré au RNCP, cela peut expliquer son succès auprès des salariés dans le cadre du CPF. Dans ce cadre, il s'agit de salariés qui viennent du technique (électricien, ...) et qui ont évolué vers des fonctions de relations avec le client. Ainsi, dans ce cas, le CQPM [technico-commercial industriel](#) revêt tout son sens.

Le titre professionnel négociateur technico-commercial est aussi très sollicité avec 760 titres remis. Cela montre le besoin en compétences sur ce métier.

On dénombre également 99 certifiés CQPM [vendeur industriel](#) qui se partagent pour moitié avec des personnes en contrat de professionnalisation et l'autre moitié avec des salariés en période de professionnalisation. Pour que ce CQPM puisse être utilisé par les salariés dans le cadre de la PRO A, il devra être enregistré au RNCP.

Cependant le CQPM [animateur de la fonction commerciale des PME-PMI par l'international et l'innovation](#) au niveau 6 compte 24 certifiés. De même, on dénombre 48 certifiés pour le CQPM

[responsable d'affaires](#) au niveau 7. Cela pose la question de la volonté de passer des CQPM à ce niveau pour les salariés. Ils pourraient préférer un diplôme.

Le management d'équipe

Dans le management d'équipe, nous avons trois CQPM pour 854 certifiés. Ces CQPM sont très demandés. Ils accompagnent des évolutions et permettent aux salariés d'accéder à un niveau dans la grille des classifications. Dans certaines entreprises, ils sont obligatoires pour accéder au niveau de la grille.

Au niveau 4 : [animateur d'équipe autonome de production \(AEAP\)](#) : 528 certificats remis

Au niveau 5 : [responsable d'équipe autonome \(REA\)](#) : 267 certificats remis

Au niveau 6 : [management d'équipes autonomes \(MEA\)](#) : 59 certificats remis

Ces CQPM répondent à un besoin de former l'encadrement de 1er niveau et le management intermédiaire. Ils traitent des compétences transverses. Plus on monte en niveau, moins on a de certifiés puisque ce sont des fonctions d'encadrement avec une structure pyramidale. Les CQPM de niveau 4 et 5 sur le management sont déposés au RNCP ce qui n'est pas le cas du CQPM [management d'équipes autonomes](#). Dans certaines entreprises, il y a un parcours d'évolution avec d'abord le CQPM REA puis le CQPM MEA qui suit l'évolution du salarié dans la hiérarchie.

Le [responsable d'équipe autonome](#) a presque 10 fois plus de certifiés que le titre professionnel technicien supérieur en production industrielle. Le CQPM vise les compétences de management pour des chefs d'équipes qui viennent du terrain et sont déjà de bons techniciens maîtrisant leur métier. Cela permet d'augmenter l'employabilité des salariés. Malgré la réforme et l'absence de financement, les entreprises continuent à former et certifier leurs salariés sur ces compétences ce qui démontre la plus-value de ce CQPM.

Les deux autres CQPM n'ont ni titre professionnel proche ni diplôme proche. Avec des compétences transverses de management, ces CQPM complètent l'offre des titres professionnels et des diplômes qui sont plus axés vers des « métiers ». Ainsi les ingénieurs nouvellement recrutés en tant que chef d'atelier doivent suivre le parcours de formation associé au CQPM [management d'équipes autonomes](#). C'est un moyen pour l'entreprise de les former à la culture managériale de l'entreprise, de leur donner des moyens de comprendre les différents profils managériaux de chacun.

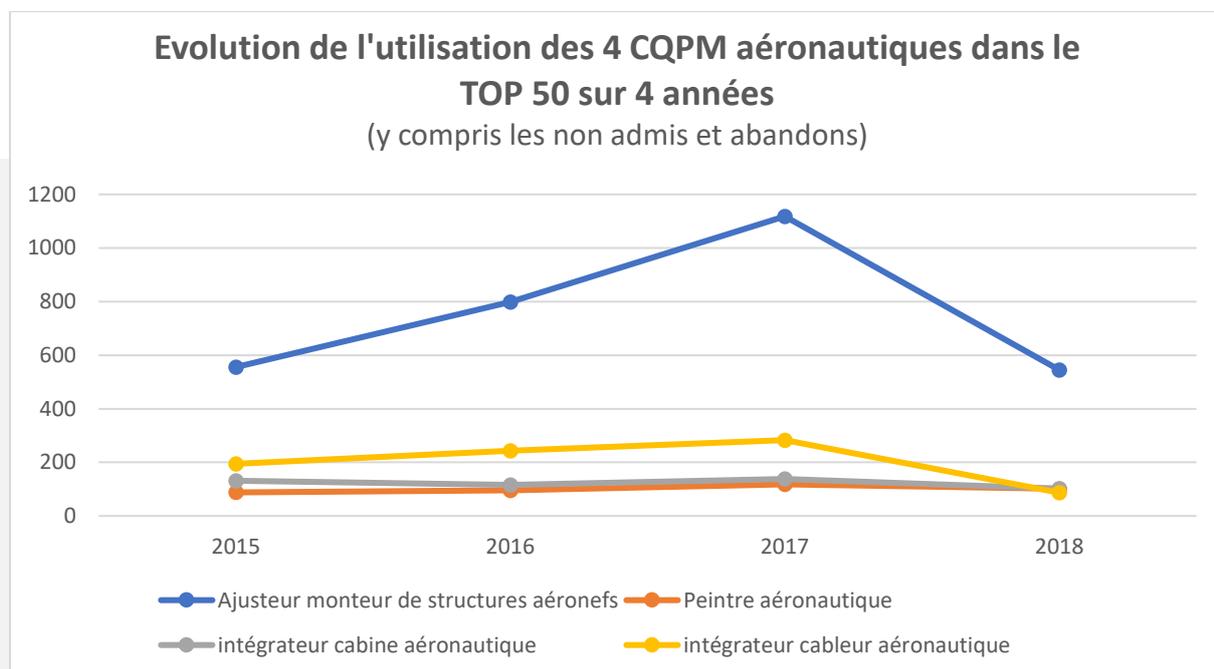
8. Les CQPM sectoriels

Il s'agit de regarder de plus près les CQPM qui sont marqués par leur dénomination sur un secteur d'activité pour mieux cibler l'analyse. Nous verrons d'abord le secteur de l'aéronautique qui a le plus de CQPM puis nous verrons les autres secteurs qui ont développé deux à trois CQPM

Le secteur de l'aéronautique

Au regard du contexte de crise actuelle liée au COVID 19 et qui touche plus particulièrement l'aéronautique, il est intéressant de connaître les certifications qui fonctionnent en période de croissance afin de pouvoir préparer les compétences dont les

entreprises auront besoin dans quelques années. L'année 2017 est celle où les CQPM de l'aéronautique ont eu le plus d'inscrits (Source bilan GTP 2018).



0187	A-3	Ajusteur(euse) monteur(euse) de structures aéronaves	C 19/2018 M 15/10/2015 É.L. 03/12/2020	493	Monteur(se) de structures aéronautiques métalliques et composites	C 01/16/2016 M 03/03/2018	45	CAP aéronautique option structures	C 19/08/2013	286	36
0205	A-3	Chaudronnier (ière) aéronautique	C 11/2014 M 08/11/2012 HP 2015	17	Chaudronnier(ère) aéronautique	C 01/16/2016 M 24/12/2018 HP 2016	30	non identifié		//	//
0206	A-3	Intégrateur Câbleur Aéronautique	C 11/2014 M 15/10/2014 É.L. 03/12/2020	83	Monteur câbleur en aéronautique	C 16/10/2016 HP 2017	4	CAP aéronautique option avionique	C 19/08/2013	173	14
0207	A-3	Peintre aéronautique	C 11/2014 M 08/10/2013 HP 2015	88	non identifié		//	non identifié		//	//
0234	A-3	Opérateur en traitement de surface sur pièces aéronautiques (par traitement de conversion et revêtement sur alliages d'aluminium et aciers)	C 10/2014 HP 2015	23	non identifié		//	non identifié		//	//
0239	C-5	Technicien préparateur méthodes de fabrication aéronautique et spatiale	C 12/2014 HP 2015	20	non identifié		//	non identifié		//	//
0289	A-3	Intégrateur (trice) cabine aéronautique	C 07/2018 HP 2019	93	non identifié		//	CAP aéronautique option systèmes	C 19/08/2013	348	13
0291	A-3	Assembleur composites aéronautique	C 03/2018 M 26/04/2018 É.L. 24/04/2022	5	Monteur(se) de structures aéronautiques métalliques et composites	C 01/16/2016 M 03/03/2018	45	CAP aéronautique option structures	C 19/08/2013	286	36
0299	B-4	Préparateur assembleur aéronautique	C 04/2014 HP 2016	4	non identifié		//	non identifié		//	//
0301	A-3	Etancheur Aéronautique	C 02/2015 HP 2017	9	non identifié		//	non identifié		//	//

L'aéronautique compte 10 CQPM dont 8 de niveau 3 avec 835 certifiés en 2018.

1. Les CQPM de l'aéronautique déposés au RNCP

Plus de la moitié des certifiés soit 493, ont réussi le [CQPM ajusteur monteur de structures aéronefs](#). Cela montre un véritable engouement sur ce CQPM. Le nombre de CQPM délivrés a été encore plus important en 2016 et 2017. Ce CQPM dépasse très largement les 45 titres professionnels remis sur le monteur de structures aéronautiques métalliques et composites ainsi que les 36 CAP aéronautique option structure en formation continue et les 286 diplômés en formation initiale. Dans ce cas, le CQPM répond à un besoin important en compétences et est complémentaire des autres certifications puisque 302 certificats ont été délivrés à des demandeurs d'emplois ou des personnes ayant bénéficié de POE (source : base de données CQPM – UIMM). Le CQPM permet d'attirer et de former le maximum de personnes en fonction des besoins. Ainsi il est complémentaire du titre professionnel et du CAP.

Au contraire, le [CQPM assembleur composites aéronautique](#) proche du même titre et du même CAP, ne rencontre pas le même succès avec seulement 5 certifiés en 2018 alors qu'il est également enregistré au RNCP. Pour le renouvellement en 2022, le dossier devra argumenter de la spécificité du CQPM et de sa valeur ajoutée sur des savoir-faire spécifiques. C'est un CQPM qui est utilisé dans une activité précise. Seuls deux sites en France ont des besoins pour ce CQPM.

Le [CQPM intégrateur câbleur aéronautique](#) est le troisième CQPM « aéronautique » à être déposé au RNCP avec 83 certifiés en 2018. Plus de la moitié des certifiés proviennent de dispositifs d'insertion dans l'emploi comme par exemple la POE. Ce CQPM a eu plus de certifiés en 2015, 2016 et 2017 qu'en 2018. Cela montre un besoin en main d'œuvre qualifiée et spécialisée sur les métiers de l'aéronautique.

2. Les CQPM de l'aéronautique avec des flux importants

Le [peintre aéronautique](#) compte 88 certifiés en 2018. Plus de la moitié provient de l'alternance dans le cadre des contrats de professionnalisation car l'aéronautique nécessite des compétences spécifiques pour spécialiser leurs salariés.

De même, 93 personnes ont réussi le [CQPM intégrateur cabine aéronautique](#). 71 d'entre elles sont des demandeurs d'emplois ou des bénéficiaires de dispositif comme la POE.

Il faut noter que ces deux certifications n'ont pas de titres professionnels ni de diplômes proches. Ainsi le seul moyen de recruter et former les futurs salariés passe par le CQPM.

3. Les CQPM de l'aéronautique avec des flux inférieurs à 10.

Trois CQPM ont des flux inférieurs à 10 :

- [Étancheur aéronautique](#) : 9 certifiés
- [Assembleur composites aéronautique](#) : 5 certifiés
- [Préparateur assembleur aéronautique](#) : 4 certifiés

Ce sont des CQPM très spécialisés qui permettent de travailler dans l'aéronautique, secteur fortement règlementé. Sur le [préparateur assembleur aéronautique](#) et [étancheur aéronautique](#), il n'y a pas de certifications proches. L'[étancheur aéronautique](#) est renouvelé

en 2021 ce qui permettra de mettre à jour le référentiel pour qu'il corresponde au maximum aux besoins futurs des entreprises. Il faudra analyser l'utilité du CQPM sur ces compétences.

4. Les autres CQPM dans l'aéronautique

Les trois autres CQPM affichent environ une vingtaine de certifiés chacun. Ce sont :

- [Chaudronnier aéronautique](#)
- [Opérateur en traitement de surface sur pièces aéronautiques](#)
- [Technicien préparateur méthodes de fabrication aéronautique et spatiale](#) sur un niveau 5

On constate que le [chaudronnier aéronautique](#) ne compte que 17 certifiés en 2018 soit 2 fois moins que les 30 titres professionnels chaudronnier aéronautique. On a essayé d'analyser les compétences entre les deux référentiels. Il ressort que le titre professionnel a un bloc de compétences intitulé « former en l'air des pièces chaudronnées aéronautiques ». Cette compétence ne ressort pas dans le référentiel du CQPM [chaudronnier aéronautique](#). Est-ce que c'est l'une des raisons de la préférence du titre professionnel ? C'est une question qu'il faudra aborder lors de son renouvellement en 2021.

Une des raisons pourrait être la qualité des candidats puisque les 17 certifiés viennent de l'extérieur de l'entreprise (2 contrats de professionnalisation, 5 POE et 10 demandeurs d'emplois). 11 CQPM sur 17 et 11 titres professionnels ont été passés sur l'académie de Toulouse. 18 TP sont de Bordeaux ce qui montre une réalité d'offre sur un bassin d'emploi. On peut en déduire que le titre professionnel est aussi proposé comme insertion dans l'emploi pour des demandeurs d'emploi et remplit ainsi sa mission. Le CQPM serait un complément à ce dispositif.



Les autres secteurs

Les autres secteurs d'activité ont moins de CQPM liés à leur activité.

1. Le secteur naval

Le secteur naval compte 49 certifiés répartis sur 3 CQPM de niveau 3 :

13 certifiés sur le [CQPM mécanicien en réparation navale](#) à comparer aux 53 TP mécanicien réparateur en marine de plaisance. La totalité des certifiés CQPM sont sur l'académie de Rennes. Mais l'académie de Rennes compte également 13 titrés. La moitié des titres sont réalisés sur la seule académie de Provence Alpes Cotes d'Azur ce qui montre un besoin dans cette région sans doute pas couverte par l'offre CQPM dans le domaine naval. Il y a une complémentarité des certifications pour couvrir les différents espaces géographiques.

Les deux autres CQPM, [chaudronnier naval](#) et [appareilleur de bord](#), n'ont pas de certifications proches. Le CQPM permet de spécialiser le chaudronnier sur un environnement de travail spécifique.

2. Les orthésistes prothésistes

On a deux CQPM sans certifiés en 2018

- [Opérateur orthésiste-prothésiste niveau 3](#)
- [Façonnier orthésiste-prothésiste niveau 4](#)

Ces CQPM sont sur un métier de niche. Il existe un titre professionnel de niveau 3 agent technique prothésiste et orthésiste qui compte 8 titrés. Donc les flux sur ce métier sont faibles

même s'il y a un réel besoin. Le défaut de certifiés pose la question du besoin de deux CQPM sur un même métier. Peut-être qu'il faut répartir le métier sur plusieurs blocs de compétences et non pas sur plusieurs certifications ?

9. Focus sur des activités

Les 165 CQPM se répartissent sur différents métiers. Afin de pouvoir analyser les CQPM au cœur du métier de la métallurgie, on regardera les 5 activités suivantes :

- La chaudronnerie
- L'usinage outillage
- La fonderie forge
- L'électricité
- L'électronique

La chaudronnerie

Dans le métier de la chaudronnerie, on trouve un CAP réalisation en chaudronnerie industrielle proche de 5 CQPM :

- Opérateur sur machine à commande numérique de transformation de la tôle
- Assembleur au plan industriel
- Soudeur industriel
- Chaudronnier d'atelier
- Opérateur en tôlerie

0202	A-3	Opérateur sur machines à commande numérique de transformation de la tôle	C 03/2001 MFC 2021	3	non identifié	//	CAP réalisation en chaudronnerie industrielle	C 12/05/2009	2847	51	
0020	A-3	Opérateur(trice) en tôlerie	C 04/1999 M-FO 04/07/2019 Ech. 18/11/2021	32	Agent de fabrication d'ensemble métallique	C 05/10/2006 M26/07/2016 MFC 2020/2021	107	CAP réalisation en chaudronnerie industrielle	C 12/05/2009	2847	51
0035	A-3	Assembleur au plan industriel	C 06/1999 M14/11/2019 MFC 2021	102	Soudeur assembleur industriel	Or-Gation 21/02/2020	//	CAP réalisation en chaudronnerie industrielle	C 12/05/2009	2847	51
0042	A-3	Soudeur industriel	C 06/1999 M-FO 04/07/2019 Ech. 09/09/2021	493	Soudeur(se)	C 15/12/2014 M 19/05/2020	852	CAP réalisation en chaudronnerie industrielle	C 12/05/2009	2847	51
0059	A-3	Chaudronnier d'atelier	C 01/1990 M04/07/2019	193	Agent de fabrication d'ensemble métallique	C 05/10/2006 M26/07/2016 MFC 2020/2021	107	CAP réalisation en chaudronnerie industrielle	C 12/05/2009	2847	51
0033	A-3	Tuyauteur(euse) industriel(le)	C 11/1992 M-FO 04/07/2019 Ech. 09/09/2024	177	Tuyauteur industriel	C 22/12/2003 M 03/03/2020	164	non identifié	//	//	
0205	A-3	Chaudronnier(ière) aéronautique	C 11/2001 M08/11/2012 MFC 2021	17	Chaudronnier(ière) aéronautique	C 01/06/2004 M 23/12/2018 MFC 2020	30	non identifié	//	//	
0210	A-3	Chaudronnier(ière) naval	C 02/2002 M14/11/2019	28	non identifié	//	//	non identifié	//	//	
0238	B-4	Chaudronnier polyvalent	C 11/2012 MFC 2023	38	Chaudronnier(ière)	C 25/06/2010 M 12/07/2020	300	Bac pro technicien en chaudronnerie industrielle - TCI	C 04/06/2009 M 03/07/2018	2461	43

Ces CQPM couvrent une partie des compétences du CAP permettant de répondre aux besoins des entreprises en termes de compétences au poste de travail. Ainsi plusieurs CQPM sur des compétences très précises peuvent être proches du CAP qui couvre un champ de compétences plus large.

Ainsi on a 823 CQPM délivrés face aux 51 CAP réalisation en chaudronnerie industrielle en formation continue.

Le CQPM [opérateur sur machine à commande numérique de transformation de la tôle](#) n'a que 3 certifiés en 2018. Il doit être renouvelé en 2021. Ce faible flux interroge sur le besoin des industriels en compétences. Ce CQPM n'est-il pas en doublon par rapport à un autre CQPM plus générique sur la conduite d'équipement ou sur la commande numérique ?

De même le CQPM [chaudronnier d'atelier](#) a 193 certifiés ce qui dépasse largement le titre professionnel agent de fabrication d'ensemble métallique qui compte 107 titrés en 2018 au niveau 3. Le CQPM [assembleur au plan industriel](#) a également beaucoup de certifiés (102). En revanche, les référentiels de compétences sont proches et c'est souvent la même formation derrière ces certifications.

Mais c'est l'inverse sur le niveau 4, où le titre professionnel Chaudronnier remporte les suffrages avec 300 titres délivrés pour 38 CQPM [chaudronnier polyvalent](#) et 4 CQPM [technicien appareils chaudronnés sous pression](#). On recourt moins aux CQPM de niveau 4 sur la chaudronnerie. Sur le niveau 4, il faudrait savoir pourquoi les titres sont préférés aux CQPM en formation continue. Est-ce le fait que les entreprises et les organismes de formation ne connaissent pas l'ensemble de l'offre des CQPM ? ou recourent-ils toujours au même en adaptant le parcours de formation à leur besoin ? Il s'avère que le [chaudronnier polyvalent](#) est axé sur la maintenance ce qui peut expliquer le flux plus faible mais cette spécificité n'apparaît pas dans le titre du CQPM.

Il y a également des besoins sur l'[opérateur en tôlerie](#) car il vise des compétences précises sur le pliage.



L'usinage outillage

14 CQPM dont 3 sans certifiés au niveau 4.

Quatre CQPM relèvent spécifiquement sur la commande numérique :

- [Opérateur régleur sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matière](#) : 957 certificats remis. Ce CQPM est très complet : connaissance des outils, matières, programmation. On apprend également le tournage et le fraisage sur machine conventionnelle pour comprendre les savoir-faire et ensuite appréhender la commande numérique.
- [Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique](#) : 141 certificats délivrés. Les autres certifications restent dans les mêmes proportions avec 134 TP technicien d'usinage en commande numérique et 110 Bac pro technicien d'usinage en formation continue.
- [Régleur sur machines-outils à commande numérique de décolletage](#) : 9 certificats délivrés. Ce CQPM est peu utilisé par rapport au CQPM [technicien d'usinage à commande numérique](#) qui est également sur le niveau 4. Il est très spécialisé sur les machines de décolletage. Comme il s'agit d'une compétence spécifique, ce

CQPM pourrait être déposé au répertoire spécifique sous forme d'une compétence professionnelle.

- [Rectifieur sur machine conventionnelle et/ou numérique](#) : 8 certifiés. C'est une compétence très spécifique. Il pourrait s'agir d'un CCPM.

On constate également que les [CQPM tourneur industriel](#) et [fraiseur industriel](#) ont nettement moins de certifiés que les titres professionnels proches qui valident des compétences sur la commande numérique en plus de celles sur les machines conventionnelles. En prenant en compte les évolutions des nouvelles machines, les titres professionnels ont plus de succès. Cependant, les deux CQPM répondent à un besoin en compétences de la part de certaines entreprises qui souhaitent former uniquement sur les machines conventionnelles.

D'autres CQPM sont sur des expertises et ont, de ce fait, des flux inférieurs à 10. C'est le cas notamment des CQPM sur les [rectifieurs](#), [ajusteur monteur d'outillages de production](#), [outilleur de formes](#). D'ailleurs ces CQPM n'ont pas de titres professionnels proches.



La fonderie forge

Dans la fonderie, on trouve 8 CQPM de niveau 3 et un CQPM de niveau 4. 109 certifiés sur ces 9 CQPM soit une moyenne à 12/CQPM. Donc, en fonderie, nous avons des petites promotions de CQPM.

Le point commun est qu'il n'y a pas de titres professionnels proches.

4 CQPM sont proches du CAP métiers de la fonderie qui a eu 43 diplômés en 2018 en formation initiale et aucun en formation continue. Les CQPM regroupent 82 certifiés soit plus que le CAP :

- [Conducteur d'installation à mouler sous pression les matériaux métalliques](#) avec 40 certifiés
- [Opérateur de fusion](#) avec 35 certifiés
- [Coquilleur](#) : 7 certifiés

Le [CQPM opérateur de transformation métallurgique en aciérie](#) n'a eu aucun certifié en 2018.

Le [CQPM mouleur noyauteur](#) avec ses 20 certifiés dépasse les 6 diplômés du CAP mouleur noyauteur cuivre et bronze en formation initiale.

Ces CQPM même avec des flux confidentiels sont nécessaires car l'offre de certification sur ces métiers est limitée. Les CQPM complètent l'offre en formation continue. La sauvegarde de ces compétences est indispensable à l'industrie. C'est en effet un maillon de la chaîne de valeur de nombreux secteurs industriels notamment dans la métallurgie. Les jeunes délaissent les diplômes sur ce métier moins attractif que d'autres et il faut que les certifications puissent permettre de monter en compétences les personnes actives (salariés, demandeurs d'emplois) pour répondre aux besoins sur ces métiers en tension nécessaires à l'industrie.

Cependant, on s'aperçoit que certaines entreprises recourent à des CQPM génériques de type « [conducteur d'équipement industriel](#) » en adaptant le parcours de formation à leurs besoins par méconnaissance de ces CQPM. Cela pose question sur la communication auprès des organismes de formation et des industriels. Qui les utilise ? Quelles compétences métiers permettent-ils de valoriser par rapport à un CQPM plus large ?

L'électricité

Sur l'électricité, les CQPM ont des flux plutôt importants.

Au niveau 3, il y a deux CQPM :

- [Monteur câbleur en équipements électriques](#) : 49 certificats CQPM
- [Câbleurs de faisceaux électriques](#) : 99 certificats CQPM

Le CAP préparation et réalisation d'ouvrages électriques est proche de ces deux CQPM et compte 551 diplômés en formation continue. Donc il y a un large recourt au CAP même pour un public en formation continue.

Au niveau 4, le CQPM [inspecteur en vérification périodique d'installations électriques](#) a été remis 292 fois. Mais il n'y a pas de diplômes proches. Ainsi, ce CQPM complète bien l'offre de certification.

L'électronique

En électronique, les flux sont faibles. Pourquoi ?

L'[électromécanicien](#) n'a eu aucun certifié au niveau 3 contrairement au titre professionnel électricien de maintenance des systèmes automatisés avec 249 titres remis. Une des explications est que l'électromécanicien a besoin d'une formation initiale solide donc il a certainement déjà un diplôme de niveau 3. De plus, il n'a pas été mis à jour et il est compliqué à mettre en œuvre. Ainsi, la conjonction de tous ces éléments explique l'absence de flux sur ce CQPM alors même qu'il y a des besoins.

Au niveau 4, le CQPM [technicien tests, essais et dépannages en électronique](#) a seulement 6 certifiés ce qui est moins que le titre professionnel électronicien de contrôle et de maintenance avec seulement 18 lauréats. Ces faibles flux posent la question du besoin de certification à ce niveau sur ces compétences.

Au niveau 5 les flux augmentent mais restent faibles. Le CQPM [technicien développeur intégrateur en électronique](#) avec 15 certifiés demeure en dessous du titre professionnel électronicien de tests et de développement avec 38 titres remis. En formation continue, le diplôme du BTS système numérique option électronique et communication a également été remis 28 fois. Ce CQPM est également proche d'un DUT génie électrique et informatique industrielle.

Au niveau 6, Les deux CQPM affichent seulement un certifié chacun. Il est probable qu'à ce niveau-là, on recrute directement des licences professionnelles métiers de l'électronique.

- [Technicien en électronique embarquée](#)
- [Technicien en électronique de puissance](#) crée en 2017 ce qui explique le faible flux.

Cela pose la question du besoin de CQPM sur ce métier de l'électronique. C'est un métier qui s'apprend avec des compétences techniques. Il existe une offre en formation initiale qui est peut-être suffisante.

R N C P	Famille OBSER VATOIRE	Domaine	N° CQPM		Caté gori e Niv eau	CQPM Intitulé	Certificat (CI) Modifications (MI) Modifications = Professions N° 199	Formation Continue
R N C P	Produire réaliser	Qualité - Hygiène Sécurité - Environnement	19921189 0101 R	0101	C-5	Technicien de qualité	C 11/1992 M-FC 04/07/2019 Éval. 05/05/2024	182
R N C P	Produire réaliser	Qualité - Hygiène Sécurité - Environnement	20010189 0195 R	0195	C*-6	Coordinateur(trice) de système qualité, sécurité, environnement	C 01/2001 M 03/01/2007 Éval. 21/04/2022	127
R N C P	Produire réaliser	Qualité - Hygiène Sécurité - Environnement	20020989 0215 R	0215	C-5	Préventeur Santé-Sécurité au Travail et Environnement	C 03/2002 M-FC 04/07/2019 Éval. 10/10/2024	100
	Produire réaliser	Qualité - Hygiène Sécurité - Environnement	20030437 0224	0224	A-3	Opérateur d'assainissement en milieu sensible	C 04/2003 M 05/05	9
R N C P	Préparer organiser	Qualité - Hygiène Sécurité - Environnement	20080769 0272 R	0272	C*-6	Animateur de la démarche Lean (amélioration de la performance des processus)	C 07/2008 Éval. 21/04/2022	188
	Produire réaliser	Qualité - Hygiène Sécurité - Environnement	20100642 0288	0288	C*-6	Coordinateur du développement durable	C 05/2010 M 05/05	3
R N C P	Produire réaliser	Qualité - Hygiène Sécurité - Environnement	20120689 0296	0296	B-4	Correspondant Prévention Santé- Sécurité au Travail et Environnement	C 06/2012 Éval. 10/02/2023	30
R N C P	Produire réaliser	Qualité - Hygiène Sécurité - Environnement	20151131 0306 R	0306	C-5	Inspecteur qualité	C 11/2015 M-FC 04/07/2019 Éval. 10/10/2024	43

Avec 6 CQPM sur 8 déposés au RNCP, l'offre dans le domaine de la qualité-hygiène et sécurité-environnement est importante et structurée. Aucun titre professionnel ne couvre les mêmes compétences.

Sans surprise, ce sont les CQPM déposés au RNCP qui rencontrent le plus de succès. Cela tient également au fait que les deux autres CQPM sont sur des compétences très précises comme par exemple « assainissement en milieu sensible ».

4 CQPM dépassent la barre des 100 certifiés en 2018. Cela montre un besoin des entreprises sur la qualité, les process mais également santé, sécurité et environnement de travail.

Concernant la santé et la sécurité, les CQPM accompagnent l'évolution du salarié avec des CQPM de niveau 4, 5 et 6.

Au niveau 6, le [coordinateur de système de qualité, sécurité et environnement](#) compte 127 certifiés.

Le CQPM de niveau 5 [préventeur santé et sécurité au travail et environnement](#) compte 100 certifiés. Il appartient à la catégorie des 30 CQPM ayant le plus de certifiés. Cependant, le CQPM [correspondant prévention santé et sécurité au travail et environnement](#) ne totalise que 30 certifiés au niveau 4. Il n'a pas de diplôme proche. C'est étonnant qu'à ce niveau, il n'y ait pas plus de certifiés. Cela pose la question du positionnement du CQPM par rapport au sujet.

Les besoins portent essentiellement sur les niveaux 5 et 6 puisque pour répondre aux problématiques « santé et sécurité », il faut certainement un degré d'autonomie et de décision.

CONCLUSION ET PRECONISATIONS

L'utilisation des CQPM est variable. Les CQPM sont complémentaires des titres professionnels et des diplômes existants. Certains CQPM sont nécessaires à la sauvegarde de savoir-faire, de techniques précises pour lequel il n'existe pas d'autres certifications. D'autres CQPM permettent d'avoir une certification adaptée au secteur de la métallurgie et apportent tout leur sens. Ils permettent ainsi de reconnaître une spécialité dans des métiers transverses. Ils complètent ainsi l'offre des autres certificateurs en s'adressant à un public essentiellement salarié alors que les titres sont tournés vers l'insertion dans l'emploi avec des formations sur un métier plus longues. Les CQPM sont également utilisés dans le cadre des contrats de professionnalisation et POE pour embaucher les futurs collaborateurs avec des compétences adaptées à la métallurgie.

Cependant, l'offre très large des CQPM n'est pas visible et les entreprises recourent souvent aux mêmes CQPM alors que d'autres sont plus adaptés en termes de compétences. Certains préfèrent des CQPM génériques qui s'adaptent à toutes les situations plutôt que des CQPM spécifiques sur des savoir-faire particuliers ou sur une machine donnée.

Il faudrait d'avantage communiquer sur cette offre très large de CQPM qui est une véritable opportunité pour les entreprises en termes de parcours de formation, de reconnaissance des compétences pour leurs salariés. Il faut mettre en place les outils nécessaires pour que tous les salariés et toutes les entreprises aient recours à ce dispositif quel que soit leur taille. La communication sur ces CQPM et leurs connaissances doit également se faire auprès des organismes de formation, des conseillers OPCO qui sont des interlocuteurs privilégiés notamment dans les PMI.

Certains CQPM ont des flux importants mais ne sont pas enregistrés au RNCP. Il serait opportun de déposer en priorité les CQPM ayant le plus de certifiés notamment ceux ayant un nombre de CQPM supérieurs à 50 par an. C'est le cas du CQPM chargé de maintenance industrielle de niveau 6, agent de maintenance des appareils de chauffage et de production d'eau chaude sanitaire, assembleur industriel... Pour ceux ayant des flux plus faibles, il faut analyser les compétences visées pour savoir si elles sont toujours en lien avec les besoins des entreprises. Peut-être que ces compétences relèvent plus d'un bloc de compétences ou d'un CCPM déposé au répertoire spécifique. L'offre de certification est riche et il faut pouvoir l'utiliser.

Le tableau Excel créé pour réaliser cette étude, donne une meilleure lisibilité de l'offre de certification de la branche de la métallurgie grâce à des éléments factuels. Ces éléments permettent d'évaluer l'adéquation de l'offre avec les besoins en compétences des entreprises et des salariés à travers l'utilisation des certifications et ainsi donnent des critères objectifs parmi d'autres, pour faire évoluer l'offre de certification au bénéfice des utilisateurs potentiels. Ce tableau deviendra un outil d'analyse pérenne à trois conditions :

- Réaliser un complément d'étude sur les diplômes de l'Éducation Nationale et de l'Enseignement Supérieur utilisés par la branche de la métallurgie.
- Mettre en place une mise à jour annuelle aussi bien quantitative que qualitative
- Créer une interface ergonomique.

Source :

UIMM – base de données CQPM (fichier Excel)

Chiffres issus de la base de données Titre Professionnel DGEFP

Chiffres issus de la base de données Education Nationale

Bilan du GTP Qualifications 2018

Glossaire

CIF : Congé individuel de Formation

CPF : Compte Personnel de Formation

CQP : Certificat de Qualification Professionnelle

CQPI : Certificat de Qualification Professionnelle Interbranches

CQPM : Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie

POE : Préparation Opérationnelle à l'Emploi

RNCP : Répertoire National des Certifications Professionnelles

TP : Titre Professionnel

VAE : Validation des Acquis de l'Expérience

Index des 165 CQPM

Administrateur / Gestionnaire de systèmes et réseaux informatiques
Agent de contrôle qualité dans l'industrie
Agent de maintenance d'appareils de chauffage et de production d'eau chaude sanitaire (gaz et fioul)
Agent de maintenance de matériels de manutention
Agent de maintenance en portes automatiques
Agent logistique
Agent qualifié de maintenance en ascenseurs
Ajusteur (euse) Monteur (euse) de structures aéronefs
Ajusteur (euse) Monteur (euse) d'Outillages de Production
Ajusteur-monteur industriel
Ajusteur-outilleur en emboutissage
Analyste statisticien pour l'industrie
Animateur (trice) d'équipe autonome de production
Animateur de la démarche Lean (amélioration de la performance des processus)
Animateur du développement commercial de la PME-PMI par l'international et l'innovation
Appareilleur bord - secteur naval
Assembleur au plan industriel
Assembleur composites aéronautique
Assembleur Monteur de système mécanisé
Assistance en gestion administrative
Assistant de projet informatique
Attaché (e) de gestion dans une structure de direction
Câbleur de faisceaux électriques
Chargé (e) d'intégration en robotique industrielle
Chargé (e) d'affaires tuyauterie, chaudronnerie soudure
Chargé (e) de travaux en milieu nucléaire
Chargé de maintenance industrielle
Chargé de projet industriel
Chargé de projet informatique et réseaux
Chargé de projets en conception mécanique assistée par ordinateur
Chargée d'intégration de la productique industrielle

Chaudronnier (ière) aéronautique
Chaudronnier d'atelier
Chaudronnier naval
Chaudronnier polyvalent
Chef de projet PLM (Product Lifecycle Management)
Concepteur de Systèmes Automatisés et Interfaces Associées
Concepteur modélisateur numérique de produits ou de systèmes mécaniques
Conducteur (trice) de bancs d'essais à rouleaux d'émissions
Conducteur de presse à injecter les matériaux plastiques
Conducteur d'équipements industriels
Conducteur d'installation à mouler sous pression les matériaux métalliques
Conducteur régleur de ligne de presse à découper et/ou à emboutir
Conseiller (ère) technique clientèle en agroéquipements
Contrôleur en métrologie dimensionnelle
Coordonnateur (trice) de systèmes Q, S, E (Qualité, Sécurité, Environnement)
Coordonnateur (trice) du développement des ressources humaines
Coordonnateur du développement durable
Coquilleur
Correspondant Prévention Santé-Sécurité au Travail et Environnement
Dessinateur d'Etudes Industrielles
Développement de la démarche innovation
Électrobobinier fabricant
Électrobobinier réparateur
Electromécanicien
Équipier autonome de production industrielle
Etancheur Aéronautique
Façonnier Orthésiste-Prothésiste
Fraiseur industriel
Gestionnaire de configuration
Gestionnaire de flux de commandes à l'international
Hydraulicien (ne) Tout ou Rien
Inspecteur (trice) en vérification périodique d'installations électriques

Inspecteur qualité

Intégrateur (trice) cabine aéronautique

Intégrateur Câbleur Aéronautique

Intervenant (e) de premier niveau sur sites nucléaires

Lamineur à chaud

Management d'équipe (s) autonome (s)

Mécanicien (ne) en machines tournantes sous pression (installation - maintenance)

Mécanicien en réparation navale

Mécanicien en Robinetterie industrielle

Metteur au point en emboutissage

Monteur (euse) câbleur (euse) circuit imprimé équipé

Monteur (se) d'installation

Monteur (se)-câbleur (se) en équipements électriques

Monteur câbleur en réseau et télécommunication

Mouleur-noyauteur

Négociateur (trice) en matériels professionnels en agroéquipements

Opérateur (trice) en maintenance industrielle

Opérateur (trice) en tôlerie

Opérateur (trice) matériaux composites hautes performances

Opérateur (trice) monteur (euse) en milieu pyrotechnique

Opérateur d'assainissement en milieu sensible

Opérateur de fusion

Opérateur de transformation métallurgique en aciérie

Opérateur de transformation métallurgique en forgeage

Opérateur de transformation métallurgique en laminage à chaud de produits longs

Opérateur en fonderie cire perdue

Opérateur en traitement de surface sur pièces aéronautiques (par traitement
revêtement sur alliages d'aluminium et aciers)

Opérateur galvanoplaste

Opérateur Orthésiste-Prothésiste

Opérateur polyvalent d'équipe autonome

Opérateur sur machine de frappe à froid

Opérateur sur machines à commande numérique de transformation de la tôle
Opérateur sur machines- outils de production
Opérateur-régleur sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matière
Outilleur (se) de forme (Matrices ou moules métalliques)
Outilleur en découpe et en moule métallique
Peintre aéronautique
Peintre industriel
Pilote de cellule fraisage Usinage à Grande Vitesse (UGV)
Pilote de système de production automatisée
Pilote d'installation d'emboutissage
Pilote opérationnel en logistique de production
Polisseur en micromécanique
Polisseur industriel
Préparateur assembleur aéronautique
Préventeur (trice) en cyber sécurité des systèmes d'information
Préventeur Santé-Sécurité au Travail et Environnement
Rectifieur (euse) sur machine conventionnelle et/ou numérique
Rectifieur de production industrielle
Régleur (euse) de machine de frappe à froid
Régleur ressortier
Régleur sur machines-outils à commande numérique de décolletage
Responsable d'affaires
Responsable d'équipe autonome
Responsable pièces de rechange en agroéquipements
Retoucheur tôle nue sur ligne de fabrication de véhicules
Soudeur industriel
Technicien (e) développeur intégrateur en Electronique
Technicien (e) Tests, Essais et Dépannages en Electronique
Technicien (ne) d'usinage sur machine outils à commande numérique
Technicien (ne) appareils chaudronnés sous pression (réalisation - installation)
Technicien (ne) communication sans fil et hyperfréquences
Technicien (ne) de Cellule Autonome de Production

Technicien (ne) de laboratoire métallurgique des industries de process
Technicien (ne) de maintenance de matériels de manutention
Technicien (ne) de maintenance des infrastructures informatiques
Technicien (ne) de maintenance des systèmes sous vide dans l'industrie et la recherche
Technicien (ne) de maintenance productive
Technicien (ne) en électronique de puissance
Technicien (ne) en électronique embarquée
Technicien (ne) en machines tournantes sous pression (installation-exploitation-maintenance)
Technicien (ne) en montage d'équipement industriel
Technicien (ne) en technologie du vide
Technicien acheteur industriel
Technicien chargé d'affaires en ingénierie énergétique
Technicien d'atelier en Installations automatisées
Technicien de cellule d'essais
Technicien de la qualité
Technicien de service maintenance en ascenseurs
Technicien d'essais
Technicien d'études en mécatronique
Technicien d'installation de systèmes de vidéosurveillance
Technicien en acoustique et vibration
Technicien en analyse physique et qualité des matériaux
Technicien en conception de systèmes oléohydrauliques
Technicien en gestion et administration des ressources humaines
Technicien en gestion industrielle
Technicien en industrialisation et en amélioration des processus
Technicien en maintenance de matériel de levage
Technicien en maintenance de systèmes oléohydrauliques
Technicien en maintenance industrielle
Technicien en matériaux composites hautes performances
Technicien en organisation "contrôle-qualité et métrologie"
Technicien froid (installation de réfrigération et/ou de conditionnement de l'air)
Technicien logistique

Technicien métrologue
Technicien préparateur méthodes de fabrication aéronautique et spatiale
Technicien-régleur sur tours automatiques multibroches
Technico-commercial industriel
Tourneur industriel
Tuyauteur (euse) industriel (le)
Vendeur en fournitures industrielles

Index des 58 Titres professionnels

En gras : les 51 Titres professionnels qui sont rapprochés d'un CQPM

Agent de fabrication industrielle
Agent de maintenance en chauffage, ventilation et climatisation
Agent technique prothésiste et orthésiste
Agent(e) de contrôle et de métrologie
Agent(e) de fabrication d'ensembles métalliques
Agent(e) de montage et de câblage en électronique
Agent(e) magasinier(ère)
Assistant(e) de direction
Assistant(e) ressources humaines
Chaudronnier(ère)
Chaudronnier(ère) aéronautique
Conducteur(trice) de machines de plasturgie
Conducteur(trice) d'installations et de machine automatisées
Electricien(ne) de maintenance des systèmes automatisés
Electromécanicien(ne) de maintenance industrielle
Electronicien(ne) de contrôle et de maintenance
Electronicien(ne) de tests et développement
Fraiseur(se) sur machines conventionnelles et à commande numérique
Installateur de réseaux câblés de communications
Mécanicien(ne) Réparateur(trice) de Matériels de Chantier et de Manutention
Mécanicien(ne) réparateur(trice) en marine de plaisance
Monteur câbleur en aéronautique

Monteur(se) de structures aéronautiques métalliques et composites
Monteur(se) qualifié(e) d'équipements industriels
Négociateur (trice) technico-commercial(e)
Opérateur(trice) composites hautes performances
Opérateur(trice) régleur(se) d'usinage en commande numérique
Régleur(se) décolleteur(se)
Secrétaire assistant(e)
Soudeur assembleur industriel
Soudeur(se)
Technicien (ne) en systèmes de surveillance-intrusion et de vidéoprotection
Technicien(ne) de maintenance d'ascenseurs
Technicien(ne) de maintenance d'engins et de matériels de chantier et de manutention
Technicien(ne) de maintenance industrielle
Technicien(ne) de production industrielle
Technicien(ne) des matériaux composites
Technicien(ne) d'études en mécanique
Technicien(ne) d'usinage en commande numérique
Technicien(ne) en logistique d'entreposage
Technicien(ne) supérieur(e) de maintenance industrielle
Technicien(ne) supérieur(e) de support en informatique
Technicien(ne) supérieur(e) en automatique et informatique industrielle
Technicien(ne) supérieur(e) en conception industrielle de systèmes mécaniques
Technicien(ne) supérieur(e) en gestion de production
Technicien(ne) supérieur(e) en méthodes et exploitation logistique
Technicien(ne) supérieur(e) en production industrielle
Technicien(ne) supérieur(e) en réseaux informatiques et télécommunications
Technicien(ne) supérieur(e) méthodes produit process
Tourneur(se) sur machines conventionnelles et à commande numérique
Tuyauteur industriel
Agent(e) de maintenance en marine de plaisance
Calorifugeur en isolation industrielle
Monteur(se) câbleur(se) intégrateur(trice) en production électronique

Stratifieur(se) multiprocédés en matériaux composites
Technicien(ne) d'études en chaudronnerie et tuyauterie industrielle
Technicien(ne) d'intervention en froid industriel
Technicien(ne) de contrôle non destructif

Index des 44 Diplômes Education Nationale (niveaux 3&4 ; niveau 5 par délégation de l'Enseignement Supérieur)

Bac pro étude et définition de produits industriels - EDPI
Bac pro gestion administration - GA
Bac pro logistique
Bac pro maintenance des équipements industriels - MEI
Bac pro maintenance des matériels option B : matériels de construction et de manutention
Bac pro pilote de ligne de production
Bac pro productique mécanique option décolletage
Bac pro technicien d'usinage
Bac pro technicien en chaudronnerie industrielle - TCI
Bac pro technicien ouilleur
Bac pro techniques d'interventions sur installations nucléaires
BEP maintenance des produits et équipements industriels
BEP maintenance des systèmes énergétiques et climatiques
BEP maritimes mécanicien
BEP plastiques et composites
BP pilote d'installations de production par procédés
BTS conception de produit industriel - CPI
BTS conception des processus de réalisation de produits option B production sérielle - CPRP option B
BTS conception et réalisation de systèmes automatiques - CRSA
BTS fluides-énergies-domotique option B froid et conditionnement d'air - FED option B
BTS maintenance des systèmes option A : systèmes de production
BTS pilotage de procédés
BTS services informatiques aux organisations option A : solutions d'infrastructure, systèmes et réseaux - SIO option SISR

BTS services informatiques aux organisations option B : solutions logicielles et applications métiers - SIO
option SLAM

BTS support à l'action managérial

BTS systèmes numériques option A informatique et réseaux - SN option A

BTS systèmes numériques option B électronique et communication - SN option B

BTS technico commercial - TC

BTS techniques physiques pour l'industrie et le laboratoire

CAP aéronautique option avionique

CAP aéronautique option structures

CAP aéronautique option systèmes

CAP conducteur d'installations de production - CIP

CAP métiers de la fonderie

CAP mouleur noyauteur : cuivre et bronze

CAP opérateur/opératrice logistique

CAP orfèvre option C : polisseur aviveur en orfèvrerie

CAP orthoprothésiste

CAP outillage en outils à découper et à emboutir

CAP préparation et réalisation d'ouvrages électriques

CAP réalisation en chaudronnerie industrielle

MC maintenance des installations oléohydrauliques et pneumatiques

MC technicien(ne) ascensoriste (service et modernisation)

Physico-métallographe de laboratoire (assimilé BTS)

Index des 26 Diplômes Enseignement Supérieur (niveaux 5&6)

DUT génie électrique et informatique industrielle

DUT génie industriel et maintenance

DUT génie mécanique et productique - GMP

DUT gestion administrative et commerciale des organisations - GACO

DUT gestion des entreprises et des administrations option gestion des ressources humaines

DUT hygiène, sécurité, environnement

DUT informatique

DUT mesures physiques

DUT qualité, logistique industrielle et organisation

DUT réseaux et télécommunications

Licence pro gestion de la production industrielle spécialité développeur de projets industriels

Licence pro mention acoustique et vibrations

Licence pro mention gestion des achats et des approvisionnements

Licence pro mention maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie

Licence pro mention métiers de la GRH : formation, compétences et emploi

Licence pro mention métiers de l'électronique : communication, systèmes embarqués

Licence pro mention métiers de l'énergétique, de l'environnement et du génie climatique

Licence pro mention métiers de l'industrie : conception de produits industriels

Licence pro mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels

Licence pro mention métiers de l'industrie : mécatronique, robotique

Licence pro mention qualité, hygiène, sécurité, santé, environnement

Licence pro mention systèmes automatisés, réseaux et informatique industrielle

Licence pro mention technico-commercial

Licence pro métiers de l'instrumentation, de la mesure et du contrôle qualité

Licence pro réseaux et télécommunications spécialité informatique et réseaux industriels

Licence professionnelle Management des processus logistiques - Parcours : Management de la chaîne logistique

ANNEXE 1 – Données Chiffrées

2018	CQPM		Titre	
	nombre de certifications	nombre de certifiés	nombre de certifications	nombre de certifiés
Périmètre de la métallurgie Données issues du tableau de rapprochement CQPM-Titre-Diplôme	165	12 514	58	15 739

Sur les 51 titres professionnels, 12 titres relèvent d'autres secteurs que celui de l'industrie pour le Ministère du Travail : BTP, transport et logistique, commerce... Ces 12 titres professionnels avec 9 508 certifiés en 2018 sont :

- Agent de maintenance en chauffage, ventilation et climatisation
- Agent(e) magasinier(ère)
- Assistant(e) de direction
- Assistant(e) ressources humaines
- Installateur de réseaux câblés de communications
- Négociateur (trice) technico-commercial(e)
- Secrétaire assistant(e)
- Technicien (ne) en systèmes de surveillance-intrusion et de vidéoprotection
- Technicien(ne) supérieur(e) de support en informatique
- Technicien(ne) supérieur(e) en méthodes et exploitation logistique
- Technicien(ne) supérieur(e) en réseaux informatiques et télécommunications
- Technicien(ne) en logistique d'entrepôt

Dans les titres professionnels de l'Industrie, on a 7 titres professionnels qui relèvent du périmètre de la métallurgie mais pour lesquels, il n'a pas été identifié de CQPM « proches ». Ces 7 titres ont eu 274 certifiés en 2018. Voici la liste :

- Agent de maintenance en marine de plaisance
- Calorifugeur en isolation industrielle
- Monteur(se) câbleur(se) intégrateur(trice) en production électronique
- Stratifieur(se) multiprocédés en matériaux composites
- Technicien d'études en chaudronnerie, tuyauterie, structures métalliques
- Technicien d'intervention en froid industriel
- Technicien(ne) de contrôle non destructif

Ainsi, on a 46 titres professionnels de l'industrie qui relèvent du périmètre de la métallurgie (58-12) soit au total 6 231 certifiés.

Pour les CQPM, on considère qu'ils sont tous dans le périmètre de la métallurgie sauf ceux qui ont été rapprochés d'un titre professionnel classé hors industrie (BTP, Commerce,

transport et logistique.). Donc il y a 12 CQPM qui pourraient être considérés comme « communs avec d'autres secteurs » avec 1 023 certifiés.

Donc sur 153 CQPM, on a 11 491 certifiés.

Donc on arrive au tableau suivant :

2018	CQPM		Titre	
	nombre de certifications	nombre de certifiés	nombre de certifications	nombre de certifiés
Périmètre de la métallurgie Selon le classement du ministère du travail, CQPM et titres de l'industrie	153	11 491	46	6 231

ANNEXE 2 : Extrait de la base de données ayant servi à l'analyse

Légendes :

R = RNCP

I = interbranche

N° CQPM	C.A.F. 0001	Niveau	CQPM Intitulé	Ordonnance (C) Modification (M) Modification de Prévisions de l'Etat (PI)	Formation Continue	Titre Professionnel (3 à 5)			Diplôme Education Nationale (3&4 ; 5 par délégation)			Diplôme Enseignement Supérieur		
						Intitulé	Cofinancement (C) Modification (M) Modification de Prévisions de l'Etat (PI)	FC - Base de données TP DGEFP 2018	Intitulé	Cofinancement (C) Modification (M) Modification de Prévisions de l'Etat (PI)	Formation Initiale	Formation Continue	Intitulé	Cofinancement (C) Modification (M) Modification de Prévisions de l'Etat (PI)
1388 03 63 0001	0001	B-4	Technicien d'atelier en installations automatisées (T A I A)	C 09/1988 M 07/11/2007 MP 2021	28	Electronicien(ne) de contrôle et de maintenance	C 15/07/2004 M 09/01/2016 MP 2020/2021	18	non identifié		//	//		
1388 03 32 0002 R	0002	B-4	Dessinateur d'études industrielles	C 09/1988 M-FC 04/12/2019 Ech. 24/04/2025	94	Technicien(ne) d'études en mécanique	C 02/10/2006 M 23/02/2020	36	Bac pro étude et définition de produits industriels - EDPI	C 28/07/99 AMP 2020/2021	505	20		
1388 10 31/44 0007 R	0007	A-3	Opérateur / Opératrice matériaux composites haute performance	C 10/1988 M 03/09/2015 Ech. 21/04/2022	54	Opérateur(trice) composites hautes performances	C 17/07/2008 M 30/03/2013	14	non identifié		//	//		
1388 11 74 0009 R	0009	A-3	Opérateur-régleur sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matière	C 11/1988 M-FC 06/06/2019 Ech. 09/09/2024	957	Opérateur(trice) régleur(se) d'usinage en commande numérique	C 15/12/2014 M 20/05/2020	163	non identifié		//	//		
1388 01 28 0018	0018	A-3	Electromécanicien	C 01/1988 M 06/06/1996 MP 2021	Pas de certif. délivrée	Electricien(ne) de maintenance des systèmes automatisés	C 09/03/2004 M 22/12/2018 MP 2021	249	non identifié		//	//		
1388 01 32 0019	0019	A-3	Agent qualifié de maintenance en ascenseurs	C 01/1988 M 10/01/2008 MP 2021	8	non identifié		//	non identifié		//	//		
1388 04 63 0020 R	0020	A-3	Opérateur(trice) en tôlerie	C 04/1988 M-FC 04/07/2019 Ech. 18/11/2024	32	Agent de fabrication d'ensemble métallique	C 05/10/2006 M 24/07/2016 MP 2020/2021	107	CAP réalisation en chaudronnerie industrielle	C 12/05/2003	2847	51		
1388 04 53 0021 R/I	0021	A-3	Opérateur(trice) en maintenance industrielle	C 04/1988 M 13/12/2007 Ech. 03/12/2020	164	Electromécanicien(ne) de maintenance industrielle	C 11/09/2003 M 09/12/2017 MP 2022	119	BEP maintenance des produits et équipements industriels	C 27/07/2003	6311	18		
1388 04 74 0026	0026	B-4	Technicien-régleur sur tours automatiques multibroches	C 04/1988 M 29/11/1994 MP 2022	Pas de certif. délivrée	Régleur(se) décolleur(se)	C 04/04/2014 Prérogatives le 25/01/2019 juge d'au 2022	12	Bac pro productique mécanique option décolletage	C 03/03/1997 AMP 2021	32	Pas de certif. délivrée		

1383 04 74 0027 RH	0027	C-5	Technico-commercial industriel	C 04/1989 M-FC 12/09/2019 Ech. 21/02/2025	143	Négociateur (trice) technico-commercial(e)	C 13/05/2004 M 18/12/2018	760	BTS technico commercial - TC	C 09/2006	1773	28	non identifié	
1383 05 54/88 0030	0030	B-4	Assistance en gestion administrative	C 05/1989 M14/02/2008 MP 2/02/20	50	Secrétaire assistant(e)	C 13/05/2003 M18/12/2017	1829	Bac pro gestion administration - GA	C 27/12/2011 M 09/07/2015	absent de la base de données	absent de la base de données		
1383 06 57 0034 R	0034	A-3	Fraiseur industriel	C 06/1989 M08/12/2011 Ech. 21/04/2022	34	Fraiseur(se) sur machines conventionnelles et à commande numérique	C 23/03/2007 M14/12/2016 MP 2/02/2	166	non identifié		//	//		
1383 06 57 0035	0035	A-3	Assembleur au plan industriel	C 06/1989 M14/11/2019 MP 2/02/2	102	Soudeur assembleur industriel	Orléans 21/02/2020	//	CAP réalisation en chaudronnerie industrielle	C 12/05/2003	2847	51		
1383 06 57 0037 R	0037	A-3	Tourneur industriel	C 06/1989 M08/12/2011 Ech. 21/04/2022	60	Tourneur(se) sur machines conventionnelles et à commande numérique	C 23/03/2007 M14/12/2016 MP 2/02/2	144	non identifié		//	//		
1383 06 63 0038	0038	A-3	Ajusteur-monteur industriel	C 06/1989 M06/06/1996 MP 2/02/2	37	non identifié		//	non identifié		//	//		
1383 06 57 0042 R	0042	A-3	Soudeur industriel	C 06/1989 M-FC 04/07/2019 Ech. 09/09/2024	493	Soudeur(se)	C 15/12/2014 M 19/05/2020	852	CAP réalisation en chaudronnerie industrielle	C 12/05/2003	2847	51		
1383 06 57 0044	0044	B-4	Ajusteur (euse) Monteur (euse) d'Outillages de Production	C 06/1989 M07/07/2016 MP 2/02/2	6	non identifié		//	non identifié		//	//		
1383 06 57 0045 RH	0045	A-3	Conducteur d'équipements industriels	C 06/1989 M18/05/2005 Ech. 21/05/2020	1174	Conducteur(trice) d'installations et de machines automatisées	C 31/07/2003 M08/12/2017 MP 2/02/2	1280	CAP conducteur d'installations de production - CIP	C 30/03/2012 MP 30/20/2021	652	194		
1383 06 63 0047	0047	B-4	Outilleur (se) de forme (Matrices ou moules métalliques)	C 06/1989 M07/07/2016 MP 2/02/2	9	non identifié		//	Bac pro technicien outilleur	C 16/02/2004 MP 2/02/2	244	1		
1383 03 60 0049 R	0049	C-5	Technicien en industrialisation et en amélioration des processus	C 09/1989 M07/04/2006 MP 2/02/2	143	Technicien(ne) supérieur(e) méthodes produit process	C 25/05/2009 M21/12/2018 MP 2/02/2	34	BTS conception des processus de réalisation de produits option B production sérielle - CPRP option B	C 16/02/2016	1031	33	DUT génie mécanique et productique - GMP	C 01/07/2010

1383 03 45 0051	0051	A-3	Conducteur régleur de presse à emboutir et/ou à découper	C 09/1989 M 04/10/2018 MP 2021	13	non identifié	//	non identifié	//	//			
1383 03 07 0053	0053	C*-6	Chargé de projet informatique et réseaux	C 09/1989 M 28/10/2002 MP 2023	1							Licence pro réseaux et télécommunications spécialité informatique et réseaux industriels	
1383 12 32 0056	0056	C-5	Concepteur modélisateur numérique de produits ou de systèmes mécaniques	C 12/1989 M 05/12/2013 MP 2021	129	Technicien(ne) supérieur(e) en conception industrielle de systèmes mécaniques	C 25/09/2003 M 09/12/2017 MP 2023	88	BTS conception de produit industriel - CPI	C 16/02/2016 AMP 2020/2021	1322	15	DUT génie mécanique et productique - GMP C 01/07/2010
1390 01 60 0059	0059	A-3	Chaudronnier d'atelier	C 01/1990 M 04/07/2019	193	Agent de fabrication d'ensemble métallique	C 05/10/2006 M 26/07/2016 MP 2020/2021	107	CAP réalisation en chaudronnerie industrielle	C 12/05/2009	2847	51	
1390 01 16 0061 R	0061	A-3	Electrobobinier fabricant	C 01/1990 M 10/12/2009 Ech. 21/04/2022	4	non identifié	//	non identifié	//	//			
1390 03 38 0064	0064	A-3	Opérateur de transformation métallurgique en laminage à chaud de produits longs	C 03/1990 MP 2023	2	non identifié	//	non identifié	//	//			
1390 03 42 0066	0066	A-3	Opérateur de transformation métallurgique en forgeage	C 03/1990 M 13/11/2001 MP 2023	2	non identifié	//	non identifié	//	//			
1390 03 58 0067	0067	A-3	Opérateur de transformation métallurgique en aciérie	C 03/1990 MP 2023	Pas de certif. délivrée	non identifié	//	CAP métiers de la fonderie	C 20/03/2007 AMP 2020/2021	43	Pas de certif. délivrée		
1390 03 25/74 0069	0069	A-3	Opérateur galvanoplaste	C 03/1990 MP 2023	20	non identifié	//	non identifié	//	//			
1390 07 51 0073	0073	C-5	Chargé (e) d'intégration de la Productique Industrielle	C 03/1990 MP 2024	19	Technicien(ne) supérieur(e) en automatique et informatique industrielle	C 01/06/2004 M 24/01/2017 MP 2020/2021	111	BTS conception et réalisation de systèmes automatiques - CRSA	C 23/06/2011	1608	21	
1390 03 32 0077	0077	C-5	Assistant(e) de projet informatique	C 09/1990 MP 2023	30	non identifié	//	BTS services informatiques aux organisations option B : solutions logicielles et applications métiers - SIO option SLAM	C 26/04/2011	2059	192	DUT informatique C 07/05/2013	
1390 12 38 0079	0079	C*-6	Gestionnaire de flux de commandes à l'international	C 12/1990 M 06/06/2007 MP 2023	14							Licence professionnelle Management des processus logistiques - Parcours : Management de la chaîne logistique	

1331 03 60 0080	0080	A-3	Opérateur sur machines outils de production	C 03/191 M 06/04/2007 MP 2023	20	Opérateur(trice) régleur(se) d'usinage en commande numérique	C 15/12/2014 M 20/05/2020	163	non identifié		//	//		
1331 03 74 0081	0081	B-4	Régleur sur machines-outils à commande numérique de décolletage	C 03/1991 M 06/11/2014 MP 2022	9	Régleur(se) décolleteur(se)	C 04/04/2014 Prarrquetina le 25/01/2019 jusqu'en 2023	12	Bac pro productique mécanique option décolletage	C 03/03/1937 MP 2021	32	Pas de certif. délivrée		
1331 06 67 0082 R	0082	A-3	Assembleur(euse) monteur(euse) de systèmes mécanisés	C 06/1991 M 08/03/2007 Éch. 27/05/2020	307	Monteur(se) qualifié(e) d'équipements industriels	C 01/04/2004 M 25/01/2019 MP 2024	24	non identifié		//	//		
1331 06 42 0083	0083	C-5	Technicien (ne) en technologie du vide	C 06/1991 M 27/11/2013 MP 2021	Pas de certif. délivrée	non identifié		//	non identifié		//	//	non identifié	
1331 06 32 0085	0085	A-3	Ajusteur-outilleur en emboutissage	C 06/1991 M 12/09/2019 MP 2021	40	non identifié		//	CAP outillage en outils à découper et à emboutir	C 23/08/1931 MP 2020/2021	6	Pas de certif. délivrée		
1331 06 74 0089	0089	C-5	Attaché (e) de gestion dans une structure de direction	C 06/1991 M 08/03/2007 MP 2023	68	Assistant(e) de direction	C 15/12/2008 M 14/02/2019	585	BTS support à l'action managérial	M 03/02/2018	absent de la base de données	absent de la base de données	DUT gestion administrative et commerciale des organisations - GACO	M 2013
1331 11 63 0093 R	0093	A-3	Tuyauteur(euse) industriel(le)	C 11/1992 M-FC 04/07/2019 Éch. 09/09/2024	177	Tuyauteur industriel	C 22/12/2003 M 03/03/2020	164	non identifié		//	//		
1332 11 32 0100	0100	C*-6	Technicien en analyse physique et qualité des matériaux	C 11/1992 MP 2023	32								Licence pro métiers de l'instrumentation, de la mesure et du contrôle qualité	M 2013
1332 11 83 0101 R	0101	C-5	Technicien de qualité	C 11/1992 M-FC 04/07/2019 Éch. 09/09/2024	182	non identifié		//	non identifié		//	//	DUT qualité, logistique industrielle et organisation	C 07/05/2013
1333 04 60 0102	0102	A-3	Régleur ressortier	C 03/1993 M 07/12/2017 MP 2022	8	non identifié		//	non identifié		//	//		
1334 03 32 0112	0112	C-5	Technicien en gestion industrielle	C 03/1994 MP 2023	19	Technicien(ne) supérieur(e) en gestion de production	C 23/03/2007 M 24/01/2017 MP 2020/2021	16	non identifié		//	//	DUT qualité, logistique industrielle et organisation	C 07/05/2013
1334 07 33 0113	0113	B-4	Technicien (e) Tests, Essais et Dépannages en Electronique	C 07/1994 M 07/04/2016 MP 2023	6	Electronicien(ne) de contrôle et de maintenance	C 15/07/2004 M 09/01/2016 MP 2020/2021	18	non identifié		//	//		

1334 07 33 0114	0114	C-5	Technicien (e) développeur intégrateur en Electronique	C 07/1994 M 07/04/2016 MP 2023	15	Electronicien(ne) de tests et développement	C 17/01/2011 M 07/04/2016 MP 2020/2021	38	BTS systèmes numériques option B électronique et communication - SN option B	C 13/02/2018 MP 2020/2021	1377	28	DUT génie électrique et informatique industrielle	C 13/06/2013
1334 07 32 0115	0115	C-5	Technicien métrologue	C 07/1994 MP 2023	13	non identifié		//	BTS techniques physiques pour l'industrie et le laboratoire	C 12/05/1933	191	Pas de certif. délivrée	DUT mesures physiques	
1334 10 16 0117	0117	A-3	Conducteur d'installation à mouler sous pression les matériaux métalliques	C 10/1994 M 09/12/2010 MP 2023	40	non identifié		//	CAP métiers de la fonderie	C 20/03/2007 MP 2020/2021	43	Pas de certif. délivrée		
1334 11 54 0119 R	0119	B-4	Pilote de systèmes de production automatisée	C 11/1994 M-FC 16/05/2019 Éch. 09/09/2024	454	Technicien(ne) de production industrielle	C 15/07/2004 M 21/12/2018 MP 2023	186	Bac pro pilote de ligne de production	C 30/03/2012 MP 2020/2021	387	122		
1335 01 60 0121	0121	C-5	Technicien logistique	C 01/1995 MP 2023	52	Technicien(ne) supérieur(e) en méthodes et exploitation logistique	C 09/03/2004 M 25/10/2017	663	non identifié		//	//	DUT qualité, logistique industrielle et organisation	C 07/05/2013
1335 02 25/80 0125	0125	A-3	Polisseur en micromécanique	C 02/1995 M 11/09/2014 MP 2023	5	non identifié		//	non identifié		//	//		
1335 02 28 0127	0127	A-3	Conducteur de presse à injecter les matériaux plastiques	C 02/1995 MP 2023	9	Conducteur(trice) de machines de plasturgie	C 05/11/2008 M 23/07/2018	18	BEP plastiques et composites		381	Pas de certif. délivrée		
1335 03 16 0128	0128	A-3	Peintre industriel	C 03/1995 M 05/04/2010 MP 2023	49	non identifié		//	non identifié		//	//		
1335 05 18 0129	0129	A-3	Opérateur (trice) monteur (euse) en milieu pyrotechnique	C 05/1995 M 09/06/2011 MP 2023	6	non identifié		//	non identifié		//	//		
1335 05 23 0130	0130	A-3	Monteur (euse) câbleur (euse) circuit imprimé équipé	C 05/1995 M 07/07/2016 MP 2023	73	Agent(e) de montage et de câblage en électronique	C 11/09/2003 M 24/01/2017 MP 2022	131	non identifié		//	//		
1336 01 63 0134	0134	A-3	Coquilleur	C 01/1996 M 09/12/2010 MP 2023	7	non identifié		//	CAP métiers de la fonderie	C 20/03/2007 MP 2020/2021	43	Pas de certif. délivrée		
1336 02 35 0135	0135	C*-6	Technicien acheteur industriel	C 02/1996 MP 2023	15								Licence pro mention gestion des achats et des approvisionnements	

1936 03 53/63 0137 R/I	0137	B-4	Technicien(ne) en maintenance industrielle	C 03/1996 M 09/11/2006 Éch. 27/05/2020	243	Technicien(ne) de maintenance industrielle	C 31/07/2003 M 09/01/2016 MF 2021	719	Bac pro maintenance des équipements industriels - MEI	C 30/05/2005 M 03/2021	5379	157		
1936 04 72 0138	0138	B-4	Régleur (euse) de machine de frappe à froid	C 04/1996 M 16/05/2019	Pas de certif. délivrée	non identifié		//	non identifié		//	//		
1936 03 63 0142 R	0142	C*-6	Chargé(e) de projets industriels	C 09/1996 M-FC 04/07/2019 Éch. 28/02/2022	195								Licence pro gestion de la production industrielle spécialité développeur de projets industriels	
1936 11 76 0145	0145	B-4	Mécanicien en robinetterie industrielle	C 11/1996 M 07/04/2016 MF 2021	30	non identifié		//	non identifié		//	//		
1936 11 28 0146	0146	C*-6	Chargé de projets en conception mécanique assistée par ordinateur	C 11/1996 MF 2022	74								Licence pro mention métiers de l'industrie : conception de produits industriels	
1937 01 68 0148 R	0148	A-3	Equipier(ère) autonome de production industrielle	C 01/1997 M 12/03/2009 Éch. 21/04/2022	1519	Agent(e) de fabrication industrielle	C 31/07/2003 M 07/12/2017 MF 2023	265	non identifié		//	//		
1937 01 25 0149	0149	A-3	Opérateur sur machine de frappe à froid	C 01/1997 M 08/09/2011 MF 2021	25	non identifié		//	non identifié		//	//		
97 01 60/80 0150	0150	A-3	Agent logistique	C 01/1997 M 04/12/2019	293	Agent(e) magasinier(ère)	C 12/02/2004 M 15/03/2018	1706	CAP opérateur/opératrice logistique	C 02/03/2015	1103	238		
1937 02 63 0154	0154	A-3	Mouleur-nogauteur	C 02/1997 M 09/12/2010 MF 2023	20	non identifié		//	CAP mouleur nogauteur : cuivre et bronze	C 22/02/1951 M 15/03/2006	6	Pas de certif. délivrée		
1937 03 64 0155	0155	A-3	Opérateur en fonderie cire perdue	C 03/1997 MF 2023	Pas de certif. délivrée	non identifié		//	non identifié		//	//		
1937 03 42 0156	0156	C*-6	Chargé (e) de travaux en milieu nucléaire	C 03/1997 M 10/09/2009 MF 2021	16								non identifié	
1937 04 63 0157	0157	B-4	Vendeur en fournitures industrielles	C 04/1997 M 07/01/2016 MF 2023	99	non identifié		//	non identifié		//	//		

1337 04 60 0158	0158	B-4	Contrôleur en métrologie dimensionnelle	C 04/1997 MP.2022	5	non identifié		//	non identifié		//	//		
1337 04 32 0159	0159	A-3	Agent de maintenance d'appareils de chauffage et de production d'eau chaude sanitaire (gaz et fioul)	C 04/1997 M 09/12/2010 MP.2021	128	Agent de maintenance en chauffage, ventilation et climatisation	C 31/07/2003 M 24/02/2019	12	BEP maintenance des systèmes énergétiques et climatiques	C 30/07/2003	911	1		
1337 07 74 0162	0162	C-5	Technicien d'études en mécanique	C 07/1997 MP.2021	76	non identifié		//	non identifié		//	//	non identifié	
1338 05 32 0167	0167	B-4	Technicien d'essais	C 05/1998 MP.2022	31	non identifié		//	non identifié		//	//		
1338 10 42 0171	0171	C*-6	Technicien en acoustique et vibration	C 10/1998 M 09/04/2011 MP.2022	Pas de certif. délivrée								Licence pro mention acoustique et vibrations	
1338 11 33 0173	0173	C-5	Technicien (ne) de maintenance des infrastructures informatiques	C 11/1998 M 30/04/2015 MP.2022	32	Technicien(ne) supérieur(e) en réseaux informatiques et télécommunications	C 09/12/2003 Supprimé 2019	526	BTS systèmes numériques option A informatique et réseaux - SN option A	C 15/11/2013 M 15/03/2006 AMP 2020/2021	2069	17	DUT informatique	C 07/05/2013
1339 03 32 0176	0176	C*-6	Négociateur (trice) en matériels professionnels en agroéquipements	C 09/1999 M 04/02/2016 MP.2022	1								non identifié	
1339 04 32 0180	0180	B-4	Technicien de service maintenance en ascenseurs	C 04/1999 MP.2021	28	Technicien(ne) de maintenance d'ascenseurs	C 31/01/2014 M 21/12/2018 MP.2022	22	MC technicien(ne) ascensoriste (service et modernisation)	C 24/03/2006 M 24/07/2006 AMP 2020/2021	104	24		
1339 09 03 0182	0182	B-4	Ouilleur en découpe et en moule métallique	C 09/1999 MP.2022	Pas de certif. délivrée	non identifié		//	Bac pro technicien ouilleur	C 16/02/2004 AMP.2021	244	1		
1339 09 38 0183 R	0183	C-5	Responsable d'équipe autonome	C 09/1999 M 10/07/2008 Éch. 21/04/2022	267	Technicien(ne) supérieur(e) en production industrielle	C 20/01/2012 M 14/12/2016 MP.2022/2021	28	BTS pilotage de procédés	C 11/02/2016	97	9	non identifié	
2000 04 35/53 0186 R	0186	A-3	Agent de contrôle qualité dans l'industrie	C 04/2000 M 01/10/2015 Éch. 21/07/2023	68	Agent de contrôle et de métrologie industrielle	C 15/07/2004 M 07/12/2017	21	non identifié		//	//		
2000 04 31/44 0187 R	0187	A-3	Ajusteur(euse) monteur(euse) de structures aéronautiques	C 04/2000 M 12/02/2015 Éch. 03/12/2020	493	Monteur(se) de structures aéronautiques métalliques et composites	C 01/06/2004 M 03/03/2020	45	CAP aéronautique option structures	C 13/08/2013	286	36		

2000 09 63/74 0190	0190	C-5	Administrateur / Gestionnaire de systèmes et réseaux informatiques	C 09/2000 M 30/04/2015 MF 2025	82	Technicien(ne) supérieur(e) de support en informatique	C 22/07/2003 M 06/04/2018	711	BTS services informatiques aux organisations option A : solutions d'infrastructure, systèmes et réseaux - SIO option SISR	C 26/04/2011 M 10/12/2014	2136	324	DUT réseaux et télécommunications
2000 09 32 0191	0191	B-4	Technicien en matériaux composites hautes performances	C 09/2000 MF 2025	1	Technicien(ne) des matériaux composites	C 05/10/2006 M 29/01/2014 MF 2020/2021	8	non identifié		//	//	
2001 01 89 0195 R	0195	C*-6	Coordonnateur(trice) de système qualité, sécurité, environnement	C 01/2001 M 09/01/2007 Ech. 21/04/2022	127								Licence pro mention qualité, hygiène, sécurité, santé, environnement
2001 02 32 0196	0196	A-3	Retoucheur tôle nue sur ligne de fabrication de véhicules	C 02/2001 M 14/06/2018 MF 2021	Pas de cert. délivrée	non identifié		//	non identifié		//	//	
2001 07 69 0200 R	0200	C*-6	Chargé (e) d'affaire tugauterie, chaudronnerie, soudure	C 07/2001 M-FC 04/07/2019 Ech. 18/11/2024	21								non identifié
2001 09 60 0202	0202	A-3	Opérateur sur machines à commande numérique de transformation de la tôle	C 09/2001 MF 2021	3	non identifié		//	CAP réalisation en chaudronnerie industrielle	C 12/05/2009	2847	51	
2001 10 31 0204	0204	A-3	Monteur câbleur en réseau et télécommunication	C 10/2001 MF 2021	21	Installateur de réseaux câblés de communications	C 04/12/2003 M 17/03/2018	660	non identifié		//	//	
2001 11 31 0205	0205	A-3	Chaudronnier (ière) aéronautique	C 11/2001 M 05/11/2012 MF 2021	17	Chaudronnier(ère) aéronautique	C 01/06/2004 M 21/12/2013 MF 2024	30	non identifié		//	//	
2001 11 31 0206 R	0206	A-3	Intégrateur Câbleur Aéronautique	C 11/2001 M 11/09/2014 Ech. 03/12/2020	83	Monteur câbleur en aéronautique	C 14/04/2016 MF 2021	4	CAP aéronautique option avionique	C 13/08/2013	173	14	
2001 11 31 0207	0207	A-3	Peintre aéronautique	C 11/2001 M 05/10/2009 MF 2025	88	non identifié		//	non identifié		//	//	
2002 02 29 0210	0210	A-3	Chaudronnier(ère) naval	C 02/2002 M 14/11/2019	28	non identifié		//	non identifié		//	//	
2002 04 42 0213	0213	C*-6	Animateur du développement commercial de la PME-PMI par l'international et l'innovation	C 04/2002 M 04/12/2019	24								Licence pro mention technico-commercial

2002 03 83 0215 R	0215	C-5	Préventeur Santé-Sécurité au Travail et Environnement	C 09/2002 M-FC 04/07/2019 Éch. 10/10/2024	100	non identifié		//	non identifié		//	//	DUT hygiène, sécurité, environnement	C 23/08/1937
2002 10 80 0218	0218	B-4	Pilote de cellule fraisage Usinage à Grande Vitesse (UGV)	C 10/2002 MP2023	Pas de certif. délivrée	non identifié		//	non identifié		//	//		
2003 03 63 0223	0223	C*-6	Chargé de maintenance industrielle	C 03/2003 M 07/01/2016 MP2023	107								Licence pro mention maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie	
2003 04 37 0224	0224	A-3	Opérateur d'assainissement en milieu sensible	C 04/2003 MP2023	9	non identifié		//	non identifié		//	//		
2003 09 32 0226	0226	C*-6	Responsable pièces de rechange en agroéquipements	C 09/2003 M 04/02/2016 MP2023	Pas de certif. délivrée								non identifié	
2004 03 16 0230	0230	A-3	Monteur (se)-câbleur (se) en équipements électriques	C 09/2004 MP2021	49	non identifié		//	CAP préparation et réalisation d'ouvrages électriques	C 22/06/2004 Abrogatio n 08/02/2018	4208	551		
2004 10 14 0231	0231	B-4	Pilote opérationnel en logistique de production	C 10/2004 MP2023	28	Technicien(ne) en logistique d'entreposage	C 09/03/2004 M 18/12/2016	451	Bac pro logistique	C 03/06/2010	2244	121		
2004 10 35 0232	0232	B-4	Pilote d'installation d'emboutissage	C 10/2004 M 16/05/2019	Pas de certif. délivrée	non identifié		//	BP pilote d'installations de production par procédés	C 07/08/1931 M 22/10/2001			Pas de certif. délivrée	
2004 10 74 0233	0233	C-5	Technicien en organisation "contrôle-qualité et métrologie"	C 10/2004 MP2021	15	non identifié		//	non identifié		//	//	non identifié	
2004 10 31 0234	0234	A-3	Opérateur en traitement de surface sur pièces aéronautiques (par traitement de conversion et revêtement sur alliages d'aluminium et aciers)	C 10/2004 MP2023	23	non identifié		//	non identifié		//	//		
2004 10 29 0235	0235	A-3	Mécanicien en réparation navale	C 10/2004 MP2021	13	Mécanicien réparateur en marine de plaisance	C 01/01/2004 M 07/12/2017	53	BEP maritimes mécanicien	C 22/12/2003	absent de la base de données	absent de la base de données		
2004 12 76 0239	0239	C-5	Technicien préparateur méthodes de fabrication aéronautique et spatiale	C 12/2004 MP2021	20	non identifié		//	non identifié		//	//	non identifié	

2005 10 32 0241	0241	A-3	Agent de maintenance en portes automatiques	C 10/2005 MP 2021	8	non identifié		//	non identifié		//	//		
2005 12 63 0242	0242	C*-6	Technicien chargé d'affaires en ingénierie énergétique	C 12/2005 M 04/07/2019	33								Licence pro mention métiers de l'énergétique, de l'environnement et du génie climatique	
2005 12 32 0243 R	0243	A-3	Opérateur polyvalent d'équipe autonome	C 12/2005 Éch. 21/04/2022	216	Agent(e) de fabrication industrielle	C 31/07/2003 M 07/12/2017 MP 2022	265	non identifié		//	//		
2006 07 13 0248	0248	B-4	Inspecteur (trice) en vérification périodique d'installations électriques	C 07/2006 MP 2022	292	non identifié		//	non identifié		//	//		
MQ 2006 07 14 0251 R	0251	B-4	Animateur (trice) d'équipe autonome de production	C 07/2006 M 10/05/2007 Éch. 21/04/2022	528	non identifié		//	non identifié		//	//		
2006 07 76 0252	0252	C-5	Technicien (ne) en machines tournantes sous pression (installation-exploitation-maintenance)	C 07/2006 MP 2022	8	non identifié		//	non identifié		//	//	non identifié	
2006 07 32 0254	0254	A-3	Agent de maintenance de matériels de manutention	C 07/2006 MP 2021	16	Mécanicien(ne) Réparateur(trice) de Matériels de Chantier et de Manutention	C 14/02/2005 M 25/07/2015 Pratique le 25/03/2020 jusqu'en	34	non identifié		//	//		
2006 07 32 0255	0255	B-4	Technicien (ne) de maintenance de matériels de manutention	C 07/2006 MP 2021	2	Technicien de maintenance d'engins et de matériels de chantier et de manutention	C 01/06/2004 M 23/06/2014 Pratique le 20/05/2020 jusqu'en	38	Bac pro maintenance des matériels option B : matériels de construction et de manutention	C 28/07/2017	499	2		
2007 03 21 0259	0259	A-3	Opérateur Orthésiste-Prothésiste	C 03/2007 MP 2021	Pas de certif. délivrée	Agent technique prothésiste et orthésiste	C 25/03/2005 M 11/05/2016	8	CAP orthoprothésiste	C 25/08/1994	absent de la base de données	absent de la base de données		
2007 03 21 0260	0260	B-4	Façonnier Orthésiste-Prothésiste	C 03/2007 MP 2021	Pas de certif. délivrée	non identifié		//	non identifié		//	//		
2007 07 29 0261	0261	C-5	Technicien froid (installation de réfrigération et/ou de conditionnement de l'air)	C 07/2007 MP 2022	4	non identifié		//	BTS fluides-énergies-domotique option B froid et conditionnement d'air - FED option B		343	37	non identifié	
2007 07 89 0262	0262	C*-6	Développement de la démarche innovation	C 07/2007 MP 2021	6								non identifié	

2007 03 63	0263	B-4	Intervenant (e) de premier niveau sur sites nucléaires	C 07/2007 MP 2021	46	non identifié	//	Bac pro techniques d'interventions sur installations nucléaires	C 12/03/2014	81	4			
2007 10 83	0264 R	C*-6	Coordonnateur (trice) du développement des ressources humaines	C 10/2007 Éch. 21/04/2022	36							Licence pro mention métiers de la GRH : formation, compétences et emploi		
2007 10 83	0265 R	C-5	Technicien en gestion et administration des ressources humaines	C 10/2007 Éch. 21/04/2022	126	Assistant(e) ressources humaines	C 02/09/2008 M 27/03/2013	1550	non identifié	//	//	DUT gestion des entreprises et des administrations option gestion des ressources humaines	C 07/05/2013 M 20/07/2016	
2008 07 69	0272 R	C*-6	Animateur de la démarche Lean (amélioration de la performance des processus)	C 07/2008 Éch. 21/04/2022	188							Licence pro mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels		
2008 03 38	0274	C*-6	Management d'équipe (s) autonome (s)	C 09/2008 MP 2020	59							non identifié		
2008 11 21/53	0275	B-4	Lamineur à chaud	C 11/2008 MP 2022	3	non identifié	//	non identifié		//	//			
2008 11 64	0276	A-3	Rectifieur (se) sur machine conventionnelle et/ou numérique	C 11/2008 M 28/11/2019	8	non identifié	//	non identifié		//	//			
2009 03 44/60	0278 R	B-4	Hydraulicien (ne) Tout ou Rien	C 03/2009 M 05/01/2017 Éch. 16/02/2023	Pas de certif. délivrée	non identifié	//	MC maintenance des installations oléohydrauliques et pneumatiques	C 01/03/2002	35	6			
2009 05 23	0280	A-3	Appareilleur bord - secteur naval	C 05/2009 MP 2021	8	non identifié	//	non identifié		//	//			
2009 07 60	0281 R	C-5	Technicien en maintenance de systèmes oléohydrauliques	C 07/2009 Éch. 21/04/2022	6	non identifié	//	non identifié		//	//	non identifié		
2009 07 60	0282 R	C*-6	Technicien en conception de systèmes oléohydrauliques	C 07/2009 Éch. 21/04/2022	4							non identifié		
2009 03 76	0283	B-4	Technicien (ne) appareil chaudronnés sous pression (réalisation - installation)	C 09/2009 MP 2020	4	Chaudronnier(ère)	C 25/06/2010 M 12/07/2020	300	Bac pro technicien en chaudronnerie industrielle - TCI	C 04/06/2003 M 03/07/2018	2461	43		

2003 03 76 0284	0284	B-4	Mécanicien (ne) en machines tournantes sous pression (installation - maintenance)	C 10/09/2009 MP 2021	22	non identifié		//	non identifié		//	//		
2003 10 33 0285	0285	C*-6	Technicien (ne) en électronique embarquée	C 10/2009 M 07/04/2016 MP 2022	1								Licence pro mention métiers de l'électronique : communication, systèmes embarqués	
2003 12 16 0286	0286	B-4	Électrobobinier réparateur	C 12/2009 MP 2021	4	non identifié		//	non identifié		//	//		
2010 06 42 0288	0288	C*-6	Coordonnateur du développement durable	C 06/2010 MP 2021	3								non identifié	
2010 07 31 0289	0289	A-3	Intégrateur (trice) cabine aéronautique	C 07/2010 MP 2021	93	non identifié		//	CAP aéronautique option systèmes	C 13/08/2013	348	13		
2010 03 31 0291 R	0291	A-3	Assembleur composites aéronautique	C 09/2010 M 26/04/2018 Ech. 21/04/2022	5	Monteur(se) de structures aéronautiques métalliques et composites	C 01/06/2004 M 03/03/2020	45	CAP aéronautique option structures	C 13/08/2013	286	36		
2010 12 32 0292	0292	B-4	Metteur au point en emboutissage	C 12/2010 MP 2023	11	non identifié		//	non identifié		//	//		
2010 12 52 0293	0293	A-3	Opérateur de fusion	C 12/2010 MP 2023	35	non identifié		//	CAP métiers de la fonderie	C 20/03/2007 MP 2020/2021	43	Pas de certif. délivrée		
2011 07 57 0295	0295	C-5	Technicien (ne) de laboratoire métallurgique des industries de process	C 07/2011 MP 2023	5	non identifié		//	Physico-métallographe de laboratoire (assimilé BTS)		absent de la base de données	absent de la base de données	non identifié	
2012 06 83 0296	0296	B-4	Correspondant Prévention Santé-Sécurité au Travail et Environnement	C 06/2012 Ech. 14/02/2023	30	non identifié		//	non identifié		//	//		
2012 07 31 0297	0297	C*-6	Gestionnaire de configuration	C 07/2012 MP 2023	Pas de certif. délivrée								non identifié	
2012 11 44 0298	0298	B-4	Chaudronnier polyvalent	C 11/2012 MP 2023	38	Chaudronnier(ère)	C 25/06/2010 M 12/07/2020	300	Bac pro technicien en chaudronnerie industrielle - TCI	C 04/06/2003 M 03/07/2018	2461	43		

2014 04 31/44 0299	0293	B-4	Préparateur assembleur aéronautique	C 04/2014 MP 2022	4	non identifié		//	non identifié		//	//		
2014 11 44/32 0300 R	0300	B-4	Technicien (ne) d'usinage sur machine outils à commande numérique	C 19/2014 Ech. 21/04/2022	141	Technicien(ne) d'usinage en commande numérique	C 09/09/2004 M 09/12/2020	134	Bac pro technicien d'usinage	C 16/02/2004 MP 2021	2269	110		
2015 11 31/44 0301	0301	A-3	Etancheur Aéronautique	C 02/2015 MP 2021	9	non identifié		//	non identifié		//	//		
2015 04 32 0302 R	0302	D-7	Préventeur (trice) en cyber sécurité des systèmes d'information	C 04/2015 Ech. 21/04/2022	52									non identifié
2015 04 54/88 0303	0303	D-7	Responsable d'affaires	C 04/2015 MP 2022	48									non identifié
2015 06 63 0304	0304	C-5	Technicien (ne) de maintenance productive	C 06/2015 M 09/01/2020	19	Technicien(ne) supérieur(e) de maintenance industrielle	C 15/02/2005 M 14/12/2016 MP 2020/2021	278	BTS maintenance des systèmes option A : systèmes de production	C 19/02/2015 M 16/12/2019	2658	242		DUT génie industriel et maintenance
2015 11 31 0306 R	0306	C-5	Inspecteur qualité	C 11/2015 M-FC 04/07/2019 Ech. 10/10/2024	43	non identifié		//	non identifié		//	//		DUT qualité, logistique industrielle et organisation
2016 02 32 0307	0307	C*-6	Conseiller (ère) technique clientèle en agroéquipements	C 02/2016 MP 2022	9									non identifié
2016 02 63 0308	0308	C*-6	Chargé (e) d'intégration en robotique industrielle	C 02/2016 M 09/01/2020	88									Licence pro mention métiers de l'industrie : mécatronique, robotique
2016 04 31 0309	0309	A-3	Câbleur de faisceaux électriques	C 04/2016 MP 2021	99	non identifié		//	CAP préparation et réalisation d'ouvrages électriques	C 22/06/2004 Abrogatio n 08/02/2015	4208	551		
2016 04 14 0310	0310	B-4	Technicien (ne) en montage d'équipement industriel	C 04/2016 MP 2022	4	non identifié		//	non identifié		//	//		
2016 05 42 0311	0311	A-3	Polisseur industriel	C 05/2016 MP 2022	8	non identifié		//	CAP orfèvre option C : polisseur aviseur en orfèvrerie		absent de la base de données	absent de la base de données		

2016 06 68 0312	0312	B-4	Rectifieur de production industrielle	C 06/2016 MF 2022	4	non identifié		//	non identifié		//	//		
2017 02 63 0313	0313	B-4	Technicien en maintenance de matériel de levage	C 02/2017 MF 2022	5	Technicien de maintenance d'engins et de matériels de chantier et de manutention	C 01/06/2004 M 28/06/2014 Prarragatim Le 29/05/2020 jrasu'en	38	Bac pro maintenance des matériels option B : matériels de construction et de manutention	C 28/07/2017	499	2		
2017 03 33 0314	0314	C*-6	Technicien (ne) communication sans fil et hyperfréquences	C 03/2017 MF 2022	Pas de certif. délivrée									non identifié
2017 03 33 0315	0315	C*-6	Technicien (ne) en électronique de puissance	C 03/2017 MF 2022	1									Licence pro mention métiers de l'électronique : communication, systèmes embarqués
2017 04 32 0316	0316	B-4	Conducteur (trice) de bancs d'essais à rouleaux d'émissions	C 04/2017 MF 2022	7	non identifié		//	non identifié		//	//		
2017 05 64 0317	0317	C-5	Technicien (ne) de Cellule Autonome de Production	C 05/2017 MF 2022	1	Technicien(ne) supérieur(e) en production industrielle	C 20/01/2012 M 14/12/2016 MF 2020/2021	28	BTS pilotage de procédés	C 11/02/2016	97	9		non identifié
2017 06 64 0318	0318	C-5	Technicien de cellule d'essais	C 06/2017 MF 2022	1	non identifié		//	non identifié		//	//		non identifié
2017 06 21 0319	0319	B-4	Technicien d'installation de systèmes de vidéosurveillance	C 06/2017 MF 2022	Pas de certif. délivrée	Technicien en systèmes de surveillance-intrusion et de vidéoprotection	C 09/12/2003 M 13/11/2015	55	non identifié		//	//		
2017 07 63 0320	0320	D-7	Chef de projet PLM (Product Lifecycle Management)	C 07/2017 MF 2022	Pas de certif. délivrée									non identifié
2017 11 74 0321	0321	C*-6	Concepteur de Systèmes Automatisés et Interfaces Associées	C 11/2017 MF 2022	Pas de certif. délivrée									Licence pro mention systèmes automatisés, réseaux et informatique industrielle
2017 12 32 0322	0322	D-7	Analyste statisticien pour l'industrie	C 12/2017 MF 2022	Pas de certif. délivrée									non identifié
2017 12 63 0323	0323	B-4	Monteur (se) d'installation	C 12/2017 MF 2022	Pas de certif. délivrée	non identifié		//	non identifié		//	//		
2018 04 38 0324	0324	B-4	Technicien (ne) de maintenance des systèmes sous vide dans l'industrie et la recherche	C 04/2018 MF 2021	Pas de certif. délivrée	non identifié		//	non identifié		//	//		

Titres professionnels dans le périmètre de la métallurgie sans CQPM proches

					Agent(e) de maintenance en marine de plaisance	niveau 3	77						
					Calorifugeur en isolation industrielle	niveau 3	13						
					Monteur(se) câbleur(se) intégrateur(trice) en production électronique	niveau 3	32						
					Stratifieur(se) multiprocédés en matériaux composites	niveau 3	106						
					Technicien(ne) d'études en chaudronnerie et tuyauterie industrielle	niveau 4	8						
					Technicien(ne) d'intervention en froid industriel	niveau 4	15						
					Technicien(ne) de contrôle non destructif	niveau 4	23						

Retrouvez l'ensemble de nos
publications sur le site
www.observatoire-metallurgie.fr



Observatoire partaire, prospectif et analytique
des métiers et qualifications **de la Métallurgie**

© Tous droits réservés. *Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source « Observatoire de la métallurgie » pour toute diffusion.*