

UTILISATION DES CERTIFICATIONS PROFESSIONNELLES dans LE PERIMETRE DE LA METALLURGIE

JUIN 2022
VERSION 7



ANNEE 2019

SOMMAIRE

Présentation de l'étude

1. Rappel du contexte et des objectifs de l'étude (p6)
2. Méthodologie (p8)
3. Création d'une base de données (fichier Excel en annexe) (p9)
4. Utilisation de la base de données Excel pour analyse des flux de certification (p9)

Analyse des flux des certifications

1. Présentation des CQPM dans leur globalité (p10)
2. Analyse des CQPM en fonction des certifications proches (p11)
 - A. Les CQPM avec un titre professionnel proche et un diplôme proche :
25% des CQPM – 43% des certifiés (p14)
 - a. Les CQPM dont les flux sont **supérieurs** à ceux des titres professionnels (p15)
 - b. Les CQPM dont les flux sont **largement inférieurs** aux titres professionnels remis dans les métiers ciblés de la Métallurgie (p17)
 - c. Les CQPM dont les flux sont **largement inférieurs** aux titres professionnels dans les métiers communs à d'autres secteurs d'activité (p19)
 - d. Les CQPM dont les flux sont **comparables** à ceux du titre professionnel (p21)
 - B. Les CQPM avec un titre professionnel proche et sans diplôme proche :
12 % des CQPM – 30 % des certifiés (p23)
 - a. Les CQPM de plus de 100 certifiés (p23)
 - b. CQPM avec un nombre de certifiés inférieur au nombre de titres professionnels proches (p25)
 - C. Les CQPM avec uniquement un diplôme proche :
24% des CQPM - 14% des certifiés (p 26)
 - D. Les CQPM sans certification proche :
39% des CQPM - 13% des certifiés (p28)
 - a. Le nucléaire (p28)
 - b. L'agroéquipement (p29)
 - c. Le secteur hydraulique (p29)
3. Les CQPM les plus utilisés : 6 % des CQPM – 50 % des certifiés (p30)
4. Les CQPM enregistrés au RNCP : 24 % des CQPM - 79% des certifiés (p31)
5. Les CQPM les moins utilisés (moins de 5 certifiés) : 23 % des CQPM – 0,3 % des certifiés (p32)
6. Les CQPM par niveau (p33)
 - A. Les CQPM de niveau 3 (p33)
 - B. Les CQPM de niveau 4 (p34)
 - C. Les CQPM de niveau 5 (p34)
 - D. Les CQPM de niveau 6 et 7 (p34)

7. Les CQPM sectoriels (p35)

- A. **Le secteur Aéronautique et Spatial (p35)**
 - a. Les CQPM de l'aéronautique enregistrés au RNCP (p35)
 - b. Les CQPM de l'aéronautique avec des flux supérieurs à 10 (p36)
 - c. Les CQPM de l'aéronautique avec des flux inférieurs à 10 (p36)
- B. **Le secteur Naval et Energies Marines Renouvelables (EMR) (p36)**
- C. **Le secteur Electrique-Electronique- Numérique (p37)**
 - a) **L'électricité (p37)**
 - b) **L'électronique (p37)**
 - c) **Le numérique (p39)**

8. Focus sur des activités « cœur de métier » spécifiques à la branche (p39)

- A. **La chaudronnerie-soudage -tuyauterie (p39)**
- B. **L'usinage outillage (p40)**
 - o Focus sur le décolletage (p41)
- C. **La fonderie-forge (p42)**

9. Focus sur des activités communes à plusieurs branches (p44)

- A. **La logistique (p44)**
- B. **L'informatique – les réseaux – la connectivité (p45)**
- C. **La maintenance (p46)**
- D. **Les ressources humaines (p47)**
- E. **La gestion administrative (p47)**
- D. **La qualité - l'hygiène – la sécurité – l'environnement – développement durable (p47)**
 - o Focus sur la qualité (p49)
- F. **Le commerce (p50)**
- G. **Le management d'équipe (p50)**

Préconisations (p51)

Conclusion (p53)

Références (p55)

Sources (p55)

Glossaire (p55)

Annexe 1 – Données chiffrées (p56)

Annexe 2 – Extrait de la base de données ayant servi de base à l'analyse (p59)

Légende :

Les CQPM sont notés en bleu

Les Titres Professionnels sont notés en vert

Présentation de l'étude

1. Rappel du contexte et des objectifs de l'étude

À la suite de la loi de 2018 sur l'avenir professionnel, la branche de la Métallurgie a décidé de déposer tous ses CQPM au RNCP. Les CQPM ne pouvant être inscrits au RNCP ne seront pas renouvelés. Il faut comprendre que pour que le CQP soit enregistré au RNCP, le certificateur doit justifier de l'utilité de la certification et de sa valeur d'usage. Le certificateur doit démontrer que deux promotions se sont tenues sur deux années différentes (avec au moins deux certifiés/promotion). France compétences souhaite connaître l'insertion dans l'emploi à la suite de la certification. Ainsi le certificateur doit amener tous les éléments qui permettent de démontrer que le besoin en compétences exprimé le plus souvent par les entreprises est couvert par le CQP et permet une insertion dans l'emploi visé par la certification en question.

Ainsi, toutes les certifications qui ont des promotions sans aucun certifié ne pourront justifier de ces deux promotions et seront amenées à disparaître du RNCP.

Cette étude permet de comprendre le paysage certificatif sur les métiers de la Métallurgie et des métiers transverses.

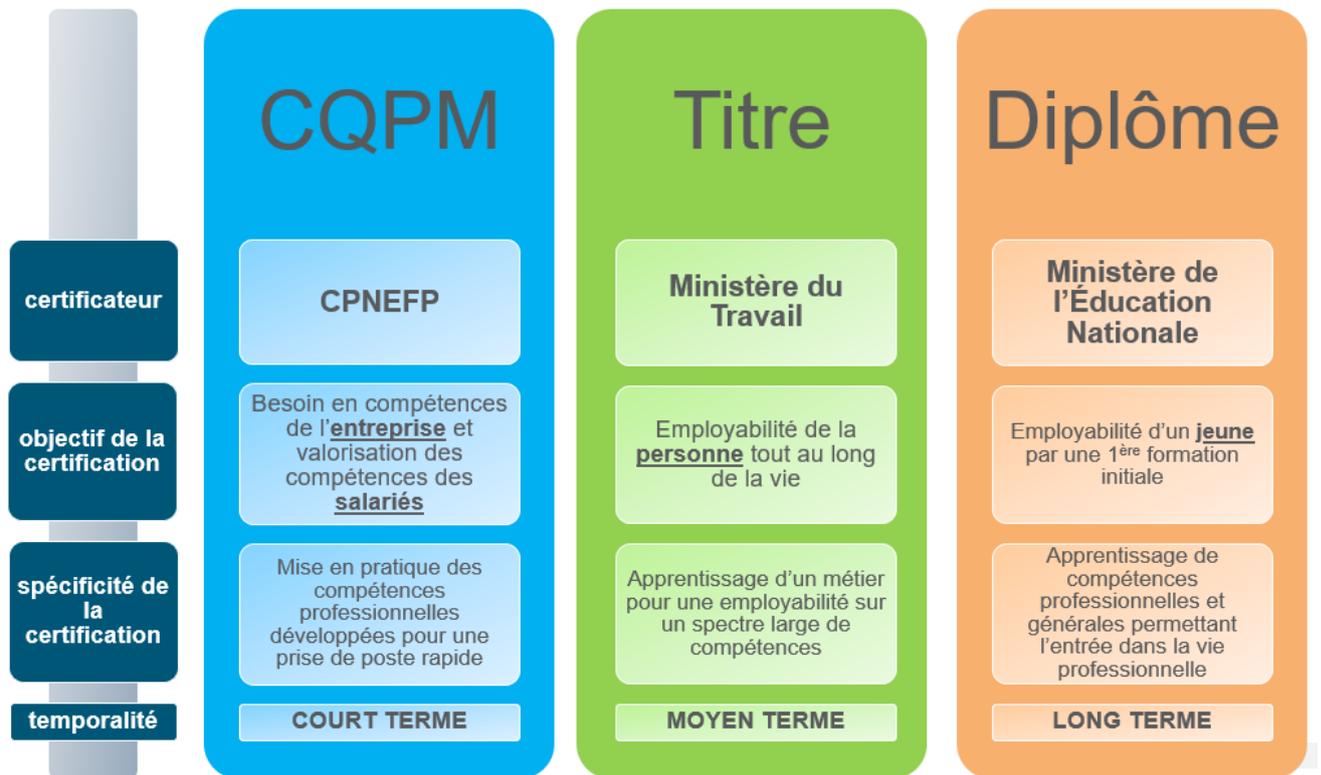
En 2019, sur le périmètre de la Métallurgie, la branche compte **165 CQPM avec 14 208 certifiés** ; le Ministère du Travail compte **58 titres professionnels avec 16 618 certifiés**.

En prenant en compte les certifications professionnelles « cœur de métier » et « industrielles » du périmètre de la Métallurgie, le Ministère du Travail compte **46 titres professionnels avec 6 112 certifiés** ; la branche de la Métallurgie compte **141 CQPM avec 12 959 certifiés. (Voir tableau ci-dessous et le détail du calcul en annexe 1)**

Ainsi les différentes certifications répondent chacune à de nombreux besoins. L'offre des CQPM étant plus large, les certifiés sont plus nombreux. Les titres professionnels ont beaucoup de certifiés sur les métiers communs à plusieurs secteurs d'activités. Dans cette étude, nous analyserons les chiffres afin d'identifier des recommandations pour la branche de la Métallurgie sur sa politique de certifications.

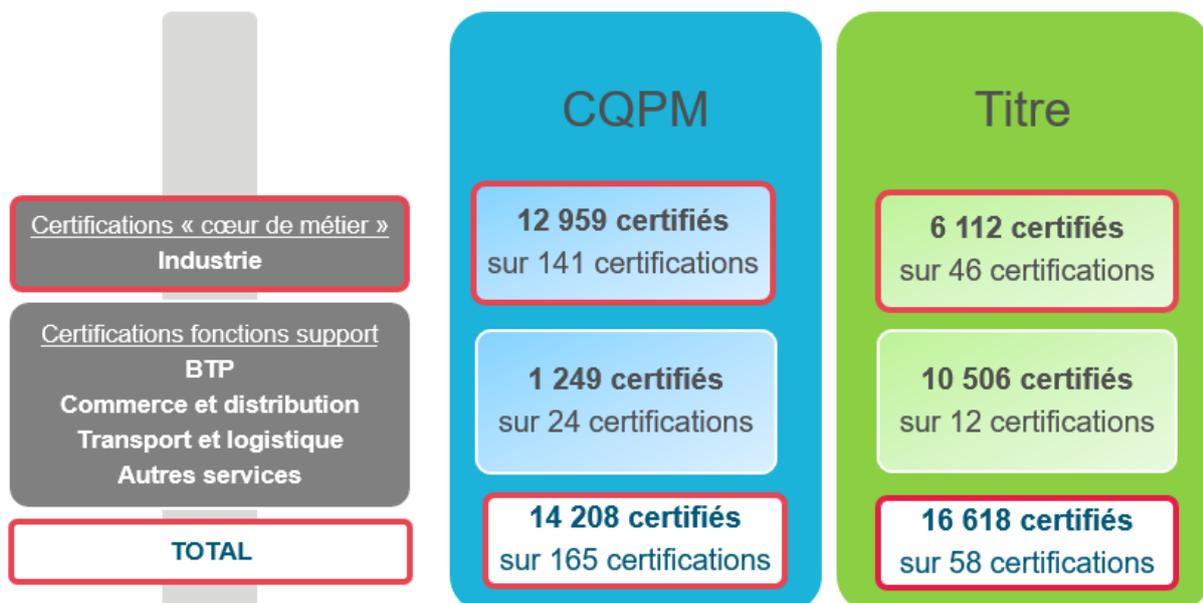
L'objectif de cette étude est de réaliser l'état des lieux de la certification et son utilisation dans la branche de la Métallurgie, pour analyser le recours aux CQPM par rapport aux diplômes et aux titres professionnels existants. Il s'agit de comprendre la valeur de la certification par rapport à son périmètre de compétences en analysant les écarts.

Complémentarité certificative



Complémentarité quantitative

Périmètre de la Métallurgie – Classement du Ministère du Travail – Formation Continue – Chiffres 2019



2. Méthodologie

A partir de la demande en compétences des entreprises exprimée à travers la création des CQPM, nous analyserons les certifications dans le secteur de la Métallurgie. Le CQPM répond à un besoin d'entreprises. Donc les 165 CQPM sont le point de départ de cette analyse.

A chaque CQPM correspondent des compétences, un rattachement à une famille de métier, un domaine et un niveau. Nous avons recherché les titres professionnels et les diplômes sur le même métier puis sur le même niveau classé de 3 à 7 selon la nomenclature européenne en vigueur (le niveau 3 correspond au niveau CAP, niveau 4 est celui du bac, niveau 5 est à bac +2, ...).

Lorsque des titres professionnels et les diplômes ont été rapprochés des CQPM, il a fallu comparer les référentiels pour prendre la certification la plus proche du CQPM. Ainsi, il a été retenu par ordre de priorité :

- Les titres et/ou les diplômes ayant un référentiel équivalent à celui du CQPM
- Les titres et/ou les diplômes dont le référentiel reprend toutes les compétences du CQPM
- Les titres et/ou les diplômes ayant un référentiel avec 75 % de compétences communes au CQPM

Pour les CQPM de niveau 5, les diplômes de type BTS sont gérés par le Ministère de l'Education Nationale par délégation de l'Enseignement Supérieur. Sur le niveau 5, nous avons également indiqué les DUT de l'Enseignement Supérieur.

Pour les CQPM de niveaux 6 et 7, il ne peut y avoir de titres professionnels ni de diplômes de l'Education Nationale. Seuls les diplômes de l'Enseignement Supérieur sont sur les niveaux 6 et 7.

Concernant les chiffres, dans cette étude, nous analysons et étudions ceux de l'année 2019.

3. Création d'une base de données (fichier Excel en annexe)

Une base de données a été créée sous Excel. Elle permet de classer les CQPM par famille de métiers, domaines, nombre de certifiés et de suivre leur évolution (blocs de compétences, modification, enregistrement RNCP...).

Lorsque le titre professionnel et/ou le diplôme le plus proche a été identifié, les flux de certifiés correspondants sont indiqués.

Ainsi la base de données regroupe tous les CQPM en cours avec le titre professionnel et/ou le diplôme dont le référentiel est le plus proche.

A partir de cette base, nous pouvons analyser les flux de certifiés sur la France entière. Cela permet de piloter l'offre de formation certifiante. Les chiffres sont ceux des admis au CQPM et ne comprennent pas les réussites à un bloc de compétences même si c'est une certification. Cela évite les distorsions entre les CQPM découpés en blocs de compétences et ceux qui ne sont pas encore sous la forme de blocs de compétences.

De même, pour chaque CQPM, titre professionnel et diplôme, il a été indiqué sa date de création, de modification et éventuellement la date de la prochaine échéance. Ainsi, on peut suivre l'évolution des CQPM mais également des titres et diplômes proches.

4. Utilisation de la base de données Excel pour analyse des flux des certifications au niveau national

Les 165 CQPM sont listés avec leur numéro, leur niveau, leurs caractéristiques (RNCP, CQPI), leur famille observatoire des métiers et le domaine auquel ils sont rattachés. Ainsi on peut trier les CQP par famille, par domaine, par niveau ou selon leur enregistrement au RNCP ou non, ou s'ils sont des CQPI.

Le tri peut se faire par titre professionnel identifié ou par diplôme. Cela permet de comparer les flux des CQPM proches du même titre professionnel ou du même diplôme. Les titres professionnels et les diplômes peuvent être triés en fonction de leur niveau.

On peut aussi analyser en fonction des flux : ceux qui n'ont pas de certifiés, ceux qui ont un nombre de certifiés supérieurs à 100 par exemple...

Pour les diplômes, nous pouvons trier sur le nombre de diplômés en formation initiale ou en formation continue.

Tous ces tris ont permis de faire une analyse des données sur la France et de pouvoir comprendre les complémentarités entre les différentes certifications. En 2018, le fichier présenté avait des chiffres sur un ensemble de départements correspondant soit à une académie et à la (aux) Chambre(s) Syndicale(s) Territoriale(s) UIMM concernée(s), soit à une (des) Chambre(s) Syndicale(s) Territoriale(s) UIMM et aux académies concernées. Pour 2019, nous n'avons pas les chiffres sur les titres professionnels et les diplômes au niveau des académies ou par département. La base de données reprend uniquement les données nationales en 2019. L'analyse des données 2019 ne sera réalisée que sur des données nationales.

C'est ce travail que nous allons vous présenter avec l'analyse du nombre de certifiés par certification (CQPM, Titre Professionnel, Diplôme).

Analyse des flux de certification

1. Présentation des CQPM dans leur globalité

	Nombre de CQPM		en %		en % cumulé		Nombre de Certifiés		en %		en % cumulé	
	2018	2019	2019	2019	2018	2019	2019	2019	2019	2019		
Supérieur ou égal à 200 certifiés/CQPM	13	20	12,12%	12,12%	7236	10007	70,43%	70,43%				
Entre 100 et 199 certifiés/CQPM	16	8	4,85%	16,97%	2345	1119	7,88%	78,31%				
Entre 30 et 99 certifiés/CQPM	39	38	23,03%	40,00%	2157	2118	14,91%	93,22%				
Entre 10 et 29 certifiés/CQPM	28	45	27,27%	67,27%	543	814	5,73%	98,94%				
Moins de 10 certifiés/CQPM	46	35	21,21%	88,48%	233	150	1,06%	100,00%				
Pas de certifiés	23	19	11,52%	100,00%								
TOTAL	165	165			12514	14208						

Cette étude se base sur 165 CQPM de la Métallurgie en cours en 2020. Certains CQPM ont été supprimés ou fusionnés en 2019. Ils ne sont pas présentés dans cette étude. Sur les 165 CQPM, on note de fortes disparités. Certains sont plébiscités avec des promotions à plus de 1 000 certifiés par an (3 CQPM), alors que d'autres ont des flux plus confidentiels voire nuls. Ainsi 80 % des certifiés se répartissent sur 12% des CQPM. Si on compare à 2018, la part des CQPM avec plus de 200 certifiés a beaucoup augmenté, on passe de 13 CQPM à 20 CQPM.

A l'inverse 21 % des CQPM ont moins de 10 certifiés ce qui représente 1% des certificats remis en 2019. La part des moins de 10 certifiés est moins importante qu'en 2018. 45 CQPM ont entre 10 et 29 certifiés. Ainsi on constate une augmentation générale du nombre de certifiés par CQPM.

Seuls 11% des CQPM n'ont pas eu de certifiés en 2019 ce qui est moins que l'an passé.

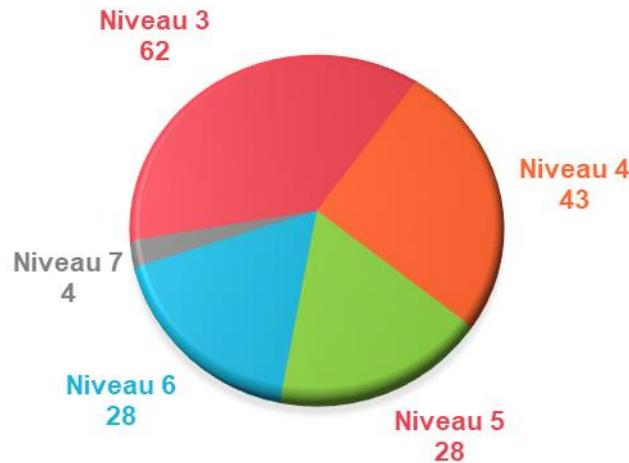
Au total, le nombre de certifiés en 2019 a progressé de 13% par rapport à 2018. Cette année 2019 est assez importante car elle fige un paysage avant la crise sanitaire qui démarrera en mars 2020 avec un confinement strict et un impact fort sur l'industrie mais aussi sur la formation. Ce sont donc des chiffres « avant crise COVID 19 ».

Les disparités peuvent également s'expliquer par le niveau atteint des CQPM. L'offre de certification de la Métallurgie s'étend sur plusieurs niveaux, du niveau 3 au niveau 7.

Pour mémoire, le niveau 3 correspond au niveau CAP, le niveau 4 au bac, le niveau 5 à bac +2, le niveau 6 à la licence et le 7 au niveau master et ingénieur selon la nomenclature européenne.

Sur les 165 CQPM, plus de la moitié sont de niveaux 3 et 4 ce qui correspond au CAP et au bac pro. A ce jour, 39 CQPM sont enregistrés au RNCP.

RÉPARTITION DES CQPM PAR NIVEAU



2. Analyse des CQPM en fonction des certifications proches

Ces CQPM ont été rapprochés de :

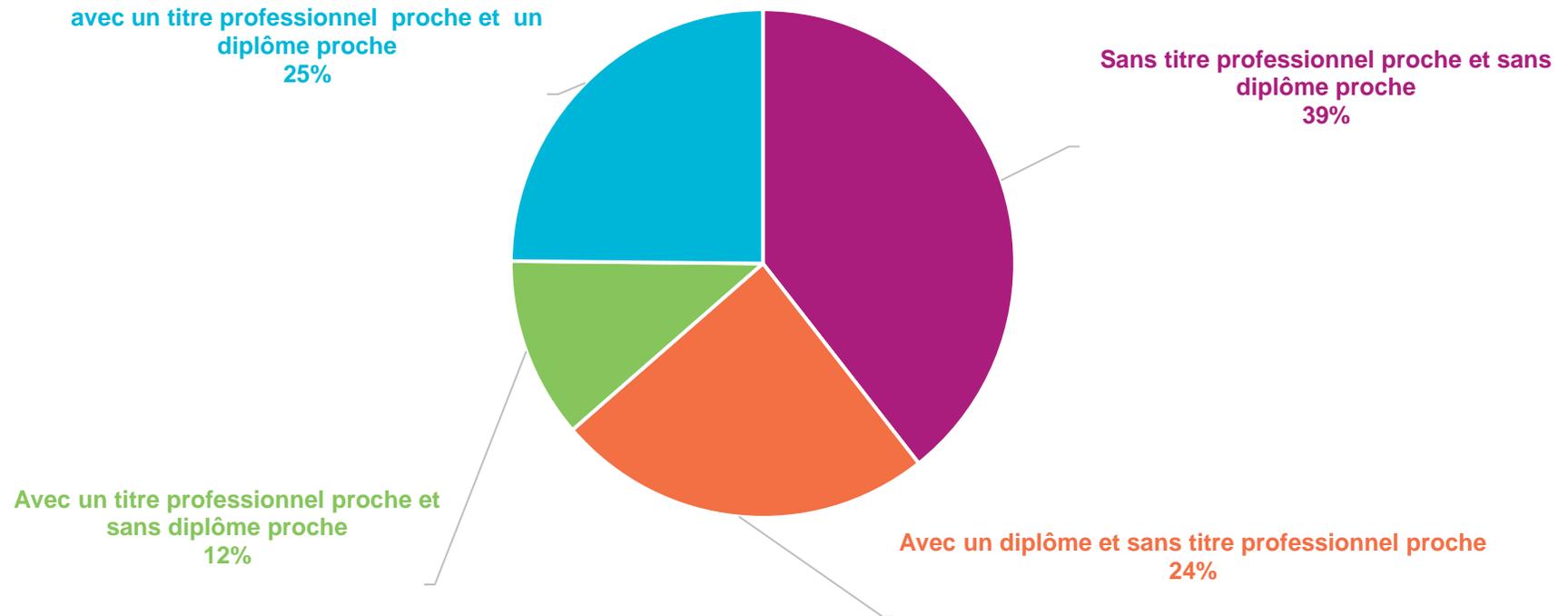
- 51 titres professionnels (niveaux 3 à 5)
- 44 diplômes de l'Education Nationale (niveaux 3 et 4, niveau 5 par délégation)
- 26 diplômes de l'Enseignement Supérieur (niveaux 5 et 6)

Pour 65 CQPM, nous n'avons pas identifié de certifications avec un référentiel de compétences suffisamment proche. Pour d'autres CQPM soit au total 59, il y a soit un diplôme soit un titre professionnel proche. Seuls 41 CQPM ont un diplôme et un titre professionnel proches.

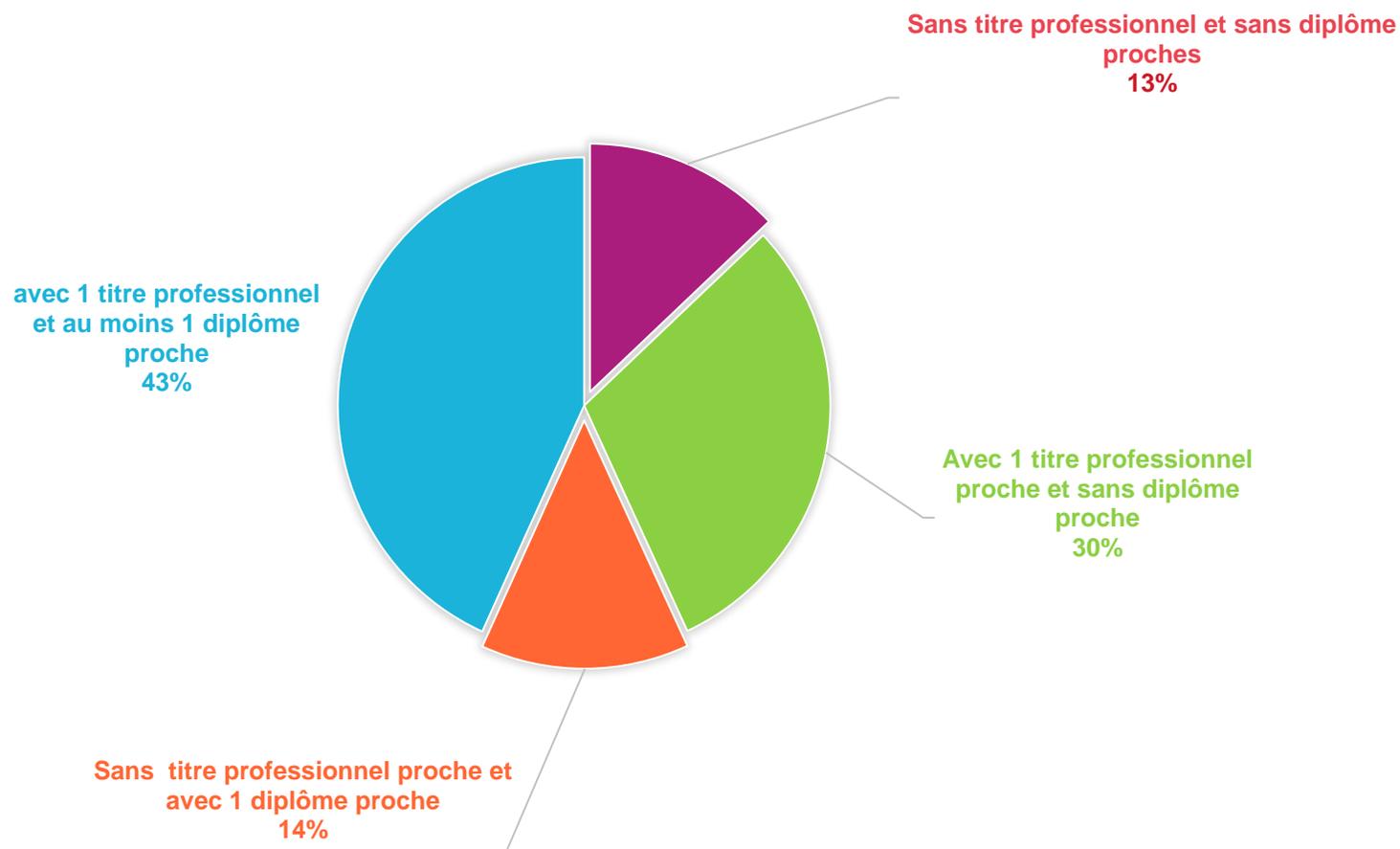
On constate que les CQPM proches d'un titre professionnel ont beaucoup de certifiés. Ainsi des certifications sur un même champ de compétences ne se concurrencent pas et au contraire viennent répondre aux besoins des entreprises en proposant à un large public, des modalités certificatives différentes et complémentaires.

A l'inverse les CQPM sans titre professionnel ni diplômes proches, ont proportionnellement moins de certifiés ce qui montre que la branche de la Métallurgie a pour mission la valorisation et la reconnaissance des compétences spécifiques qu'elle est la seule à assurer.

REPARTITION SUR 165 CQPM



SUR 14 208 CERTIFIÉS



**A. Les CQPM avec un titre professionnel proche et un diplôme proche :
25 % des CQPM – 43 % des certifiés**

41 CQPM ont un titre professionnel et un diplôme proche en termes de compétences. La présence de titres professionnels ou de diplômes ne diminue pas le recours à ces CQPM.

Dans cette catégorie, nous ne trouvons pas de CQPM de niveaux 6 et 7 puisque les titres professionnels se concentrent presque uniquement sur les niveaux 3, 4 et 5. De ce fait, les CQPM de niveau 6 et 7 sont automatiquement exclus de cette catégorie.

a. Les CQPM dont les flux sont supérieurs à ceux des titres professionnels et diplômes professionnels (formation continue)

R N C P	Concevoir rechercher	Conception	1988 03 92 0002 R	0002	B-4	Dessinateur d'études industrielles	C 03/1988 M-FC 04/12/2019 Éch. 24/04/2025	99	Technicien(ne) d'études en mécanique	C 02/10/2006 M 28/02/2020	35	Bac pro étude et définition de produits industriels – EDPI	C 28/07/199 AMP 2021	523	21
C Q P I	Installer maintenir	Maintenance	1989 04 59 0021 R/I	0021	A-3	Opérateur(trice) en maintenance industrielle	C 04/1989 M 13/12/2007 Éch. 03/12/2020	360	Electromécanicien de maintenance industrielle	C 11/09/2003 M 09/12/2017 AMP 2023	118	BEP maintenance des produits et équipements industriels	C 27/07/2009	5978	174
R N C P	Préparer organiser	Industrialisation	1989 09 60 0049 R	0049	C-5	Technicien en industrialisation et en amélioration des processus	C 03/1989 M 07/04/2006 AMP 2021	192	Technicien supérieur méthodes produit process	C 25/05/2009 M 21/12/2018 AMP 2024	45	BTS conception des processus de réalisation de produits option B production sérielle – CPRP option B	C 16/02/2016	1053	22
	Produire réaliser	Chaudronnerie - Soudage - Tuyauterie Industrielle	1990 01 60 0059	0059	A-3	Chaudronnier d'atelier	C 01/1990 M 04/07/2019	310	Agent de fabrication d'ensemble métallique	C 05/10/2006 M 26/07/2016 AMP 2020/2021	89	CAP réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option A chaudronnerie	C 12/05/2009 M 01/09/2017	2642	128
R N C P	Produire réaliser	Conduite de systèmes de production	1994 11 54 0119 R	0119	B-4	Pilote de systèmes de production automatisée	C 11/1994 M-FC 16/05/2019 Éch. 09/09/2024	417	Technicien de production industrielle	C 15/07/2004 M 21/12/2018 AMP 2024	216	Bac pro pilote de ligne de production	C 30/03/2012 AMP 2020/2021	359	87
	Installer maintenir	Maintenance	1987 04 92 0159	0159	A-3	Agent de maintenance d'appareils de chauffage et de production d'eau chaude sanitaire (gaz et fioul)	C 04/1987 M 09/12/2010 AMP 2021	90	Agent de maintenance CVC	C 31/07/2003 M 26/02/2019 AMP 2024	15	BEP maintenance des systèmes énergétiques et climatiques	C 30/07/2009	799	17
R N C P	Gérer administrer	Management d'équipe	1999 03 38 0183 R	0183	C-5	Responsable d'équipe autonome	C 03/1999 M 10/07/2008 Éch. 21/04/2022	322	Technicien(ne) supérieur(e) en production industrielle	C 20/01/2012 M 14/12/2016 AMP 2022	28	BTS pilotage de procédés	C 11/02/2016	156	11
R N C P	Produire réaliser	Assemblage - Montage- Aéronautique	2000 04 31/44 0187 R	0187	A-3	Ajusteur(euse) monteuse de structures aéronautiques	C 04/2000 M 12/02/2015 Éch. 03/12/2020	677	Monteur(se) de structures aéronautiques métalliques et composites	C 01/06/2004 M 03/03/2020	48	CAP aéronautique option structures	C 19/08/2013	277	35
R N C P	Produire réaliser	Assemblage - Montage- Aéronautique	2001 11 31 0206 R	0206	A-3	Intégrateur Câbleur Aéronautique	C 11/2001 M 11/03/2014 Éch. 03/12/2020	222	Monteur câbleur en aéronautique	C 14/04/2016 M 30/04/2021 AMP 2023	12	CAP aéronautique option avionique	C 19/08/2013	175	19

En 2019, ces 9 CQPM ont des flux largement supérieurs à ceux constatés pour les titres professionnels. Ces CQPM ont beaucoup de certifiés et sont tous enregistrés au RNCP à part le CQPM [Agent de maintenance appareil de chauffage](#). Ce sont des CQPM essentiellement dits « cœur de métier ». On constate une forte demande certainement liée à des besoins en compétences de la part des entreprises mais également le souhait des salariés de faire reconnaître leurs compétences sur ces savoir-faire. La demande est également soutenue en formation continue sur les diplômes.

Deux CQPM apparaissent dans cette catégorie par rapport à 2018, l'[Opérateur en maintenance industrielle](#) et le [Chaudronnier d'atelier](#). En 2018, ces CQPM avaient des flux comparables aux TP.

Le nombre de certifiés sur le CQPM [Chaudronnier d'atelier](#) augmente fortement alors que dans le même temps le nombre de titres remis a diminué sur le TP Agent de fabrication d'ensemble métallique. Le CQPM a eu une hausse de 60% avec 117 certifiés de plus en 2019 par rapport à 2018. Ainsi au total, 310 personnes ont reçu la certification du CQPM [Chaudronnier d'atelier](#). Ce CQPM a été révisé en 2019. Les compétences attendues ainsi que le découpage en blocs de compétences sur le nouveau référentiel de ce CQPM semblent mieux correspondre aux attentes des entreprises. Cela démontre un fort besoin en compétences sur ce métier de la part des entreprises. Les résultats d'enquête d'insertion réalisée par la branche le prouvent puisque, sur 70 certifiés en 2019, 96 % sont dans cet emploi à 6 mois et 82 % deux ans après.

On note également une forte hausse du CAP option Chaudronnerie qui a eu 128 diplômés en formation continue ce qui est trois fois plus qu'en 2018.

En ce qui concerne l'[Opérateur en maintenance industrielle](#), le CQPM a doublé le nombre de certifiés en 2019 par rapport à 2018. C'est un CQPI (Interbranche) c'est-à-dire qu'il est reconnu par plusieurs branches. Ainsi le certifié pourra faire valoir son CQP auprès d'autres secteurs d'activité. Si le TP [Electromécanicien de maintenance industrielle](#) a un nombre de certifiés stable par rapport à 2018, on constate que le BEP maintenance des produits et équipements industriels a fortement augmenté en formation continue en passant de 18 à 174 diplômés. Ainsi il y a une forte demande des salariés pour se former et faire reconnaître leurs compétences sur ce métier, à cela s'ajoute une forte demande de la part des entreprises.

Ce CQPM rejoint ainsi le top 10 des CQPM avec le plus de certifiés.

A l'inverse deux CQPM sont stables mais restent largement au-dessus du nombre de titres et diplômes remis (en formation continue) : le CQPM [Agent de maintenance des appareils de chauffage](#) et CQPM [Pilote de systèmes de production automatisée](#).

Avec 417 certifiés, le CQPM [Pilote de systèmes de production automatisée](#) a presque deux fois plus de certifiés que son homologue le TP [Technicien de production industrielle](#) (216 certifiés). Il dépasse également le bac pro Pilote de ligne de production qui a 359 diplômés par la voie initiale et 87 par la voie continue. Ainsi la formation continue complète la formation initiale car elle forme les compétences nécessaires à l'industrie. Elle permet de répondre aux besoins en compétences des entreprises. Le nombre de diplômés assez restreint sur la formation initiale par rapport à la formation continue montre que cette filière n'est pas attractive pour les jeunes. Est-ce qu'un jeune arrive à identifier le métier « pilote de ligne de production » ? Qu'est-ce que cela évoque pour lui ? L'intitulé du bac pro peut porter à confusion sur le périmètre du diplôme. Est-ce que le contenu du programme lui permet d'identifier un métier intéressant avec une évolution ? Peut-être que le bac pro aurait besoin d'une rénovation pour répondre à l'enjeu de former les jeunes pour l'industrie de demain.

b. Les CQPM dont les flux sont largement inférieurs aux titres professionnels dans les métiers ciblés « cœur de métier » de la Métallurgie

R N C P	Produire réaliser	Chaudronnerie - Soudage - Tuyauterie Industrielle	1989 04 63 0020 R	0020	A-3	Opérateur(trice) en tôlerie	C 04/1989 M-FC 04/07/2019 Éch. 18/11/2024	13	Agent de fabrication d'ensemble métallique	C 05/10/2006 M 26/07/2016 ANP 2020/2021	89	CAP réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option A chaudronnerie	C 12/05/2009 M 01/09/2017	2642	128
R N C P	Produire réaliser	Chaudronnerie - Soudage - Tuyauterie Industrielle	1989 06 57 0042 R	0042	A-3	Soudeur industriel	C 06/1989 M-FC 04/07/2019 Éch. 09/09/2024	672	Soudeur(se)	C 15/12/2014 M 19/05/2020	902	CAP réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option B soudage	C 12/05/2009 M 01/09/2017	70	7
	Préparer organiser	Industrialisation	1990 07 51 0073	0073	C-5	Chargé (e) d'intégration de la Productique Industrielle	C 03/1990 ANP 2024	31	Technicien(ne) supérieur(e) en automatique et informatique industrielle	C 01/06/2004 M 24/10/2017 ANP 2022	128	BTS conception et réalisation de systèmes automatiques - CRSA	C 23/06/2011	1624	36
	Concevoir rechercher	Conception	1994 07 33 0114	0114	C-5	Technicien (e) développeur intégrateur en Electronique	C 07/1994 M 07/04/2016 ANP 2021	4	Electronicien(ne) de tests et développement	C 17/10/2011 M 07/06/2016 ANP 2020/2021	22	BTS systèmes numériques option B électronique et communication - SN option B	C 19/02/2018 ANP 2020/2021	1294	46
	Installer maintenir	Maintenance	2004 10 29 0235	0235	A-3	Mécanicien en réparation navale	C 10/2004 ANP 2021	12	Mécanicien réparateur en marine de plaisance	C 01/01/2004 M 07/12/2017	55	BEP maritimes mécanicien	C 22/12/2009	absent de la base de données	absent de la base de données
R N C P	Produire réaliser	Assemblage - Montage - Aéronautique	2010 09 31 0291 R	0291	A-3	Assembleur composites aéronautique	C 09/2010 M 26/04/2018 Éch. 21/04/2022	2	Monteur(se) de structures aéronautiques métalliques et composites	C 01/06/2004 M 03/03/2020	48	CAP aéronautique option structures	C 19/08/2013	277	35
	Produire réaliser	Chaudronnerie - Soudage - Tuyauterie Industrielle	2012 11 44 0298	0298	B-4	Chaudronnier polyvalent	C 11/2012 ANP 2023	29	Chaudronnier(ère)	C 25/06/2010 M 12/07/2020	267	Bac pro technicien en chaudronnerie industrielle - TCI	C 04/06/2009 M 09/07/2018	2294	48
	Produire réaliser	Conduite de systèmes de production	2017 05 64 0317	0317	C-5	Technicien (ne) de Cellule Autonome de Production	C 05/2017 ANP 2023	Pas de certif. délivrée	Technicien(ne) supérieur(e) en production industrielle	C 20/10/2012 M 14/12/2016 ANP 2022	28	BTS pilotage de procédés	C 11/02/2016	156	11

Certains CQPM dits « cœur de métier » ont beaucoup moins de certifiés que le Titre Professionnel ou le diplôme professionnel proche.

C'est le cas par exemple du soudeur qui est un métier en tension. Suite à l'analyse réalisée par la branche de la Métallurgie, le CQPM [Soudeur](#) a été fusionné avec le CQPM [Soudeur industriel](#) au cours de l'année 2019, dans un souci de clarifier l'offre certificative. Le nombre de certifiés sur le CQPM [Soudeur industriel](#) a progressé par rapport à 2018 pour arriver à 672 certifiés. Dans le même temps, le TP [Soudeur](#) a augmenté de 5% et compte 902 titrés, ainsi le CQPM et le Titre Professionnel se complètent mutuellement. Les entreprises ont de forts besoins en compétences sur ce métier et même hors secteur Métallurgie. A l'inverse, on constate que ce métier n'est guère attractif pour les jeunes avec seulement 70 CAP option soudage remis en 2019. Ces chiffres permettent de penser que la plupart des soudeurs ont été formés dans le cadre des dispositifs de formation continue. La formation continue vient en relai de la formation initiale pour permettre aux industries d'avoir les compétences dont elles ont besoin.

En revanche, le CQPM [Technicien de cellule autonome de production](#) n'a eu aucun certifié en 2019 et seulement 1 certifié en 2018. Ce CQPM de niveau 5, porte sur la conduite et le réglage d'équipements, a été créé en 2017. Sur la conduite de production, les deux autres CQPM de niveau 3 et 4 ([Conducteur d'équipement industriel](#) et [Pilote de systèmes de production automatisée](#)) fonctionnent bien. Donc il y a peut-être un besoin moindre au niveau 5. Peut-être faut-il renforcer sa visibilité par rapport aux deux autres CQPM ? On remarque le TP [Technicien supérieur en production industrielle](#) affiche 28 titres remis ce qui montre qu'il n'y a pas une forte demande. Cependant le BTS a 156 diplômés chaque année en formation initiale.

c. Les CQPM dont les flux sont largement inférieurs au titre professionnel dans les métiers communs à d'autres secteurs d'activité

C-5	Technico-commercial industriel	C 04/1989 M-FC 12/03/2019 Éch. 28/02/2025	107	Négociateur technico-commercial	C 13/05/2004 M 10/06/2019 MP 2024	754	BTS technico commercial - TC	C 09/2006	1852	68
B-4	Assistance en gestion administrative	C 05/1989 M 14/02/2008 AMP 2023	42	Secrétaire assistant	C 13/05/2003 M 01/03/2018 MP 2023	2120	Bac pro gestion administration - GA	C 27/12/2011 M 09/07/2015	18732	791
C-5	Attaché (e) de gestion dans une structure de direction	C 06/1991 M 09/03/2007 AMP 2022	68	Assistant de direction	C 15/12/2008 M 14/02/2019	584	BTS assistant manager (dernière session) BTS support à l'action managériale	M 09/02/2018	5505	1459
C-5	Technicien (e) développeur intégrateur en Electronique	C 07/1994 M 07/04/2016 MP 2021	4	Electronicien(ne) de tests et développement	C 17/01/2011 M 07/06/2016 MP 30/20/2021	22	BTS systèmes numériques option B électronique et communication - SN option B	C 19/02/2018 MP 20/20/2021	1294	46
B-4	Technicien(ne) en maintenance industrielle	C 03/1996 M 08/11/2006 Éch. 27/05/2020	297	Technicien(ne) de maintenance industrielle	C 31/07/2003 M 03/01/2016 MP 2021	708	Bac pro maintenance des équipements industriels - MEI	C 30/05/2005 M 09/2021	5095	235
A-3	Agent logistique	C 01/1997 M 04/12/2019	334	Agent magasinier	C 12/02/2004 M 15/08/2018 MP 2024	1747	CAP opérateur/opératrice logistique	C 02/03/2015	1035	203
C-5	Technicien (ne) de maintenance des infrastructures informatiques	C 11/1998 M 30/04/2015 AMP 2023	22	Technicien(ne) supérieur(e) en réseaux informatiques et télécommunications	C 09/12/2003 Suppression 2019	315	BTS systèmes numériques option A informatique et réseaux - SN option A	C 15/11/2013 M 15/09/2008 MP 20/20/2021	2237	43
C-5	Administrateur / Gestionnaire de systèmes et réseaux informatiques	C 03/2000 M 30/04/2015 AMP 2023	79	Technicien supérieur systèmes et réseaux	C 22/07/2003 M 06/04/2018 MP 2023	980	BTS services informatiques aux organisations option A : solutions d'infrastructure, systèmes et réseaux - SIO option SISR	C 26/04/2011 M 10/12/2014	2044	423
B-4	Pilote opérationnel en logistique de production	C 10/2004 AMP 2023	16	Technicien(ne) en logistique d'entreposage	C 09/03/2004 M 18/12/2016 MP 2022	484	Bac pro logistique	C 03/06/2010	2212	95
C-5	Technicien (ne) de maintenance productive	C 06/2015 M 09/01/2020	21	Technicien(ne) supérieur(e) de maintenance industrielle	C 15/02/2005 M 14/12/2016 MP 2022	260	BTS maintenance des systèmes option A : systèmes de production	C 19/02/2018 M	2577	280

Les CQPM sont sur des métiers transverses et donc communs à d'autres secteurs d'activités essentiellement en logistique, maintenance ou sur des fonctions support. Concernant les diplômés, on constate des flux importants de diplômés ce qui montre un fort besoin. Sur ces CQPM, une analyse approfondie doit être menée par la branche de la Métallurgie pour statuer sur le maintien ou la suppression de la certification professionnelle.

5	Technicien logistique	C011335 AMP 2023	59	Technicien(ne) supérieur(e) en méthodes et exploitation logistique	C 09/03/2004 M 25/10/2017 AMP 2023	714	non identifié		//	//	DUT qualité, logistique industrielle et organisation
5	Technicien en gestion et administration des ressources humaines	C 10/2007 Éch. 21/04/2022	151	Assistant(e) ressources humaines	C 02/09/2008 M 27/08/2013	1905	non identifié		//	//	DUT gestion des entreprises et des administrations option gestion des ressources humaines

4 CQPM dits « transverses » ont plus de 100 certifiés. C'est le cas du CQPM [Technico-commercial industriel](#) avec 107 certifiés, le [Technicien maintenance industrielle](#) (297 certifiés), [l'Agent logistique](#) (334 certifiés). Ces 3 CQPM sont des CQPI enregistrés au RNCP ce qui participe certainement à leur succès. Le fait d'être un CQPI est un avantage car les salariés pourront se prévaloir du CQP dans d'autres branches en cas de mobilité externe. Le [Technicien en gestion et administration des ressources humaines](#) avec 151 certifiés est également au RNCP.

Il est à noter que dans les CQPM dits « transverses », tous les CQPM ont un nombre de certifiés importants. Il n'y a aucun CQPM sans certifiés. Ainsi les CQPM transverses ont tous leur place dans l'offre de certification de la branche alors même qu'il existe une offre importante de titres professionnels sur ces mêmes compétences.

d. Les CQPM dont les flux sont comparables à ceux du titre professionnel

C.N. Niveau	CQPM Intitulé	Création (C) Modification (M) Modification Prévisionnelle (MP)	Formatio n Continue 2019	Titre Professionnel (3 à 5)			Diplôme Education Nationale (3&4 ; 5 par délégation)			
				Intitulé	Création (C) Modification (M) Modification Prévisionnelle (MP)	FC - Bilan TP 2019	Intitulé	Création (C) Modification (M) Modification Prévisionnelle (MP)	Formation Initiale 2019	Formation Continue 2019
B-4	Technicien-régleur sur tours automatiques multibroches	C 04/1989 M 23/11/1994 MP 2022	5	Régleur- décolleteur	C 04/04/2014 Prorogatio n 14/06/2019 MP 2022	11	Bac pro productique mécanique option décolletage	C 03/09/1997 MP 2021	34	Pas de certif. délivrée
C-5	Concepteur modélisateur numérique de produits ou de systèmes mécaniques	C 12/1989 M 05/12/2013 MP 2021	113	Technicien supérieur en conception industrielle de systèmes mécaniques	C 25/09/2003 M 08/12/2017 MP 2022	156	BTS conception de produit industriel - CPI	C 16/02/2016 MP 2020/2021	1307	30
B-4	Régleur sur machines-outils à commande numérique de décolletage	C 03/1991 M 06/11/2014 MP 2022	8	Régleur- décolleteur	C 04/04/2014 Prorogatio n 14/06/2019 MP 2022	11	Bac pro productique mécanique option décolletage	C 03/09/1997 MP 2021	34	Pas de certif. délivrée
A-3	Conducteur de presse à injecter les matériaux plastiques	C 02/95 MP 2021	15	Conducteur de machines de plasturgie	C 05/11/2008 M 28/07/2018 MP 2022	17	BEP plastiques et composites		334	9
B-4	Technicien (ne) de maintenance de matériels de manutention	C 07/2006 MP 2021	4	Technicien de maintenance d'engins et de matériels de chantier et de manutention	C 01/06/2004 M 28/06/2014 Prorogatio n 20/05/2020 jusqu'au 2022	6	Bac pro maintenance des matériels option B : matériels de construction et de manutention	C 28/07/2017	512	10
B-4	Technicien (ne) d'usinage sur machine outils à commande numérique	C 11/2014 Éch. 21/04/2022	172	Technicien(ne) d'usinage en commande numérique	C 03/03/2004 M 09/12/2020	133	Bac pro technicien d'usinage	C 16/02/2004 MP 2021	2136	106
B-4	Technicien en maintenance de matériel de levage	C 02/2017 MP 2021	5	Technicien de maintenance d'engins et de matériels de chantier et de manutention	C 01/06/2004 M 28/06/2014 Prorogatio n 20/05/2020 jusqu'au 2022	6	Bac pro maintenance des matériels option B : matériels de construction et de manutention	C 28/07/2017	512	10

Ces CQPM ont un nombre de certifiés dans le même ordre de grandeur que les titres correspondants. Il y a une complémentarité dans l'offre de certification.

Les CQPM sont essentiellement dans l'usinage et la maintenance. Les CQPM et les titres professionnels ont globalement peu de flux. Ils visent également des savoir-faire de niche comme le décolletage.

Deux CQPM dépassent les 100 certifiés que ce soit au niveau 4 avec le [Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique](#) et au niveau 5 avec le [Concepteur modélisateur numérique](#). Les diplômés proches de ces deux CQPM ont également beaucoup de diplômés en formation initiale.

Le titre professionnel [Technicien Supérieur en conception industrielle de systèmes mécaniques](#) a progressé alors que le CQPM a eu un peu moins de certifiés.

**B. Les CQPM avec un titre professionnel proche et sans diplôme proche :
12 % des CQPM – 30 % des certifiés**

Dans cette catégorie, il y a 4 102 certifiés répartis sur 19 CQPM. On constate de fortes disparités.

a. Les CQPM de plus de 100 certifiés.

R N C P	Famille OBSER VATOIRE	Domaine	N° CQPM		Caté gorie Niveau	CQPM Intitulé	Création (C) Modification (M) Modification Prévisionnelle (MP)	Formation Continue 2019	Intitulé	Création (C) Modification (M) Modification Prévisionnelle (MP)	FC - Bilan TP 2019	Intitulé
R N C P	Produire réaliser	Usinage - Outillage	1988 11 74 0009 R	0009	A-3	Opérateur-régleur sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matière	C 11/1988 M-FC 06/06/2019 Éch. 09/09/2024	1032	Opérateur(trice) régleur(se) d'usinage en commande numérique	C 15/12/2014 M 20/05/2020	184	non identifié
R N C P	Produire réaliser	Assemblage - Montage	1991 06 67 0082 R	0082	A-3	Assembleur(euse) monteur(euse) de systèmes mécanisés	C 06/1991 M 08/03/2007 Éch. 27/05/2020	307	Monteur qualifié d'équipements industriels	C 01/06/2004 M 25/01/2019 MP 2024	30	non identifié
R N C P	Produire réaliser	Chaudronnerie - Soudage - Tuyauterie Industrielle	1991 11 69 0093 R	0093	A-3	Tuyauteur(euse) industriel(le)	C 11/1992 M-FC 04/07/2019 Éch. 09/09/2024	202	Tuyauteur industriel	C 22/12/2003 M 03/03/2020 MP 2025	164	non identifié
R N C P	Produire réaliser	Conduite de systèmes de production	1997 01 68 0148 R	0148	A-3	Equipier(ère) autonome de production industrielle	C 01/1997 M 12/03/2009 Éch. 21/04/2022	1805	Agent de fabrication industrielle	C 31/07/2003 M 07/12/2017 MP 2023	259	non identifié
R N C P	Produire réaliser	Conduite de systèmes de production	2005 12 92 0243 R	0243	A-3	Opérateur polyvalent d'équipe autonome	C 12/2005 Éch. 21/04/2022	216	Agent de fabrication industrielle	C 31/07/2003 M 07/12/2017 MP 2023	259	non identifié

Ces 5 CQPM sont inscrits au RNCP. Il n'y a pas de formation initiale identifiée comme proche. Ils sont tous de niveaux 3. Les CQPM et les titres professionnels sont soit en progression soit stables.

Sur ces 5 CQPM très demandés, seul un CQPM a un nombre de certifiés inférieur au nombre de titres remis. C'est l'**Opérateur polyvalent d'équipe autonome** qui, malgré ses 216 certifiés, ne dépasse pas les 259 titres professionnels Agent de fabrication industrielle remis.

Mais il faut nuancer car ce même titre est également proche de l'**Equipier autonome de production industrielle** qui compte 1 805 certifiés. Ce CQPM est plébiscité car il correspond au socle de compétences de base pour travailler dans les entreprises de la Métallurgie.

Il est à noter que les deux CQPM **Opérateur polyvalent d'équipe autonome** et **Equipier autonome de production industrielle** ont été fusionnés en 2021.

Le CQPM **Assembleur-monteur de système mécanisé** est largement supérieur en nombre de certifiés au TP monteur qualifié d'équipements industriels même si ce dernier a progressé.

Concernant les tuyauteurs industriels, le CQPM et le TP ont formé 366 tuyauteurs en 2019.

b. Les CQPM avec un nombre de certifiés très inférieur au nombre de titres professionnels remis proches.

	Installer maintenir	Maintenance	1989 01 28 0018	0018	A-3	Electromécanicien	C 01/1989 M 06/06/1996 A/P 2021	22	Titre professionnel électricien d'installation et de maintenance des systèmes automatisés	C 09/03/2004 M 21/03/2019 A/P 2024	98
R N C P	Produire réaliser	Usinage - Outillage	1989 06 57 0034 R	0034	A-3	Fraiseur industriel	C 06/1989 M 08/12/2011 Éch. 21/04/2022	43	Fraiseur(se) sur machines conventionnelles et à commande numérique	C 23/03/2007 M 14/12/2016 A/P 2022	146
R N C P	Produire réaliser	Usinage - Outillage	1989 06 57 0037 R	0037	A-3	Tourneur industriel	C 06/1989 M 08/12/2011 Éch. 21/04/2022	92	Tourneur(se) sur machines conventionnelles et à commande numérique	C 23/03/2007 M 14/12/2016 A/P 2022	141
	Produire réaliser	Usinage - Outillage	1991 03 60 0080	0080	A-3	Opérateur sur machines outils de production	C 03/91 M 06/06/2007 A/P 2022	35	Opérateur(trice) régléur(se) d'usage en commande numérique	C 15/12/2014 M 20/05/2020	184
	Produire réaliser	Assemblage - Montage	1995 05 29 0130	0130	A-3	Monteur (euse) câbleur (euse) circuit imprimé équipé	C 05/1995 M 07/07/2016 A/P 2021	54	Agent(e) de montage et de câblage en électronique	C 11/09/2003 M 24/01/2017 A/P 2022	142
	Préparer organiser	Industrialisation	2000 09 32 0191	0191	B-4	Technicien en matériaux composites hautes performances	C 09/2000 A/P 2022	1	Technicien(ne) des matériaux composites	C 05/10/2006 M 29/01/2014 A/P 2021	17
	Produire réaliser	Assemblage - Montage	2001 10 31 0204	0204	A-3	Monteur câbleur en réseau et télécommunication	C 10/2001 A/P 2021	Pas de certif. délivrée	Installateur de réseaux de communications	C 09/12/2003 M 17/03/2018 A/P 2022	809
	Installer maintenir	Informatique - Réseaux - Connectivité	2017 06 21 0319	0319	B-4	Technicien d'installation de systèmes de vidéosurveillance	C 06/2017 A/P 2022	Pas de certif. délivrée	Technicien en systèmes de surveillance- intrusion et de vidéoprotection	C 09/12/2003 M 13/11/2015	79

Utilisation des certifications professionnelles dans le périmètre de la Métallurgie – année 2019 -
Date de publication : Juin 2022

Quelques CQPM sont largement dépassés en nombre de certifiés par les titres professionnels. Ce sont essentiellement des CQPM de niveau 3.

Il faut noter que deux CQPM n'ont pas eu de certifiés en 2019 :

- Le CQPM **Monteur câbleur en réseau et télécommunication** qui passe de 21 certifiés en 2018 à 0 en 2019. Ce CQPM porte sur l'installation et la maintenance d'un réseau de télécommunication cuivre. Dans le même temps, le TP **Installateur de réseaux et communication** a progressé avec 150 titres remis en plus en 2019 ce qui porte à 809 le nombre de titres remis. Le TP a été revu en 2018 et de ce fait les compétences ont été mises à jour, notamment avec la prise en compte de la fibre optique, ce qui peut expliquer la forte augmentation du titre.
- Le CQPM **Technicien d'installation en vidéo surveillance** n'a eu aucun certifié en 2018 et 2019. Pour mémoire, ce CQPM a été créé en 2017 en concertation avec la Fédération Française du Bâtiment en vue de créer un CQPI. Le titre professionnel **Technicien en systèmes de surveillance intrusion et de vidéoprotection** compte 79 titrés. Cependant, au regard des besoins grandissants en matière de sécurité de ces dernières années et des besoins en recrutement des entreprises de sécurité, le nombre de candidat devrait progresser sur les prochaines années. L'analyse des flux devrait être complétée par le nombre de candidats certifiés par les CPNE Conjointes du Bâtiment et des Travaux Publics.

Le CQPM **Technicien en matériaux composites hautes performances** a eu un certifié en 2018 et en 2019. Le titre professionnel compte 17 titrés contre 8 en 2019. En 2022, ce CQPM n'est plus proposé.

De même, le CQPM **Monteur câbleur de circuit imprimé équipé** a presque trois fois moins de certifiés que le titre professionnel **Agent de montage et de câblage en électronique**. Le CQPM a 19 certifiés de moins qu'en 2018 alors que le TP a progressé (+11).

Le CQPM **Electromécanicien** passe de 0 certifié en 2018 à 22 en 2019 alors que le titre a baissé (-151 titres remis). Comme il s'agit essentiellement de la maintenance, il sera supprimé au profit de **l'Opérateur en Maintenance Industriel**, CQPM 0021 (Source Bilan GTP 2021 – suppression 10/2020)

Les CQPM **Fraiseur industriel** et **Tourneur industriel** ont bien progressé entre 2018 et 2019 même s'ils ont toujours un nombre de certifiés inférieur au nombre de titres remis. Il faut noter que le titre professionnel porte sur les machines conventionnelles et numériques ce qui peut expliquer des flux plus importants. Le CQPM **Tourneur industriel** a eu 32 certifiés de plus en 2019. Ainsi, il y a eu 92 certifiés. C'est une belle progression et cela montre un besoin des entreprises sur ces compétences métier sur machine conventionnelle.

C. Les CQPM avec uniquement un diplôme proche : 24% des CQPM - 14% des certifiés

40 CQPM avec 1 859 certifiés n'ont pas de titres professionnels proches. En revanche ces CQPM peuvent être proches soit d'un diplôme de l'Education Nationale pour les niveaux 3 et 4 soit d'un diplôme de l'Enseignement Supérieur sur les niveaux 5 et 6. Les titres professionnels étant surtout axés sur les niveaux 3, 4 voire 5, il y a beaucoup de CQPM de niveau 6 proches uniquement d'un diplôme d'Enseignement Supérieur.

La comparaison avec les diplômes est intéressante car elle permet d'analyser le flux de formation initiale pour comprendre si le métier à vocation à être sur une niche ou s'il a un champ d'application large

Dans ce tableau ne sont présents que les CQPM ayant plus de 20 certifiés avec uniquement un diplôme proche :

C-5	Assistant(e) de projet informatique	C 09/1990 MP 2023	41	non identifié	//	BTS services informatiques aux organisations option B : solutions logicielles et applications métiers - SIO option SLAM	C 26/04/2011	2331	300
A-3	Ajusteur-outilleur en emboutissage	C 06/1991 M 12/09/2019 MP 2021	20	non identifié	//	CAP outillage en outils à découper et à emboutir	C 29/08/1991 MP 2020/2021	11	Pas de certif. délivrée
A-3	Conducteur d'installation à mouler sous pression les matériaux métalliques	C 10/1994 M 09/12/2010 MP 2023	36	non identifié	//	CAP métiers de la fonderie	C 20/03/2007 MP 2020/2021	42	1
A-3	Mouleur-noyauteur	C 02/1997 M 09/12/2010 MP 2023	20	non identifié	//	CAP mouleur noyauteur : cuivre et bronze	C 22/02/1951 M 15/09/2006	4	Pas de certif. délivrée
A-3	Monteur (se)-câbleur (se) en équipements électriques	C 09/2004 MP 2021	53	non identifié	//	CAP préparation et réalisation d'ouvrages électriques	C 22/06/2004 Abrogation 08/02/2018	4019	833
B-4	Intervenant (e) de premier niveau sur sites nucléaires	C 07/2007 MP 2021	62	non identifié	//	Bac pro techniques d'interventions sur installations nucléaires	C 12/03/2014	90	3
A-3	Intégrateur (trice) cabine aéronautique	C 07/2010 MP 2021	49	non identifié	//	CAP aéronautique option systèmes	C 19/08/2013	362	18
A-3	Câbleur de faisceaux électriques	C 04/2016 MP 2021	72	non identifié	//	CAP préparation et réalisation d'ouvrages électriques	C 22/06/2004 Abrogation 08/02/2018	4019	833

Le CAP mouleur noyateur a eu 4 certifiés en 2019 en formation initiale. C'est un métier peu connu du grand public et l'offre de formation est restreinte. Le métier de mouleur noyateur est sans doute peu connu et de ce fait moins attractif pour les jeunes. C'est un métier de niche avec des savoir-faire et un réel besoin en compétences dans les entreprises mais ce besoin est sans doute très faible en quantité. Le CQPM a 20 certifiés en 2019, chiffre identique à 2018. Ainsi le CQPM [Mouleur-noyateur](#) complète l'offre des diplômes en formant des salariés par la formation continue et en reconnaissant ces compétences à travers la certification. Le CQPM permet d'assurer un flux de compétences sur ce métier de niche. Il assure également une sauvegarde de savoir-faire.

Le CAP outillage en outils à découper et à emboutir affiche 11 diplômés en 2019. Le CQPM prend le relais sur la formation continue avec ses 20 certifiés sur le CQPM [ajusteur outilleur en emboutissage](#). Ces métiers attirent peu les jeunes mais peuvent intéresser les salariés qui souhaitent se spécialiser ou acquérir des techniques.

Les CQPM avec le plus de certifiés sont au niveau 5 et 6. Ils n'apparaissent pas dans le tableau car nous n'avons pas les effectifs de l'Enseignement Supérieur. 5 CQPM dépassent la barre des 100 certifiés : [Technicien de qualité, chargé de projets industriels](#), [Coordinateur/trice de système qualité-sécurité-environnement](#), [Préventeur santé-sécurité au travail et environnement](#), [Animateur de la démarche Lean](#). Ces CQPM portent sur la qualité-sécurité-environnement et la production donc se trouvent au cœur des métiers de l'industrie.

Deux CQPM n'ont aucun certifié :

- le [Technicien en électronique de puissance](#) qui a été créé en 2017 et a eu 1 certifié en 2018. Il est proche d'une licence pro métier de l'électronique. Le domaine de l'électronique est en tension. Aussi, la communication sur ce CQPM et plus globalement sur le secteur de l'électronique a besoin d'être améliorée.
- Le CQPM [Pilote d'installation d'emboutissage](#) n'a eu aucun certifié en 2018 et 2019. Il a été revu en mai 2019 pour mieux s'adapter aux besoins des entreprises. Une analyse des flux devra être réalisée en 2020 et 2021.

53 certifiés sur le CQPM [Monteur câbleur en équipement électrique](#). On sait que les diplômés du CAP préparation et réalisation d'ouvrages électriques ne partent pas dans les entreprises mais continuent leurs études avec le Bac pro.

D. Les CQPM sans certification proche : 39% des CQPM - 13% des certifiés

65 CQPM n'ont pas de certifications proches (titre professionnel ou diplôme proches). L'absence de certifications proches ne permet pas d'avoir des flux plus importants. Ces 65 CQPM regroupent 1 762 certifiés. Ce sont des CQPM qui sont très spécialisés soit dans un domaine d'activité soit sur une technique. Ainsi la demande est plus faible. Seuls deux CQPM dépassent les 100 certifiés : le CQPM 0248 Inspecteur(trice) en vérification périodique d'installations électriques et le CQPM 0251 Animateur d'équipe autonome de production industrielle. A l'inverse 12 CQPM n'ont eu aucun certifié en 2019.

a. Le nucléaire

Le nucléaire est un secteur spécifique en raison des contraintes du milieu professionnel qui nécessitent des habilitations pour travailler sur site nucléaire. Le CQPM [Intervenant de premier niveau sur sites nucléaires](#) avec 62 certifiés progresse. Si ce CQPM n'a pas de titre professionnel proche, le bac pro technique d'intervention sur installations nucléaires a 90 diplômés en 2019. Ce CQPM permet d'avoir une connaissance de l'environnement nucléaire et de passer des habilitations. Il est plutôt à destination de personnes non-salariées de l'entreprise. La plupart des métiers sont sur des CQPM communs à la Métallurgie comme le [Tuyauteur industriel](#), [Soudeur industriel](#). Les salariés ont des habilitations spécifiques pour travailler dans le nucléaire et de ce fait n'ont pas besoin de passer le CQPM [Intervenant de premier niveau sur sites nucléaires](#).

En maintenance, le [Mécanicien en robinetterie industrielle](#) est destiné au nucléaire. Les salariés qui passent ce CQPM travaillent en maintenance dans le secteur nucléaire. D'ailleurs sur ce CQPM 0145, il n'y a pas de titre professionnel proche identifié. Seuls certains bassins d'emplois ont des CQPM [mécanicien en robinetterie industrielle](#) car les centres de formation essaient sur toute la France. Les organismes de formation dispensent une formation de qualité avec des équipements validés par EDF. L'outil de formation de l'UIMM jouit souvent d'une bonne réputation localement avec des équipements de qualité et une structure adaptée au milieu industriel.

Le [Chargé de travaux en milieu nucléaire](#) de niveau 6 avec 14 certifiés n'a aucune certification proche. Il se spécialise grâce à un CQPM sur le secteur du nucléaire.

b. L'agroéquipement

3 CQPM dans l'agroéquipement pour un total de 10 certifiés :

- [Responsable pièces de rechange en agroéquipements](#) : aucun certifié en 2019. Il n'a eu aucun certifié également en 2018.
- [Négociateur en matériels professionnels en agroéquipement](#) : 3 certifiés
- [Conseillère technique clientèle en agroéquipements](#) : 7 certifiés

Ces métiers sont rattachés au domaine commercial. Le CQPM permet d'avoir une formation adaptée à l'environnement de travail et de se spécialiser sur l'agroéquipement.

Ces CQPM sont de niveaux 6. Les salariés recrutés ont bénéficié d'une formation initiale leur permettant de s'adapter à leur environnement de travail. Devant ces faibles flux, ces CQPM ont été retirés de l'offre certificative de la branche de la Métallurgie.

c. Le secteur Hydraulique

Dans le secteur hydraulique, 2 CQPM n'ont ni titre et ni diplôme proche. Ils sont enregistrés au RNCP.

- [Technicien en maintenance de systèmes oléohydrauliques](#) de niveau 5 avec 3 certifiés
- [Technicien en conception de systèmes oléohydrauliques](#) de niveau 6 avec 3 certifiés.

Les flux sont confidentiels. Ces CQPM visent des postes précis dans les entreprises hydrauliques.

Pour le renouvellement au RNCP, il faudra argumenter sur la spécificité de ces CQPM par rapport au secteur d'activité. L'oléo hydraulique, c'est environ 150 entreprises. C'est un secteur particulier avec des savoir-faire spécifiques qu'il faut absolument transmettre et sauvegarder. Ces métiers sont importants pour la filière de la Métallurgie dans son ensemble et ne doivent pas disparaître. Ce sont des métiers de niche. Peut-être faut-il alerter les entreprises sur la nécessité de se mobiliser sur ces CQPM pour générer des flux et démontrer la valeur d'usage pour l'enregistrement au RNCP ? Sans une mobilisation de la filière, il se pourrait que ces CQPM ne puissent être enregistrés au RNCP et risquent de ce fait d'être supprimés.

Pour compléter, un autre CQPM est également sur la même activité. C'est le CQPM [Hydraulicien tout ou rien](#). Il a eu 9 certifiés en 2019. Il est proche d'une mention complémentaire Maintenance des installations oléo hydrauliques et pneumatiques qui a eu 47 diplômés en formation initiale. Ce CQPM sera rénové pour devenir le [Technicien de maintenance en hydraulique](#) (**décision du GTP certifications du 25/11/2020**).

3. Les CQPM les plus utilisés : 6% des CQPM – 50 % des certifiés

R N C P	Produire réaliser	Usinage - Outillage	1388 11 74 0009 R	0009	A-3	Opérateur-régleur sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matière	C 11/1988 M-FC 06/06/2019 Éch. 03/03/2024	1032	Opérateur(trice) régleur(se) d'usinage en commande numérique	C 15/12/2014 M 20/05/2020	184	non identifié	//	//	
C R Q P I P	Installer maintenir	Maintenance	1383 04 53 0021 RII	0021	A-3	Opérateur(trice) en maintenance industrielle	C 04/1983 M 13/12/2007 Éch. 03/12/2020	360	Electromécanicien de maintenance industrielle	C 11/03/2003 M 03/12/2017 AMP 2023	118	BEP maintenance des produits et équipements industriels	C 27/07/2003	5978	174
R N C P	Produire réaliser	Chaudronnerie - Soudage - Tuyauterie Industrielle	1383 06 57 0042 R	0042	A-3	Soudeur industriel	C 06/1983 M-FC 04/07/2019 Éch. 03/03/2024	511	Soudeur(se)	C 15/12/2014 M 19/05/2020	902	CAP réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option B soudage	C 12/05/2003 M 01/03/2017	70	7
C R N C P I P	Produire réaliser	Conduite de systèmes de production	1383 06 57 0045 RII	0045	A-3	Conducteur d'équipements industriels	C 06/1983 M 18/05/2005 Éch. 27/05/2020	1305	Conducteur d'installations et de machines automatisées	C 31/07/2003 M 08/12/2017 AMP 2023	1255	CAP conducteur d'installations de production - CIP	C 30/03/2012 AMP 2020/2021	662	197
R N C P	Produire réaliser	Conduite de systèmes de production	1394 11 54 0119 R	0119	B-4	Pilote de systèmes de production automatisée	C 11/1934 M-FC 16/05/2019 Éch. 03/03/2024	417	Technicien de production industrielle	C 15/07/2004 M 21/12/2018 AMP 2024	216	Bac pro pilote de ligne de production	C 30/03/2012 AMP 2020/2021	359	87
R N C P	Produire réaliser	Conduite de systèmes de production	1397 01 68 0148 R	0148	A-3	Equipier(ère) autonome de production industrielle	C 01/1937 M 12/03/2003 Éch. 21/04/2022	1805	Agent de fabrication industrielle	C 31/07/2003 M 07/12/2017 AMP 2023	259	non identifié	//	//	
	Préparer organiser	Gestion de production et Gestion des flux et/ou Stocks	9T 01 60/80 0150	0150	A-3	Agent logistique	C 01/1937 M 04/12/2019	334	Agent magasinier	C 12/02/2004 M 15/08/2018 AMP 2024	1747	CAP opérateur/opératrice logistique	C 02/03/2015	1035	203
R N C P	Gérer administrer	Management d'équipe	1393 03 38 0183 R	0183	C-5	Responsable d'équipe autonome	C 03/1933 M 10/07/2008 Éch. 21/04/2022	322	Technicien(ne) supérieur(e) en production industrielle	C 20/01/2012 M 14/12/2016 AMP 2022	28	BTS pilotage de procédés	C 11/02/2016	156	11
R N C P	Produire réaliser	Assemblage - Montage - Aéronautique	2000 04 31/44 0187 R	0187	A-3	Ajusteur(euse) monteur(euse) de structures aéronaves	C 04/2000 M 12/02/2015 Éch. 03/12/2020	677	Monteur(se) de structures aéronautiques métalliques et composites	C 01/06/2004 M 03/03/2020	48	CAP aéronautique option structures	C 13/08/2013	277	35
R N C P	Gérer administrer	Management d'équipe	MO 2006 07 74 0251 R	0251	B-4	Animateur (trice) d'équipe autonome de production	C 07/2006 M 10/05/2007 Éch. 21/04/2022	611	non identifié		//	non identifié	//	//	

Ces 10 CQPM totalisent 50% des CQPM remis soit 7 374 certifiés. Ils sont tous au RNCP et 3 d'entre eux sont des CQPI ([Opérateur de maintenance industrielle \(OMI\)](#), [Agent logistique](#), [Conducteur d'équipements industriels](#)).

3 CQPM appartiennent au domaine de la conduite de système de production.

Le CQPM [Equipier autonome de production industrielle](#) de niveau 3 est le premier avec 1 805 certifiés en 2019 soit 13% du nombre total de CQPM délivrés. Il correspond au métier opérateur de production. On constate une forte demande car il a eu plus de 286 certifiés en 2019. Ce CQPM est proche du titre professionnel [Agent de fabrication industrielle](#) qui compte 259 titres remis en 2019. Il n'a pas été identifié de diplômes proches. Le référentiel du CQPM est suffisamment large pour que les entreprises puissent adapter la mise en œuvre des compétences au poste de travail. La formation peut s'adapter au process de l'entreprise et aux machines utilisées. Le CQPM correspond certainement mieux aux attentes professionnelles et à leur mise en œuvre directement sur le poste de travail. Ce CQPM correspond au socle de compétences de base pour travailler dans les entreprises de la Métallurgie.

On constate également une très forte demande pour la conduite d'équipement industriel. Le CQPM et le TP dépassent largement la barre des 1000 certifiés. Le CQPM [Conducteur d'Équipements Industriels](#) a encore progressé avec 131 certifiés en plus soit au total 1305 (Précision méthodologique : nous comptons les CQPM [Conducteur d'Équipements Industriels \(0045\)](#) et [Conducteur de systèmes de production automatisée \(0013\)](#) ensemble afin d'anticiper leur fusion effective depuis 2020). Le titre professionnel a légèrement reculé avec 1255 titres remis. En 2019, le nombre de CQPM remis dépasse le nombre de titres. Cela révèle un vrai besoin en compétences sur ces métiers qui n'est pas comblé par l'offre initiale. Seulement 662 diplômés en formation initiale pour le CAP Conducteur d'installation de production ce qui est beaucoup moins que le CQPM et le TP.

Le CQPM [Pilote de systèmes de production automatisée](#) avec ses 417 certifiés dépasse toujours les 216 titres professionnels du technicien de production industrielle délivrés en 2018. On note 87 diplômés du bac pro Pilote de ligne de production en formation continue. Seuls les titres professionnels ont progressé, le diplôme marque un léger recul aussi bien en formation initiale que continue ainsi que le CQPM qui a moins de certifiés en 2019 qu'en 2018.

Le troisième CQPM en nombre de certifiés est celui d'[Opérateur régleur sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matière](#) avec 1032 certifiés. Ce CQPM de niveau 3 est celui qui remporte le plus de succès sur les compétences de commande numérique. Il dépasse largement le titre professionnel [Opérateur régleur d'usinage en commande numérique](#). Il répond à un réel besoin de formation au moment du recrutement de la part des entreprises de la Métallurgie. Souvent, lorsqu'il y a une formation, le fraisage conventionnel et le tournage conventionnel seront abordés pour mieux comprendre le métier. Le CQPM d'[Opérateur régleur sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matière](#) est également sur des compétences de fraisage et tournage.

Ensuite les 611 certificats remis du CQPM [Animateur d'une équipe autonome de production](#) de niveau 4 montrent un besoin sur le management de proximité dans les industries. Il s'agit de donner des compétences transverses et non pas des compétences techniques liées à un métier ou un savoir-faire. De ce fait, il ne peut exister de titres professionnels ni de diplômes qui pourraient s'en approcher. Ce CQPM permet de former le 1er niveau de management. Ce sont souvent des bons techniciens qui sont devenus animateurs d'équipe. C'est une reconnaissance de leur évolution.

4. Les CQPM enregistrés au RNCP : 24% des CQPM – 79 % des certifiés

Les CQPM enregistrés au RNCP ont le plus souvent de fort volume et représentent près de 80 % des certifiés. Souvent ce sont des CQPM à fort volume mais on trouve également des CQPM avec des flux plus restreints car ils sont stratégiques pour un métier. Tout au long de cette étude, nous constaterons que souvent dans un métier c'est le CQPM enregistré au RNCP qui a le plus de certifiés. Il se situe donc dans un contexte « vertueux » car l'enregistrement au RNCP permet d'avoir plus de d'opportunités de trouver des financements à la formation.

Sur les 41 CQPM au RNCP : on compte 11 225 certifiés soit 79% des certificats remis

- 11 ont eu moins de certifiés qu'en 2018
- 28 ont eu plus de certifiés
- 2 ont eu le même nombre de certifiés
- 5 CQPM comptent moins de 10 certifiés en 2019

Utilisation des certifications professionnelles dans le périmètre de la Métallurgie – année 2019 -
Date de publication : Juin 2022

- 25 ont plus de 100 certifiés.

5 CQPM ont augmenté de plus de 100 certifiés en un an

- **Equipier autonome de production** : Il enregistre une hausse de 18 % avec 1805 certifiés avec une progression depuis 3 ans. En parallèle, le TP **Agent de fabrication industrielle** est en baisse depuis trois ans avec 259 titres remis.
- **Animateur (trice) d'équipe autonome de production** : ce CQPM est en hausse depuis 3 ans avec une progression de 15 % avec 83 certifiés en plus en 2019.
- **Opérateur régleur sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matières** : ce CQPM est en hausse également avec 1032 certifiés. Le TP **Régleur d'usinage en commande numérique** enregistre également une hausse de 12 % avec 184 certifiés.
- **Ajusteur(euse) Monteur(euse) de structures aéronefs**
- **Intégrateur Câbleur Aéronautique**

5. Les CQPM les moins utilisés (moins de 5 certifiés en 2019) : 23% des CQPM – 0,3% des certifiés

Sur les 38 CQPM les moins sollicités c'est-à-dire avec moins de 5 certifiés, 19 CQPM n'ont eu aucun certifié en 2019.

11 CQPM n'ont eu aucun certifié en 2018 et en 2019. Ce sont essentiellement des CQPM de niveau 4, 6 et 7 :

- **Pilote de cellule fraisage Usinage à Grande Vitesse (UGV)**
- **Responsable pièces de rechange en agroéquipements**
- **Pilote d'installation d'emboutissage**
- **Gestionnaire de configuration**
- **Technicien (ne) communication sans fil et hyperfréquences**
- **Technicien d'installation de systèmes de vidéosurveillance**
- **Chef de projet PLM (Product Lifecycle Management) (voir paragraphe 6D)**
- **Analyseur statisticien pour l'industrie (voir paragraphe 7Cc)**
- **Monteur (se) d'installation**
- **Technicien (ne) de maintenance des systèmes sous vide dans l'industrie et la recherche**

Nous allons analyser quelques CQPM. :

— **Le composite**

On a deux CQPM sur le composite avec de faibles flux :

- Le **Technicien en matériaux composites haute performance** avec 1 certifié ; le TP **Technicien des matériaux composites** a 17 titrés.
- **Assembleur composites aéronautique** avec 2 certifiés. Le TP **Monteur de structures aéronautiques métalliques et composites** affiche 48 titres remis. Ce CQPM a été mis en veille le 25 novembre 2020.

Sur les TP, même s'ils sont largement supérieurs à ceux des CQPM, les flux sont également moins élevés que sur d'autres titres. Il y a moins de titres remis sur le niveau 4 que sur le niveau 3. Ainsi on peut penser que les besoins sont plutôt au niveau 3. Sur le composite, le CQPM **Opérateur(trice) matériaux composites hautes performances** semble au contraire connaître du succès avec 88 certifiés. Il est sans doute le CQPM de référence pour le composite à l'instar des deux autres.

— **Maintenance des matériels de manutention**

Concernant le CQPM **Technicien en maintenance de matériels de manutention**, les flux du CQPM (4 certifiés) sont dans le même ordre de grandeur que le Titre Professionnel proche (6 certifiés pour le TP). On peut se demander s'il existe un besoin aussi précis sur la maintenance au niveau 4. D'ailleurs, ce CQPM a été fusionné avec le

Technicien en maintenance de matériels de levage qui a eu 5 certifiés en 2019. Le nouveau CQPM s'intitule **Technicien en maintenance de matériels de manutention/levage** (0313).

Chaque année environ 500 bacheliers sortent du bac pro maintenance du matériel.

En revanche, au niveau 3, le CQPM **Agent de maintenance de matériels de manutention** a 19 certifiés. On constate également que le titre professionnel Mécanicien réparateur de matériel de chantier et de manutention a 31 titres remis.

— **Coordonnateur de développement durable**

Ce CQPM de niveau 6 compte 1 certifié en 2019. Le développement durable étant au cœur des préoccupations des entreprises notamment industrielles, on peut s'interroger sur ce faible score. Le développement durable ayant connu un engouement ces dernières années, il existe beaucoup de formations et certifications sur ce thème qui traite de sujets très variés. On peut penser que le CQPM est directement concurrencé par l'offre de certification existante par ailleurs et peut être plus ciblé sur des sujets précis du développement durable.

— **Technicien communication sans fil et hyperfréquence**

Technicien communication sans fil et hyperfréquence de niveau 6 n'a eu aucun certifié en 2018 et 2019. Comme d'autres CQPM de niveau 6 et 7, le déploiement de la certification semble également rencontrer des problèmes. Pour ce CQPM, il faut des experts avec des machines techniques très spécialisées. A priori, le développement de ce CQPM s'est heurté à l'absence de formateur et à la problématique du plateau technique de formation à cause de la technicité et spécificité des machines et du matériel de pointe nécessaire. Dans ce cas, le problème n'est pas la certification mais la mise en œuvre de la formation qui conduit à la certification. Sur ce CQPM, pour être formé, il faudrait pouvoir utiliser des technologies de pointe des entreprises ce qui n'est pas possible.

Les CQPM avec de très faibles flux ne pourront pas être enregistrés au RNCP auprès de France compétences s'ils ont moins de deux certifiés/an dans les deux années qui précèdent leur renouvellement (soit au moins 4 certifiés). Ainsi 25 CQPM sont potentiellement dans ce cas c'est-à-dire avec 0 ou 1 certifié en 2019. Pour ces CQPM, il faudrait que les partenaires sociaux puissent mobiliser les entreprises et les salariés pour utiliser ces CQPM et démontrer ainsi leur valeur d'usage.

6. Les CQPM par niveau

A. Les CQPM de niveau 3 : 62 CQPM et 8951 certifiés soit 38 % des CQPM et 63% des certifiés

62 CQPM sont de niveau 3. L'offre des CQPM sur ce niveau est très dense et complète. Les CQPM de niveau 3 ont beaucoup de certifiés. Sur les 10 premiers CQPM en nombre de certifiés, 8 sont de niveaux 3. Cela correspond à des métiers en production. Dans l'Industrie, les métiers de production sont les plus nombreux. 53 CQPM appartiennent à la famille « Produire – réaliser », 8 CQPM traitent de la maintenance et un est sur la logistique (CQPI **Agent logistique**).

Sur les 62 CQPM, 18 sont enregistrés au RNCP dont 3 CQPI.

8908 certificats ont été remis au niveau 3. Ainsi plus d'un CQPM sur deux remis est de niveau 3. La moyenne est de 144 certifiés/CQPM de niveau 3. Cette moyenne est tirée par le haut car 3 CQPM réalisent plus de 1 000 certifiés par an.

Seuls 14 CQPM ont un titre professionnel proche et un diplôme proche. 15 CQPM ont seulement un titre professionnel proche et 11 ont seulement un diplôme proche.

B. Les CQPM de niveau 4 :
43 CQPM et 2357 certifiés soit 26% des CQPM et 17% des certifiés

Un quart des CQPM sont de niveau 4 avec 2 357 certifiés en 2019. En moyenne, les CQPM de niveau 4 ont 54 certifiés.

Le CQPM [Animateur d'équipe autonome de production](#) est le CQPM de niveau 4 avec le plus de certifiés en 2019 soit 611. C'est le 5^{ème} CQPM en nombre de certifiés en 2019. Cela montre que les flux au niveau 4 sont moins importants qu'au niveau 3. Plus on monte dans les niveaux, moins il y a de certifiés.

A ce niveau, on trouve beaucoup des techniciens de la production. La moitié des CQPM se trouve dans la famille « Produire-réaliser » et 10 sont dans la famille « installer-maintenir ». Les CQPM peuvent également couvrir des métiers transverses d'employés comme [Assistante en gestion administrative](#) ou [Vendeur en fourniture industrielle](#).

18 CQPM sont proches d'un diplôme. Il s'agit essentiellement de bac pro comme le bac pro Technicien en Chaudronnerie industrielle ou technicien de maintenance des matériels. Sur les métiers très spécifiques comme pour les ascensoristes et l'hydraulicien, il s'agit de mention complémentaire.

17 CQPM sont proches d'un titre professionnel. Les titres professionnels traitent essentiellement des niveaux 3, 4 et 5.

C. Les CQPM de niveau 5 :
28 CQPM et 1711 certifiés soit 17% des CQPM et 12% des certifiés

La moitié des CQPM sont proches d'un titre professionnel et 15 d'entre eux sont proches d'un BTS.

Les CQPM se répartissent sur l'ensemble des familles de métier.

8 CQPM sont sur la famille « produire-réaliser ». A ce niveau, les métiers ne concernent plus principalement la production mais également les fonctions supports, de conception, d'encadrement... 7 CQPM sont sur des fonctions dites « transverses ».

Le CQPM avec le plus de certifiés à ce niveau est le [Responsable d'équipes autonomes avec 322 certifiés](#). En moyenne les CQPM de niveau 5 ont 61 certifiés.

D. Les CQPM de niveaux 6 et 7 :
32 CQPM et 1189 certifiés soit 19% des CQPM et 8 % des certifiés

32 CQPM sont de niveau 6 et 7. Ils regroupent 1189 certifiés soit 8,7 % des certifiés.

Ces CQPM n'ont pas de titres professionnels proches. Ils sont en général proches des licences professionnelles.

7 CQPM n'ont eu aucun certifié en 2019. Cinq de ces CQPM n'avaient eu aucun certificat remis en 2018 ce qui peut poser question.

En 2018, les CQPM [Chef de projet PLM](#) et [Analyste statisticien pour l'industrie](#) n'ont eu aucun certifié. Force est de constater que le résultat est le même en 2019 pour ces CQPM créés en 2017. Ces CQPM sont pourtant sur des métiers très recherchés par les entreprises.

Pour le chef de projet PLM, des questions se posent sur l'absence de certifiés alors que l'on est en pleine orientation sur l'industrie 4.0. Est-ce que le CQPM est suffisamment connu sur ces métiers ?

Ces CQPM n'arrivent pas à trouver leur public alors même que nous savons que les entreprises recherchent ces compétences. Il faut analyser les raisons de ce résultat notamment en examinant son déploiement une fois qu'elle est active.

A l'inverse, trois CQPM ont plus de 100 certifiés, ils sont inscrits au RNCP.

- [Animateur de la démarche Lean](#) : 211 certifiés
- [Coordonnateur \(trice\) de systèmes Q, S, E \(Qualité, Sécurité, Environnement\)](#) : 116 certifiés
- [Chargé de projet industriel](#) : 278 certifiés

Ces trois CQPM sont proches d'une licence pro en termes de compétences. La présence d'une licence professionnelle n'est pas en concurrence avec les CQPM. Au contraire, le CQPM permet d'avoir une offre en formation continue sur ces métiers.

Concernant le CQPM [Chargé de maintenance](#) : 107 certifiés en 2018, on en compte 81 en 2019 soit une baisse de 24%. Il n'est pas au RNCP. Est-ce que le fait de ne pas être enregistré au RNCP a pu exercer une influence à la baisse sur le nombre de certifiés ?

7. Les CQPM sectoriels

Certains CQPM sont ciblés sur un secteur d'activité par leur dénomination : aéronautique, naval. Nous verrons d'abord le secteur de l'aéronautique puis le secteur électrique-électronique-numérique et enfin le secteur naval.

A. Le secteur Aéronautique et Spatial

L'aéronautique compte 10 CQPM et 1128 certifiés. La demande est soutenue puisque ces CQPM ont progressé en 2019. Ils répondent à des compétences précises de la part des entreprises. Ce sont des CQPM très spécialisés qui permettent de travailler dans l'aéronautique, secteur fortement réglementé. Parallèlement, on a recensé que 3 titres professionnels et ils n'ont pas la même envergure que les CQPM. Ils ont assez peu de certifiés.

Au regard du contexte de crise en 2020 et 2021 liée au COVID 19 et qui a touché de plein fouet l'aéronautique, il est particulièrement intéressant de se référer à l'année 2019, dernière année « avant crise COVID ».

Il n'y a pas de CQPM dédié sur le spatial.

a. Les CQPM de l'aéronautique enregistrés au RNCP

Dans l'aéronautique, 3 CQPM sont enregistrés au RNCP. A lui seul le CQPM [Ajusteur monteur de structure aéronefs](#) comptabilise la moitié des certifiés en aéronautique avec 677 certifiés. Il est très loin devant le titre professionnel [Monteur de structures aéronautiques métalliques et composites](#) avec ses 48 titrés. Il dépasse également le CAP Aéronautique option structures qui a délivré 277 diplômes en formation initiale et 35 diplômes en formation continue. Ainsi la formation initiale n'arrive pas à subvenir aux besoins de main d'œuvre en 2019. Ce CQPM permet de former les personnes dont l'aéronautique a besoin. Il complète l'offre des diplômes et titres qui ne suffisent pas à répondre à la demande des industriels.

Le second CQPM enregistré au RNCP est le CQPM [Intégrateur câbleur aéronautique](#). Ce CQPM a décollé en passant de 83 certifiés en 2018 à 222 en 2019. Le titre professionnel [Monteur câbleur en aéronautique](#) a également progressé mais reste en dessous du CQPM avec 12 titres remis en 2019. Le CQPM dépasse également le CAP aéronautique option avionique qui affiche 175 diplômés en formation initiale et 19 en formation continue. Cela montre un besoin en main d'œuvre qualifiée et spécialisée sur les métiers de l'aéronautique en 2019.

Au contraire, le CQPM [Assembleur composites aéronautique](#) proche du même titre et du même CAP, ne rencontre pas le même succès. Il compte seulement 2 certifiés en 2019, soit 3 de moins qu'en 2018 alors qu'il est également enregistré au RNCP. Il ne sera pas renouvelé en 2022. Il a été décidé de le mettre en veille le 25/11/2020 (source GTP bilan 2020).

b. Les CQPM de l'aéronautique avec des flux supérieurs à 10

Le [Peintre aéronautique](#) compte 69 certifiés en 2019.

De même, 49 personnes ont réussi le CQPM [Intégrateur cabine aéronautique](#). Ces deux CQPM sont en baisse en 2019. En 2018, le CQPM était une source de recrutement par contrat de professionnalisation, POE. Il se peut que les entreprises aient des besoins moindres sur ces métiers en recrutement.

Il faut noter que ces deux certifications n'ont pas de titres professionnels ni de diplômes proches. Ainsi le seul moyen de recruter et former les futurs salariés sur ces postes passe par le CQPM.

Le [Chaudronnier aéronautique](#) a renversé la tendance. En 2018, il avait deux fois moins de certifiés que le titre professionnel. En 2019, il a doublé le nombre de certifiés passant de 17 à 42 certifiés en 2019. Il dépasse le titre professionnel [Chaudronnier formeur aéronautique](#). Pour ce CQPM, il y a des sessions une année sur deux en fonction des organismes de formation.

Les deux CQPM [Préparateur assembleur aéronautique](#) et [Etancheur aéronautique](#) ont également bien progressé.

c. Les CQPM de l'aéronautique avec des flux inférieurs à 10

Seul le CQPM [Technicien préparateur méthodes de fabrication aéronautique et spatiale](#) sur un niveau 5 et le CQPM [Assembleur composites aéronautiques](#) ont moins de 10 certifiés en 2019.

B. Le secteur Naval et Énergies Marines Renouvelables (EMR)

Le secteur naval c'est 3 CQPM pour 34 certifiés. Ce sont des CQPM de niveaux 3 avec des flux peu élevés car ce sont des métiers de niche. Ils sont localisés géographiquement dans les régions maritimes. D'années en années, ils ont des certifiés en nombre constant.

Le CQPM [Mécanicien en réparation navale](#) (12 certifiés) et le titre professionnel (55 titrés) sont sur les mêmes nombres de certifiés qu'en 2018. Il existe un besoin continu de la part des entreprises. En 2018, on avait remarqué une répartition entre les CQPM sur la Bretagne à Rennes et les titres en région PACA.

En formation initiale le BEP maritime est proche du CQPM [Mécanicien en réparation navale](#). Ici les CQPM et le TP permettent de former des professionnels et de venir en complément de la formation initiale. Les CQPM permettent de former sur des postes précis avec des compétences demandées par les entreprises du secteur naval.

L'[appareilleur de bord](#) a également 12 certifiés soit 4 de plus que l'an passé. Par contre, le [Chaudronnier naval](#) n'a que 10 CQPM remis en 2019 contre 28 en 2018. Ce CQPM a été révisé en 2019 ce qui a sans doute entraîné des reports pour bénéficier du nouveau référentiel de compétences.

Il n'y a pas de CQPM ciblé sur les Energies Marines Renouvelables (EMR).

C. Electrique-Electronique-Numérique

a. L'électricité

Pour les électrobiniers, seul le CQPM [Electrobinier fabricant](#) a eu 6 certifiés puisqu'il est enregistré au RNCP. Cela lui donne un avantage et sans doute une préférence lorsqu'il est question de financement du parcours de formation. A l'inverse l'[Electrobinier réparateur](#), CQPM non enregistré au RNCP, n'a eu aucun certifié en 2019 contre 4 en 2018. Ils n'ont pas de titres professionnels ni de diplômes proches. Seul un centre propose cette formation aux CQPM. Avec les enjeux de transition écologique, les entreprises s'orientent vers le recyclage des moteurs et auront besoin d'électrobiniers réparateurs. Pour que ce CQPM ne disparaisse pas faute de candidats, il faut que les entreprises se mobilisent pour trouver des candidats mais également des formateurs. L'enjeu ici est de déployer l'offre de certification en une offre de formation qui permette de répondre aux besoins en compétences.

Le métier Electrobinier est dans la liste des 28 métiers en particulière évolution ou en émergence pour 2022 d'après France compétences. (https://www.francecompetences.fr/app/uploads/2022/05/Guide-metiers-emergents-liste-2022_VF.pdf). Ainsi ce métier bénéficie d'une procédure d'enregistrement de sa certification simplifiée afin de répondre plus rapidement aux besoins de compétences des entreprises.

Au niveau 3, il existe deux autres CQPM non enregistrés au RNCP mais qui ont des flux plus importants :

- [Monteur câbleur en équipements électriques](#) : 53 certificats CQPM
- [Câbleurs de faisceaux électriques](#) : 72 certificats CQPM

Le CAP préparation et réalisation d'ouvrages électriques est proche de ces deux CQPM et compte 833 diplômés en formation continue. Le CAP gagne plus de 300 diplômés par la voie de la formation continue en 2019. Le CAP préparation et réalisation d'ouvrage électrique est visiblement le diplôme de référence.

Au niveau 4, le CQPM [Inspecteur en vérification périodique d'installations électriques](#) a été remis 215 fois en 2019. Mais il n'a pas de certifications proches. Ainsi, ce CQPM complète bien l'offre de certification.

b. L'électronique

L'électronique fait partie des activités identifiées comme critique dans la branche Métallurgie. Il s'agit également de métiers en tension où les entreprises n'arrivent pas à recruter les compétences dont elles ont besoin pour se développer et accompagner leur stratégie (voir l'étude « *activités critiques* » publiée par l'Observatoire de la Métallurgie en Mai 2021).

Dans l'offre des certifications de branche, on retrouve 4 CQPM spécifiquement sur l'électronique. Ces CQPM sont très peu sollicités : seulement 25 certifiés dans le domaine électronique en 2019. Ce n'est guère plus élevé du côté des titres professionnels qui ont seulement 39 certifiés en 2019. Ainsi la formation continue a du mal à prendre le relais de la formation initiale sur cette activité. Au regard de la tension sur ces métiers, on se demande pourquoi les flux sont si faibles. Il est nécessaire de promouvoir et de communiquer sur ces CQPM. La demande est diffuse et limitée sur le territoire. Il semblerait que les CQPM dans le domaine de l'électronique soient peu connus des salariés et des entreprises. Peut-être faut-il renforcer l'information sur ces CQPM et mener des actions de communication en ciblant le public ?

On s'étonne du faible flux du [Technicien développeur intégrateur en électronique](#) : 4 certificats remis pour le CQPM et 22 pour le titre professionnel proche. C'est peu quand on sait que l'électronique est un métier stratégique pour les entreprises. Les 1300 diplômés du BTS système numérique option B ne suffiront pas à combler la demande en compétences électroniques.

Au niveau 6, les CQPM ne rencontrent pas leur public. Le CQPM [Technicien en électronique embarquée](#) a seulement deux certifiés. C'est très peu par rapport aux perspectives de ce métier. Le second CQPM de niveau 6, Technicien en électronique de puissance, n'a eu aucun certifié et un seul en 2018. Ce CQPM a été créé en 2017 certainement pour répondre aux besoins des entreprises. Est-ce que les personnes ne préfèrent pas passer une licence pro ou un autre titre d'une école en électronique ?

Comme l'électronique est clairement identifiée comme une activité critique, ne faut-il pas mettre en avant les CQPM traitant de l'électronique pour bénéficier d'un éventail large de formations qui peuvent être complémentaires en fonction des différents publics (salariés, demandeurs d'emplois, jeunes, étudiants). Les CQPM doivent être intégrés dans la stratégie de développement des compétences sur le métier de l'électronique des entreprises industrielles.

N° CQPM	Catégorie	Niveau	CQPM Intitulé	Création (C) Modification (M) Modification Prévisionnelle (MP)	Formation Continue 2019	Titre Professionnel (3 à 5)		Diplôme Education Nationale (3&4 ; 5 par délégation)				
						Intitulé	Création (C) Modification (M) Modification Prévisionnelle (MP)	FC - Bilan TP 2019	Intitulé	Création (C) Modification (M) Modification Prévisionnelle (MP)	Formation Initiale 2019	Formation Continue 2019
1994 07 33 0113	0113	B-4	Technicien (e) Tests, Essais et Dépannages en Electronique	C 07/1994 M 07/04/2016 MP 2023	19	Electronicien(ne) de contrôle et de maintenance	C 15/07/2004 M 09/016 MP 2020/2021	17	non identifié		//	//
1994 07 33 0114	0114	C-5	Technicien (e) développeur intégrateur en Electronique	C 07/1994 M 07/04/2016 MP 2021	4	Electronicien(ne) de tests et développement	C 17/01/2011 M 07/06/2016 MP 2020/2021	22	BTS systèmes numériques option B électronique et communication - SN option B	C 19/02/2018 MP 2020/2021	1294	46
2009 10 33 0285	0285	C*-6	Technicien (ne) en électronique embarquée	C 10/2009 M 07/04/2016 MP 2022	2							
2017 03 33 0315	0315	C*-6	Technicien (ne) en électronique de puissance	C 03/2017 MP 2022	Pas de cert. délivrée							

Utilisation des certifications professionnelles dans le périmètre de la Métallurgie – année 2019 -
Date de publication : Juin 2022

© Tous droits réservés. Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source
« OPCO2i / Observatoire de la Métallurgie » pour toute diffusion.

c. Le numérique

Le principal CQPM en numérique est l'[Analyste statisticien pour l'industrie](#) mais il n'a eu aucun certifié en 2019.

La dénomination [Analyste statisticien](#) est-elle compréhensible par tous ? Ce CQPM est relié au métier de data analyst qui est très recherché ainsi que les data scientist. Il faut se poser la question de l'intitulé du CQPM. Peut-on faire le lien entre les offres d'emploi, les compétences attendues et la certification ?

Pour que ce CQPM puisse avoir des certifiés, il faut que l'offre de formation existe.

8. Focus sur des activités « cœur de métier » spécifique à la branche

A. La chaudronnerie- soudage-tuyauterie

Le secteur de la chaudronnerie progresse également avec 5 CQPM en hausse et 200 certifiés de plus au total. Dans la chaudronnerie, on note des grands écarts. 4 CQPM affichent plus de 100 certifiés. Les autres ont des flux qui oscillent entre 10 et 50 certifiés.

Le CQPM [Tuyauteur industriel](#) augmente de 14 % pour 202 certifiés. C'est un peu plus que le titre professionnel qui a eu 164 titrés en 2019 et qui reste stable par rapport à 2018. Il n'y a pas de formation initiale identifiée. Ainsi le CQPM et le titre professionnel répondent à un besoin des entreprises qui ne peuvent pas recruter des diplômés.

Le CQPM [Chaudronnier d'atelier](#) a fortement progressé avec plus de 60 certifiés par rapport à 2018 pour un nombre total de 310 certifiés en 2019. Le titre professionnel [Agent de fabrication d'ensemble métallique](#) a diminué et compte 89 titrés. En revanche, on note une hausse du nombre de CAP option soudage en formation continue. Le nombre de diplômés a doublé en 2019 pour atteindre 128 diplômes remis.

L'[Opérateur en tolérances](#) est enregistré au RNCP mais a diminué en 2019 avec ses 13 certifiés. D'année en année, le flux est régulier ce qui montre un besoin continu sur ces compétences cœur de métier. Le fait qu'il soit inscrit au RNCP permet de promouvoir ce métier mais également sauvegarder les savoir-faire. Il est intéressant de constater que les chiffres d'insertion publiés par France compétences font état de 100% des certifiés de 2018 et 2019 sont dans le métier visé par le CQPM deux ans après. Les personnes qui ont passé le CQPM utilisent leurs compétences dans leur emploi. Le CQPM est un véritable outil d'insertion durable dans le poste visé.

Deux autres CQPM n'ont pas progressé en 2019, ce sont le CQPM [Chaudronnier naval](#) qui est très spécifique et le CQPM [Chaudronnier polyvalent](#). Le [Chaudronnier naval](#) doit être révisé par décision du GTP certification du 14/11/2019. Peut être qu'il y a une attente concernant le nouveau référentiel.

Sur le niveau 4, le titre professionnel [Chaudronnier](#) diminue avec 267 titres délivrés mais est toujours loin devant les 29 certifiés du CQPM [Chaudronnier polyvalent](#) et l'unique certifié du CQPM [Technicien appareils chaudronnés sous pression](#). On recourt moins aux CQPM de niveau 4 sur la chaudronnerie. Le bac pro a également 48 diplômés en 2019 par la voie de la formation continue. Il y a presque 2 300 diplômés en bac pro technicien en chaudronnerie industrielle.

Sur le niveau 4, il faudrait comprendre pourquoi les titres ont plus de certifiés que les CQPM en formation continue.

B. L'usinage outillage

14 CQPM portent sur l'usinage et l'outillage. Ces CQPM se répartissent uniquement sur les niveaux 3 et 4. Sans surprise, les 4 CQPM avec le plus de certifiés sont ceux enregistrés au RNCP. Sur ces 14 CQPM, on compte 1466 certifiés mais l'[Opérateur régleur sur machines outil à commande numérique par enlèvement de matières](#) à lui seul comptabilise 1032 certifiés. C'est un CQPM de niveau 3 très complet qui permet de former la plupart des opérateurs à la connaissance des outils, des matières, programmation des machines. Le titre professionnel [Opérateur régleur d'usinage en commande numérique](#) affiche 184 certifiés. Cela montre que le CQPM a une véritable plus-value en termes d'employabilité. Il est reconnu par les entreprises.

Ensuite, le CQPM de niveau 4 [Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique](#) affiche 172 certifiés. Il a progressé alors que le titre professionnel est stable avec 133 titrés. Le bac pro d'usinage est stable aussi avec 106 diplômés en formation continue.

Les deux autres CQPM au RNCP sont le [Tourneur industriel](#) et le [Fraiseur industriel](#). Même si leurs flux sont inférieurs aux titres professionnels proches, ils sont en progression par rapport à 2018 avec 92 certifiés pour le [Tourneur industriel](#) et 43 pour le [Fraiseur industriel](#). Cela démontre un besoin des entreprises sur ces compétences métier sur machines conventionnelles. Sur le rectifieur, nous avons deux CQPM de niveau 3 et 4 mais pas de titres proches ni de diplômes proches. Ce sont des expertises. Le flux même confidentiel reste continu.

D'autres CQPM sont également avec des flux proches de 10 alors qu'il n'y a pas de titres professionnels proches. C'est le cas de l'[Outilleur en découpe et en moule métallique](#) avec 4 certifiés, l'[Outilleur de forme](#) avec 12 certifiés, le [Rectifieur sur machine conventionnelle et/ou numérique](#) avec 10 certifiés.

Le titre professionnel [Régleur décolleteur](#) avec 11 titres remis est proche de deux CQPM :

- Le [Technicien régleur sur tours automatiques multibroches](#) avec 5 certifiés en 2019
- Le [Régleur sur machines-outils à commande numérique](#) sur le décolletage avec 8 CQPM remis.

Ce sont des niches ce qui explique des flux restreints que ce soit avec les titres professionnels ou les CQPM.

A l'inverse, un CQPM n'a aucun certifié en 2018 et 2019, Il s'agit du [Pilote de cellule de fraisage usinage à grande vitesse](#). Sans certifié, il ne sera pas reconduit.

Sur l'usinage, il y a beaucoup de besoins comme le démontre le succès du CQPM [Opérateur\(trice\)-régleur\(euse\) sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière](#). A l'inverse, certains CQPM restent confidentiels car très spécifiques.

- Focus sur le Découpage

0009	A-3	Opérateur-régleur sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matière	C 11/1988 M-FC 06/06/2019 Éch. 09/09/2024	1032	Opérateur(trice) régleur(se) d'usinage en commande numérique	C 15/12/2014 M 20/05/2020	184	non identifié		//	//
0026	B-4	Technicien-régleur sur tours automatiques multibroches	C 04/1989 M 29/11/1994 MP 2022	5	Régleur- découpeur	C 04/04/2014 Prorogation 14/06/2019 MP 2022	11	Bac pro productique mécanique option découpage	C 03/09/1997 MP 2021	34	Pas de certif. délivrée
0080	A-3	Opérateur sur machines outils de production	C 03/91 M 06/06/2007 MP 2023	35	Opérateur(trice) régleur(se) d'usinage en commande numérique	C 15/12/2014 M 20/05/2020	184	non identifié		//	//
0081	B-4	Régleur sur machines-outils à commande numérique de découpage	C 03/1991 M 06/11/2014 MP 2022	8	Régleur- découpeur	C 04/04/2014 Prorogation 14/06/2019 MP 2022	11	Bac pro productique mécanique option découpage	C 03/09/1997 MP 2021	34	Pas de certif. délivrée
0317	C-5	Technicien (ne) de Cellule Autonome de Production	C 05/2017 MP 2023	Pas de certif. délivrée	Technicien(ne) supérieur(e) en production industrielle	C 20/01/2012 M 14/12/2016 MP 2022	28	BTS pilotage de procédés	C 11/02/2016	156	11

5 CQPM avec des TP proches et 3 d'entre eux ont des diplômes proches

Le CQPM de niveau 5 n'a pas eu de certifiés en 2019 et a eu seulement 1 certifié en 2018.

Au contraire le [Technicien-régleur sur tours automatiques multibroches](#) qui n'a eu aucun certifié en 2018 en compte 5 en 2019.

L'[Opérateur\(trice\)-régleur\(euse\) sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matière](#) est le second CQPM en nombre de certifiés en 2019. Il est enregistré au RNCP. Il complète l'offre du TP qui compte 184 titres remis.

Sur le métier de régleur découpeur, peu de titres ont été remis avec des certifiés CQPM en faible quantité ce qui montre un besoin de compétences sur ces métiers de niche.

Dans le découpage, l'offre certificative entre le CQPM et les titres professionnels est liée à la situation géographique. Chacun intervient dans un secteur géographique donné (la Haute Savoie pour les CQPM et la Franche Comté pour les titres professionnels). Ainsi les différentes certifications peuvent couvrir les deux régions du découpage. La complémentarité certificative se traduit par une complémentarité géographique.

C. La fonderie forge

0064	A-3	Opérateur de transformation métallurgique en laminage à chaud de produits longs	C 03/1930 AJP 2023	Pas de certif. délivrée	non identifié	//	non identifié		//	//
0066	A-3	Opérateur de transformation métallurgique en forgeage	C 03/1930 M 13/11/2001 AJP 2023	2	non identifié	//	non identifié		//	//
0067	A-3	Opérateur de transformation métallurgique en aciérie	C 03/1930 AJP 2023	6	non identifié	//	CAP métiers de la fonderie	C 20/03/2007 AJP 2020/2021	42	1
0117	A-3	Conducteur d'installation à mouler sous pression les matériaux métalliques	C 10/1934 M 03/12/2010 AJP 2023	36	non identifié	//	CAP métiers de la fonderie	C 20/03/2007 AJP 2020/2021	42	1
0134	A-3	Coquilleur	C 01/1936 M 03/12/2010 AJP 2023	5	non identifié	//	CAP métiers de la fonderie	C 20/03/2007 AJP 2020/2021	42	1
0154	A-3	Mouleur-noyauteur	C 02/1937 M 03/12/2010 AJP 2023	20	non identifié	//	CAP mouleur noyauteur : cuivre et bronze	C 22/02/1951 M 15/09/2006	4	Pas de certif. délivrée
0155	A-3	Opérateur en fonderie cire perdue	C 03/1937 AJP 2023	3	non identifié	//	non identifié		//	//
0275	B-4	Lamineur à chaud	C 11/2008 AJP 2022	6	non identifié	//	non identifié		//	//
0293	A-3	Opérateur de fusion	C 12/2010 AJP 2023	17	non identifié	//	CAP métiers de la fonderie	C 20/03/2007 AJP 2020/2021	42	1

Utilisation des certifications professionnelles dans le périmètre de la Métallurgie – année 2019 -
Date de publication : Juin 2022

© Tous droits réservés. Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source
« OPCO2i / Observatoire de la Métallurgie » pour toute diffusion.

95 certificats répartis sur 8 CQPM ont été remis en 2019 dans le domaine de la fonderie forge.

Sur ce secteur de la fonderie forge, les flux sont restreints alors que ces 9 CQPM sont au cœur du métier de la Métallurgie. D'ailleurs, il n'y a pas de titres professionnels proches en fonderie forge ce qui est étonnant car ce sont des CQPM de niveaux 3 et 4. Le CAP métier de la Fonderie est proche de 4 CQPM et affiche 42 diplômés en formation initiale. Cela montre des flux restreints qui se retrouvent en formation continue. On est sur une niche de métier. Le CQPM [Conducteur d'installation à mouler sous pression les matériaux métalliques](#) détient 36 certifiés. Ce CQPM a le plus de certifiés en fonderie. Il est proche du CAP fonderie. Il y a une complémentarité entre la formation initiale et continue pour permettre aux salariés d'avoir les compétences nécessaires dans ce métier.

Le CQPM [Mouleur Noyauteur](#) a 20 certifiés ce qui est beaucoup quand le CAP affiche 4 diplômés en 2019. Ainsi le besoin de Mouleur Noyauteur n'est pas couvert par les diplômés de la formation initiale sans doute par une méconnaissance et une moindre attractivité du métier chez les jeunes. Le CQPM vient en complément pour former les salariés.

Ces CQPM sont nécessaires pour le maintien de savoir-faire et pour accompagner l'évolution des compétences dans ce secteur.

L'[Opérateur de transformation métallurgique en laminage à chaud de produits longs](#) n'a pas eu de certifiés (2 en 2018). Ces CQPM à faible flux risquent de disparaître s'ils ne peuvent être enregistrés au RNCP.

Le faible flux s'explique aussi par la spécificité des CQPM qui sont sur un poste voire sur un savoir-faire spécifique (coquilleur, opérateur en fonderie cire perdue). Par exemple, la cire perdue est une activité dans un poste.

En revanche, il faut être attentif car ces flux risquent d'être trop justes pour démontrer la valeur d'usage auprès de France compétences lors de l'enregistrement au RNCP de ces CQPM. Ainsi il sera nécessaire d'argumenter sur la spécificité de ce métier de niche et sur la sauvegarde nécessaire de ce savoir-faire. On se posera aussi la question du répertoire visé : si on est sur un geste ou un savoir-faire, peut-être faut-il viser le répertoire spécifique ce qui permet de garder une certification.

L'enjeu de la fonderie-forge est d'analyser l'utilisation des certifications professionnelles faites par la filière pour orienter l'offre en lien avec les évolutions des métiers.

9. Focus sur des activités communes à plusieurs branches

A. La logistique

Les métiers de la logistique sont en pleine expansion et mutation. Les besoins des entreprises sont nombreux et toutes les entreprises recourent à la logistique. Pour répondre à cette demande, on recourt massivement à la formation professionnelle continue et à la certification professionnelle.

Dans ce contexte, on comprend que la branche de la Métallurgie ait voulu s'assurer de la formation et de la certification des compétences liées à la logistique dans l'industrie. 3 CQPM sont proposés sur les niveaux 3, 4 et 5 pour accompagner l'évolution des compétences.

- Au niveau 3, l'[Agent logistique](#) compte 334 certifiés en 2019 et progresse par rapport à 2018. C'est moins que les 1 747 titres professionnels [Agent magasinier](#) mais plus que le CAP Opérateur en logistique en formation continue (203 diplômés). Il est à noter que le nombre de diplômés en CAP en formation initiale et en formation continue diminue légèrement alors que le CQPM et le titre professionnel augmentent leur nombre de certifiés.

Ces chiffres élevés montrent une demande soutenue sur ces compétences. Il faut noter que le CQPM agent logistique est également un CQPI reconnu dans d'autres branches ce qui permet une transférabilité des compétences acquises. Il se classe dans les CQP les plus demandés. Cela permet aux entreprises de fidéliser leurs collaborateurs ou futurs salariés.

- Au niveau 4, le CQPM [Pilote opérationnel en logistique de production](#) compte 16 certifiés en 2019 contre 28 en 2018. A l'inverse de l'agent logistique, le CQPM est en recul. Le recourt à la formation continue est moindre sur ce niveau par rapport au niveau 3 car le TP [Technicien en logistique d'entreposage](#) affiche 484

certifiés. Le bac pro logistique fléchit légèrement avec 2212 diplômés en formation initiale et 95 en formation continue.

- Au niveau 5, le CQPM **Technicien logistique** a 59 certifiés. Le titre professionnel **Technicien supérieur en méthode et exploitation logistique** a eu 714 certifiés en 2019. Le nombre de certifiés en formation continue (CQPM et TP) au niveau 5 est plus important qu'au niveau 4. Les entreprises ont des besoins sur des niveaux d'entrée dans le métier puis sur l'encadrement de proximité.

B. L'Informatique - réseaux - connectivité

Sur 7 CQPM dans le domaine « informatique- réseaux-connectivité », 3 n'ont eu aucun certifié en 2019 :

- **Chargé de projet informatique et réseaux** de niveau 6 : aucun certifié en 2019 et 1 en 2018. Il est proche d'une licence professionnelle spécialisée dans l'informatique et réseaux industriels.

- **Technicien communication sans fil et hyperfréquence** de niveau 6 sans certifications proches : aucun certifié en 2018 et 2019.

- **Technicien d'installation de systèmes de vidéosurveillance** au niveau 4 n'a eu aucun certifié en 2018 et en 2019 alors que le titre professionnel technicien en système de surveillance intrusion et de vidéo protection a 79 certifiés. Cette absence de certifiés sur des CQPM est surprenante alors que l'on sait par ailleurs que les entreprises ont du mal à recruter sur ces métiers. Ce CQPM a été créé avec le secteur du bâtiment. Il vise des entreprises en dehors de la Métallurgie. Une réflexion est à mener sur son futur. Il faut davantage communiquer sur ces CQPM peu connus des salariés voire des demandeurs d'emplois.

- Le CQPM **Assistant de projet informatique** progresse avec 41 certificats remis même s'il reste en dessous des 300 diplômés en BTS en solutions logicielles et applications métiers remis dans le cadre de la formation continue. Le BTS a fortement progressé en formation continue ce qui montre une appétence sur ce diplôme.

- Le CQPM **Administrateur/gestionnaire de systèmes et réseaux informatiques** avec 79 certifiés en 2019 est stable. Dans le même temps, le TP **Technicien supérieur systèmes et réseaux** augmente avec 980 titres remis. Le TP a été revu en 2018 pour mieux correspondre aux attentes. On constate également une forte progression également avec le BTS solutions d'infrastructures systèmes et réseaux qui compte 423 diplômés en formation continue. Ce constat révèle un besoin en compétences sur ce niveau et certainement une tension sur ces métiers.

- Le **Technicien de maintenance en réseaux informatiques** compte 22 certifiés. On enregistre également une diminution sur le TP **Technicien supérieur en réseau informatique et télécommunication** (315 titres) parce qu'il a été supprimé en cours d'année 2019.

- Le **Préventeur(trice) en cyber sécurité des systèmes d'information** a fortement diminué en 2019 avec 11 certifiés contre 52 en 2018. C'est étonnant car il y a des forts besoins dans ce domaine et le CQPM est enregistré au RNCP. La communication et la visibilité de ces CQPM doivent être renforcées. Si beaucoup d'organismes de formation et d'écoles renommées ont développé des titres sur ces compétences de cybersécurité au niveau 7, il est important de noter que la branche de la Métallurgie a été précurseur dans ce domaine puisque ce CQPM a été la première certification créée en 2015 sur le thème de la cybersécurité.

C. La maintenance

Dans le domaine de la maintenance, on compte 23 CQPM avec 1 121 certifiés. Le nombre de CQPM sur ce domaine montre l'importance de ce secteur d'activité dans les entreprises industrielles et la tension sur ces métiers.

— Les 4 CQPM à fort volume

Deux CQPM font la moitié des certifiés en maintenance. Il s'agit de l'[Opérateur en maintenance industrielle](#) de niveau 3 avec 360 certifiés et le [Technicien en maintenance industrielle](#) de niveau 4 avec 297 certifiés. Ils ont tous les deux la caractéristique d'être des CQPI et sont inscrits au RNCP.

Le [Technicien en maintenance industrielle](#) a progressé alors que le TP est stable avec 708 titres remis. La demande est soutenue car en ce qui concerne le bac pro maintenance des équipements industrielles, plus de 5000 diplômés ont été remis en formation initiale et 295 en formation continue. Bref il y a une vraie appétence sur ce métier.

Ce qui est intéressant c'est que ces deux titres ne visent pas une expertise sur la maintenance ou une machine précise. Le référentiel peut être adapté à des contextes industriels différents. De plus, lorsque deux CQPM sont sur les mêmes métiers à des niveaux proches, il y en a souvent un qui est délaissé au profit de l'autre. Ici les deux CQPM visent deux niveaux successifs (3 et 4) sans se concurrencer. Au contraire, ils sont sur les mêmes flux. Cela démontre sans doute une évolution professionnelle des opérateurs pour devenir techniciens. Cependant, cela ne fonctionne plus au niveau 5, car le [technicien de maintenance de productive](#) affiche 21 certifiés. Le BTS maintenance des systèmes a plus de 2500 diplômés en formation initiale et 280 en formation continue. Le TP [Technicien supérieur de maintenance industrielle](#) est également moins sollicité au niveau 5 qu'au niveau 4 avec près de 260 titres remis en 2019 contre 708 titres remis sur le [Technicien en maintenance industrielle](#).

Les trois autres CQPM en maintenance à fort volume ont reculé :

- Le CQPM [Chargé de maintenance industrielle](#) qui a 26 certifiés de moins qu'en 2018 avec ses 81 certificats remis.
- Le CQPM [Agent de maintenance d'appareils de chauffage et de production d'eau chaude sanitaire \(gaz et fioul\)](#) recule avec 90 certifiés en 2019 mais il dépasse largement le TP [Agent de maintenance chauffage, ventilation, climatisation \(CVC\)](#) avec ses 15 titres remis. Le contrat de professionnalisation est utilisé pour ce CQPM avec des partenariats avec le GRETA, des CFA ou par des organismes de formation internes.
- [Intervenant de premier niveau sur site nucléaire](#) avec 62 certifiés. C'est la seule certification qui répond au besoin de la filière. Le nucléaire est traité plus précisément au paragraphe 2-D-a.

— Les CQPM à volume restreint :

En ce qui concerne les ascenseurs, l'[Agent qualifié de maintenance en ascenseur](#) passe de 8 certifiés en 2018 à 34 en 2019. Au niveau 4, le [Technicien de service maintenance des ascenseurs](#) est stable avec 29 certifiés mais reste au-dessus du TP [Technicien de maintenance des ascenseurs](#). En formation initiale, on compte 94 diplômés de la mention complémentaire. Donc les flux ne sont pas énormes sur cette activité même s'il existe un besoin continu de compétences.

Dans la même lignée, l'[Agent de maintenance en portes automatiques](#) affiche 26 certifiés ce qui est trois fois plus qu'en 2018. Le CQPM permet ici de se spécialiser sur un matériel précis.

Ainsi beaucoup de CQPM en maintenance visent une technique ou une machine : systèmes oléo hydrauliques, matériel de lavage, machines tournantes sous pression, le froid ... Cette spécialisation est nécessaire pour mieux répondre à un besoin en compétences précises. Ainsi cela entraîne des flux plus confidentiels mais ici l'enjeu est d'avoir des spécialistes. Les flux resteront sans doute toujours restreints quand on compare à l'[Opérateur de maintenance industrielle](#) ou au [Technicien de maintenance industrielle](#). Ces CQPM sont de niveaux 4 ou 5.

Un CQPM n'a pas eu de certifiés pour la seconde année consécutive :

- [Technicien de maintenance des systèmes sous vide dans l'industrie et la recherche](#), CQPM créé en 2018. Il faudra suivre ce CQPM sur les années suivantes tout en renforçant sa visibilité et la communication.

D. Les ressources humaines

Le domaine des ressources humaines compte deux CQPM enregistrés au RNCP avec au total 218 certifiés :

- [Technicien en gestion et administration des ressources humaines](#) de niveau 5
- [Coordonnateur \(trice\) du développement des ressources humaines](#) de niveau 6

Ces deux CQPM ont été créés pour proposer une évolution de carrières. Force est de constater que le niveau 5 est très demandé avec 151 certifiés. Cela montre un besoin de compétences à ce niveau et sans doute un besoin de professionnalisation en fonction des parcours professionnels des salariés (comptabilité, paye secrétariat...). Le TP [Assistant Ressources Humaines](#) affiche 1905 titres en 2019. Sans surprise, il est bien au-delà du CQPM. C'est un métier transverse à tous les secteurs d'activité. Le diplôme proche est le DUT Gestion des Entreprises et Administration option ressources humaines. Au regard des besoins et du nombre d'emplois, les entreprises recrutent également en externe sur ces postes.

Au niveau 6, le [Coordonnateur \(trice\) du développement des ressources humaines](#) a presque doublé son volume de certificats remis, passant de 36 certifiés à 67. Cela permet une évolution interne au sein de la fonction RH. Ce n'est pas le même poste visé que le technicien. Il vise un poste de responsable de formation. Ce CQPM a été fusionné avec le CQPM [Technicien en gestion et administration des ressources humaines](#) en 2022 pour évoluer vers le nouveau CQPM [Chargé de Ressources humaines](#) au niveau 6. Le nouveau CQPM est sur un niveau 6 ce qui montre une évolution dans le besoin en termes de niveau attendu par rapport au CQPM [Technicien en gestion et administration des ressources humaines](#). Ce CQPM amène à des compétences en recrutement, gestion du personnel (maladie, absence, départ) mais aussi en relations sociales. Il n'y a ainsi plus de CQPM de niveau 5. Il a été choisi de garder un CQPM de niveau intermédiaire entre le bac +2 et bac +5.

E. La gestion administrative

Deux CQPM traitent de la gestion administrative :

- Un CQPM de niveau 4 : [Assistance en gestion administrative](#) avec 42 certifiés.
- Un CQPM de niveau 5 : [Attaché de gestion dans une structure de direction](#) avec 68 certifiés.

Ces deux CQPM ont des niveaux différents pour permettre une évolution dans les compétences : niveau 4 et 5. Au niveau 4, il y a moins de certifiés qu'au niveau 5. Il y a une volonté des entreprises de monter en compétences sur ce métier.

2 120 titres ont été remis sur le TP [Secrétaire assistant](#) de niveau 4 et seulement 584 titres sur le TP [Assistant de direction](#) de niveau 5. Au niveau 5, les personnes préfèrent passer le diplôme du BTS puisque l'on a eu 1 459 diplômés en 2019 en formation continue. Les entreprises recrutent également directement après le BTS et DUT. Il faudrait notamment s'interroger sur l'insertion dans l'emploi des TP secrétaire assistant.

Dans ce métier, les diplômes génèrent beaucoup de flux en formation initiale. Au niveau 5, le BTS assistant manager de niveau 5 dépasse largement les autres certifications (titre et CQP) de même niveau. La plus-value du CQPM réside dans la possibilité d'être adapté à un environnement de travail industriel et permet d'acculturer les personnes qui arrivent dans l'emploi par le biais du contrat de professionnalisation.

F. Qualité - Hygiène – Sécurité – Environnement – Développement durable

Dans le domaine qualité, hygiène, sécurité, environnement, développement durable, 8 CQPM sont proposés dont 6 au RNCP. La plupart des CQPM sont de niveau 5 et 6.

Seuls deux CQPM ne sont pas déposés au RNCP. Ils ont beaucoup moins de certifiés que les autres.

Au niveau 3, le CQPM [l'Opérateur d'assainissement en milieu sensible](#) compte 10 certifiés. C'est stable par rapport à 2018.

Au niveau 6, le CQPM [Coordonnateur du développement durable](#) affiche un certifié en 2019 et 3 certifiés en 2018. C'est peu quand on sait que c'est un sujet de société et que l'industrie s'en est emparée pour répondre aux

demandes de ses consommateurs directs et indirects. Sans promotion suffisante, il ne pourra pas être déposé au RNCP et ne sera pas renouvelé en 2021. A l'inverse le [CQPM Coordonnateur \(trice\) de systèmes Q, S, E \(Qualité, Sécurité, Environnement\)](#) compte 116 certifiés en 2019.

Le coordonnateur développement durable pilote la politique de développement durable de l'entreprise. Il déploie des outils pour la mettre en place et l'évalue.

Le coordonnateur (trice) de systèmes QSE met en place des outils d'évaluation pour surveiller le respect des normes de qualité, sécurité et environnement. Il procède à des audits pour vérifier que les normes sont bien respectées et vise à l'amélioration continue. Son objectif est de contrôler un risque identifié. Cela explique le besoin de CQPM sur ce métier.

Ensuite, on a un CQPM de niveau 4 enregistré au RNCP : le [Correspondant Prévention Santé-Sécurité au Travail et Environnement \(PSSTE\)](#) avec 25 certifiés soit 5 de moins qu'en 2018. Il n'a pas de titres professionnels proches ni de diplômes proches. En fonction des promotions de 2021 et 2022 du [Correspondant PSSTE](#), il faudrait se demander si ce CQPM n'est pas concurrencé par ceux des niveaux plus élevés.

Il est suivi d'un autre CQPM sur le même sujet au niveau 5 : le [Préventeur Santé Sécurité au Travail et environnement](#) qui compte 120 certifiés en 2019 soit 20 de plus qu'en 2018. Le succès du CQPM de niveau 5 sur des questions de santé et sécurité environnement montre que les besoins des entreprises sont essentiellement à ce niveau en termes de prise de décision et d'autonomie du travail.

Au niveau 6, on trouve le CQPM [Coordonnateur de système qualité, sécurité, environnement](#) avec 116 certifiés. Une licence pro est proche de ce CQPM. Il existe un besoin de certifications reconnues en formation continue sur ces sujets.

L'offre des CQPM sur l'hygiène, la sécurité, l'environnement et le développement durable est assez complète puisqu'elle couvre les niveaux 3 à 6 avec des flux de certifiés réguliers. Elle permet ainsi d'avoir une progression et une évolution dans ces métiers.

Sur le thème de la qualité, 6 CQPM sont de niveaux 5 et 6. Ils n'ont pas de titres professionnels proches mais sont souvent proches d'un diplôme de l'enseignement supérieur. Malgré l'offre en formation initiale assez large sur la qualité, les entreprises ont besoin également de monter en compétences leurs collaborateurs sur ces enjeux stratégiques.

Sans surprise, les CQPM enregistrés au RNCP sont ceux qui ont le plus de certifiés. Le [Technicien de qualité](#) arrive en tête. C'est un CQPI c'est-à-dire qu'il est transverse à plusieurs branches ce qui peut expliquer son succès. Il a 32 certifiés de plus qu'en 2018.

L'[Animateur de la démarche lean](#) rencontre également beaucoup de succès avec 211 certifiés en 2019 et est en progression. Même s'il est de niveau 6, ce CQPM est au cœur de la production et de son amélioration continue. Il n'existe pas de titres professionnels proches mais il existe des certificats sur ce sujet.

Par contre, le [Technicien en analyse physique et qualité des matériaux](#) recule de 32 certifiés en 2018 à 14 en 2019. Il faudra suivre son évolution sur les années suivantes.

Seul un CQPM est de niveau 3 : [Agent de contrôle qualité dans l'industrie](#). Ce CQPM répond à une demande puisqu'il a presque trois fois plus de certifiés que son homologue le titre professionnel. Il y a une demande de compétences sur ce niveau puisque le CQPM comme le titre professionnel ont progressé en 2019.

G. Le commerce

Dans le domaine du commerce, 4 CQPM de niveaux différents permettent de proposer une évolution. La principale caractéristique est que ces quatre CQPM sont en baisse y compris le [Technico-commercial](#). Il y a certainement un besoin moindre des entreprises de la Métallurgie dans ce domaine en 2019.

Au niveau 4, le [Vendeur en fourniture industrielle](#) a 64 certifiés. C'est moins qu'en 2018 car il perd 35 certifiés. On se rappelle que la plupart des CQPM étaient financés avec la période de professionnalisation.

Sur le CQPM [Technico-commercial](#), la tendance est également à la baisse du nombre de certifiés en 2019 avec 107 CQPM remis en 2019. C'est assez étonnant car ce CQPI est enregistré au RNCP. Ce CQPM est de niveau 5 et correspond au BTS technico-commercial. En formation continue, 68 personnes ont été diplômés du BTS. Le titre professionnel [Négociateur commercial](#) est assez stable avec 754 titrés en 2019.

Le CQPM [Animateur du développement commercial PME/PMI](#) au niveau 6 est quasi stable avec 21 certifiés (24 en 2018).

Au niveau 7, le CQPM [Responsable d'affaires](#) a deux fois moins de certifiés qu'en 2018 avec 24 certificats remis en 2019.

Au niveau 6 et 7, le nombre de CQPM est moins élevé qu'au niveau 4 et 5. Ce sont des métiers transverses, il existe une offre très large de formations initiales.

H. Le management d'équipe

Dans le management d'équipe, nous avons trois CQPM pour 965 certifiés. Ces CQPM sont très demandés. Ils accompagnent des évolutions de carrière.

Au niveau 4 : [Animateur d'équipe autonome de production](#) (AEAP) : 611 certificats remis

Au niveau 5 : [Responsable d'équipe autonome](#) (REA) : 322 certificats remis

Au niveau 6 : [Management d'équipes autonomes](#) (MEA) : 32 certificats remis

Ces CQPM répondent à un besoin de former l'encadrement de 1er niveau et le management intermédiaire. Ils traitent des compétences transverses. Plus on monte en niveau, moins on a de certifiés puisque ce sont des

fonctions d'encadrement. Dans certaines entreprises, il y a un parcours d'évolution avec le CQPM REA puis le CQPM MEA qui suit l'évolution du salarié dans la hiérarchie.

Les CQPM de niveau 4 et 5 sur le management sont déposés au RNCP ce qui n'est pas le cas du CQPM [Management d'équipes autonomes](#). Le fait que le CQPM ne soit pas enregistré au RNCP explique sans doute la diminution du nombre de certifiés entre 2018 et 2019 alors que les CQPM 0251 et 0183 ont fortement augmenté.

Le [Responsable d'équipe autonome](#) a presque 10 fois plus de certifiés que le Titre Professionnel technicien supérieur en production industrielle (28 titres remis en 2019). Le CQPM vise les compétences de management pour des chefs d'équipe qui viennent du terrain et sont déjà de bons techniciens maîtrisant leur métier. Cela permet d'augmenter l'employabilité des salariés. Les entreprises plébiscitent le CQPM qui correspond à leur besoin.

Les deux autres CQPM, l'[Animateur d'équipe autonome de production](#) et le [Management d'équipes autonomes](#), n'ont pas de certifications proches identifiées. Avec des compétences transverses de management, ces CQPM complètent un portefeuille de compétences plus axées « métiers ». Ainsi les ingénieurs nouvellement recrutés en tant que chef d'atelier doivent suivre le parcours de formation associé au CQPM [Management d'équipes autonomes](#). C'est un moyen pour l'entreprise de les former à la culture managériale de l'entreprise .

Préconisations

Tout au long de ce rapport, nous avons pu établir des constats et nous vous proposons plusieurs préconisations que nous reprenons ici.

➤ Réaliser un suivi spécifique des CQPM

Pour les CQPM sans certifié, l'enregistrement au RNCP sera impossible. Il faut donc suivre de près les CQPM qui n'ont eu aucun certifié en 2018 et 2019 :

- Pilote de cellule fraisage Usinage à Grande Vitesse (UGV)
- Responsable pièces de rechange en agroéquipements
- Pilote d'installation d'emboutissage
- Gestionnaire de configuration
- Technicien (ne) communication sans fil et hyperfréquences
- Technicien d'installation de systèmes de vidéosurveillance
- Chef de projet PLM (Product Lifecycle Management)
- Analyste statisticien pour l'industrie
- Monteur (se) d'installation
- Technicien (ne) de maintenance des systèmes sous vide dans l'industrie et la recherche

Sans certifié, ces CQPM ne peuvent démontrer leur valeur d'usage auprès de France compétences et ne pourront être enregistrés. En accord avec la politique Emploi-Formation de l'UIMM, ces CQPM seront supprimés de l'offre. Concernant les CQPM métier, des outils de communication ont été créés afin de les rendre plus visibles par les entreprises et les salariés. Il est sans doute nécessaire d'amplifier l'usage de ces outils vers les territoires.

Sur certains CQPM dont le métier est en tension, il faut que l'ensemble des acteurs qui gravitent autour des certifications de la Métallurgie, notamment les partenaires sociaux, les institutionnels, les Chambres Syndicales Territoriales, ... mobilisent les employeurs et les salariés à utiliser ces certifications ce qui permettra de révéler leur valeur d'usage dans la Métallurgie.

Cela ne concerne pas seulement les CQPM sans certifié, mais également des secteurs où il est difficile de recruter comme en électronique où les CQPM affichent des flux très faibles au regard des besoins exprimés par les entreprises de la filière. Dans ce cas, les CQPM doivent être intégrés à la stratégie de développement des compétences attendues par les entreprises industrielles.

Par ailleurs, il est nécessaire d'avoir une offre de formation clairement identifiée sur les territoires afin de déployer l'offre certificative existante, d'autant que désormais l'ensemble des certifications révisées sont découpées en blocs de compétences ce qui facilite l'accès aux métiers.

➤ Mener une réflexion sur les intitulés de certains CQPM

Une autre préconisation est d'être attentif à l'intitulé donné au CQPM afin qu'il puisse renvoyer à une image positive du métier ou tout simplement à une typologie de métier. Ainsi on s'est posé la question pour [l'Analyste statisticien dans l'industrie](#). Est-ce que le nom du CQPM renvoie clairement au métier ? ou ne faut-il pas le nommer data analyst ou data scientist qui semble plus courant ?

Concrètement, les intitulés doivent être en relation avec les offres d'emploi publiées.

➤ Améliorer la visibilité des CQPM dans l'offre des certifications

Enfin, sur certaines expertises transverses de haut niveau comme le [préventeur en cyber sécurité des systèmes d'information](#) ou le [chargé de projet informatique et réseaux](#), le CQPM a certainement une visibilité moindre par rapport à l'offre certificative globale notamment les écoles et les organismes de formation qui proposent des titres reconnus par les professionnels du métier dans tous les secteurs d'activités. Faut-il les supprimer ou travailler sur leur visibilité en renforçant la communication ? Le constat est le même pour le [Responsable d'affaires](#).

Des actions de communication devront être initiées pour mieux faire connaître l'offre des CQPM en particulier concernant les filières de l'usinage et de l'électronique.

➤ **Maintenir une vigilance sur les savoir-faire de niche**

Certains CQPM sont sur des savoir-faire de niche comme les CQPM sur les systèmes oléo hydrauliques ou dans le secteur de la forge fonderie. Même avec peu de certifiés, il faut continuer à les enregistrer au RNCP afin de participer à la sauvegarde des savoir-faire spécifiques d'une filière. Ce sont des métiers de niche mais qui restent un maillon indispensable dans la branche de la Métallurgie.

Sur ces CQPM de niche, il est nécessaire que les acteurs de la certification promeuvent ces CQPM auprès des entreprises et des salariés pour générer suffisamment de flux afin de démontrer une valeur d'usage qui peut être faible mais réelle.

➤ **Fusionner ou supprimer des CQPM**

Certains CQPM devront être fusionnés voire supprimés afin de rendre plus lisible l'offre de certifications en relation avec les besoins des entreprises. Ainsi on privilégiera la capitalisation des CQPM qui sont au cœur des métiers de la branche de la Métallurgie et qui contribuent à la sauvegarde des savoir-faire mis en œuvre dans l'industrie. En effet, sur certains métiers, s'il n'y a pas de CQPM, il n'y aura aucune offre de certification. La branche de la Métallurgie doit privilégier ces CQPM métier. La communication doit être renforcée sur ces CQPM afin de gagner en visibilité et en image.

Sur certains métiers, on constate une offre de CQPM très riche et variée. Au fil des années, il semblerait que certains CQPM soient très utilisés alors que d'autres sont peu sollicités. Pour ces métiers avec une offre complète en CQPM, il faudrait renforcer la communication sur l'ensemble des CQPM du métier auprès des organismes de formation qui sont souvent les premiers prescripteurs et qui mettent en œuvre les formations.

Conclusion

L'offre de certification de la Métallurgie est très large et offre un large spectre de compétences pour accompagner l'évolution de ses salariés et former les nouveaux entrants. Sur certains métiers, cette offre est très complète et couvre plusieurs niveaux. Les CQPM ont toute leur place dans l'offre certificative à côté des diplômes et des titres professionnels. Chaque type de certification s'adresse à un public différent et sont de ce fait complémentaires.

Cette offre ne peut perdurer que si les CQPM sont enregistrés dans l'un des deux répertoires de France compétences. Avec la loi du 5 septembre 2018, seules les formations débouchant sur une certification enregistrée au RNCP ou au RS pourront recevoir des financements publics. Tout au long de l'étude, nous avons souligné que l'enregistrement au RNCP était un atout car ce sont souvent les CQPM inscrits au RNCP qui ont le plus de certifiés. A terme, tous les CQPM devront être enregistrés au RNCP. Cela ne va pas sans poser problèmes pour les CQPM avec de faibles promotions pour lesquels il faudra prouver la valeur d'usage du CQPM auprès de France compétences. Certains CQPM seront supprimés faute de candidats. D'autres CQPM peuvent être fusionnés comme cela été le cas pour le soudeur et soudeur industriel afin d'avoir une meilleure lisibilité de l'offre certificative.

Le découpage en bloc de compétences des CQPM permet également une plus grande modularité certificative. Ainsi les salariés peuvent choisir à l'intérieur du CQPM de ne passer que le bloc de compétences qui les intéresse ou qui leur permet d'acquérir une technique.

Enfin, certains CQPM ont peu de flux malgré un besoin important des entreprises sur le métier ou des CQPM de niveau 6 et 7. Il s'agit ici de déployer le CQPM en une offre de formation qui s'appuie sur un réseau d'organismes de formation reconnus dans le métier et sur des entreprises qui accompagnent la mise en œuvre de la démarche. Les entreprises peuvent mettre à disposition des professionnels pour former. Ainsi à chaque CQPM créé, il faut se poser la question de la mise en œuvre concrète de la formation qui permettra de former les futures promotions. Il faut que l'offre certificative débouche sur une offre formative pour le que le CQPM puisse exister. Sans cette offre formative, le CQPM ne possède que très peu de certifiés, voire aucun.

Pour conclure, la Métallurgie dispose d'une offre certificative complète et reconnue. Les entreprises l'utilisent dans leur stratégie de formation et d'évolution de leurs salariés. Cette reconnaissance sera à terme renforcée lorsque tous les CQPM seront au RNCP. L'enregistrement au RNCP est une plus-value pour le CQPM et participe à son succès et à la communication qui peut en découler. Il est important que les entreprises puissent utiliser les CQPM comme un outil au service du développement des compétences de leurs salariés.

Références

Source :

UIMM – base de données CQPM (fichier Excel)

Chiffres issus de la base de données Titre Professionnel DGEFP

Chiffres issus de la base de données Education Nationale

Bilan du GTP Qualifications 2019

Glossaire

CCP : Certificat de Compétences Professionnelles

CIF : Congé individuel de Formation

CPF : Compte Personnel de Formation

CQP : Certificat de Qualification Professionnelle

CQPI : Certificat de Qualification Professionnelle Interbranches

CQPM : Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie

POE : Préparation Opérationnelle à l'Emploi

RNCP : Répertoire National des Certifications Professionnelles

RS : Répertoire Spécifique

TP : Titre Professionnel

VAE : Validation des Acquis de l'Expérience

Légende :

Les CQPM sont notés en bleu

Les Titres Professionnels sont notés en vert

ANNEXE 1 – Données Chiffrées

	CQPM		Titre	
	nombre de certifications	nombre de certifiés	nombre de certifications	nombre de certifiés
Périmètre de la Métallurgie Données issues du tableau de rapprochement CQPM-Titre-Diplôme	141	12 959	46	6 112

Sur les 51 titres professionnels, 12 titres relèvent d'autres secteurs que celui de l'industrie pour le Ministère du Travail : BTP, transport et logistique, commerce... Ces 12 titres professionnels avec 10 506 certifiés en 2019 sont :

- Agent de maintenance en chauffage, ventilation et climatisation
- Agent(e) magasinier(ère)
- Assistant(e) de direction
- Assistant(e) ressources humaines
- Installateur de réseaux câblés de communications
- Négociateur (trice) technico-commercial(e)
- Secrétaire assistant(e)
- Technicien (ne) en systèmes de surveillance-intrusion et de vidéoprotection
- Technicien(ne) supérieur(e) de support en informatique
- Technicien(ne) supérieur(e) en méthodes et exploitation logistique
- Technicien(ne) supérieur(e) en réseaux informatiques et télécommunications
- Technicien(ne) en logistique d'entreposage

Dans les titres professionnels de l'Industrie, on a 7 titres professionnels qui relèvent du périmètre de la Métallurgie mais pour lesquels, il n'a pas été identifié de CQPM « proches ». Ces 7 titres ont eu 279 certifiés en 2019. Voici la liste :

- Agent de maintenance en marine de plaisance
- Calorifugeur en isolation industrielle
- Monteur(se) câbleur(se) intégrateur(trice) en production électronique
- Stratifieur(se) multiprocédés en matériaux composites
- Technicien d'études en chaudronnerie, tuyauterie, structures métalliques
- Technicien d'intervention en froid industriel
- Technicien(ne) de contrôle non destructif

Ainsi, on a 46 titres professionnels de l'industrie qui relèvent du périmètre de la Métallurgie (58-12) soit au total 6 112 certifiés.

Pour les CQPM, on considère qu'ils sont tous dans le périmètre de la Métallurgie sauf ceux qui ont été rapprochés d'un titre professionnel classé hors industrie (BTP, Commerce, transport et logistique.) au niveau 3 et 4.

En revanche pour les CQPM qui n'ont pas de titres professionnels proches (en particulier les niveaux 5, 6 et 7), il a fallu les positionner. Certains CQPM de niveau 5, 6 et 7 sont la suite logique de CQPM de niveau 3 et 4. Si le CQPM de niveau 3 et 4 a été considéré comme transverse, les CQPM de niveau supérieur qui sont sur le même métier ou activité ont été considérés également comme transverses.

Donc il y a 24 CQPM qui pourraient être considérés comme « communs avec d'autres secteurs » avec 1 249 certifiés en 2019.

CQPM Hors Métallurgie	2018	2019
CQPM	Formation Continue	Formation Continue
Technico-commercial industriel	143	107
Assistance en gestion administrative	50	42
Chargé de projet informatique et réseaux	1	0
Assistant (e) de projet informatique	30	41
Gestionnaire de flux de commandes à l'international	14	6
Attaché (e) de gestion dans une structure de direction	68	68
Technicien logistique	52	59
Technicien acheteur industriel	15	37
Agent logistique	293	334
Vendeur en fournitures industrielles	99	64
Agent de maintenance d'appareils de chauffage et de production d'eau chaude sanitaire (gaz et fioul)	128	90
Technicien (ne) de maintenance des infrastructures informatiques	32	22
Négociateur (trice) en matériels professionnels en agroéquipements	1	3
Administrateur / Gestionnaire de systèmes et réseaux informatiques	82	79
Monteur câbleur en réseau et télécommunication	21	0
Animateur du développement commercial de la PME-PMI par l'international et l'innovation	24	21
Pilote opérationnel en logistique de production	28	16
Coordonnateur (trice) du développement des ressources humaines	36	67
Technicien en gestion et administration des ressources humaines	126	151
Préventeur (trice) en cyber sécurité des systèmes d'information	52	11
Responsable d'affaires	48	24
Conseiller (ère) technique clientèle en agroéquipements	9	7
Technicien d'installation de systèmes de vidéosurveillance	0	0
Analyste statisticien pour l'industrie	0	0
TOTAL	1352	1249

Donc si on isole ces 24 CQPM « communs à d'autres secteurs), sur 141 CQPM « cœur de métier », 12 959 certificats ont été remis...

Donc on arrive aux tableaux suivants :

2018	CQPM		Titre	
	nombre de certifications	nombre de certifiés	nombre de certifications	nombre de certifiés
Périmètre de la Métallurgie Selon le classement du ministère du travail, CQPM et titres de l'industrie	141	11 162	46	6231

2019	CQPM		Titre	
	nombre de certifications	nombre de certifiés	nombre de certifications	nombre de certifiés
Périmètre de la Métallurgie Selon le classement du ministère du travail, CQPM et titres de l'industrie	141	12 959	46	6112

ANNEXE 2 : Extrait de la base de données ayant servi à l'analyse

Légendes :

R = RNCP

I = interbranche

Territoire	France
------------	--------

Session 2019

C R Q P I P	Niveau	Famille CSEIR VETDRE	Domaine	N° CQPM	Cet cert. niveau	CQPM Intitulé	Création (C) Modification (M) Abolition (A) Prévisionnelle (PP)	Formation Continue 2019	Titre Professionnel (3 à 5)		Diplôme Education Nationale (3&4 ; 5 par délégation)		Diplôme Enseignement Supérieur (5&6)							
									Intitulé	Création (C) Modification (M) Abolition (A) Prévisionnelle (PP)	FC - Bilan TP 2019	Intitulé	Création (C) Modification (M) Abolition (A) Prévisionnelle (PP)	Formation Initiale 2019	Formation Continue 2019	Intitulé	Création (C) Modification (M) Abolition (A) Prévisionnelle (PP)	Formation Initiale	Formation Continue	
			Installer maintenir	Maintenance	1988-06-09-0001	0001	B-4	Technicien d'atelier en installations automatisées (T A I A)	C 06/1988 M 03/13/2007 AP 2022	28	Electronicien(ne) de contrôle et de maintenance	C 15/03/2004 M 06/05/16 AP 2022/2022	17	non identifié			//	//		
			Concevoir rechercher	Conception	1988-09-02-0002 R	0002	B-4	Dessinateur d'études industrielles	C 06/1988 M-FC 04/12/2019 Éch. 24/04/2025	99	Technicien(ne) d'études en mécanique	C 02/10/2006 M 28/02/2020	35	Bac pro étude et définition de produits industriels - EDPI	C 28/07/99 AP 2022	523	21			
			Produire réaliser	Assemblage - Montage	1988-10-31/04-0007 R	0007	A-3	Opérateur / Opératrice matériaux composites haute performance	C 10/1988 M 03/06/2015 Éch. 21/04/2022	88	Opérateur(trice) composites hautes performances	C 17/03/2008 M 30/03/2014	11	non identifié			//	//		
			Produire réaliser	Usinage - Outillage	1988-11-74-0009 R	0009	A-3	Opérateur-régleur sur machines-outils à commande numérique par envoi de matière	C 13/1988 M-FC 04/04/2019 Éch. 04/06/2024	1032	Opérateur(trice) régleur(se) d'usinage en commande numérique	C 15/12/2014 M 20/03/2020	184	non identifié			//	//		
			Installer maintenir	Maintenance	1989-01-28-0018	0018	A-3	Electromécanicien	C 05/1989 M 06/06/1996 AP 2022	22	Titre professionnel électricien d'installation et de maintenance des systèmes automatisés	C 04/01/2004 M 21/04/2020 AP 2022	98	non identifié			//	//		
			Installer maintenir	Maintenance	1989-01-30-0019	0019	A-3	Agent qualifié de maintenance en ascenseurs	C 05/1989 M 10/01/2008 AP 2022	34	non identifié		//	non identifié			//	//		
			Produire réaliser	Chaudronnerie - Soudage - Tuyauterie industrielle	1989-04-09-0020 R	0020	A-3	Opérateur(trice) en tôlerie	C 04/1989 M-FC 05/01/2019 Éch. 04/12/2024	13	Agent de fabrication d'ensemble métallique	C 15/10/2006 M 30/03/2014 AP 2020/2022	89	CAP réalisations industrielles en chaudronnerie et soudage option A chaudronnerie	C 12/05/2009 M 01/06/2017	2642	128			
			Installer maintenir	Maintenance	1989-04-59-0021 R/I	0021	A-3	Opérateur(trice) en maintenance industrielle	C 04/1989 M 11/12/2007 Éch. 04/12/2008	360	Electromécanicien de maintenance industrielle	C 11/04/2003 M 06/12/2017 AP 2022	118	BEP maintenance des produits et équipements industriels	C 27/07/2009	5978	174			
			Produire réaliser	Usinage - Outillage	1989-04-74-0026	0026	B-4	Technicien-régleur sur tours automatiques multibroches	C 04/1989 M 26/11/1994 AP 2022	5	Régleur - décolleteur	C 04/04/2014 Projeté 04/14/04/2020 AP 2022	11	Bac pro productive mécanique option décolletage	C 01/09/1997 AP 2022	34	Pas de certif. délivrée			
			Acheter commercialiser	Commercial	1989-04-74-0027 R/I	0027	C-5	Technico-commercial industriel	C 04/1989 M-FC 12/08/2019 Éch. 28/02/2025	107	Négociateur technico-commercial	C 15/04/2004 M 10/04/2020 AP 2022	754	BTS technico commercial - TC	C 09/2006	1852	68	non identifié	//	//
			Gérer administrer	Administration	1989-05-54/08-0030	0030	B-4	Assistance en gestion administrative	C 05/1989 M 14/02/2008 AP 2022	42	Secrétaire assistant	C 13/04/2004 M 04/09/2018 AP 2022	2120	Bac pro gestion administration - GA	C 27/12/2011 M 09/07/2015	18732	791			
			Produire réaliser	Usinage - Outillage	1989-06-57-0034 R	0034	A-3	Fraiseur industriel	C 05/1989 M 08/12/2011 Éch. 21/04/2022	43	Fraiseur(se) sur machines conventionnelles et à commande numérique	C 23/01/2007 M 04/12/2014 AP 2022	146	non identifié			//	//		
			Produire réaliser	Chaudronnerie - Soudage - Tuyauterie industrielle	1989-06-57-0035	0035	A-3	Assembleur au plan industriel	C 06/1989 M 14/11/2019 AP 2022	148	Soudeur assembleur industriel	Création 21/04/2020	//	CAP réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option B soudage	C 12/05/2009 M 01/06/2017	70	7			
			Produire réaliser	Usinage - Outillage	1989-06-57-0037 R	0037	A-3	Tourneur industriel	C 06/1989 M 08/12/2011 Éch. 21/04/2022	92	Tourneur(se) sur machines conventionnelles et à commande numérique	C 23/01/2007 M 04/12/2014 AP 2022	141	non identifié			//	//		

	Produire réviser	Assemblage - Montage	1989 06 60 0038	0038	A-3	Ajuteur-monteur industriel	C 06/1989 M 06/06/2006 AMP 2021	48	non identifié		//	non identifié		//	//				
R N C P	Produire réviser	Chaudronnerie - Soudage - Tappisserie industrielle	1989 06 57 0042 R	0042	A-3	Soudeur industriel	C 06/1989 M-F 06/07/2019 Éds. 08/08/2024	672	Soudeur(se)	C 51/12/0024 M 18/04/2008	902	CAP réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option B soudage	C 12/05/2009 M 01/08/2017	70	7				
	Produire réviser	Usinage - Outillage	1989 06 57 0044	0044	B-4	Ajuteur (euse) Monteur (euse) d'Outillages de Production	C 06/1989 M 07/07/2024 AMP 2022	21	non identifié		//	non identifié		//	//				
C R Q P C I P	Produire réviser	Conduite de systèmes de production	1989 06 57 0045 R/I	0045	A-3	Conducteur d'équipements industriels	C 06/1989 M 18/09/2006 Éds. 21/06/2005	858	Conducteur d'installations et de machines automatisées	C 31/07/2003 M 08/12/2017 AMP 2023	1255	CAP conducteur d'installations de production - CPI	C 30/03/2012 AMP 2020/2021	662	197				
	Produire réviser	Usinage - Outillage	1989 06 60 0047	0047	B-4	Outilleur (se) de forme (Matrices ou moules métalliques)	C 06/1989 M 07/07/2024 AMP 2022	12	non identifié		//	Bac pro technicien outilleur	C 16/02/2004 AMP 2021	245	2				
R N C P	Préparer organiser	Industrialisation	1989 09 60 0049 R	0049	C-5	Technicien en industrialisation et en amélioration des processus	C 09/1989 M 07/06/2006 AMP 2021	192	Technicien supérieur méthodes produit process	C 21/05/2009 M 21/12/2018 AMP 2024	45	BTS conception des processus de réalisation de produits option B production sérielle - CPBP option B	C 16/02/2016	1053	22	DUT génie mécanique et productive - GMP	C 01/07/2010		
	Produire réviser	Conduite de systèmes de production	1989 09 45 0051	0051	A-3	Conducteur régleur de presse à emboutir et/ou à découper	C 09/1989 M 06/05/2024 AMP 2021	16	non identifié		//	non identifié		//	//				
	Gérer administrer	Informatique - Réseaux - Connectivité	1989 09 07 0053	0053	C*-4	Chargé de projet informatique et réseaux	C 09/1989 M 28/02/2009 AMP 2023	Pas de certif. délivrée										Licence pro réseaux et télécommunications spécialité informatique et réseaux industriels	
	Concevoir rechercher	Conception	1989 12 92 0056	0056	C-5	Concepteur modélisateur numérique de produits ou de systèmes mécaniques	C 12/1989 M 06/12/2023 AMP 2022	113	Technicien supérieur en conception industrielle de systèmes mécaniques	C 21/09/2003 M 08/12/2017 AMP 2023	156	BTS conception de produit industriel - CPI	C 16/02/2016 AMP 2020/2023	1307	30	DUT génie mécanique et productive - GMP	C 01/07/2010		
	Produire réviser	Chaudronnerie - Soudage - Tappisserie industrielle	1990 01 60 0059	0059	A-3	Chaudronnier d'atelier	C 01/1990 M 04/07/2023	310	Agent de fabrication d'ensemble métallique	C 01/10/2006 M 26/07/2016 AMP 2020/2022	89	CAP réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option A chaudronnerie	C 12/05/2009 M 01/08/2017	2642	128				
R N C P	Produire réviser	Assemblage - Montage	1990 01 16 0061 R	0061	A-3	Electrobobinier fabricant	C 02/1990 M 02/02/2009 Éds. 21/06/2002	6	non identifié		//	non identifié		//	//				
	Produire réviser	Fonderie - Forge	1990 03 38 0064	0064	A-3	Opérateur de transformation métallurgique en laminage à chaud de produits longs	C 03/1990 AMP 2023	Pas de certif. délivrée	non identifié		//	non identifié		//	//				
	Produire réviser	Fonderie - Forge	1990 03 42 0066	0066	A-3	Opérateur de transformation métallurgique en forgeage	C 03/1990 M 11/11/2005 AMP 2022	2	non identifié		//	non identifié		//	//				
	Produire réviser	Fonderie - Forge	1990 03 58 0067	0067	A-3	Opérateur de transformation métallurgique en acierie	C 04/1990 AMP 2022	6	non identifié		//	CAP métiers de la fonderie	C 20/03/2007 AMP 2020/2021	42	1				
	Produire réviser	Traitement de matériaux	1990 03 25/74 0069	0069	A-3	Opérateur galvanoplaste	C 03/1990 AMP 2022	8	non identifié		//	non identifié		//	//				
	Préparer organiser	Industrialisation	1990 07 51 0073	0073	C-5	Chargé (e) d'intégration de la Productique Industrielle	C 09/1990 AMP 2024	31	Technicien(ne) supérieur(e) en automatique et informatique industrielle	C 01/06/2004 M 24/01/2017 AMP 2022	128	BTS conception et réalisation de systèmes automatiques - CRSA	C 21/06/2011	1624	36				

	Gérer administrer	Informatique - Réseaux - Connectivité	1990 09 02 0077	0077	C-5	Assistant(e) de projet informatique	C 09/1990 MP 2022	41	non identifié	//	BTS services informatiques aux organisations option B : solutions logicielles et applications métiers - SID option SLAM	C 26/04/2011	2331	300	DUT informatique	C 07/05/2013			
	Acheter commercialiser	Gestion de production et Gestion des Flux et/ou Stocke	1990 12 28 0079	0079	C*-6	Gestionnaire de flux de commandes à l'international	C 12/1990 M 06/06/2007 MP 2022	6							Licence professionnelle Management des processus logistiques - Parcours : Management de la chaîne logistique				
	Produire réaliser	Usage - Outillage	1991 03 60 0080	0080	A-3	Opérateur sur machines outils de production	C 09/91 M 06/06/2007 MP 2022	35	Opérateur(trice) régléur(se) d'usinage en commande numérique	C 05/12/2014 M 20/09/2008	184	non identifié	//	//					
	Produire réaliser	Usage - Outillage	1991 03 74 0081	0081	B-4	Régleur sur machines-outils à commande numérique de décolletage	C 03/1991 M 07/11/2014 MP 2022	8	Régleur-décolleteur	C 04/04/2014 Progration 34/04/2019 MP 2022	11	Bac pro productique mécanique option décolletage	C 03/09/1997 MP 2022	34	Pas de certif. délivrée				
R N C P	Produire réaliser	Assemblage - Montage	1991 06 07 0082 R	0082	A-3	Assembleur(x) monteur(x) de systèmes mécanisés	C 06/1991 M 09/04/2007 Ecl. 27/06/2009	307	Monteur qualifié d'équipements industriels	C 04/04/2004 M 26/04/2019 MP 2022	30	non identifié	//	//					
	Concevoir rechercher	Conception	1991 06 42 0083	0083	C-5	Technicien (ne) en technologie du vide	C 06/1991 M 27/11/2013 MP 2022	16	non identifié	//	non identifié		//	//	non identifié	//	//		
	Produire réaliser	Usage - Outillage	1991 06 02 0085	0085	A-3	Ajuteur-outilleur en emboutissage	C 06/1991 M 12/06/2019 MP 2022	20	non identifié	//	CAP outillage en outils à découper et à emboutir	C 26/08/1991 MP 2020/2021	11	Pas de certif. délivrée					
	Gérer administrer	Administration	1991 06 74 0089	0089	C-5	Attaché (e) de gestion dans une structure de direction	C 06/1991 M 09/04/2007 MP 2022	68	Assistant de direction	C 05/12/2009 M 14/02/2019	584	BTS assistant manager (dernière session) BTS support à l'action managériale	M 09/02/2018	5505	1459	DUT gestion administrative et commerciale des organisations - GACD	M 2013		
R N C P	Produire réaliser	Chaudronnerie - Soudage - Tôlerie industrielle	1991 11 09 0093 R	0093	A-3	Touyeur(euse) industriel(le)	C 12/1992 M 06/02/2019 Ecl. 09/09/2014	202	Touyeur industriel	C 22/12/2006 M 09/04/2008 MP 2022	164	non identifié	//	//					
	Produire réaliser	Contrôles - Essais - Mesures	1992 11 02 0100	0100	C*-6	Technicien en analyse physique et qualité des matériaux	C 11/1992 MP 2022	14							Licence pro métiers de l'instrumentation, de la mesure et du contrôle qualité	M 2013			
R N C P	Produire réaliser	Qualité - Hygiène - Sécurité - Environnement	1992 11 09 0101 R	0101	C-5	Technicien de qualité	C 11/1992 M 04/06/2019 Ecl. 09/09/2014	214	non identifié	//	non identifié		//	//	DUT qualité, logistique industrielle et organisation	C 07/05/2013			
	Produire réaliser	Conduite de systèmes de production	1993 04 60 0102	0102	A-3	Régleur ressortier	C 08/1993 M 07/12/2017 MP 2022	6	non identifié	//	non identifié		//	//					
	Préparer organiser	Gestion de production et Gestion des Flux et/ou Stocke	1994 03 02 0112	0112	C-5	Technicien en gestion industrielle	C 03/1994 MP 2022	32	Technicien(ne) supérieur(e) en gestion de production	C 23/04/2007 M 24/01/2017 MP 2022	5	non identifié	//	//	DUT qualité, logistique industrielle et organisation	C 07/05/2013			
	Produire réaliser	Contrôles - Essais - Mesures	1994 07 23 0113	0113	B-4	Technicien (e) Tests, Essais et Dépannages en Electronique	C 07/1994 M 07/08/2016 MP 2022	19	Electronicien(ne) de contrôle et de maintenance	C 05/07/2004 M 08/07/2014 MP 2020/2021	17	non identifié	//	//					
	Concevoir rechercher	Conception	1994 07 23 0114	0114	C-5	Technicien (e) développeur intégrateur en Electronique	C 07/1994 M 07/08/2016 MP 2022	4	Electronicien(ne) de tests et développement	C 07/02/2011 M 07/08/2016 MP 2020/2021	22	BTS systèmes numériques option B électronique et communication - SN option B	C 19/02/2018 MP 2020/2021	1294	46	DUT génie électrique et informatique industrielle	C 19/04/2013		
	Produire réaliser	Contrôles - Essais - Mesures	1994 07 02 0115	0115	C-5	Technicien métrologue	C 07/1994 MP 2022	1	non identifié	//	BTS techniques physiques pour l'industrie et le laboratoire	C 12/05/1993	144	2	DUT mesures physiques				

	Produire réaliser	Fonderie - Forge	1994 10 16 0117	0117	A-3	Conducteur d'installation à mouler sous pression les matériaux métalliques	C 13/1994 M 06/13/2002 AP 2002	36	non identifié	//	CAP métiers de la fonderie	C 20/03/2007 M 20/03/2021	42	1			
R N C P	Produire réaliser	Conduite de systèmes de production	1994 11 54 0119 R	0119	B-4	Pilote de systèmes de production automatisés	C 13/1994 M-FC 04/04/2019 Éd. 09/09/2024	417	Technicien de production industrielle	C 13/01/2006 M 26/03/2018 AP 2014	216	Bac pro pilote de ligne de production	C 30/03/2012 M 20/03/2021	359	87		
	Préparer organiser	Gestion de production et Gestion des flux et/ou Stocks	1995 01 60 0121	0121	C-5	Technicien logistique	C 01/1995 AP 2002	59	Technicien(ne) supérieur(e) en méthodes et exploitation logistique	C 09/03/2004 M 26/03/2017 AP 2003	714	non identifié	//	//	DUT qualité, logistique industrielle et organisation	C 01/05/2013	
	Produire réaliser	Traitement de matériaux	1995 02 25/80 0125	0125	A-3	Polisseur en micromécanique	C 02/1995 M 11/06/2014 AP 2002	Pas de cert. délivrée	non identifié	//	non identifié	//	//				
	Produire réaliser	Conduite de systèmes de production	1995 02 28 0127	0127	A-3	Conducteur de presse à injecter les matériaux plastiques	C 02/95 AP 2002	15	Conducteur de machines de plasturgie	C 01/12/2006 M 26/07/2018 AP 2013	17	SEP plastiques et composites		334	9		
	Produire réaliser	Traitement de matériaux	1995 03 14 0128	0128	A-3	Peintre industriel	C 01/1995 M 05/04/2008 AP 2002	71	non identifié	//	non identifié	//	//				
	Produire réaliser	Assemblage - Montage	1995 05 11 0129	0129	A-3	Opérateur (trice) monteur (euse) en milieu pyrotechnique	C 01/1995 M 06/06/2011 AP 2002	10	non identifié	//	non identifié	//	//				
	Produire réaliser	Assemblage - Montage	1995 05 20 0130	0130	A-3	Monteur (euse) câbleur (euse) circuit imprimé équipé	C 01/1995 M 01/07/2004 AP 2002	54	Agent(e) de montage et de câblage en électronique	C 11/08/2003 M 26/01/2017 AP 2002	142	non identifié	//	//			
	Produire réaliser	Fonderie - Forge	1996 01 09 0134	0134	A-3	Coquilleur	C 01/1996 M 06/12/2002 AP 2002	5	non identifié	//	CAP métiers de la fonderie	C 20/03/2007 M 20/03/2021	42	1			
	Acheter commercialiser	Achats	1996 02 31 0135	0135	C*-6	Technicien acheteur industriel	C 02/1996 AP 2002	37							Licence pro mention gestion des achats et des approvisionnements		
C Q P C I P	Installer maintenir	Maintenance	1996 03 16/60 0137 R/1	0137	B-4	Technicien(ne) en maintenance industrielle	C 01/1996 M 08/11/2006 Éd. 21/09/2020	297	Technicien(ne) de maintenance industrielle	C 31/03/2003 M 09/01/2014 AP 2002	708	Bac pro maintenance des équipements industriels - MEI	C 30/03/2005 M 19/01/2021	5095	235		
	Produire réaliser	Conduite de systèmes de production	1996 04 72 0138	0138	B-4	Régleur (euse) de machine de frappe à froid	C 01/1996 M 14/05/2003	3	non identifié	//	non identifié	//	//				
R N C P	Gérer administrer	Gestion de projets	1996 09 09 0142 R	0142	C*-6	Chargé(e) de projets industriels	C 08/1996 M-FC 06/07/2019 Éd. 18/02/2020	278							Licence pro gestion de la production industrielle spécialité développeur de projets industriels		
	Installer maintenir	Maintenance	1996 11 76 0145	0145	B-4	Mécanicien en robinetterie industrielle	C 13/1996 M 01/04/2004 AP 2002	29	non identifié	//	non identifié	//	//				
	Concevoir rechercher	Conception	1996 11 28 0146	0146	C*-6	Chargé de projets en conception mécanique assistée par ordinateur	C 11/1996 AP 2002	62							Licence pro mention métiers de l'industrie : conception de produits industriels		
R N C P	Produire réaliser	Conduite de systèmes de production	1997 01 08 0148 R	0148	A-3	Équipier(trice) autonome de production industrielle	C 01/1997 M 14/08/2008 Éd. 24/04/2022	1805	Agent de fabrication industrielle	C 11/01/2003 M 01/01/2013 AP 2002	259	non identifié	//	//			

	Produire réaliser	Conduite de systèmes de production	1997 01 25 0149	0149	A-3	Opérateur sur machine de frappe à froid	C 05/1997 M 08/08/2011 MP 2021	31	non identifié		//	non identifié		//	//			
C R N C P I P	Préparer organiser	Gestion de production et Gestion des flux et/ou Stocks	97 01 00/90 0150	0150	A-3	Agent logistique	C 05/1997 M 04/01/2019	334	Agent magasinier	C 12/03/2006 M 15/06/2018 MP 2021	1747	CAP opérateur/opératrice logistique	C 01/03/2015	1035	203			
	Produire réaliser	Fonderie - Forge	1997 02 60 0154	0154	A-3	Mouleur-noyateur	C 02/1997 M 07/01/2010 MP 2021	20	non identifié		//	CAP mouleur noyateur : cuivre et bronze	C 22/02/1991 M 15/09/2006	4	Pas de certif. délivrée			
	Produire réaliser	Fonderie - Forge	1997 03 64 0155	0155	A-3	Opérateur en fonderie cire perdue	C 03/1997 MP 2021	3	non identifié		//	non identifié		//	//			
	Préparer organiser	Gestion de projets	1997 03 43 0156	0156	C*-5	Chargé (e) de travaux en milieu nucléaire	C 03/1997 M 10/08/2009 MP 2021	14								non identifié	//	//
	Acheter commercialiser	Commercial	1997 04 60 0157	0157	B-4	Vendeur en fournitures industrielles	C 04/1997 M 07/01/2016 MP 2021	64	non identifié		//	non identifié		//	//			
	Produire réaliser	Contrôles - Essais - Mesures	1997 04 60 0158	0158	B-4	Contrôleur en métrologie dimensionnelle	C 04/1997 MP 2021	17	non identifié		//	non identifié		//	//			
	Installer maintenir	Maintenance	1997 04 92 0159	0159	A-3	Agent de maintenance d'appareils de chauffage et de production d'eau chaude sanitaire (gaz et fioul)	C 04/1997 M 07/01/2010 MP 2021	90	Agent de maintenance CVC	C 11/03/2003 M 26/02/2019 MP 2021	15	BEP maintenance des systèmes énergétiques et climatiques	C 30/07/2009	799	17			
	Concevoir rechercher	Conception	1997 07 74 0162	0162	C-5	Technicien d'études en mécatronique	C 07/1997 MP 2021	36	non identifié		//	non identifié		//	//	non identifié	//	//
	Produire réaliser	Contrôles - Essais - Mesures	1998 05 92 0167	0167	B-4	Technicien d'essais	C 05/1999 MP 2021	14	non identifié		//	non identifié		//	//			
	Produire réaliser	Contrôles - Essais - Mesures	1998 10 42 0171	0171	C*-5	Technicien en acoustique et vibration	C 10/1998 M 09/06/2011 MP 2021	12								Licence pro mention acoustique et vibrations		
Gérer administrer	Informatique - Réseaux - Connectivité	1998 11 33 0173	0173	C-5	Technicien (ne) de maintenance des infrastructures informatiques	C 14/1999 M 10/08/2019 MP 2021	22	Technicien(ne) supérieur(e) en réseaux informatiques et télécommunications	C 09/12/2001 Supérieur 2019	315	BTS systèmes numériques option A informatique et réseaux - SN option A	C 10/11/2013 M 11/09/2016 MP 2020/2021	2237	43	DUT informatique	C 07/05/2013		
Acheter commercialiser	Commercial	1999 03 92 0176	0176	C*-5	Négociateur (trice) en matériels professionnels en aggrégations	C 04/1999 M 04/01/2016 MP 2021	3								non identifié	//	//	
Installer maintenir	Maintenance	1999 04 92 0180	0180	B-4	Technicien de service maintenance en ascenseurs	C 04/1999 MP 2021	29	Technicien de maintenance d'ascenseurs	C 11/03/2014 M 21/01/2018 MP 2021	9	MC4 technicien(ne) ascensoriste (service et modernisation)	C 24/03/2006 M 24/07/2016 MP 2020/2021	94	32				
Produire réaliser	Usage - Outillage	1999 09 03 0182	0182	B-4	Outilleur en découpe et en moule métallique	C 04/1999 MP 2021	4	non identifié		//	Bac pro technicien outilleur	C 16/02/2004 MP 2021	245	2				
Gérer administrer	Management d'équipe	1999 09 38 0183 R	0183	C-5	Responsable d'équipe autonome	C 04/1999 M 10/01/2016 EOL 26/04/2013	322	Technicien(ne) supérieur(e) en production industrielle	C 20/02/2012 M 16/12/2016 MP 2021	28	BTS pilotage de procédés	C 11/02/2016	156	11	non identifié	//	//	

R N C P	Produire réaliser	Contrôles - Essais - Mesures	2000 04 25/59 0186 R	0186	A-3	Agent de contrôle qualité dans l'industrie	C 04/2000 M 01/10/2005 Éch. 24/01/2003	97	Agent de contrôle et de métrologie industrielle	C 01/04/2004 M 07/11/2012 SEP 2021	35	non identifié	//	//				
R N C P	Produire réaliser	Assemblage - Montage - Aéronautique	2000 04 21/64 0187 R	0187	A-3	Ajusteur(euse) monteur(euse) de structures aéronautiques	C 04/2000 M 01/10/2005 Éch. 08/11/2003	677	Monteur(se) de structures aéronautiques métalliques et composites	C 01/04/2004 M 03/04/2008	48	CAP aéronautique option structures	C 18/08/2013	277	35			
	Gérer administrer	Informatique - Réseaux - Connectivité	2000 09 09/74 0190	0190	C-5	Administrateur / Gestionnaire de systèmes et réseaux informatiques	C 08/2000 M 06/01/2005 SEP 2021	79	Technicien supérieur systèmes et réseaux	C 22/03/2009 M 06/04/2018 SEP 2021	980	BTS services informatiques aux organisations option A : solutions d'infrastructure, systèmes et réseaux - SIO option 515R	C 26/04/2011 M 10/12/2014	2044	423	DUT réseaux et télécommunications		
	Préparer et organiser	Industrialisation	2000 09 02 0191	0191	B-4	Technicien en matériaux composites hautes performances	C 08/2000 SEP 2021	1	Technicien(ne) des matériaux composites	C 01/10/2004 M 20/01/2014 SEP 2021	17	non identifié	//	//				
R N C P	Produire réaliser	Qualité - Hygiène - Sécurité - Environnement	2001 01 09 0195 R	0195	C*-4	Coordonnateur(trice) de système qualité, sécurité, environnement	C 01/2001 M 08/01/2009 Éch. 21/04/2002	116								Licence pro mention qualité, hygiène, sécurité, santé, environnement		
	Produire réaliser	Conduite de systèmes de production	2001 02 02 0196	0196	A-3	Retoucheur tôle nue sur ligne de fabrication de véhicules	C 01/2001 M 14/06/2010 SEP 2021	28	non identifié		//	non identifié	//	//				
R N C P	Acheter commercialise r	Gestion de projets	2001 07 09 0200 R	0200	C*-4	Chargé (e) d'affaire tuyauterie, chaudronnerie, soudure	C 07/2001 M-FC 06/01/2010 Éch. 18/11/2004	18								non identifié	//	//
	Produire réaliser	Conduite de systèmes de production	2001 09 06 0202	0202	A-3	Opérateur sur machines à commande numérique de transformation de la tôle	C 09/2001 SEP 2021	14	non identifié		//	CAP réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option A chaudronnerie	C 12/05/2009 M 01/09/2013	2642	128			
	Produire réaliser	Assemblage - Montage	2001 10 31 0204	0204	A-3	Monteur câbleur en réseau et télécommunication	C 10/2001 SEP 2021	Pas de certif. délivrée	Installateur de réseaux de communications	C 09/11/2003 M 21/01/2014 SEP 2021	809	non identifié	//	//				
	Produire réaliser	Chaudronnerie - Soudage - Tuyauterie industrielle	2001 11 21 0205	0205	A-3	Chaudronnier (ière) aéronautique	C 11/2001 M 08/01/2002 SEP 2021	42	Chaudronnier formeur aéronautique	C 01/04/2004 M 21/01/2018 SEP 2021	25	non identifié	//	//				
R N C P	Produire réaliser	Assemblage - Montage - Aéronautique	2001 11 31 0206 R	0206	A-3	Intégrateur Câbleur Aéronautique	C 11/2001 M 11/09/2014 Éch. 08/11/2003	222	Monteur câbleur en aéronautique	C 14/04/2014 M 30/04/2021 SEP 2021	12	CAP aéronautique option avionique	C 18/08/2013	175	19			
	Produire réaliser	Traitement de matériaux	2001 11 31 0207	0207	A-3	Peintre aéronautique	C 11/2001 M 08/01/2009 SEP 2021	69	non identifié		//	non identifié	//	//				
	Produire réaliser	Chaudronnerie - Soudage - Tuyauterie industrielle	2002 02 29 0210	0210	A-3	Chaudronnier(ière) naval	C 01/2002 M 14/11/2010	10	non identifié		//	non identifié	//	//				
	Acheter commercialise r	Gestion de projets	2002 04 02 0211	0211	C*-4	Animateur du développement commercial de la PME-PMI par l'international et l'innovation	C 04/2002 M 04/10/2009	21								Licence pro mention technico-commercial		
R N C P	Produire réaliser	Qualité - Hygiène - Sécurité - Environnement	2002 09 09 0215 R	0215	C-5	Préventeur Santé-Sécurité au Travail et Environnement	C 09/2002 M-FC 06/01/2010 Éch. 10/10/2004	120	non identifié		//	non identifié	//	//		DUT hygiène, sécurité, environnement	C 20/08/1997	
	Produire réaliser	Usage - Outillage	2002 10 00 0218	0218	B-4	Pilote de cellule fraiseuse Usinage à Grande Vitesse (UGV)	C 10/2002 SEP 2021	Pas de certif. délivrée	non identifié		//	non identifié	//	//				

	Installer maintenir	Maintenance	2003 01 09 0223	0223	C*-6	Chargé de maintenance industrielle	C 04/2003 M 07/01/2016 AP 2022	81										Licence pro mention maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie					
	Produire réaliser	Qualité - Ingénierie - Sécurité - Environnement	2003 04 37 0224	0224	A-3	Opérateur d'assainissement en milieu sensible	C 04/2003 AP 2022	10	non identifié		//	non identifié		//	//								
	Acheter commercialiser	Commercial	2003 09 02 0226	0226	C*-6	Responsable pièces de rechange en agroéquipements	C 04/2003 M 04/05/2016 AP 2022	Pas de cert. délivrée										non identifié	//	//			
	Produire réaliser	Assemblage - Montage	2004 09 16 0230	0230	A-3	Monteur (se)-câbleur (se) en équipements électriques	C 04/2004 AP 2022	53	non identifié		//	CAP préparation et réalisation d'ouvrages électriques	C 22/06/2004 Abrogation 08/02/2018	4019	833								
	Préparer organiser	Gestion de production et Gestion des Flux #/ou Stock	2004 10 14 0231	0231	B-4	Pilote opérationnel en logistique de production	C 10/2004 AP 2022	16	Technicien(ne) en logistique d'entreposage	C 04/01/2004 M 01/12/2016 AP 2022	484	Bac pro logistique	C 03/06/2018	2212	95								
	Produire réaliser	Conduite de systèmes de production	2004 10 35 0232	0232	B-4	Pilote d'installation d'emboîtement	C 10/2004 M 14/08/2009	Pas de cert. délivrée	non identifié		//	BP pilote d'installations de production par procédés	C 03/08/1991 M 22/10/2004	absent de la base de données	absent de la base de données								
	Produire réaliser	Industrialisation	2004 10 74 0233	0233	C-5	Technicien en organisation "contrôle-qualité et métrologie"	C 10/2004 AP 2022	17	non identifié		//	non identifié		//	//			non identifié	//	//			
	Produire réaliser	Traitement de matériaux	2004 10 31 0234	0234	A-3	Opérateur en traitement de surface sur pièces aéronautiques (par traitement de conversion et revêtement sur alliages d'aluminium et aciers)	C 10/2004 AP 2022	21	non identifié		//	non identifié		//	//								
	Installer maintenir	Maintenance	2004 10 29 0235	0235	A-3	Mécanicien en réparation navale	C 10/2004 AP 2022	12	Mécanicien réparateur en marine de plaisance	C 04/01/2004 M 01/12/2017	55	BEP maritimes mécanicien	C 22/12/2009	absent de la base de données	absent de la base de données								
	Préparer organiser	Industrialisation	2004 12 76 0239	0239	C-5	Technicien préparateur méthodes de fabrication aéronautique et spatiale	C 12/2004 AP 2022	7	non identifié		//	non identifié		//	//			non identifié	//	//			
	Installer maintenir	Maintenance	2005 10 02 0241	0241	A-3	Agent de maintenance en portes automatiques	C 10/2005 AP 2022	26	non identifié		//	non identifié		//	//								
	Concevoir rechercher	Gestion de projets	2005 12 09 0242	0242	C*-6	Technicien chargé d'affaires en ingénierie énergétique	C 12/2005 M 04/07/2009	37														Licence pro mention métiers de l'énergétique, de l'environnement et du génie climatique	
R N C P	Produire réaliser	Conduite de systèmes de production	2005 12 92 0243 R	0243	A-3	Opérateur polyvalent d'équipe autonome	C 12/2005 Ed. 21/04/2002	216	Agent de fabrication industrielle	C 11/07/2005 M 01/12/2017 AP 2022	259	non identifié		//	//								
	Produire réaliser	Contrôles - Essais - Mesures	2006 07 13 0248	0248	B-4	Inspecteur (trice) en vérification périodique d'installations électriques	C 07/2006 AP 2022	215	non identifié		//	non identifié		//	//								
R N C P	Gérer administrer	Management d'équipe	MQ 2006 07 74 0251 R	0251	B-4	Animateur (trice) d'équipe autonome de production	C 07/2006 M 10/06/2007 Ed. 21/04/2002	611	non identifié		//	non identifié		//	//								
	Installer maintenir	Maintenance	2006 07 76 0252	0252	C-5	Technicien (ne) en machines tournantes sous pression (installation-exploitation-maintenance)	C 07/2006 AP 2022	6	non identifié		//	non identifié		//	//			non identifié	//	//			

	Installer maintenir	Maintenance	2006-07-30 0254	0254	A-3	Agent de maintenance de matériels de manutention	C 03/2006 AMP 2021	19	Mécanicien(ne) Réparateur(trice) de Matériels de Chantier et de Manutention	C 14/02/2005 M 25/07/2015 Préparation le 24/04/2020 jusqu'en 2022	31	non identifié		//	//					
	Installer maintenir	Maintenance	2006-07-30 0255	0255	B-4	Technicien (ne) de maintenance de matériels de manutention	C 03/2006 AMP 2021	4	Technicien de maintenance d'engins et de matériels de chantier et de manutention	C 04/04/2004 M 26/04/2014 Préparation le 24/04/2020 jusqu'en 2022	6	Bac pro maintenance des matériels option B : matériels de construction et de manutention	C 26/07/2017	512	10					
	Produire réaliser	Assemblage - Montage	2007-03-21 0259	0359	A-3	Opérateur Orthésiste-Prothésiste	C 04/2007 AMP 2021	Pas de certif. délivrée	Agent technique prothésiste et orthésiste	C 24/04/2005 M 11/05/2014	8	CAP orthoprothésiste	C 25/08/1994	17	11					
	Produire réaliser	Assemblage - Montage	2007-03-21 0260	0360	B-4	Façonnier Orthésiste-Prothésiste	C 04/2007 AMP 2021	6	non identifié		//	non identifié		//	//					
	Installer maintenir	Maintenance	2007-07-30 0261	0361	C-5	Technicien froid (installation de réfrigération et/ou de conditionnement de l'air)	C 03/2007 AMP 2021	3	non identifié		//	STS fluides-énergies-domestique option B froid et conditionnement d'air - FED option B		364	37	non identifié		//	//	
	Gérer administrer	Gestion de projets	2007-07-30 0262	0362	C*-6	Développement de la démarche innovation	C 03/2007 AMP 2021	15								non identifié		//	//	
	Produire réaliser	Maintenance	2007-09-09 0263	0363	B-4	Intervenant (e) de premier niveau sur sites nucléaires	C 07/2007 AMP 2021	62	non identifié		//	Bac pro techniques d'interventions sur installations nucléaires	C 12/02/2014	90	3					
R N C P	Gérer administrer	Administration	2007-10-30 0264 R	0364	C*-6	Coordonnateur (trice) du développement des ressources humaines	C 10/2007 Ech. 21/04/2022	67									Licence pro mention métiers de la GRH : formation, compétences et emploi			
R N C P	Gérer administrer	Administration	2007-10-30 0265 R	0365	C-5	Technicien en gestion et administration des ressources humaines	C 10/2007 Ech. 21/04/2022	151	Assistant(e) ressources humaines	C 04/04/2008 M 27/04/2011	1905	non identifié		//	//	DUT gestion des entreprises et des administrations option gestion des ressources humaines	C 07/05/2013 M 20/07/2016			
R N C P	Polycopier organiser	Qualité - Hygiène - Sécurité - Environnement	2008-07-30 0272 R	0372	C*-6	Animateur de la démarche Lean (amélioration de la performance des processus)	C 07/2008 Ech. 21/04/2022	211									Licence pro mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels			
	Gérer administrer	Management d'équipe	2008-09-30 0274	0374	C*-6	Management d'équipe (s) autonome (s)	C 04/2008 AMP 2021	32									non identifié		//	//
	Produire réaliser	Fonderie - Forge	2008-11-21/30 0275	0375	B-4	Lamineur à chaud	C 11/2008 AMP 2022	6	non identifié		//	non identifié		//	//					
	Produire réaliser	Usinage - Outillage	2008-11-04 0276	0376	A-3	Rectifieur (se) sur machine conventionnelle et/ou numérique	C 11/2008 M 03/01/2009	10	non identifié		//	non identifié		//	//					
R N C P	Installer maintenir	Maintenance	2009-03-04/30 0278 R	0378	B-4	Hydraulicien (ne) Tout ou Rien	C 04/2009 M 05/05/2017 Ech. 16/01/2023	9	non identifié		//	MCI maintenance des installations oléohydrauliques et pneumatiques	C 01/08/2002	47	4					
	Installer maintenir	Assemblage - Montage	2009-05-20 0280	0380	A-3	Appareilleur bord - secteur naval	C 05/2009 AMP 2021	12	non identifié		//	non identifié		//	//					
R N C P	Installer maintenir	Maintenance	2009-07-30 0281 R	0381	C-5	Technicien en maintenance de systèmes oléohydrauliques	C 03/2009 Ech. 21/04/2022	3	non identifié		//	non identifié		//	//	non identifié		//	//	

R N C P	Concevoir rechercher	Conception	2009 07 60 0282 R	0383	C*-6	Technicien en conception de systèmes oléohydrauliques	C 60/2009 Éd. 21/04/2012	9								non identifié	//	//
	Produire réaliser	Industrialisation	2009 09 76 0283	0383	B-4	Technicien (ne) appareil chaudronnés sous pression (réalisation - installation)	C 09/2009 AP 2021	1	Chaudronnier(ère)	C 21/06/2010 M 13/07/2010	267	Bac pro technicien en chaudronnerie industrielle - TCI	C 04/06/2009 M 06/07/2018	2294	48			
	Installer maintenir	Maintenance	2009 09 76 0284	0384	B-4	Mécanicien (ne) en machines tournantes sous pression (installation - maintenance)	C 02/09/2009 AP 2021	31	non identifié		//	non identifié		//	//			
	Concevoir rechercher	Conception	2009 10 13 0285	0385	C*-6	Technicien (ne) en électronique embarquée	C 13/2009 M 07/04/2016 AP 2021	2								Licence pro mention métiers de l'électronique : communication, systèmes embarqués		
	Produire réaliser	Maintenance	2009 12 16 0286	0286	B-4	Électrobobinier réparateur	C 12/2009 AP 2021	Pas de certif. délivrée	non identifié		//	non identifié		//	//			
	Produire réaliser	Qualité - Hygiène - Sécurité - Environnement	2010 06 42 0288	0288	C*-6	Coordinateur du développement durable	C 06/2010 AP 2021	1								non identifié	//	//
	Produire réaliser	Assemblage - Montage - Aéronautique	2010 07 31 0289	0289	A-3	Intégrateur (trice) cabine aéronautique	C 07/2010 AP 2021	49	non identifié		//	CAP aéronautique option systèmes	C 18/08/2013	362	18			
R N C P	Produire réaliser	Assemblage - Montage - Aéronautique	2010 09 31 0291 R	0291	A-3	Assembleur composites aéronautique	C 09/2010 M 26/04/2018 Éd. 21/04/2012	2	Monteur(se) de structures aéronautiques métalliques et composites	C 01/06/2016 M 04/04/2018	48	CAP aéronautique option structures	C 18/08/2013	277	35			
	Produire réaliser	Industrialisation	2010 12 10 0292	0292	B-4	Metteur au point en emboutissage	C 12/2010 AP 2021	4	non identifié		//	non identifié		//	//			
	Produire réaliser	Fonderie - Forge	2010 12 12 0293	0293	A-3	Opérateur de fusion	C 12/2010 AP 2021	17	non identifié		//	CAP métiers de la fonderie	C 20/03/2007 AP 2020/2021	42	1			
	Produire réaliser	Contrôle - Essais - Mesures	2011 07 17 0295	0295	C-5	Technicien (ne) de laboratoire métallurgique des industries de process	C 07/2011 AP 2021	2	non identifié		//	Physico-métallurgiste de laboratoire (assemble BTS)		absent de la base de données	absent de la base de données	non identifié	//	//
R N C P	Produire réaliser	Qualité - Hygiène - Sécurité - Environnement	2012 06 89 0296	0296	B-4	Correspondant Prévention Santé-Sécurité au Travail et Environnement	C 06/2012 Éd. 16/01/2013	25	non identifié		//	non identifié		//	//			
	Produire réaliser	Gestion de production et Gestion des flux et/ou Stocks	2012 07 31 0297	0297	C*-6	Gestionnaire de configuration	C 07/2012 AP 2021	Pas de certif. délivrée								non identifié	//	//
	Produire réaliser	Chaudronnerie - Soudage - Tuyauterie industrielle	2012 11 44 0298	0298	B-4	Chaudronnier polyvalent	C 12/2012 AP 2021	29	Chaudronnier(ère)	C 21/06/2010 M 13/07/2010	267	Bac pro technicien en chaudronnerie industrielle - TCI	C 04/06/2009 M 06/07/2018	2294	48			
	Produire réaliser	Assemblage - Montage - Aéronautique	2014 04 31/44 0299	0299	B-4	Préparateur assembleur aéronautique	C 09/2014 AP 2021	16	non identifié		//	non identifié		//	//			
R N C P	Produire réaliser	Usinage - Outillage	2014 11 44/92 0300 R	0300	B-4	Technicien (ne) d'usinage sur machine outils à commande numérique	C 11/2014 Éd. 21/04/2012	172	Technicien(ne) d'usinage en commande numérique	C 09/08/2016 M 09/12/2010	133	Bac pro technicien d'usinage	C 16/02/2004 AP 2021	2136	106			

	Produire réaliser	Assemblage - Montage - Aéronautique	2015 11 21/44 0301	0301	A-3	Etancheur Aéronautique	C 03/2016 AP 2021	23	non identifié		//	non identifié		//	//			
R N C P	Gérer administrer	Informatique - Réseaux - Connectivité	2015 04 02 0302 R	0302	D-3	Préventeur (trice) en cyber sécurité des systèmes d'information	C 04/2015 EOL 21/04/2022	11								non identifié	//	//
	Acheter commercialiser	Gestion de projets	2015 04 14/08 0303	0303	D-7	Responsable d'affaires	C 04/2015 AP 2022	24								non identifié	//	//
	Installer maintenir	Maintenance	2015 06 09 0304	0304	C-5	Technicien (ne) de maintenance productive	C 06/2015 M 06/04/2018	21	Technicien(ne) supérieur(e) de maintenance industrielle	C 01/03/2006 M 14/12/2016 AP 2022	260	BTS maintenance des systèmes option A : systèmes de production	C 19/02/2018 M 16/12/2018	2577	280	DUT génie industriel et maintenance		
R N C P	Produire réaliser	Qualité - Hygiène - Sécurité - Emballagement	2015 11 31 0306 R	0306	C-5	Inspecteur qualité	C 14/2015 M 16/12/2018 EOL 30/10/2024	43	non identifié		//	non identifié		//	//	DUT qualité, logistique industrielle et organisation		
	Acheter commercialiser	Commercial	2016 02 02 0307	0307	C*-6	Conseiller (ère) technique clientèle en aggrégements	C 03/2016 AP 2022	7								non identifié	//	//
	Concevoir rechercher	Conception	2016 02 09 0308	0308	C*-6	Chargé (e) d'intégration en robotique industrielle	C 03/2016 M 06/04/2018	81								licence pro mention métiers de l'industrie : mécatronique, robotique		
	Produire réaliser	Assemblage - Montage	2016 04 21 0309	0309	A-3	Câbleur de faisceaux électriques	C 04/2016 AP 2021	72	non identifié		//	CAP préparation et réalisation d'ouvrages électriques	C 22/04/2004 Abrogation 04/02/2018	4019	833			
	Produire réaliser	Assemblage - Montage	2016 04 24 0310	0310	B-4	Technicien (ne) en montage d'équipement industriel	C 04/2016 AP 2022	24	non identifié		//	non identifié		//	//			
	Produire réaliser	Traitement de matériaux	2016 05 12 0311	0311	A-3	Polisseur industriel	C 05/2016 AP 2022	1	non identifié		//	CAP orfèvre option C : polisseur orfèvre en orfèvrerie		absent de la base de données	absent de la base de données			
	Produire réaliser	Usinage - Outillage	2016 06 08 0312	0312	B-4	Rectifieur de production industrielle	C 06/2016 AP 2022	12	non identifié		//	non identifié		//	//			
	Installer maintenir	Maintenance	2017 02 09 0313	0313	B-4	Technicien en maintenance de matériel de lavage	C 03/2017 AP 2022	5	Technicien de maintenance d'engins et de matériels de chantier et de manutention	C 01/06/2004 M 28/06/2014 Pré-ajouté le 23/06/2020 jusqu'en 2022	6	Bac pro maintenance des matériels option B : matériels de construction et de manutention	C 28/07/2017	512	10			
	Concevoir rechercher	Informatique - Réseaux - Connectivité	2017 03 33 0314	0314	C*-6	Technicien (ne) communication sans fil et hyperfréquences	C 03/2017 AP 2022	Pas de certif. délivrée								non identifié	//	//
	Concevoir rechercher	Conception	2017 03 33 0315	0315	C*-6	Technicien (ne) en électronique de puissance	C 03/2017 AP 2022	Pas de certif. délivrée								licence pro mention métiers de l'électronique : communication, systèmes embarqués		
	Produire réaliser	Contrôles - Essais - Mesures	2017 04 02 0316	0316	B-4	Conducteur (trice) de bancs d'essais à rouleaux d'émissions	C 04/2017 AP 2022	Pas de certif. délivrée	non identifié		//	non identifié		//	//			
	Produire réaliser	Conduite de systèmes de production	2017 05 04 0317	0317	C-5	Technicien (ne) de Cellule Autonome de Production	C 05/2017 AP 2022	Pas de certif. délivrée	Technicien(ne) supérieur(e) en production industrielle	C 20/01/2012 M 04/12/2016 AP 2022	28	BTS pilotage de procédés	C 11/02/2016	156	11	non identifié	//	//

	Produire réaliser	Contrôles - Essais - Mesures	2017 06 04 0318	0318	C-5	Technicien de cellule d'essais	C 06/0017 APP 2022	1	non identifié		//	non identifié		//	//	non identifié		//	//
	Installer ma intérer	Informatique - Réseaux - Connectivité	2017 06 21 0319	0319	B-4	Technicien d'installation de systèmes de vidéosurveillance	C 06/0017 APP 2022	Pas de certif. délivrée	Technicien en systèmes de surveillance-intrusion et de vidéosécurité	C 06/12/0001 M 11/11/2013	79	non identifié		//	//				
	Gérer administrer	Gestion de projets	2017 07 09 0320	0320	D-7	Chef de projet PLM (Product Lifecycle Management)	C 01/0017 APP 2022	Pas de certif. délivrée								non identifié		//	//
	Concevoir rechercher	Conception	2017 11 74 0321	0321	C*-4	Concepteur de Systèmes Automatisés et Interfaces Associées	C 11/0017 APP 2022	30								Licence pro mention systèmes automatisés, réseaux et informatique industrielle			
	Gérer administrer	Gestion de projets	2017 12 92 0322	0322	D-7	Analyse statistique pour l'industrie	C 12/0017 APP 2022	Pas de certif. délivrée								non identifié		//	//
	Produire réaliser	Assemblage - Montage	2017 12 60 0323	0323	B-4	Monteur (se) d'installation	C 13/0017 APP 2022	Pas de certif. délivrée	non identifié		//	non identifié		//	//				
	Installer ma intérer	Maintenance	2018 04 28 0324	0324	B-4	Technicien (ne) de maintenance des systèmes sous vide dans l'industrie et la recherche	C 04/0018 APP 2022	Pas de certif. délivrée	non identifié		//	non identifié		//	//				
									Agent(e) de maintenance en marine de plaisance	niveau 3	69								
									Calorifugeur en isolation industrielle	niveau 3	24								
									Monteur(se) câbleur(se) intégrateur(trice) en production électronique	niveau 3	36								
									Stratificateur(se) multiprocédés en matériaux composites	niveau 3	114								
									Technicien d'études en chaudronnerie, tuyauterie, structures métalliques	niveau 4	1								
									Technicien(ne) d'intervention en froid industriel	niveau 4	19								
									Technicien(ne) de contrôle non destructif	niveau 4	16								

