

# UTILISATION DES CERTIFICATIONS PROFESSIONNELLES dans LE PERIMETRE DE LA METALLURGIE

OCTOBRE 2022

VERSION 4

MAJ 21/10/2022



# ANNEE 2020

# Table des matières

|  |    |
|--|----|
| ANNEE 2020 .....   | 2  |
| Présentation de l'étude .....  | 5  |
| 1. Rappel du contexte et des objectifs de l'étude .....  | 5  |
| 2. Méthodologie .....  | 7  |
| 3. Création d'une base de données (fichier Excel en annexe) .....  | 7  |
| 4. Utilisation de la base de données Excel pour analyse des flux des certifications au niveau national .....                                     | 8  |
| Analyse des flux de certification .....  | 9  |
| 1. Présentation des CQPM dans leur globalité .....   | 9  |
| 2. Analyse des CQPM en fonction des certifications proches .....   | 10 |
| A. Les CQPM avec un titre professionnel proche et un diplôme proche : 25 % des CQPM – 46 % des certifiés .....                                   | 13 |
| a) Les CQPM dont les flux sont supérieurs à ceux des titres professionnels et diplômes professionnels (formation continue) .....                 | 14 |
| b) Les CQPM dont les flux sont largement inférieurs aux titres professionnels dans les métiers ciblés « cœur de métier » de la Métallurgie ..... | 16 |
| c) Les CQPM dont les flux sont largement inférieurs au titre professionnel dans les métiers communs à d'autres secteurs d'activité .....         | 18 |
| d) Les CQPM dont les flux sont comparables à ceux du titre professionnel .....   | 21 |
| B. Les CQPM avec un titre professionnel proche et sans diplôme proche : 12 % des CQPM – 27 % des certifiés .....                                 | 23 |
| a) Les CQPM de plus de 100 certifiés. ....   | 23 |
| b) Les CQPM avec un nombre de certifiés très inférieur au nombre de titres professionnels remis proches. ....                                    | 25 |
| C. Les CQPM avec uniquement un diplôme proche : 24% des CQPM - 14% des certifiés .....   | 26 |
| D. Les CQPM sans certification proche : 39% des CQPM - 13% des certifiés .....   | 29 |
| 3. Les CQPM les plus utilisés : 6% des CQPM – 48 % des certifiés .....   | 32 |
| 4. Les CQPM enregistrés au RNCP : 24% des CQPM – 75 % des certifiés .....  | 34 |
| 5. Les CQPM les moins utilisés (moins de 5 certifiés en 2020) : 28% des CQPM – 0,4% des certifiés .....  | 34 |
| 6. Les CQPM par niveau .....   | 36 |
| A. Les CQPM de niveau 3 : 62 CQPM et 5 669 certifiés soit 38 % des CQPM et 60% des certifiés .....   | 36 |
| B. Les CQPM de niveau 4 : 43 CQPM et 1 664 certifiés soit 26% des CQPM et 18% des certifiés .....  | 37 |
| C. Les CQPM de niveau 5 : 28 CQPM et 1 289 certifiés soit 17% des CQPM et 14% des certifiés .....  | 37 |
| D. Les CQPM de niveaux 6 et 7 : 32 CQPM et 756 certifiés soit 19% des CQPM et 8 % des certifiés .....  | 38 |
| 7. Les CQPM sectoriels .....   | 39 |
| A. Le secteur Aéronautique et Spatial .....  | 39 |
| a) Les CQPM de l'aéronautique enregistrés au RNCP .....  | 39 |
| b) Les CQPM de l'aéronautique avec des flux supérieurs à 10 .....  | 39 |
| c) Les CQPM de l'aéronautique avec des flux inférieurs à 10 .....  | 40 |
| B. Le secteur Naval et Energies Marines Renouvelables (EMR) .....  | 40 |
| C. Electrique-Electronique-Numérique .....   | 41 |
| a) L'électricité .....   | 41 |
| b) L'électronique .....  | 41 |
| c) Le numérique .....  | 44 |
| 8. Focus sur des activités « cœur de métier » spécifique à la branche .....  | 44 |
| A. La chaudronnerie- soudage-tuyauterie .....  | 44 |
| B. L'usinage outillage .....   | 45 |
| C. La fonderie forge .....   | 49 |

|    |   |    |
|----|---|----|
| 9. | Focus sur des activités communes à plusieurs branches.....                | 50 |
| A. | La logistique.....  | 50 |
| B. | L'Informatique - réseaux - connectivité.....                              | 51 |
| C. | La maintenance.....   | 52 |
| D. | Les ressources humaines.....  | 53 |
| E. | La gestion administrative.....  | 54 |
| F. | Qualité - Hygiène – Sécurité – Environnement – Développement durable..... | 54 |
| G. | Le commerce.....  | 57 |
| H. | Le management d'équipe.....   | 57 |
|    | Préconisations.....   | 59 |
|    | Conclusion.....   | 61 |
|    | Références.....   | 62 |
|    | Source :.....   | 62 |
|    | Glossaire.....  | 62 |
|    | Légende :.....  | 62 |
|    | ANNEXE 1 – Données Chiffrées.....   | 63 |

**Légende :**

Les CQPM sont notés en bleu

Les Titres Professionnels sont notés en vert

Les diplômes sont notés en violet

# Présentation de l'étude

## 1. Rappel du contexte et des objectifs de l'étude

L'année 2020 a été une année « très particulière ». La crise sanitaire liée au COVID 19 a entraîné la prise de mesure exceptionnelle comme le confinement strict et a touché tous les pays. Le confinement à l'échelle mondiale a entraîné la fermeture des frontières et un brutal ralentissement des échanges commerciaux et de l'économie mondiale.

En France, à partir du 15 mars, tous les commerces non essentiels sont fermés et le confinement total commence le 17 mars. Les écoles, les bureaux, les entreprises sont également fermés.. Ce confinement strict où chacun est obligé de rester chez soi pour ne pas risquer d'attraper le virus du COVID 19 ou d'être contaminé sera reconduit jusqu'au 11 mai. A partir du 17 mars 2020, l'espace Schengen est fermé et les déplacements en Union Européenne sont restreints. Des mesures sont prises pour éviter des contaminations (port du masque, restriction d'un nombre de personnes dans un même lieu, distanciation...). Ces mesures devront être appliquées pendant toute l'année 2020 et 2021. Ces mesures impactent également le monde professionnel qui outre la crise économique qu'il traverse doit s'adapter à des nouvelles mesures comme le télétravail, isolement des postes de travail, mise en place des mesures préventives. Toutes ces mesures ont eu un impact notamment sur les industries de la métallurgie mais également sur les sessions de formation et le déroulement des jurys de certification.

A travers cette étude, nous allons essayer de comprendre le paysage certificatif de la branche de la métallurgie dans ce contexte de crise sanitaire qui a secoué les industries de la métallurgie.

En 2020, sur le périmètre de la Métallurgie, la branche bénéficie de **165 CQPM avec 9 378 certifiés soit une baisse de 34 % du nombre de certificats remis** ; le Ministère du Travail compte **58 titres professionnels avec 15 458 certifiés**. Globalement les titres professionnels ont bien résisté car malgré une baisse de 10% du nombre de titres remis, ils reviennent au même niveau qu'en 2018. En formation continue, ce sont 45 diplômés qui ont été recensés comme étant proches des certifications de la métallurgie pour un total de 5 375 diplômés.

En prenant en compte les certifications professionnelles « cœur de métier » et « industrielles » du périmètre de la Métallurgie, le Ministère du Travail compte **46 titres professionnels avec 5 355 certifiés** ; la branche de la Métallurgie propose **141 CQPM avec 8 415 certifiés. (Voir tableau ci-dessous et le détail du calcul en annexe 1).**

Ainsi les différentes certifications répondent chacune à de nombreux besoins. L'offre des CQPM étant plus large, les certifiés sont plus nombreux. Les titres professionnels ont beaucoup de certifiés sur les métiers communs à plusieurs secteurs d'activités..

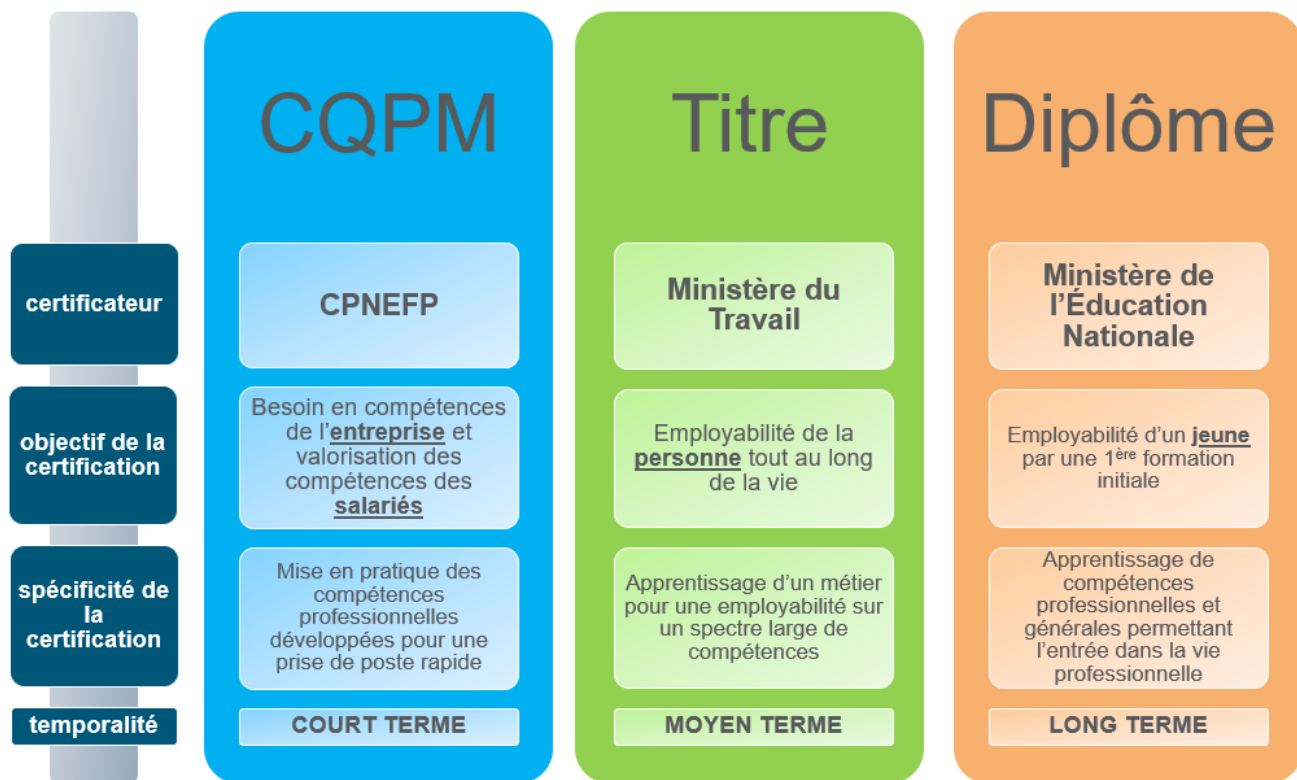
La branche de la métallurgie a signé un accord relatif à l'emploi, à l'apprentissage et à la formation professionnelle le 8 novembre 2019 qui traite d'un nouveau dispositif : la ProA. Cet accord a été étendu en juin 2020.

La branche de la métallurgie a ciblé tous les CQPM de niveau 3, 4 et 5 « cœur de métier ». Ce dispositif permet de former des salariés en alternance sous condition que la formation débouche sur un titre, un diplôme, inscrits au RNCP ou un CQP ciblé dans la liste de la branche . Ainsi il est possible que sur la fin de l'année 2020 et en 2021, certains CQP progressent également grâce au dispositif ProA. Il faudra suivre les chiffres en 2021 au regard de cette liste ProA.

L'objectif de cette étude est de réaliser l'état des lieux de la certification et son utilisation dans la branche de la Métallurgie, pour analyser le recours aux CQPM par rapport aux diplômes et aux titres professionnels existants. Il s'agit de comprendre la valeur de la certification par rapport à son périmètre de compétences en analysant les écarts.

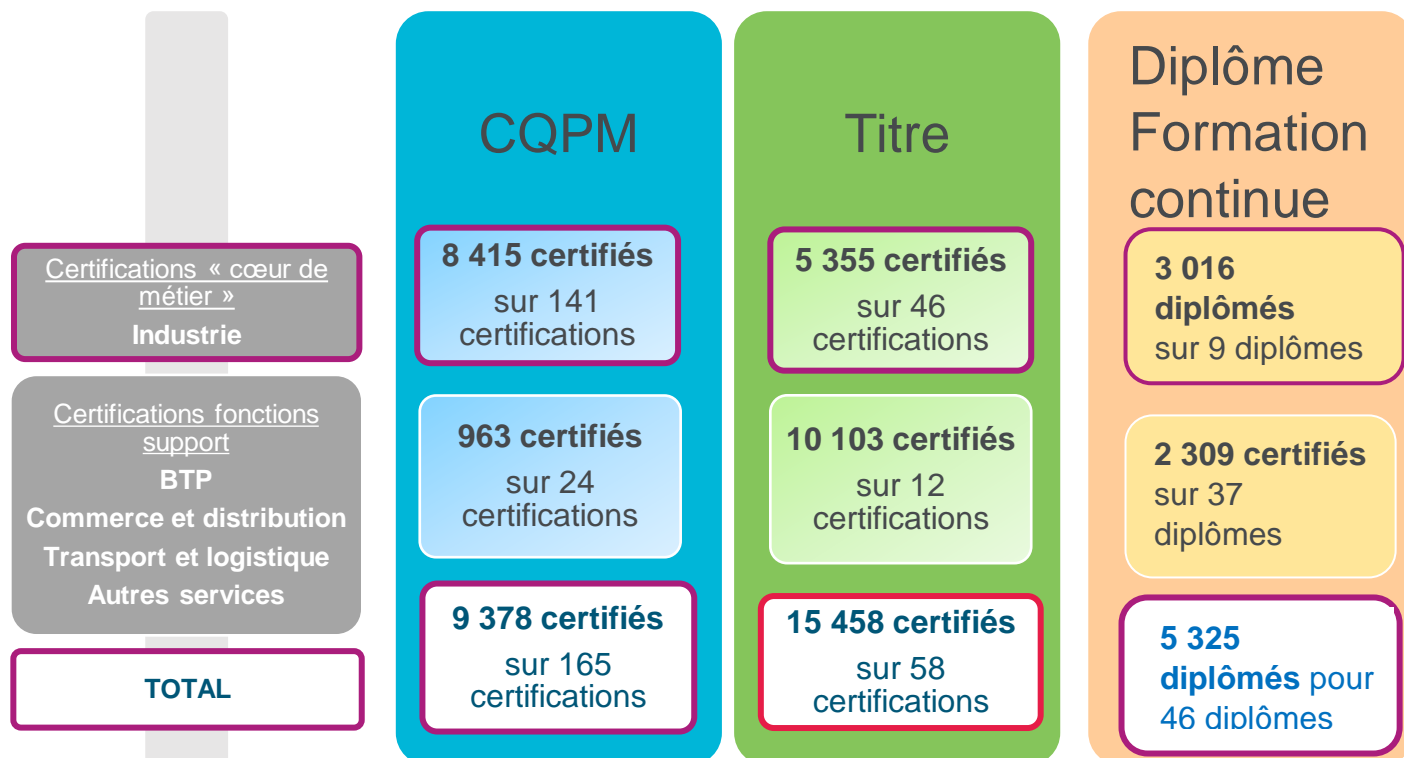
Dans cette étude, nous analyserons les chiffres afin d'identifier des recommandations pour la branche de la Métallurgie sur sa politique de certification

## Complémentarité certificative



## Complémentarité quantitative

Périmètre de la Métallurgie – Classement du Ministère du Travail – Formation Continue – Chiffres 2020



## 2. Méthodologie

A partir de la demande en compétences des entreprises exprimée à travers la création des CQPM, nous analyserons les certifications dans le secteur de la Métallurgie. Le CQPM répond à un besoin d'entreprises. Donc les 165 CQPM sont le point de départ de cette analyse.

A chaque CQPM correspondent des compétences, un rattachement à une famille de métier, un domaine et un niveau. Nous avons recherché les titres professionnels et les diplômes sur le même métier puis sur le même niveau classé de 3 à 7 selon la nomenclature européenne en vigueur (le niveau 3 correspond au niveau CAP, niveau 4 est celui du bac, niveau 5 est à bac +2, ...).

Lorsque des titres professionnels et les diplômes ont été rapprochés des CQPM, il a fallu comparer les référentiels pour prendre la certification la plus proche du CQPM. Ainsi, il a été retenu par ordre de priorité :

- Les titres et/ou les diplômes ayant un référentiel équivalent à celui du CQPM
- Les titres et/ou les diplômes dont le référentiel reprend toutes les compétences du CQPM
- Les titres et/ou les diplômes ayant un référentiel avec 75 % de compétences communes au CQPM

Pour les CQPM de niveau 5, les diplômes de type BTS sont gérés par le ministère de l'Éducation Nationale par délégation de l'Enseignement Supérieur. Sur le niveau 5, nous avons également indiqué les DUT de l'Enseignement Supérieur.

Pour les CQPM de niveaux 6 et 7, il ne peut y avoir de titres professionnels ni de diplômes de l'Éducation Nationale. Seuls les diplômes de l'Enseignement Supérieur sont sur les niveaux 6 et 7.

Concernant les chiffres, dans cette étude, nous analysons et étudions ceux de l'année 2020.

## 3. Création d'une base de données (fichier Excel en annexe)

Une base de données a été créée sous Excel. Elle permet de classer les CQPM par famille de métiers, domaines, nombre de certifiés et de suivre leur évolution (blocs de compétences, modification, enregistrement RNCP...).

Lorsque le titre professionnel et/ou le diplôme le plus proche a été identifié, les flux de certifiés correspondants sont indiqués.

Ainsi la base de données regroupe tous les CQPM en cours avec le titre professionnel et/ou le diplôme dont le référentiel est le plus proche.

A partir de cette base, nous pouvons analyser les flux de certifiés sur la France entière. Cela permet de piloter l'offre de formation certifiante. Les chiffres sont ceux des admis au CQPM et ne comprennent pas les réussites à un bloc de compétences même si c'est une certification. Cela évite les distorsions entre les CQPM découpés en blocs de compétences et ceux qui ne sont pas encore sous la forme de blocs de compétences.

De même, pour chaque CQPM, titre professionnel et diplôme, il a été indiqué sa date de création, de modification et éventuellement la date de la prochaine échéance. Ainsi, on peut suivre l'évolution des CQPM mais également des titres et diplômes proches.

#### 4. Utilisation de la base de données Excel pour analyse des flux des certifications au niveau national

Les 165 CQPM sont listés avec leur numéro, leur niveau, leurs caractéristiques (RNCP, CQPI), leur famille observatoire des métiers et le domaine auquel ils sont rattachés. Ainsi on peut trier les CQP par famille, par domaine, par niveau ou selon leur enregistrement au RNCP ou non, ou s'ils sont des CQPI.

Le tri peut se faire par titre professionnel identifié ou par diplôme. Cela permet de comparer les flux des CQPM proches du même titre professionnel ou du même diplôme. Les titres professionnels et les diplômes peuvent être triés en fonction de leur niveau.

On peut aussi analyser en fonction des flux : ceux qui n'ont pas de certifiés, ceux qui ont un nombre de certifiés supérieurs à 100 par exemple...

Pour les diplômes, nous pouvons trier sur le nombre de diplômés en formation initiale ou en formation continue pour les diplômes de l'Education nationale. En revanche, nous n'avons pas les chiffres de l'Enseignement Supérieur.

Tous ces tris ont permis de faire une analyse des données sur la France et de pouvoir comprendre les complémentarités entre les différentes certifications.

**C'est ce travail que nous allons vous présenter avec l'analyse du nombre de certifiés par certification (CQPM, Titre Professionnel, Diplôme).**



# Analyse des flux de certification

## 1. Présentation des CQPM dans leur globalité

|  | Nombre de CQPM |            | en %   | % en cumulé | Nombre de Certifiés |              | en %   | en % cumulé |
|--|----------------|------------|--------|-------------|---------------------|--------------|--------|-------------|
|  | 2019           | 2020       | 2020   | 2020        | 2019                | 2020         | 2020   | 2020        |
| Supérieur ou égal à 200 certifiés/CQPM | 20             | 11         | 6,67%  | 6,67%       | 10 007              | 4 725        | 50,38% | 50,38%      |
| Entre 100 et 199 certifiés/CQPM        | 8              | 15         | 9,09%  | 15,76%      | 1 119               | 2 102        | 22,41% | 72,80%      |
| Entre 30 et 99 certifiés/CQPM          | 38             | 36         | 21,82% | 37,58%      | 2 118               | 1 895        | 20,21% | 93,00%      |
| Entre 10 et 29 certifiés/CQPM          | 45             | 31         | 18,79% | 56,36%      | 814                 | 504          | 5,37%  | 98,38%      |
| Moins de 10 certifiés/CQPM             | 35             | 31         | 18,79% | 75,15%      | 150                 | 152          | 1,62%  | 100,00%     |
| Pas de certifiés                       | 19             | 41         | 24,85% | 100,00%     |                     |              |        |             |
| <b>TOTAL</b>                           | <b>165</b>     | <b>165</b> |        |             | <b>14 208</b>       | <b>9 378</b> |        |             |

Cette étude se base sur les 165 CQPM de la Métallurgie en cours en 2020.

Le premier constat est que le nombre de CQPM sans certifié a doublé. On peut raisonnablement penser que cela est dû aux difficultés rencontrées avec la crise sanitaire en 2020. Peut-être que sur certains CQPM, il a été compliqué d'organiser des jurys de certification alors même que les personnes ont suivi une formation.

72 CQPM ont moins de 10 certifiés en 2020. Il faudra les analyser pour comprendre si le métier associé est une niche pour justifier le renouvellement de la certification et de l'enregistrement au RNCP. Un suivi sur les CQPM de niche doit être réalisé afin de pouvoir envisager la création de nouveaux CQPM.

Les 11 CQPM ayant le plus de certifiés génèrent plus de la moitié des certificats remis en 2020. Le nombre de CQPM ayant plus de 200 certifiés a diminué de moitié. Cette année, il n'y a pas de CQPM avec plus de 1 000 certifiés. Du fait du confinement de deux mois, les sessions en mars et avril ont été reportées mais le nombre de session n'a certainement pas été rattrapé. Mathématiquement avec une fermeture de deux mois, la baisse est de 17% si on maintient les mêmes effectifs et les mêmes sessions de jury dans l'année

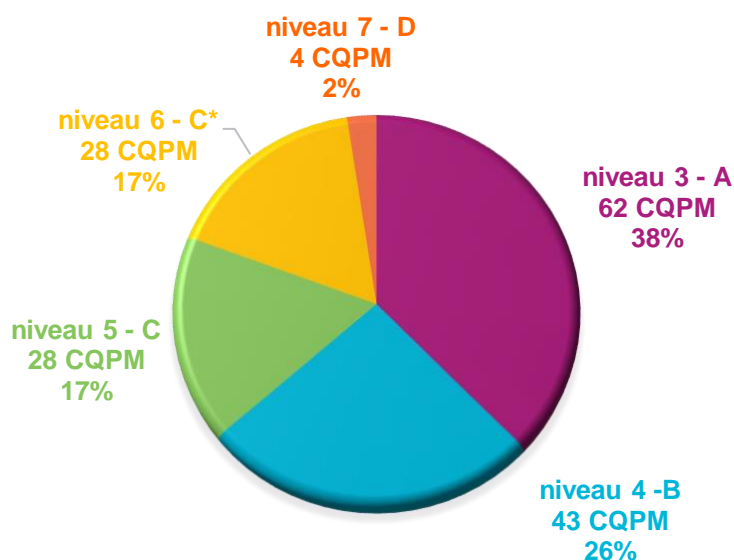
Au total, le nombre de certifiés en 2020 a reculé de 34% par rapport à 2019. Cette année 2020 est marquée par le contexte de la crise sanitaire avec un confinement quasi mondial et la fermeture des échanges commerciaux. Elle fait suite également à une année 2019 qui a été particulièrement prolifique en termes de certifications.

Les disparités peuvent également s'expliquer par le niveau atteint des CQPM. L'offre de certification de la Métallurgie s'étend sur plusieurs niveaux, du niveau 3 au niveau 7.

Pour mémoire, le niveau 3 correspond au niveau CAP, le niveau 4 au bac, le niveau 5 à bac +2, le niveau 6 à la licence et le 7 au niveau master et ingénieur selon la nomenclature européenne.

Sur les 165 CQPM, plus de la moitié sont de niveaux 3 et 4 ce qui correspond au CAP et au bac pro. A ce jour, 40 CQPM sont enregistrés au RNCP.

## RÉPARTITION DES CQPM PAR NIVEAU



## 2. Analyse des CQPM en fonction des certifications proches

Ces CQPM ont été rapprochés de :

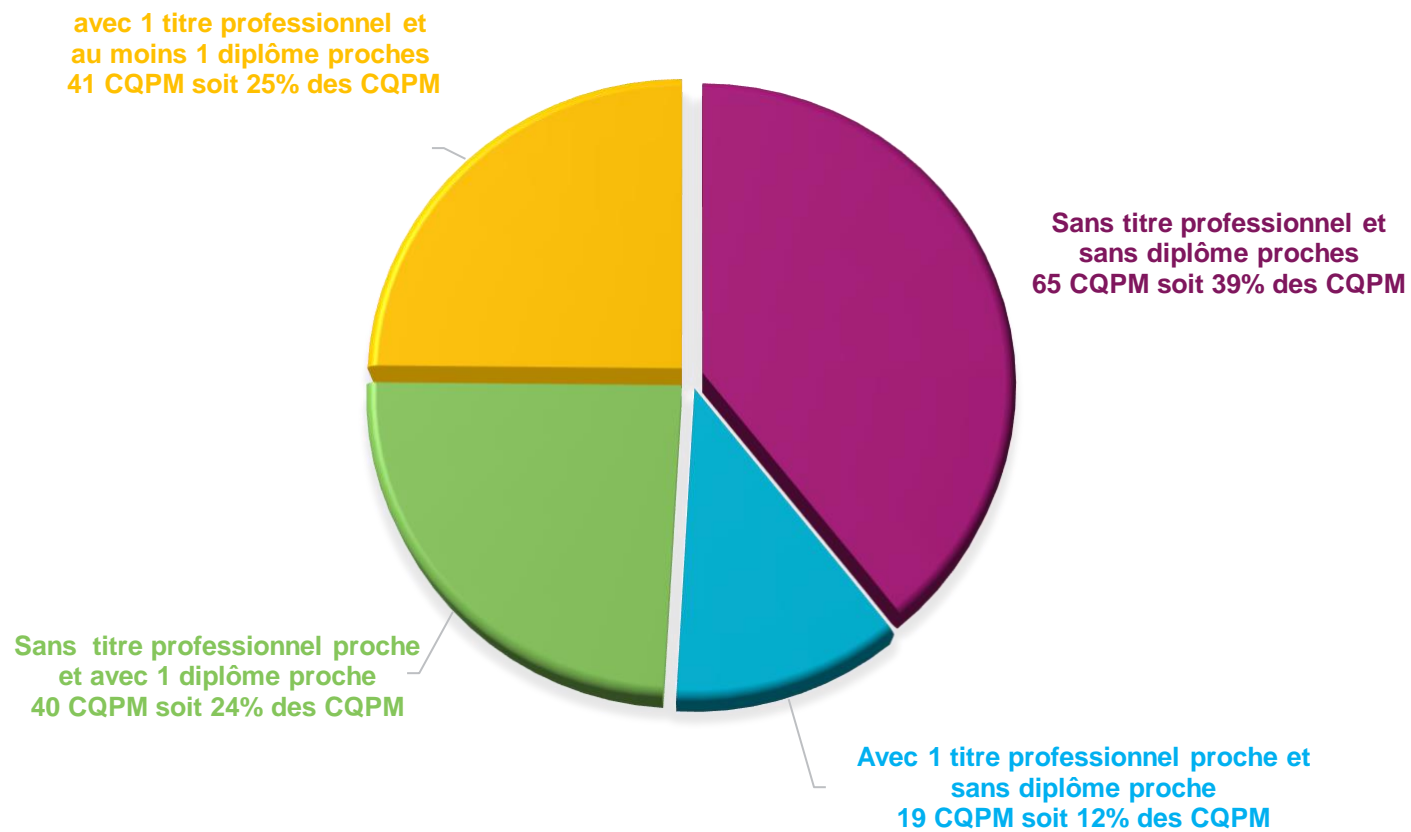
- 51 titres professionnels (niveaux 3 à 5)
- 44 diplômes de l'Education Nationale (niveaux 3 et 4, niveau 5 par délégation)
- 26 diplômes de l'Enseignement Supérieur (niveaux 5 et 6)

Pour 65 CQPM, nous n'avons pas identifié de certifications avec un référentiel de compétences suffisamment proche. Pour d'autres CQPM soit au total 59, il y a soit un diplôme soit un titre professionnel proche. Seuls 41 CQPM ont un diplôme et un titre professionnel proches.

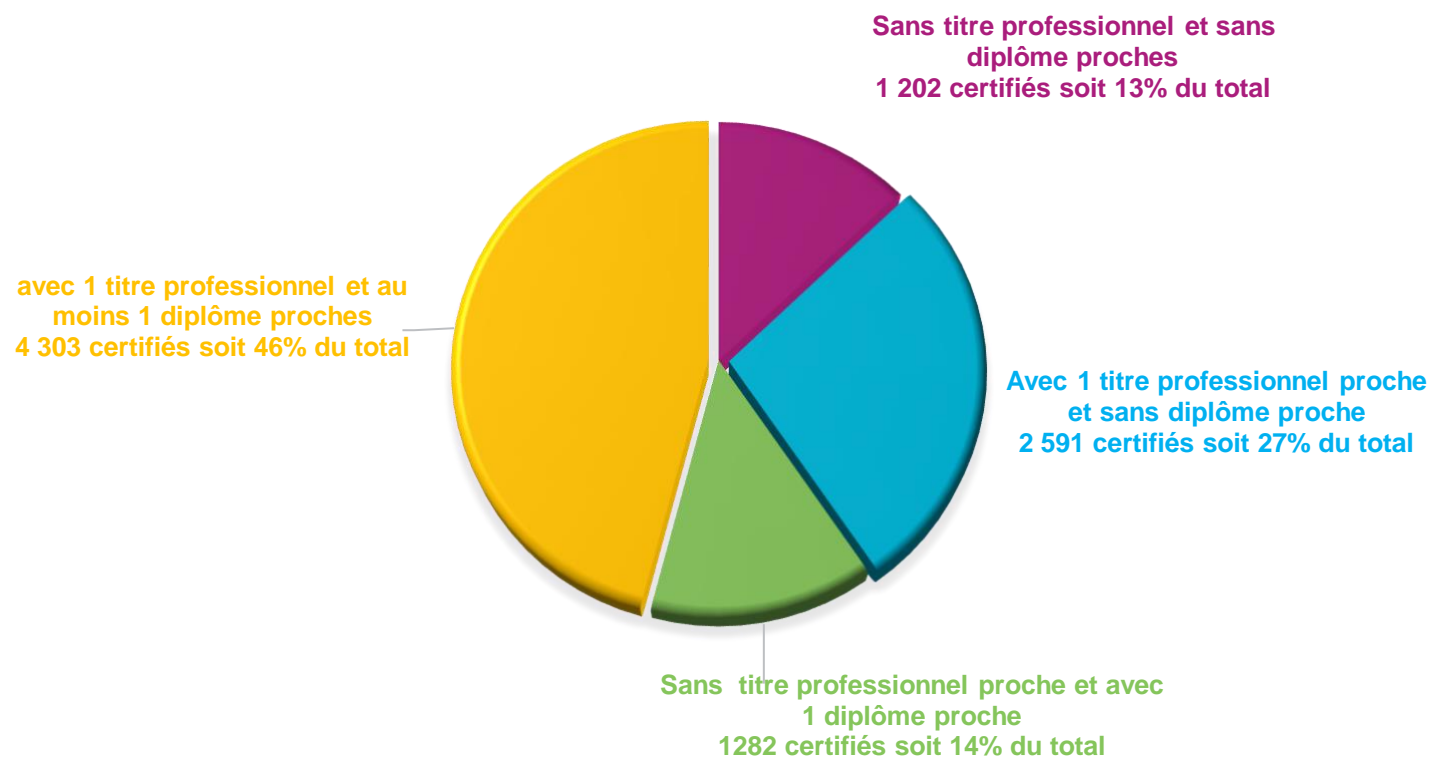
On constate que les CQPM proches d'un titre professionnel ont beaucoup de certifiés. Ainsi des certifications sur un même champ de compétences ne se concurrencent pas et au contraire viennent répondre aux besoins des entreprises en proposant à un large public, des modalités certificatives différentes et complémentaires.

A l'inverse les CQPM sans titre professionnel ni diplômes proches, ont proportionnellement moins de certifiés ce qui conforte la branche professionnelle de la Métallurgie dans sa mission de valorisation et de reconnaissance des compétences spécifiques qu'elle est la seule à assurer.

## SUR 165 CQPM



## SUR 9 378 CERTIFIÉS



**A. Les CQPM avec un titre professionnel proche et un diplôme proche :  
25 % des CQPM – 46 % des certifiés**

41 CQPM ont un titre professionnel et un diplôme proche en termes de compétences. La présence de titres professionnels ou de diplômes ne diminue pas le recours à ces CQPM. Cette catégorie représente un quart des CQPM et près de la moitié des certifiés. Au total c'est 4 303 certificats remis sur 41 CQPM.

Presque la moitié des certifiés ont réussi un CQPM qui est proche en termes de compétences de titres professionnels et de diplômes.

Dans cette catégorie, nous ne trouvons pas de CQPM de niveaux 6 et 7 puisque les titres professionnels se concentrent presque uniquement sur les niveaux 3, 4 et 5. De ce fait, les CQPM de niveau 6 et 7 sont automatiquement exclus de cette catégorie.

Seuls 4 CQPM sur 41 n'ont pas de certifiés : deux sur des métiers de la métallurgie et deux sur la maintenance

- **CQPM Technicien régleur sur tours automatique multibroches** : Le TP **Régleur décolleteur** a 4 certifiés et aucun diplômé en formation continue pour le **bac pro Productique mécanique option décolletage**.
- **CQPM Technicien de cellule autonome** : 26 certifiés sur le TP **Technicien supérieur en production industrielle** et 15 sur le **BTS Pilotage des procédés**. Depuis 2018, il n'y a eu qu'un certifié sur ce CQPM. Cela risque de remettre en question son renouvellement car il ne pourra pas être enregistré au RNCP faute de flux suffisants.
- **CQPM Technicien de maintenance productive** : pas de certifiés alors que sur les années précédentes, on trouve une vingtaine de certifiés par an. Le TP **Technicien supérieur de maintenance industrielle** a 207 certifiés contre 260 en 2019. On compte également 359 diplômés par la voie de la formation continue sur le **BTS Maintenance des systèmes option A système de production**. Le BTS a 79 diplômés de plus qu'en 2019 soit une hausse de 28%. Il dépasse largement le CQPM et le Titre professionnel y compris en formation continue. Il progresse également fortement en formation initiale ce qui montre une réelle appétence pour ce BTS.
- **CQPM Technicien en maintenance de matériel de levage** : ce CQPM a toujours connu des flux moindres (5 CQPM remis en 2018 et en 2019). Le TP **Technicien de maintenance d'engins et de matériels de chantier et de manutention** reste donc stable avec 27 certifiés en 2020. Le **Bac pro Maintenance des matériels** arrive à 18 diplômés par la voie de la formation continue.

a) Les CQPM dont les flux sont supérieurs à ceux des titres professionnels et diplômes professionnels (formation continue)

| C<br>R<br>N<br>C<br>P<br>I | Famille<br>OBSER<br>VATOIRE | Domaine  | N°<br>CQPM           | Caf<br>vite<br>Mise<br>à | CQPM<br>Intitulé | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Modification<br>Prévision<br>No (MP)                                | Formation<br>Continue<br>2020                | Titre Professionnel (3 à 5) |  | Diplôme Education Nationale (3&4 ; 5 par délégation) |          |  | Diplôme Enseign               |                                 |                                 |   |
|----------------------------|-----------------------------|--|----------------------|--------------------------|------------------|---|--|-----------------------------|--|--|----------|--|-------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---|
|                            |                             |  |                      |                          |                  |   |  | Intitulé                    | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Modification<br>Prévision<br>No (MP) | FC - Bilan TP<br>2020                                | Intitulé | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Modification<br>Prévision<br>No (MP)                                   | Formation<br>Initiale<br>2020 | Formation<br>Continue<br>2020   | Intitulé                        |   |
| C<br>Q<br>P<br>I           | Installer<br>maintenir      | Maintenance  | 1983 04 59 0021 R11  | 0021                     | A-3              | Opérateur(trice) en maintenance<br>industrielle   | C 04/1989<br>M10/09/2020                     | 183                         | Electromécanicien de<br>maintenance industrielle                               | C 11/09/2003<br>M 09/12/2017<br>MF 2022              | 144      | BEP maintenance des produits<br>et équipements industriels   | C 27/07/2009                  | absent de la base<br>de données | absent de la base<br>de données |   |
|                            | Produire<br>réaliser        | Chaudronnerie -<br>Soudage -<br>Tuyauterie<br>Industrielle | 1983 06 57 0035      | 0035                     | A-3              | Assembleur au plan industriel   | C 06/1989<br>M14/11/2019<br>MF 2021          | 91                          | Soudeur assembleur<br>industriel   | Création<br>21/02/2020                               | 0        | CAP réalisations industrielles<br>en chaudronnerie ou soudage<br>option B soudage                                | C 12/05/2009<br>M 01/03/2017  | 90                              | 5                               |   |
| R<br>N<br>C<br>P           | Préparer<br>organiser       | Industrialisation  | 1983 03 60 0049 R    | 0049                     | C-5              | Technicien en industrialisation et<br>en amélioration des processus   | C 09/1989<br>M 07/04/2006<br>MF 2021         | 120                         | Technicien supérieur<br>méthodes produit process                               | C 25/05/2004<br>M 21/12/2015<br>MF 2020              | 16       | BTS conception des<br>processus de réalisation de<br>produits option B production<br>sérielle -<br>CPRP option B | C 16/02/2016                  | 1219                            | 32                              | DUT génie mécanique et<br>productique - GMP |
|                            | Installer<br>maintenir      | Maintenance  | 1997 04 32 0159      | 0159                     | A-3              | Agent de maintenance<br>d'appareils de chauffage et de<br>production d'eau chaude<br>sanitaire (gaz et fioul) | C 04/1997<br>M 09/12/2010<br>MF 2021         | 89                          | Agent de maintenance CVC   | C 31/07/2003<br>M 24/02/2019<br>MF 2020              | 30       | BEP maintenance des<br>systèmes énergétiques et<br>climatiques<br>(dernière session : 2021)                      | C 30/07/2009                  | absent de la base<br>de données | absent de la base<br>de données |   |
| R<br>N<br>C<br>P           | Gérer<br>administrer        | Management<br>d'équipe                                     | 1933 03 38 0183 R    | 0183                     | C-5              | Responsable d'équipe autonome   | C 09/1999<br>M 10/07/2000<br>Éch. 21/04/2022 | 218                         | Technicien(ne) supérieur(e)<br>en production industrielle                      | C 25/05/2004<br>M 14/12/2016<br>MF 2022              | 26       | BTS pilotage de procédés   | C 11/02/2016                  | 166                             | 15                              | non identifié                               |
| R<br>N<br>C<br>P           | Produire<br>réaliser        | Assemblage -<br>Montage-<br>Aéronautique                   | 2000 04 31/44 0187 R | 0187                     | A-3              | Ajusteur(euse) monteur(euse) de<br>structures aéronaves   | C 04/2000<br>M 12/02/2015<br>Éch. 03/12/2020 | 461                         | Monteur(se) de structures<br>aéronautiques métalliques et<br>composites        | C 01/04/2004<br>M<br>03/03/2020                      | 41       | CAP aéronautique option<br>structures  | C 19/08/2013                  | 267                             | 42                              |   |
| R<br>N<br>C<br>P           | Produire<br>réaliser        | Assemblage -<br>Montage-<br>Aéronautique                   | 2001 11 31 0206 R    | 0206                     | A-3              | Intégrateur Câbleur Aéronautique  | C 11/2001<br>M 11/09/2014<br>Éch. 03/12/2020 | 167                         | Monteur câbleur en<br>aéronautique   | C 14/04/2016<br>M 30/04/2021<br>MF 2022              | 11       | CAP aéronautique option<br>avionique   | C 19/08/2013                  | 172                             | 28                              |   |

En 2020, ces 7 CQPM ont des flux largement supérieurs à ceux constatés pour les titres professionnels. Ce sont des CQPM essentiellement dits « cœur de métier ». La plupart sont enregistrés au RNCP. On constate une forte demande certainement liée à des besoins en compétences de la part des entreprises mais également le souhait des salariés de faire reconnaître leurs compétences sur ces savoir-faire. La demande est également soutenue en formation continue sur les diplômes.

Deux CQPM apparaissent dans cette catégorie par rapport à 2019, l'[Assembleur au plan industriel](#) et le [Concepteur modélisateur numérique de produits ou de systèmes mécaniques](#). A l'inverse le CQPM [Dessinateur d'études industrielles](#) a 50% de moins de certifiés et de ce fait se rapproche du TP [Technicien d'études en mécanique](#) en nombre de certifiés (46 pour le CQPM et 47 pour le TP).

Le CQPM [Assembleur au plan industriel](#) a 91 certifiés soit 38% de moins qu'en 2019. Le TP [soudeur assembleur industriel](#) a été créé le 21/02/2020 soit quelques jours avant le confinement total lié au COVID. De ce fait, ce TP n'a sans doute pas pu être mis en œuvre en 2020. On constate que le CAP [Réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option B soudage](#) compte 90 certifiés en formation initiale et 5 en formation continue. Ainsi la formation initiale ne dépasse pas le nombre de certifiés au CQPM [Assembleur au plan industriel](#). Il est probable que la formation continue vienne combler un manque d'effectifs en formation initiale.

En ce qui concerne le CQPM [Opérateur en maintenance industrielle](#), après une année 2019 où il avait doublé son nombre de certifiés, le CQPM compte 183 certifiés. C'est plus qu'en 2018. Concernant le TP [Electromécanicien de maintenance industrielle](#), le nombre de certifiés augmente avec 144 certifiés. Ainsi en 2020, la demande reste soutenue sur ces compétences.

Pour le CQPM [Agent de maintenance d'appareils de chauffage et de production d'eau chaude](#), beaucoup de personnes passent la double certification : le TP [Agent de maintenance chauffage ventilation climatisation](#) et le CQPM. Le fait de passer un titre professionnel permet d'avoir un certificat reconnu au RNCP et dans les autres secteurs d'activités. Il permet également de pouvoir bénéficier des dispositifs de financement comme le CPF, les financements de la Région, ... Avec 89 certifiés le CQPM reste au même niveau qu'en 2019. Le TP a doublé le nombre de certifiés passant de 15 à 30 titres remis en 2020 mais reste en dessous du CQPM. Nous n'avons pas les données pour le BEP [Maintenance des systèmes énergétiques et climatiques](#). Néanmoins en 2019, le BEP affichait 17 diplômés en formation continue et 799 en formation initiale.

Au niveau 5, le [Technicien en industrialisation et en amélioration des processus](#) affiche 120 certifiés en 2020. Il dépasse largement le TP proche [Technicien supérieur méthodes produit process - TSMPP](#) qui a eu 16 certifiés en 2020 et le BTS [Conception des processus de réalisation de produits option B Production sérielle CPRP option B](#) avec 32 diplômés par la voie continue. Seul le BTS n'a pas reculé en nombre de certificats remis entre 2019 et 2020 (+ 10). En formation initiale, le BTS a eu 1 219 diplômés en 2020.

b) Les CQPM dont les flux sont largement inférieurs aux titres professionnels dans les métiers ciblés « cœur de métier » de la Métallurgie

| R<br>N<br>C<br>P | Famille<br>OBSER<br>VATOIRE | Domaine  | N°<br>CQPM           | Cof<br>finan<br>ciers | Cof<br>finan<br>ciers | CQPM<br>Intitulé  | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Modification<br>Prévision<br>de l'ANR | Formatio<br>n<br>Continue<br>2020 | Intitulé  | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Modification<br>Prévision<br>de l'ANR | FC - Bilan TP<br>2020 | Intitulé  | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Modification<br>Prévision<br>de l'ANR | Formation<br>Initiale<br>2020 | Formation<br>Continue<br>2020 |
|------------------|-----------------------------|--|----------------------|-----------------------|-----------------------|---|---|-----------------------------------|---|---|-----------------------|---|---|-------------------------------|-------------------------------|
|                  |                             |  |                      |                       |                       |   |   |                                   |   |   |                       |   |   |                               |                               |
| R<br>N<br>C<br>P | Produire<br>réaliser        | Chaudronnerie -<br>Soudage -<br>Tuyauterie<br>Industrielle | 1989 04 63 0020 R    | 0020                  | A-3                   | Opérateur(trice) en tôlerie   | C 04/1989<br>M-FC<br>04/07/2019<br>Éch. 18/11/2024                              | 33                                | Agent de fabrication<br>d'ensemble métallique                                 | C 05/10/2006<br>M 26/07/2016<br>AMP<br>2020/2021                                | 120                   | CAP réalisations industrielles<br>en chaudronnerie ou soudage<br>option A chaudronnerie | C 12/05/2009<br>M 01/03/2017  | 2912                          | 128                           |
| R<br>N<br>C<br>P | Produire<br>réaliser        | Chaudronnerie -<br>Soudage -<br>Tuyauterie<br>Industrielle | 1989 06 57 0042 R    | 0042                  | A-3                   | Soudeur industriel  | C 06/1989<br>M-FC<br>04/07/2019<br>Éch. 03/03/2024                              | 548                               | Soudeur TIG électrode<br>enrobée  | C 15/12/2014<br>M 19/05/2020<br>Éch. 2025                                       | 847                   | CAP réalisations industrielles<br>en chaudronnerie ou soudage<br>option B soudage       | C 12/05/2009<br>M 01/03/2017  | 90                            | 5                             |
|                  | Préparer<br>organiser       | Industrialisation  | 1930 07 51 0073      | 0073                  | C-5                   | Chargé (e) d'intégration de la<br>Productique Industrielle                            | C 03/1930<br>AMP 2024   | 39                                | Technicien(ne) supérieur(e)<br>en automatique et<br>informatique industrielle | C 01/06/2004<br>M 26/07/2017<br>AMP 2022  | 98                    | BTS conception et réalisation<br>de systèmes automatiques -<br>CRSA                     | C 23/06/2011  | 1786                          | 30                            |
|                  | Produire<br>réaliser        | Industrialisation  | 2009 03 76 0283      | 0283                  | B-4                   | Technicien (ne) appareil<br>chaudronnés sous pression<br>(réalisation - installation) | C 09/2009<br>AMP 2023   | 2                                 | Chaudronnier(ère)   | C 25/06/2010<br>M<br>12/07/2020   | 214                   | Bac pro technicien en<br>chaudronnerie industrielle - TCI                               | C 04/06/2009<br>M<br>09/07/2018   | 2586                          | 51                            |
| R<br>N<br>C<br>P | Produire<br>réaliser        | Assemblage -<br>Montage -<br>Aéronautique                  | 2010 03 31 0291 R    | 0291                  | A-3                   | Assembleur composites<br>aéronautiques  | C 09/2010<br>M 26/04/2018<br>Éch.<br>21/04/2022                                 | 10                                | Monteur(se) de structures<br>aéronautiques métalliques et<br>composites       | C 01/06/2004<br>M<br>03/03/2020   | 41                    | CAP aéronautique option<br>structures   | C 19/05/2013  | 267                           | 42                            |
|                  | Produire<br>réaliser        | Chaudronnerie -<br>Soudage -<br>Tuyauterie<br>Industrielle | 2012 11 44 0298      | 0298                  | B-4                   | Chaudronnier polyvalent   | C 11/2012<br>AMP 2023   | 20                                | Chaudronnier(ère)   | C 25/06/2010<br>M<br>12/07/2020   | 214                   | Bac pro technicien en<br>chaudronnerie industrielle - TCI                               | C 04/06/2009<br>M<br>09/07/2018   | 2586                          | 51                            |
| R<br>N<br>C<br>P | Produire<br>réaliser        | Usinage - Outillage  | 2014 11 44/32 0300 R | 0300                  | B-4                   | Technicien (ne) d'usinage sur<br>machine outils à commande<br>numérique               | C 11/2014<br>Éch.<br>21/04/2022   | 129                               | Technicien(ne) d'usinage en<br>commande numérique                             | C 09/09/2004<br>M<br>09/12/2020   | 164                   | Bac pro technicien d'usinage  | C 16/02/2004<br>AMP 2021  | 2357                          | 101                           |
|                  | Produire<br>réaliser        | Conduite de<br>systèmes de<br>production                   | 2017 05 64 0317      | 0317                  | C-5                   | Technicien (ne) de Cellule<br>Autonome de Production                                  | C 05/2017<br>AMP 2023   | Pas de<br>certif.<br>délivrée     | Technicien(ne) supérieur(e)<br>en production industrielle                     | C 20/01/2012<br>M 14/12/2016<br>AMP 2022  | 26                    | BTS pilotage de procédés  | C 11/02/2016  | 166                           | 15                            |



Certains CQPM dits « cœur de métier » ont beaucoup moins de certifiés que le titre professionnel ou le diplôme professionnel proche.

C'est le cas par exemple du soudeur qui est un métier en tension. Le nombre de certifiés sur le CQPM [Soudeur industriel](#) a diminué par rapport à 2019 avec 548 certifiés mais c'est plus qu'en 2018 et 2017. Dans le même temps, le TP [Soudeur TIG électrode enrobée](#) compte 847 titrés ce qui est un peu moins qu'en 2019. La baisse du nombre de certifiés en formation continue peut s'expliquer par les deux mois de confinement strict où la formation en présentiel n'a pas pu avoir lieu. Cela a sans doute eu un impact sur le déroulement des sessions et donc sur le nombre de certifiés final. En 2019, le CQPM [Soudeur](#) et [Soudeur industriel](#) ont fusionné. Le TP a également été revu en 2019 pour mieux correspondre aux attentes des professionnels. Ainsi le CQPM et le titre professionnel se complètent mutuellement. La demande reste soutenue en formation continue. Les entreprises ont de forts besoins en compétences sur ce métier et même hors secteur Métallurgie. A l'inverse, on constate que ce métier n'est guère attractif pour les jeunes avec seulement 90 CAP [Réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option B soudage](#) en formation initiale et 5 en formation continue. Ces chiffres permettent de penser que la plupart des soudeurs ont été formés dans le cadre des dispositifs de formation continue. La formation continue vient en relai de la formation initiale pour permettre aux industries d'avoir les compétences dont elles ont besoin.

3 CQPM traitent de la chaudronnerie dont deux au niveau 4 :

- Le [Chaudronnier polyvalent](#) avec 20 certificats remis. Ce CQPM est proche du TP [Chaudronnier](#) et du bac pro [Technicien en chaudronnerie industrielle](#) qui ont des flux plus importants. Le TP [Chaudronnier](#) compte 214 certifiés. Il est en baisse depuis plusieurs années mais a été revu en 2020 pour devenir le TP [Technicien en chaudronnerie](#). Le bac pro [Technicien en chaudronnerie industrielle](#) a 51 diplômés en formation continue. Les salariés souhaitent valider un diplôme

Le [Technicien appareils chaudronnés sous pression](#) avec 2 certificats remis, les flux restent confidentiels d'année en année. Ces compétences sont très spécifiques et demandées. Peut-on envisager une fusion de ces deux CQPM en gardant la spécificité du CQPM 0283 ?

Au niveau 3, le CQPM [Opérateur en tôlerie](#) a progressé entre 2019 et 2020 passant de 13 à 33 certifiés. Il est enregistré au RNCP contrairement aux CQPM du [Chaudronnier polyvalent](#) et du [Technicien appareils chaudronnés sous pression](#). D'année en année, le flux est régulier ce qui montre un besoin / une attractivité continue sur ces compétences cœur de métier. Le fait qu'il soit inscrit au RNCP permet de promouvoir ce métier mais également sauvegarder les savoir-faire. Il est intéressant de constater que les chiffres d'insertion publiés par France Compétences font état de 100% des certifiés de 2018 et 2019 dans le métier visé par le CQPM deux ans après. Les personnes ayant passé le CQPM utilisent leurs compétences dans leur emploi. Ce CQPM est un véritable outil d'insertion durable dans le poste visé. Le TP [Agent de fabrication d'ensemble métallique](#) a également plus de certifiés avec 120 titres remis. Le CAP [Réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option A chaudronnerie](#) compte 128 diplômés en formation continue. Il semble que sur ces compétences, le CAP est mieux connu. Il semble reconnu comme le diplôme « métier » de la chaudronnerie d'où son succès.

Au niveau 5, le CQPM [Chargé d'intégration de la productivité industrielle](#) compte 39 certifiés en 2020 soit 8 de plus qu'en 2019 alors qu'il n'est pas au RNCP. Il augmente progressivement ce qui montre un besoin. D'ailleurs le TP [Technicien supérieur en automatique et informatique industrielle](#) est également sollicité avec 98 titres remis ce qui est moins qu'en 2019 (128 titres en 2019). Le BTS [Conception et réalisation de systèmes automatiques CRSA](#) compte 30 diplômés en formation continue et 1786 en formation initiale. La formation initiale offre un vivier de compétences pour les entreprises.

En revanche, le CQPM [Technicien de cellule autonome de production](#) n'a eu aucun certifié en 2019 et 2020, et seulement 1 certifié en 2018. Ce CQPM de niveau 5, portant sur la conduite et le réglage d'équipements, a été créé en 2017. Sur la conduite de production, les deux autres CQPM de niveau 3 et 4 ([Conducteur d'équipement industriel](#) et [Pilote de systèmes de production automatisée](#)) fonctionnent bien. Donc il y a peut-être un besoin moindre au niveau 5. Peut-être faut-il renforcer sa visibilité par rapport aux deux autres CQPM ? On remarque que le TP [Technicien supérieur en production industrielle](#) affiche 26 titres remis ce qui montre qu'il n'y a pas une demande et qu'elle est stable. Le BTS [pilote des procédés](#) a 166 diplômés chaque année en formation initiale et 15 en formation continue. Sans certifié, ce CQPM ne pourra pas être enregistré au RNCP car il est peu utilisé.

c) Les CQPM dont les flux sont largement inférieurs au titre professionnel dans les métiers communs à d'autres secteurs d'activité

| C<br>Q<br>P<br>I | R<br>N<br>C<br>P | Famille<br>OBSER<br>VATOIRE   | Domaine   | N°<br>CQPM          | Cert<br>quali<br>Niveau | CQPM<br>Intitulé | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Modificati<br>n<br>Prévisionnel<br>le (MP?) | Formation<br>Continue<br>2020                   | Intitulé | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Modificati<br>n<br>Prévisionnel<br>le (MP?) | FC - Bilan TP<br>2020                         | Intitulé | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Modificati<br>n<br>Prévisionnel<br>le (MP?) | Formation<br>Initiale<br>2020   | Formation<br>Continue<br>2020 | Intitulé  |   |
|------------------|------------------|-------------------------------|---|---------------------|-------------------------|------------------|---|---|----------|---|---|----------|---|---------------------------------|-------------------------------|---|---|
| C<br>Q<br>P<br>I | R<br>N<br>C<br>P | Acheter<br>commerciali<br>ser | Commercial  | 1989 04 74 0027 R/I | 0027                    | C-5              | Technico-commercial industriel  | C 04/1989<br>M-FC 12/09/2019<br>Éch. 28/02/2025 | 58       | Négociateur technico-commercial   | C 13/05/2004<br>M 10/06/2019<br>AMP 2024      | 683      | BTS technico commercial - TC  | C 09/2006                       | 2052                          | 60  | non identifié   |
|                  |                  | Gérer<br>administrer          | Administration  | 1989 05 54/88 0030  | 0030                    | B-4              | Assistance en gestion administrative  | C 05/1989<br>M 14/02/2008<br>AMP 2022           | 36       | Secrétaire assistant  | C 13/05/2003<br>M 01/03/2018<br>AMP 2022      | 1763     | Bac pro gestion administration - GA   | C 27/12/2011<br>M 03/07/2015    | 20009                         | 676   |   |
| C<br>Q<br>P<br>I | R<br>N<br>C<br>P | Produire<br>réaliser          | Conduite de<br>systèmes de<br>production                        | 1989 06 57 0045 R/I | 0045                    | A-3              | Conducteur d'équipements industriels  | C 06/1989<br>M 18/05/2005<br>Éch. 27/05/2020    | 611      | Conducteur d'installations et de<br>machines automatisées                             | C 31/07/2003<br>M 08/12/2017<br>AMP 2022      | 986      | CAP conducteur d'installations de<br>production - CIP                                 | C 30/03/2012<br>MP<br>2020/2021 | 697                           | 202   |   |
|                  |                  | Gérer<br>administrer          | Administration  | 199106 74 0089      | 0089                    | C-5              | Attaché (e) de gestion dans une structure de<br>direction                             | C 08/1991<br>M 08/03/2007<br>AMP 2022           | 57       | Assistant de direction  | C 15/12/2008<br>M 14/02/2019                  | 520      | BTS support à l'action managérial   | M 09/02/2018                    | 5655                          | 1235  | DUT gestion administrative et<br>commerciale des organisations - GACO |
|                  |                  | Concevoir<br>rechercher       | Conception  | 1994 07 33 0114     | 0114                    | C-5              | Technicien (e) développeur intégrateur en<br>Electronique                             | C 07/1994<br>M 07/04/2016<br>AMP 2021           | 1        | Electronicien(ne) de tests et<br>développement  | C 17/01/2011<br>M 07/08/2016<br>AMP 2020/2021 | 25       | BTS systèmes numériques option B<br>électronique et communication - SN option<br>B    | C 19/02/2018<br>MP<br>2020/2021 | 1360                          | 67  | DUT génie électrique et informatique<br>industrielle                  |
|                  |                  | Préparer<br>organiser         | Gestion de<br>production et<br>Gestion des flux<br>et/ou Stocks | 1995 0160 0121      | 0121                    | C-5              | Technicien logistique   | C 09/1995<br>AMP 2022                           | 56       | Technicien(ne) supérieur(e) en méthodes<br>et exploitation logistique                 | C 09/03/2004<br>M 25/10/2017<br>AMP 2022      | 681      | non identifié   | //                              | //                            | DUT qualité, logistique industrielle et<br>organisation |   |

|      |     |  |  |                         |  |   |      |   |  |      |     |   |                              |
|------|-----|--|--|-------------------------|--|---|------|---|--|------|-----|---|------------------------------|
| 0137 | B-4 | Technicien(ne) en maintenance industrielle                         | C 03/1996<br>M 02/07/2020<br>Éch. 24/02/2024 | 274                     | Technicien de maintenance industrielle   | C 31/07/2003<br>M 09/01/2021<br>Éch. 09/01/2025                         | 653  | Bac pro maintenance des équipements industriels - MEI   | C 30/05/2005<br>M 09/2021<br>Éch. 2026       | 5760 | 204 |   |                              |
| 0150 | A-3 | Agent logistique   | C 01/1997<br>M 04/12/2019                    | 202                     | Agent magasinier   | C 12/02/2004<br>M 15/04/2018<br>AMP 2024                                | 1786 | CAP opérateur/opératrice logistique   | C 02/03/2015                                 | 1112 | 120 |   |                              |
| 0173 | C-5 | Technicien (ne) de maintenance des infrastructures informatiques   | C 11/1998<br>M 30/04/2015<br>AMP 2023        | 31                      | Technicien(ne) supérieur(e) en réseaux informatiques et télécommunications       | C 09/12/2003<br>Suppression 2019  | 315  | BTS systèmes numériques option A informatique et réseaux - SN option A  | C 15/11/2013<br>M 15/03/2006<br>MP 2020/2021 | 2381 | 65  | DUT informatique  | C 07/05/2013                 |
| 0190 | C-5 | Administrateur / Gestionnaire de systèmes et réseaux informatiques | C 09/2000<br>M 30/04/2015<br>AMP 2023        | 63                      | Technicien supérieur systèmes et réseaux   | C 22/07/2003<br>M 06/04/2018<br>AMP 2023                                | 1391 | BTS services informatiques aux organisations option A : solutions d'infrastructure, systèmes et réseaux - SIO option SISR | C 26/04/2011<br>M 10/12/2014                 | 2488 | 459 | DUT réseaux et télécommunications   |                              |
| 0255 | B-4 | Technicien (ne) de maintenance de matériels de manutention         | C 07/2006<br>AMP 2021                        | 3                       | Technicien de maintenance d'engins et de matériels de chantier et de manutention | C 01/06/2004<br>M 28/06/2014<br>Prorogation le 20/05/2020 jusqu'en 2022 | 27   | Bac pro maintenance des matériels option B : matériels de construction et de manutention                                  | C 28/07/2017                                 | 559  | 18  |   |                              |
| 0285 | C-5 | Technicien en gestion et administration des ressources humaines    | C 10/2007<br>Éch. 2/04/2022                  | 149                     | Assistant(e) ressources humaines   | C 02/09/2008<br>M 27/08/2013  | 1877 | non identifié   |  | //   | //  | DUT gestion des entreprises et des administrations option gestion des ressources humaines | C 07/05/2013<br>M 20/07/2016 |
| 0304 | C-5 | Technicien (ne) de maintenance productive                          | C 06/2015<br>M 09/01/2020                    | Pas de certif. délivrée | Technicien(ne) supérieur(e) de maintenance industrielle                          | C 15/02/2005<br>M 14/12/2016<br>AMP 2022                                | 207  | BTS maintenance des systèmes option A : systèmes de production  | C 19/02/2018<br>M 16/12/2019                 | 3368 | 359 | DUT génie industriel et maintenance   |                              |
| 0313 | B-4 | Technicien en maintenance de matériel de lavage                    | C 02/2017<br>AMP 2021                        | Pas de certif. délivrée | Technicien de maintenance d'engins et de matériels de chantier et de manutention | C 01/06/2004<br>M 28/06/2014<br>Prorogation le 20/05/2020 jusqu'en 2022 | 27   | Bac pro maintenance des matériels option B : matériels de construction et de manutention                                  | C 28/07/2017                                 | 559  | 18  |   |                              |

Les CQPM sont sur des métiers transverses et donc communs à d'autres secteurs d'activités essentiellement en logistique, maintenance ou sur des fonctions support. Concernant les diplômés, on constate des flux importants de diplômés ce qui montre un fort besoin. Sur ces CQPM, une analyse approfondie doit être menée par la branche de la Métallurgie pour statuer sur le maintien ou la suppression de la certification professionnelle.

Comme ce sont des métiers transverses, il est normal que les titres professionnels soient plus sollicités puisque les titres s'adressent à tous les secteurs d'activité alors que les CQPM s'adressent en priorité aux salariés ou futurs salariés de la branche de la métallurgie. Donc le spectre pour les diplômés et les titres est plus large que pour les CQPM. Cela n'entame en rien le succès des CQPM auprès des salariés de la métallurgie même sur des métiers transverses comme les ressources humaines ou le technico-commercial.

4 CQPM dits « transverses » ont plus de 100 certifiés. Parmi eux, 3 CQPM sont des CQPI (y compris l'agent logistique). Le fait d'être un CQPI est un avantage car les salariés pourront se prévaloir du CQP dans d'autres branches en cas de mobilité externe. C'est le cas du CQPI [Conducteur d'équipements industriels](#) avec 611 certifiés, du [Technicien maintenance industrielle](#) (274 certifiés), de l'[Agent logistique](#) (202 certifiés). Le 4ème CQPM est le [Technicien en gestion et administration des ressources humaines](#) avec 149 certifiés. Ces 4 CQPM sont enregistrés au RNCP ce qui participe certainement à leur succès.

Enfin l'année 2020 a été marquée par les confinements liés au COVID 19. La production a été arrêtée dans presque tous les domaines et a eu du mal à repartir faute de commandes ou d'approvisionnements. Cela peut expliquer également le ralentissement de la formation sur des métiers transverses voire sur des métiers de maintenance liés à la production.

Tous ces métiers sont analysés au paragraphe 9 afin d'avoir une analyse d'ensemble du métier des certifications associées.

4 CQPM ont été supprimés en 2021 :

- [Assistance en gestion administrative](#)
- [Attaché \(e\) de gestion dans une structure de direction](#)
- [Administrateur / Gestionnaire de systèmes et réseaux informatiques](#)
- [Technicien \(ne\) de maintenance de matériels de manutention](#)

d) Les CQPM dont les flux sont comparables à ceux du titre professionnel

|                            |                             | Territoire  |                   | France           |                  | Session 2020  |   |                             |  |  |  |   |                                 |                                 |                               |   |
|----------------------------|-----------------------------|---|-------------------|------------------|------------------|---|---|-----------------------------|--|--|--|---|---------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|---|
| C<br>R<br>N<br>C<br>P<br>I | Famille<br>OBSER<br>VATOIRE | Domaine   | N°<br>CQPM        | C.A.P.<br>Niveau | CQPM<br>Intitulé | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Prévision<br>N° (MP)                | Formation<br>Continue<br>2020                   | Titre Professionnel (3 à 5) |  |  | Diplôme Education Nationale (3&4 ; 5 par délégation) |   |                                 | Diplôme Enseign                 |                               |   |
|                            |                             |   |                   |                  |                  |   |   | Intitulé                    | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Prévision<br>N° (MP)               | FC - Bilan TP<br>2020                              | Intitulé   | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Prévision<br>N° (MP)                          | Formation<br>Initiale<br>2020   | Formation<br>Continue<br>2020   | Intitulé                      |   |
| R<br>N<br>C<br>P           | Concevoir<br>rechercher     | Conception  | 1388 03 32 0002 R | 0002             | B-4              | Dessinateur d'études<br>industrielles   | C 09/1993<br>M-FC 04/12/2019<br>Ech. 24/04/2025 | 47                          | Technicien(ne) d'études en<br>mécanique                                      | C 02/10/2006<br>M<br>23/02/2020                    | 46   | Bac pro étude et définition de<br>produits industriels - EDPI                           | C 28/07/193<br>MP 2021          | 519                             | 7                             |   |
|                            | Concevoir<br>rechercher     | Conception  | 1389 12 32 0056   | 0056             | C-5              | Concepteur modélisateur<br>numérique de produits ou de<br>systèmes mécaniques | C 12/1929<br>M 05/12/2013<br>MP 2021            | 107                         | Technicien supérieur en<br>conception industrielle de<br>systèmes mécaniques | C 25/09/2003<br>M 03/12/2017<br>MP 2022            | 97   | BTS conception de produit<br>industriel - CPI   | C 16/02/2016<br>MP<br>2020/2021 | 1426                            | 32                            | DUT génie mécanique et<br>productique - GMP             |
|                            | Produire<br>réaliser        | Chaudronnerie -<br>Soudage -<br>Tajouterie<br>Industrielle      | 1390 01 60 0059   | 0059             | A-3              | Chaudronnier d'atelier  | C 01/1996<br>M 04/07/2019                       | 147                         | Agent de fabrication<br>d'ensemble métallique                                | C 05/10/2006<br>M 26/07/2016<br>MP 2020/2021       | 120  | CAP réalisations industrielles<br>en chaudronnerie ou soudage<br>option A chaudronnerie | C 12/05/2009<br>M 01/03/2017    | 2912                            | 128                           |   |
|                            | Produire<br>réaliser        | Usinage -<br>Outillage  | 1391 03 74 0081   | 0081             | B-4              | Régleur sur machines-outils à<br>commande numérique de<br>décolletage         | C 03/1991<br>M 06/11/2014<br>MP 2022            | 5                           | Régleur - décolleteur  | C 04/04/2014<br>Prévision<br>14/06/2019<br>MP 2022 | 4  | Bac pro productique<br>mécanique option décolletage                                     | C 03/03/1937<br>MP 2021         | 31                              | Pas de<br>certif.<br>délivrée |   |
|                            | Préparer<br>organiser       | Gestion de<br>production et<br>Gestion des flux<br>et/ou Stocks | 1394 03 32 0112   | 0112             | C-5              | Technicien en gestion<br>industrielle   | C 03/1994<br>MP 2022                            | 33                          | Technicien(ne) supérieur(e)<br>en gestion de production                      | C 23/03/2007<br>M 24/01/2017<br>MP 2022            | 13   | non identifié   |                                 | //                              | //                            | DUT qualité, logistique<br>industrielle et organisation |
| R<br>N<br>C<br>P           | Produire<br>réaliser        | Conduite de<br>systèmes de<br>production                        | 1394 11 54 0119 R | 0119             | B-4              | Pilote de systèmes de production<br>automatisée                               | C 01/1994<br>M-FC 16/05/2019<br>Ech. 09/09/2024 | 234                         | Technicien de production<br>industrielle                                     | C 05/07/2004<br>M 23/12/2018<br>MP 2024            | 203  | Bac pro pilote de ligne de<br>production  | C 30/03/2012<br>MP<br>2020/2021 | 350                             | 83                            |   |
|                            | Produire<br>réaliser        | Conduite de<br>systèmes de<br>production                        | 1395 02 28 0127   | 0127             | A-3              | Conducteur de presse à injecter<br>les matériaux plastiques                   | C 02/195<br>MP 2021                             | 6                           | Conducteur de machines de<br>plasturgie                                      | C 05/11/2008<br>M 24/07/2018<br>MP 2022            | 25   | BEP plastiques et composites<br>(dernière session : 2021)                               | absent de la base<br>de données | absent de la base<br>de données |                               |   |

Ces CQPM ont un nombre de certifiés dans le même ordre de grandeur que les titres correspondants. Il y a une complémentarité dans l'offre de certification.

CQPM **Régleur sur machines-outils à commande numérique de décolletage** et le TP **régleur décolleteur** ont globalement peu de flux. Ils visent des savoir-faire de niche comme le décolletage. Les flux sont également faibles sur le **Bac pro productique mécanique option décolletage** avec 31 diplômés par la voie initiale. Mais si les flux sont confidentiels, ils sont continus dans chacune des certifications ce qui montre un besoin en compétences.

Au niveau 3, le CQPM **Conducteur de presse à injecter les matériaux plastiques** a diminué avec 6 certifiés. Le TP proche a enregistré une hausse avec 25 certifiés en 2020. Le GTP certifications a décidé de supprimer ce CQPM le 3 juin 2021.

Au niveau 4, on constate que le **Dessinateur d'études industrielles** a des flux comparables à ceux du TP ce qui n'était pas le cas les années précédentes. En 2020, le CQPM a perdu 50% de certifiés alors que le TP **Technicien d'études en mécanique** a gagné 10 certifiés pour arriver à 46 titres remis en 2020. En ce qui concerne le Bac pro **Etudes et définition produits industriels EDPI**, en formation continue, il a 7 diplômés en 2020 contre 21 en 2019. La baisse du nombre de certifiés du CQPM est certainement liée à la crise sanitaire. Ce CQPM est arrivé à échéance le 30 janvier 2020 et a été renouvelé au RNCP en avril 2020 en pleine période de confinement ce qui n'a pas facilité sa mise en œuvre.

Avec 234 certifiés, le CQPM de niveau 4 **Pilote de systèmes de production automatisée** a plus de certifiés que son homologue le TP **Technicien de production industrielle** (203 certifiés). Le bac pro **Pilote de ligne de production** affiche 350 diplômés par la voie initiale et 83 par la voie continue. En 2018 et 2019, le CQPM dépassait largement le TP et le bac pro en nombre de certifiés y compris en formation initiale du bac pro. En 2020, le CQPM même s'il a plus de certifiés que le TP et le Bac pro en formation continue, diminue de 43%. On remarque que le nombre de certifiés diminue chaque année sur le CQPM **Pilote de systèmes de production automatisée** depuis 2017. La mise à jour du référentiel et son renouvellement en 2019 n'ont pas permis de stabiliser le nombre de certifiés ce qui est confirmé en 2021.

Au niveau 5, le CQPM **Concepteur modélisateur numérique de produits ou de systèmes mécaniques** a maintenu le même niveau de certifiés par rapport à 2019 avec 107 certificats remis. Le **BTS Conception de produits industriels** a également le même nombre de diplômés en formation continue. A l'inverse, le TP **Technicien supérieur en conception industrielle de systèmes mécaniques** avec 97 certifiés a diminué de 30% pour revenir au niveau de 2018.

Toujours au niveau 5, le **Technicien en gestion industrielle** affiche 33 certifiés et le TP proche **Technicien supérieur en gestion de production** a 13 certifiés (soit 8 de plus qu'en 2019). Même si les flux restent confidentiels, ces deux certifications ont plus de certifiés qu'en 2020, signe d'un besoin en compétences dans les industries.

**B. Les CQPM avec un titre professionnel proche et sans diplôme proche :**  
**12 % des CQPM – 27 % des certifiés**

Dans cette catégorie, il y a 2 591 certifiés répartis sur 19 CQPM. On constate de fortes disparités. Sur les mêmes compétences, 2 210 titres professionnels ont été remis. On reste dans le même ordre de grandeur.

**a) Les CQPM de plus de 100 certifiés.**

| C<br>Q<br>P<br>I | R<br>N<br>C<br>P | Famille<br>OBSER<br>VATOIRE | Domaine  | N°<br>CQPM           | Café<br>qualité<br>Niveau | CQPM<br>Intitulé | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Modification<br>Prévisionnelle<br>N° (MP)                  | Formation<br>Continue<br>2020                   | Titre Professionnel (3 à 5) |   |  |            |
|------------------|------------------|-----------------------------|--|----------------------|---------------------------|------------------|--|---|-----------------------------|---|--|------------|
|                  |                  |                             |  |                      |                           |                  |  |   | Intitulé                    | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Modification<br>Prévisionnelle<br>N° (MP) | FC - Bilan TP<br>2020                      |            |
|                  | R<br>N<br>C<br>P | Produire<br>réaliser        | Assemblage -<br>Montage                                    | 1988 10 31/44 0007 R | 0007                      | A-3              | <b>Opérateur / Opératrice matériaux<br/>composites haute performance</b>                             | C 10/1988<br>M 03/09/2015<br>Éch. 21/04/2022    | <b>112</b>                  | <b>Opérateur(trice) composites<br/>hautes performances</b>                          | C 17/07/2008<br>M 30/03/2013               | <b>22</b>  |
|                  | R<br>N<br>C<br>P | Produire<br>réaliser        | Usinage -<br>Outillage                                     | 1988 11/74 0009 R    | 0009                      | A-3              | <b>Opérateur-régleur sur machines-<br/>outils à commande numérique par<br/>enlèvement de matière</b> | C 11/1988<br>M-FC 06/06/2019<br>Éch. 09/09/2024 | <b>738</b>                  | <b>Opérateur(trice) régleur(se)<br/>d'usinage en commande<br/>numérique</b>         | C 15/12/2014<br>M<br>20/05/2020            | <b>186</b> |
|                  | R<br>N<br>C<br>P | Produire<br>réaliser        | Assemblage -<br>Montage                                    | 1991 06 67 0082 R    | 0082                      | A-3              | <b>Assembleur(euse) monteur(euse)<br/>de systèmes mécanisés</b>                                      | C 06/1991<br>M 08/03/2007<br>Éch. 27/09/2020    | <b>158</b>                  | <b>Monteur qualifié<br/>d'équipements industriels</b>                               | C 01/06/2004<br>M 25/01/2019<br>MP 2020    | <b>22</b>  |
|                  | R<br>N<br>C<br>P | Produire<br>réaliser        | Chaudronnerie -<br>Soudage -<br>Tuyauterie<br>Industrielle | 1991 11 69 0093 R    | 0093                      | A-3              | <b>Tuyauteur(euse) industriel(le)</b>  | C 11/1992<br>M-FC 04/07/2019<br>Éch. 09/09/2024 | <b>185</b>                  | <b>Tuyauteur industriel</b>   | C 22/12/2003<br>M<br>03/03/2020<br>MP 2025 | <b>162</b> |
|                  |                  | Produire<br>réaliser        | Assemblage -<br>Montage                                    | 1995 05 29 0130      | 0130                      | A-3              | <b>Monteur (euse) câbleur (euse)<br/>circuit imprimé équipé</b>                                      | C 05/1995<br>M 07/07/2016<br>MP 2021            | <b>107</b>                  | <b>Agent(e) de montage et de<br/>câblage en électronique</b>                        | C 11/09/2003<br>M 24/01/2017<br>MP 2022    | <b>72</b>  |
|                  | R<br>N<br>C<br>P | Produire<br>réaliser        | Conduite de<br>systèmes de<br>production                   | 1997 01 68 0148 R    | 0148                      | A-3              | <b>Equipier(ère) autonome de<br/>production industrielle</b>   | C 01/1997<br>M 12/03/2009<br>Éch. 21/04/2022    | <b>924</b>                  | <b>Agent de fabrication<br/>industrielle</b>  | C 31/07/2003<br>M 07/12/2017<br>MP 2025    | <b>265</b> |

Sur 6 CQPM, cinq d'entre eux sont inscrits au RNCP. Il n'y a pas de formation initiale identifiée comme proche. Ils sont tous de niveaux 3 et restent sur des compétences ciblées « cœur de métier » de la métallurgie.

Sur ces CQPM très demandés, ils ont tous un nombre de certifiés supérieur aux titres professionnels proches.

Deux CQPM apparaissent dans cette catégorie des CQPM de plus de 100 certifiés, signe qu'ils ont eu une croissance de leur nombre de certifiés :

- L'**Opérateur(trice) matériaux composites haute performance** augmente de façon régulière depuis 2018 pour atteindre 112 certifiés. Un besoin également ressenti sur le TP **Opérateur(trice) composites hautes performances – OCHP** qui double son nombre de certificats remis avec 22 titres en 2020. Ces deux certifications ont connu un pic en 2017 et ont ensuite eu une baisse en 2018 du nombre de certificats remis mais qui augmente en 2019 et 2020. Ces certifications sont complémentaires car elles suivent la même évolution en nombre de certifiés.
- Le **Monteur câbleur circuit imprimé équipé** double son nombre de certificats remis avec 107 certifiés en 2020. Il est à noter que ce CQPM n'est pas enregistré au RNCP en 2020. Cela démontre qu'au regard du besoin, la question du financement de la formation n'a pas été un frein. A l'inverse, le TP **agent de montage et câblage en électronique** a divisé par deux le nombre de titres remis avec 72 certifiés. Pour mémoire en 2019, le CQPM **Monteur câbleur de circuit imprimé équipé** comptait presque trois fois moins de certifiés que le titre professionnel **Agent de montage et de câblage en électronique**.

Le CQPM **Opérateur polyvalent d'équipe autonome** est passé de 216 certifiés en 2019 à 78 en 2020 ce qui explique qu'il n'est plus dans ce tableau. Il est à noter que les deux CQPM **Opérateur polyvalent d'équipe autonome** et **Equipier autonome de production industrielle** ont été fusionnés en 2021.

L'**Assembleur Monteur de systèmes mécanisés** a divisé de moitié le nombre de certifiés entre 2019 et 2020 pour arriver à 158 certifiés. Mais il reste bien au-dessus du TP **Monteur qualifié d'équipements industriels** qui affiche 22 certifiés en 2020 contre 30 en 2019.

Concernant les tuyauteurs industriels, le CQPM et le TP ont formé 347 tuyauteurs en 2020 soit un peu moins qu'en 2019 (366). Cela montre un besoin constant sur ces compétences pour lesquelles il n'existe pas de diplômes proches. La formation continue vient ici en relais de la formation initiale.



b) Les CQPM avec un nombre de certifiés très inférieur au nombre de titres professionnels remis proches.

|                  |                        |   |                   |      |     |   |  |                               |   |   |     |
|------------------|------------------------|---|-------------------|------|-----|---|--|-------------------------------|---|---|-----|
|                  | Installer<br>maintenir | Maintenance                                 | 1989 01 28 0018   | 0018 | A-3 | Electromécanicien   | C 01/1989<br>M 06/06/1996<br>AMP 2021        | Pas de<br>certif.<br>délivrée | Electricien d'installation et de<br>maintenance des systèmes<br>automatisés       | C 09/03/2004<br>M<br>21/03/2019<br>AMP 2024   | 87  |
| R<br>N<br>C<br>P | Produire<br>réaliser   | Usinage -<br>Outillage                      | 1989 06 57 0034 R | 0034 | A-3 | Fraiseur industriel   | C 06/1989<br>M 08/12/2011<br>Éch. 21/04/2022 | 31                            | Fraiseur(se) sur machines<br>conventionnelles et à commande<br>numérique          | C 23/03/2007<br>M 14/12/2016<br>AMP 2022  | 91  |
| R<br>N<br>C<br>P | Produire<br>réaliser   | Usinage -<br>Outillage                      | 1989 06 57 0037 R | 0037 | A-3 | Tourneur industriel   | C 06/1989<br>M 08/12/2011<br>Éch. 21/04/2022 | 53                            | Tourneur(se) sur machines<br>conventionnelles et à commande<br>numérique          | C 23/03/2007<br>M 14/12/2016<br>AMP 2022  | 116 |
|                  | Produire<br>réaliser   | Usinage -<br>Outillage                      | 199103 60 0080    | 0080 | A-3 | Opérateur sur machines outils<br>de production                | C 03/91<br>M 06/06/2007<br>AMP 2023          | 16                            | Opérateur(trice) régleur(se) d'usinage<br>en commande numérique                   | C 15/12/2014<br>M<br>20/05/2020   | 186 |
|                  | Préparer<br>organiser  | Industrialisation                           | 2000 09 92 0191   | 0191 | B-4 | Technicien en matériaux composites hautes<br>performances     | C 03/2000<br>AMP 2023                        | Pas de<br>certif.<br>délivrée | Technicien(ne) des matériaux<br>composites  | C 05/10/2006<br>M 23/01/2014<br>AMP 2021  | 8   |
|                  | Produire<br>réaliser   | Assemblage -<br>Montage                     | 200110 310204     | 0204 | A-3 | Monteur câbleur en réseau et<br>télécommunication             | C 10/2001<br>AMP 2021                        | 8                             | Installateur de réseaux de<br>communications                                      | C 09/12/2003<br>M 17/03/2018<br>AMP 2023  | 582 |
| R<br>N<br>C<br>P | Produire<br>réaliser   | Conduite de<br>systèmes de<br>production    | 2005 12 92 0243 R | 0243 | A-3 | Opérateur polyvalent d'équipe autonome                        | C 12/2005<br>Éch. 21/04/2022                 | 78                            | Agent de fabrication industrielle   | C 31/07/2003<br>M 07/12/2017<br>AMP 2023  | 265 |
|                  | Installer<br>maintenir | Maintenance                                 | 2006 07 92 0254   | 0254 | A-3 | Agent de maintenance de matériels de<br>manutention           | C 07/2006<br>AMP 2021                        | Pas de<br>certif.<br>délivrée | Mécanicien(ne) Réparateur(trice) de<br>Matériels de Chantier et de<br>Manutention | C 14/02/2005<br>M 25/07/2015<br>Prorogation<br>le<br>25/03/2020<br>jusqu'en<br>2022 | 11  |
|                  | Installer<br>maintenir | Informatique -<br>Réseaux -<br>Connectivité | 2017 06 210319    | 0319 | B-4 | Technicien d'installation de systèmes de<br>vidéosurveillance | C 06/2017<br>AMP 2023                        | Pas de<br>certif.<br>délivrée | Technicien en systèmes de<br>surveillance-intrusion et de<br>vidéoprotection      | C 03/12/2003<br>M 13/11/2015  | 47  |

Utilisation des certifications professionnelles dans le périmètre de la Métallurgie – année 2020 -

Date de publication : Octobre 2022

Quelques CQPM sont largement dépassés en nombre de certifiés par les titres professionnels. Ce sont essentiellement des CQPM de niveau 3.

Quatre CQPM n'ont pas eu de certifiés en 2020, ils ne sont pas enregistrés au RNCP :

- Le CQPM **Electromécanicien** : Comme il s'agit essentiellement de la maintenance, il a été supprimé au profit de l'**Opérateur en Maintenance Industriel**, CQPM 0021 en 2020 ce qui explique l'absence de certifiés sur ce CQPM (Source Bilan GTP certifications 2021 – suppression 10/2020).
- Le CQPM **Technicien en matériaux composites hautes performances** a eu un certifié en 2018 et en 2019 et aucun en 2020. Le titre professionnel compte 8 certifiés en 2020. En 2022, ce CQPM n'est plus proposé.
- Le CQPM **Agent de maintenance de matériels de manutention** est passé de 19 à aucun certifié en 2020. Le TP **Mécanicien réparateur de matériel de chantier et de manutention** affiche 11 certifiés en 2020 soit un tiers des effectifs de 2019.
- Le CQPM **Technicien d'installation en vidéo surveillance** n'a eu aucun certifié en 2018, 2019 et 2020. Pour mémoire, ce CQPM a été créé en 2017 en concertation avec la Fédération Française du Bâtiment en vue de créer un CQPI. Le titre professionnel **Technicien en systèmes de surveillance intrusion et de vidéoprotection** compte 47 titrés. Cependant, au regard des besoins grandissants en matière de sécurité de ces dernières années et des besoins en recrutement des entreprises de sécurité, le nombre de candidats devrait progresser sur les prochaines années. L'analyse des flux devrait être complétée par le nombre de candidats certifiés par les CPNE conjointes du Bâtiment et des Travaux Publics.

Le CQPM **Opérateur polyvalent d'équipe autonome** est passé sous la barre des 100 certifiés avec 78 certificats remis en 2020. Dans le même temps, le TP **Agent de fabrication industrielle** a légèrement augmenté ses effectifs avec 265 titres remis. Ce CQPM vise à former des salariés sur un premier niveau de production. Avec l'arrêt de la production pendant le confinement lié au COVID 19 et l'incertitude économique liée à la reprise en période de crise sanitaire, les besoins en compétences des entreprises ont chuté en 2020. C'est un bon exemple du lien entre le besoin en compétences des entreprises et la certification associée. C'est la valeur d'usage.

Le CQPM **Monteur câbleur en réseau et télécommunication** qui n'avait eu aucun certifié en 2019, en compte 8 en 2020. Ce CQPM porte sur l'installation et la maintenance d'un réseau de télécommunication cuivre. Dans le même temps, le TP **Installateur de réseaux et communication** a diminué avec 582 titres remis en 2020. Il avait fortement augmenté entre 2018 et 2019.

### C. Les CQPM avec uniquement un diplôme proche : 24% des CQPM - 14% des certifiés

40 CQPM avec 1 282 certifiés n'ont pas de titres professionnels proches. En revanche ces CQPM peuvent être proches soit d'un diplôme de l'Education Nationale pour les niveaux 3 et 4 soit d'un diplôme de l'Enseignement Supérieur sur les niveaux 5 et 6. Les titres professionnels étant surtout axés sur les niveaux 3, 4 voire 5, beaucoup de CQPM de niveau 6 sont proches uniquement d'un diplôme d'Enseignement Supérieur.

La comparaison avec les diplômes est intéressante car elle permet d'analyser le flux de formation initiale pour comprendre si le métier à vocation à être sur une niche ou s'il a un champ d'application large

Dans ce tableau ne sont présentés que les CQPM ayant plus de 20 certifiés avec uniquement un diplôme « Education nationale » proche :

|                  |                  | Territoire              |                                       | France               |   | Session 2020     |  |  |                             |  |                       |  |   |                                  |                               |                         |
|------------------|------------------|-------------------------|---------------------------------------|----------------------|---|------------------|--|--|-----------------------------|--|-----------------------|--|---|----------------------------------|-------------------------------|-------------------------|
| C<br>Q<br>P<br>I | R<br>N<br>C<br>P | Famille<br>OBSERVATOIRE | Domaine                               | N°<br>CQPM           | C<br>A<br>S<br>C<br>A<br>T<br>I<br>O<br>N | CQPM<br>Intitulé | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Modification<br>Prévisionnel<br>le (MPP) | Formation<br>Continue<br>2020                | Titre Professionnel (3 à 5) |  |                       | Diplôme Education Nationale (3&4 ; 5 par délégation) |   |                                  |                               |                         |
|                  |                  |                         |                                       |                      |   |                  |  |  | Intitulé                    | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Modification<br>Prévisionnel<br>le (MPP) | FC - Bilan TP<br>2020 | Intitulé   | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Modification<br>Prévisionnel<br>le (MPP)                                      | Formation<br>Initiale<br>2020    | Formation<br>Continue<br>2020 |                         |
|                  |                  | Gérer administrer       | Informatique - Réseaux - Connectivité | 1990 09 32 0077      | 0077                                      | C-5              | Assistant(e) de projet informatique  | C 09/1990<br>AMP 2020                        | 50                          | non identifié  |                       | //   | BTS services informatiques aux organisations option B : solutions logicielles et applications métiers - SIO option SLAM | C 26/04/2011                     | 2632                          | 347                     |
|                  |                  | Produire réaliser       | Usinage - Outillage                   | 1991 06 32 0085      | 0085                                      | A-3              | Ajusteur-outilleur en emboutissage   | C 06/1991<br>M 12/09/2019<br>AMP 2021        | 45                          | non identifié  |                       | //   | CAP outillage en outils à découper et à emboutir  | C 29/08/1991<br>AMP<br>2020/2021 | 9                             | Pas de certif. délivrée |
|                  |                  | Produire réaliser       | Assemblage - Montage                  | 2004 09 16 0230      | 0230                                      | A-3              | Monteur (se)-câbleur (se) en équipements électriques                               | C 09/2004<br>AMP 2021                        | 23                          | non identifié  |                       | //   | CAP électricien   | C 22/06/2004<br>M<br>01/09/2018  | 4432                          | 768                     |
|                  |                  | Produire réaliser       | Maintenance                           | 2007 09 69 0263      | 0263                                      | B-4              | Intervenant (e) de premier niveau sur sites nucléaires                             | C 07/2007<br>AMP 2021                        | 66                          | non identifié  |                       | //   | Bac pro techniques d'interventions sur installations nucléaires   | C 12/03/2014                     | 84                            | 4                       |
|                  | R<br>N<br>C<br>P | Installer maintenir     | Maintenance                           | 2009 03 44/60 0278 R | 0278                                      | B-4              | Hydraulicien (ne) Tout ou Rien   | C 03/2009<br>M 05/10/2017<br>Éch. 16/02/2023 | 62                          | non identifié  |                       | //   | MC4 maintenance des installations oléohydrauliques et pneumatiques  | C 01/08/2002                     | 57                            | 2                       |
|                  |                  | Produire réaliser       | Assemblage - Montage - Aéronautique   | 2010 07 31 0289      | 0289                                      | A-3              | Intégrateur (trice) cabine aéronautique  | C 07/2010<br>AMP 2021                        | 41                          | non identifié  |                       | //   | CAP aéronautique option systèmes  | C 19/08/2013                     | 360                           | 27                      |

Dans ce tableau ne sont présentés que les CQPM ayant plus de 50 certifiés avec uniquement un diplôme « Enseignement supérieur » proche :

| R<br>N<br>C<br>P | Famille<br>OBSER<br>VATOIRE | Domaine                                      | N°<br>CQPM        | CSE<br>N° | CSE<br>N° | CQPM<br>Intitulé   | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Modification<br>Prévisionnel<br>le (MP) | Formation<br>Continue<br>2020 | Intitulé      | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Modification<br>Prévisionnel<br>le (MP) | FC - Bilan TP<br>2020 | Intitulé  | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Modification<br>Prévisionnel<br>le (MP) | Formation<br>Initiale<br>2020 | Formation<br>Continue<br>2020 | Intitulé   |
|------------------|-----------------------------|--|-------------------|-----------|-----------|--|---|-------------------------------|---------------|---|-----------------------|---|---|-------------------------------|-------------------------------|--|
|                  |                             |  |                   |           |           |  |   |                               |               |   |                       |   |   |                               |                               |  |
|                  | Gérer administrer           | Informatique - Réseaux - Connectivité        | 1990 09 92 0077   | 0077      | C-5       | Assistant(e) de projet informatique  | C 09/1930<br>MP_2023  | 50                            | non identifié |   | //                    | BTS services informatiques aux organisations option B : solutions logicielles et applications métiers - SIO option SLAM | C 26/04/2011  | 2632                          | 347                           | DUT informatique   |
| R<br>N<br>C<br>P | Produire réaliser           | Qualité - Hygiène - Sécurité - Environnement | 1992 11 89 0101 R | 0101      | C-5       | Technicien de qualité  | C 11/1992<br>M-FC<br>04/07/2019<br>Éch. 09/09/2024                                | 190                           | non identifié |   | //                    | non identifié   |   | //                            | //                            | DUT qualité, logistique industrielle et organisation   |
| R<br>N<br>C<br>P | Gérer administrer           | Gestion de projets                           | 1996 09 69 0142 R | 0142      | C*-5      | Chargé(e) de projets industriels   | C 09/1996<br>M-FC<br>04/07/2019<br>Éch. 28/02/2022                                | 209                           |               |   |                       |   |   |                               |                               | Licence pro gestion de la production industrielle spécialité développeur de projets industriels              |
|                  | Concevoir rechercher        | Conception                                   | 1996 11 28 0146   | 0146      | C*-5      | Chargé de projets en conception mécanique assistée par ordinateur            | C 11/1996<br>MP_2022  | 68                            |               |   |                       |   |   |                               |                               | Licence pro mention métiers de l'industrie : conception de produits industriels                              |
| R<br>N<br>C<br>P | Produire réaliser           | Qualité - Hygiène - Sécurité - Environnement | 2001 01 89 0195 R | 0195      | C*-5      | Coordonnateur(trice) de système qualité, sécurité, environnement             | C 01/2001<br>M-FC<br>03/01/2007<br>Éch. 21/04/2022                                | 90                            |               |   |                       |   |   |                               |                               | Licence pro mention qualité, hygiène, sécurité, santé, environnement   |
| R<br>N<br>C<br>P | Produire réaliser           | Qualité - Hygiène - Sécurité - Environnement | 2002 09 89 0215 R | 0215      | C-5       | Préventeur Santé-Sécurité au Travail et Environnement                        | C 09/2002<br>M-FC<br>04/07/2019<br>Éch. 10/10/2024                                | 64                            | non identifié |   | //                    | non identifié   |   | //                            | //                            | DUT hygiène, sécurité, environnement   |
|                  | Installer maintenir         | Maintenance                                  | 2003 03 69 0223   | 0223      | C*-5      | Chargé de maintenance industrielle   | C 03/2003<br>M 07/09/2016<br>MP_2023  | 59                            |               |   |                       |   |   |                               |                               | Licence pro mention maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie                         |
| R<br>N<br>C<br>P | Préparer organiser          | Qualité - Hygiène - Sécurité - Environnement | 2008 07 69 0272 R | 0272      | C*-5      | Animateur de la démarche Lean (amélioration de la performance des processus) | C 07/2008<br>Éch. 21/04/2022  | 134                           |               |   |                       |   |   |                               |                               | Licence pro mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels |

Dans les tableaux, le CQPM **Câbleur de faisceaux électriques** n'apparaît pas. Il n'a eu aucun certifié en 2020 alors qu'il en avait 72 en 2019. Il est proche du CAP **Electricien** qui compte 768 diplômés par la voie de la formation continue en 2020. Ce Cap est également proche d'un autre CQPM, le **Monteur câbleur en équipements électriques** avec 23 certifiés. Ici le CAP **électricien** est fortement reconnu par les salariés. Le champ du CAP est plus large que le CQPM car il s'adresse à toutes les branches (bâtiments, industries.) ; le métier d'électricien n'est pas propre à la métallurgie. Le CQPM s'adresse en priorité aux salariés et futurs salariés de la métallurgie ce qui réduit le spectre du public visé.

Le constat est le même pour le BTS **Service informatique aux organisations** qui augmente avec 347 diplômés en 2020 (300 en 2019). Le CQPM **Assistant de projet informatique** augmente également avec 50 certifiés en 2020 soit 9 de plus qu'en 2019. L'informatique est un métier transverse ce qui explique les différences de flux. On voit bien que les flux dans l'Education Nationale sont beaucoup plus importants sur des métiers transverses comme l'électricité ou l'informatique que sur des cibles métiers ou secteur comme par exemple le CAP **Aéronautique** ou le CAP **Métiers de la fonderie**.

Au niveau 5, le **Technicien froid (installation de réfrigération et/ou de conditionnement de l'air)** n'a eu aucun certifié en 2020 contre 3 en 2019. Il est proche du BTS **Fluides énergies domotiques option B** qui compte 58 diplômés en formation continue et 415 en formation initiale. Il est à noter que ce BTS est en augmentation sur l'année 2020 que ce soit par la voie initiale ou continue. Si ce CQPM n'a pas de flux en 2021, il ne pourra pas être enregistré au RNCP.

Dans les CQPM « cœur de métier », le CQPM **Mouleur-noyateur** compte 11 certifiés en 2020. Le CAP **Mouleur noyateur** a eu 6 certifiés en 2020 en formation initiale. C'est un métier peu connu du grand public et l'offre de formation est restreinte. Le métier de mouleur noyateur est sans doute méconnu des jeunes. C'est un métier de niche avec des savoir-faire et un réel besoin en compétences dans les entreprises mais ce besoin est sans doute très faible en quantité. Ainsi le CQPM **Mouleur-noyateur** complète l'offre des diplômes en formant des salariés par la formation continue et en reconnaissant ces compétences à travers la certification. Le CQPM permet d'assurer un flux de compétences sur ce métier de niche. Il assure également une sauvegarde de savoir-faire.

En revanche, le CQPM **Ajusteur outilleur en emboutissage** a doublé son nombre de certifiés avec 45 certificats remis. Le CAP **Outillage en outils à découper et à emboutir** affiche 9 diplômés en 2020. Ces métiers attirent peu les jeunes mais peuvent intéresser les salariés qui souhaitent se spécialiser ou acquérir des techniques. Le CQPM prend le relais avec la formation continue.

Surprise également pour le CQPM **Hydraulicien tout ou rien** qui passe de 9 certifiés en 2019 à 62 en 2020. Il a été créé en 2017 et il semble que le CQPM ait pris son essor. Il est enregistré au RNCP ce qui lui permet une renommée, une publicité et également de pouvoir faire financer la formation à la certification. Il vient compléter l'offre certificative de la **MC 4 maintenance des installations oléohydrauliques et pneumatiques**. Cette mention complémentaire a ses effectifs qui augmentent avec 57 diplômés en formation initiale et 2 en formation continue. Il s'agit d'un métier de niche.

Les CQPM avec le plus de certifiés sont au niveau 5 et 6. Nous n'avons pas les effectifs de l'Enseignement Supérieur. 3 CQPM dépassent la barre des 100 certifiés : **Technicien de qualité**, **Chargé de projets industriels**, **Animateur de la démarche Lean**. Au regard de ces tableaux, les CQPM enregistrés au RNCP sont ceux qui ont un nombre de certifiés plus importants. Le fait d'être enregistré au RNCP est certainement un avantage dans le choix de la certification.

On constate également, que les CQPM viennent en complément des diplômes.

#### **D. Les CQPM sans certification proche : 39% des CQPM - 13% des certifiés**

65 CQPM n'ont pas de certifications proches (titre professionnel ou diplôme proches). L'absence de certifications proches ne permet pas d'avoir des flux plus importants. Ces 65 CQPM regroupent 1 202 certifiés. Ce sont des CQPM qui sont très spécialisés soit dans un domaine d'activité soit sur une technique. Ainsi la demande est plus faible. Trois CQPM dépassent les 100 certifiés : le CQPM **Animateur d'équipe autonome de production industrielle** avec 306 certifiés, le CQPM **Inspecteur(trice) en vérification périodique d'installations électriques** avec 114 certifiés, et le **peintre industriel**. Le peintre industriel progresse régulièrement depuis 3 ans. Il a augmenté de 40% son nombre de certifiés pour atteindre les 100 certificats remis en 2020 alors qu'il n'est pas enregistré au RNCP.

7 CQPM sans certification proche sont enregistrés au RNCP. Sur ces 7 CQPM, le **Technicien en maintenance de systèmes oléohydrauliques** n'a eu aucun certifié. Les CQPM enregistrés au RNCP qui sont sur des compétences spécifiques (oléohydrauliques) ou des métiers de niche (électrobobinier) peuvent avoir des flux plus restreints par rapport à des CQPM très transverses comme l'Animateur d'Equipe Autonome de production.

| R<br>N<br>C<br>P | Famille<br>OBSER<br>VATOIRE   | Domaine  | N°<br>CQPM           | Cat<br>g<br>o<br>r<br>i<br>e | Niveau | CQPM<br>Intitulé   | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Modification<br>à<br>Prévisionnel<br>le (MP) | Formation<br>Continue<br>2020 |
|------------------|-------------------------------|--|----------------------|------------------------------|--------|--|--|-------------------------------|
| R<br>N<br>C<br>P | Produire<br>réaliser          | Assemblage -<br>Montage                            | 1990 01 16 0061 R    | 0061                         | A-3    | Electrobinier fabricant  | C 01/1990<br>M 10/12/2009<br>Éch. 21/04/2022   | 10                            |
| R<br>N<br>C<br>P | Acheter<br>commerciali<br>ser | Gestion de<br>projets                              | 2001 07 69 0200 R    | 0200                         | C*-6   | Chargé (e) d'affaire tuyauterie,<br>chaudronnerie, soudure             | C 07/2001<br>M-FC<br>04/07/2019<br>Éch. 18/11/2024                                     | 3                             |
| R<br>N<br>C<br>P | Gérer<br>administrer          | Management<br>d'équipe                             | MQ 2006 07 74 0251 R | 0251                         | B-4    | Animateur (trice) d'équipe autonome de<br>production                   | C 07/2006<br>M 10/05/2007<br>Éch. 21/04/2022   | 306                           |
| R<br>N<br>C<br>P | Installer<br>maintenir        | Maintenance  | 2009 07 60 0281 R    | 0281                         | C-5    | Technicien en maintenance de systèmes<br>oléohydrauliques              | C 07/2003<br>Éch. 21/04/2022   | Pas de<br>certif.<br>délivrée |
| R<br>N<br>C<br>P | Concevoir<br>rechercher       | Conception   | 2009 07 60 0282 R    | 0282                         | C*-6   | Technicien en conception de systèmes<br>oléohydrauliques               | C 07/2003<br>Éch. 21/04/2022   | 1                             |
| R<br>N<br>C<br>P | Produire<br>réaliser          | Qualité - Hygiène -<br>Sécurité -<br>Environnement | 2012 06 89 0296      | 0296                         | B-4    | Correspondant Prévention Santé-Sécurité au<br>Travail et Environnement | C 06/2012<br>Éch. 16/02/2023   | 22                            |
| R<br>N<br>C<br>P | Gérer<br>administrer          | Informatique -<br>Réseaux -<br>Connectivité        | 2015 04 92 0302 R    | 0302                         | D-7    | Préventeur (trice) en cyber sécurité des<br>systèmes d'information     | C 04/2015<br>Éch. 21/04/2022   | 10                            |

### a) Le nucléaire

Le nucléaire est un secteur spécifique en raison des contraintes du milieu professionnel qui nécessitent des habilitations pour travailler sur site nucléaire. Le CQPM [Intervenant de premier niveau sur sites nucléaires](#) avec 66 certifiés continue sa progression. Si ce CQPM n'a pas de titre professionnel proche, le [bac pro technique d'intervention sur installations nucléaires](#) compte 84 diplômés en 2020. Ce CQPM permet d'avoir une connaissance de l'environnement nucléaire et de passer des habilitations. Il est plutôt à destination de personnes non-salariées de l'entreprise. La plupart des métiers dans le secteur nucléaire sont sur des CQPM communs à la Métallurgie comme le [Tuyauteur industriel](#), [Soudeur industriel](#). Les salariés ont des habilitations spécifiques pour travailler dans le nucléaire et de ce fait n'ont pas besoin de passer le CQPM [Intervenant de premier niveau sur sites nucléaires](#).

En maintenance, le [Mécanicien en robinetterie industrielle](#) est destiné au nucléaire. En 2020, on compte 43 certifiés soit une augmentation de 48% par rapport à 2019. Il n'a pas de certification proche. Les salariés qui passent ce CQPM travaillent en maintenance dans le secteur nucléaire. Seuls certains bassins d'emplois proposent des formations au CQPM [Mécanicien en robinetterie industrielle](#). Les organismes de formation dispensent une formation de qualité avec des équipements validés par EDF. L'outil de formation de l'UIMM jouit souvent d'une bonne réputation localement avec des équipements de qualité et une structure adaptée au milieu industriel.

Le [Chargé de travaux en milieu nucléaire](#) de niveau 6 avec 11 certifiés n'a aucune certification proche. Ce CQPM permet au salarié de se spécialiser sur le secteur du nucléaire.

### b) Le secteur Hydraulique

Dans le secteur hydraulique, 2 CQPM n'ont ni titre et ni diplôme proches. Ils sont enregistrés au RNCP.

- [Technicien en maintenance de systèmes oléohydrauliques](#) de niveau 5 sans certifié en 2020
- [Technicien en conception de systèmes oléohydrauliques](#) de niveau 6 avec 1 certifié.

Ces CQPM visent des postes précis dans les entreprises hydrauliques. D'une année sur l'autre, les flux sont confidentiels sur ces CQPM portant sur des expertises. Ils visent un nombre restreint de personnes alors même que les entreprises identifient des besoins en compétences qui ne sont pas couverts par d'autres certifications.

Pour le renouvellement au RNCP en 2022, on devra argumenter sur la spécificité de ces CQPM par rapport au secteur d'activité. L'oléo hydraulique, c'est environ 150 entreprises. C'est un secteur particulier avec des savoir-faire spécifiques qu'il faut absolument transmettre et sauvegarder. Ces métiers sont importants pour la branche de la Métallurgie dans son **ensemble et ne doivent pas disparaître. Ce sont des métiers de niche. Les CQPM participent à cette sauvegarde de savoir-faire. Peut-être faut-il alerter les entreprises sur la nécessité de se mobiliser sur ces CQPM pour générer des flux et démontrer la valeur d'usage pour l'enregistrement au RNCP ? Sans une mobilisation de la filière, il se pourrait que ces CQPM ne puissent être enregistrés au RNCP et risquent de ce fait d'être supprimés.**

Pour compléter, un autre CQPM est également sur la même activité au niveau 4. C'est le CQPM **Hydraulicien tout ou rien**. Il compte 62 certifiés en 2020 contre 9 en 2019. Il est proche d'une mention complémentaire **Maintenance des installations oléo hydrauliques et pneumatiques** qui a eu 57 diplômés en formation initiale. On est ici sur une niche avec des flux limités que ce soit en formation initiale et en formation continue. La progression du CQPM montre le besoin en compétences des entreprises. Le CQPM complète l'offre de la formation initiale. Ce CQPM a été rénové pour devenir le **Technicien de maintenance en hydraulique** (décision du GTP certifications du 25/11/2020).

### 3. Les CQPM les plus utilisés : 6% des CQPM – 48 % des certifiés

|                            |                        |  |                           |      |     |   |   |     |   |  |     |   |  |      |     |               |  |
|----------------------------|------------------------|--|---------------------------|------|-----|---|---|-----|---|--|-----|---|--|------|-----|---------------|--|
| R<br>N<br>C<br>P           | Produire<br>réaliser   | Usinage - Outillage  | 1988 11 14 0009 R         | 0009 | A-3 | Opérateur-régleur sur machines-<br>outils à commande numérique par<br>enlèvement de matière | C 11/1388<br>M-FC<br>06/05/2019<br>Éch.<br>03/03/2024 | 738 | Opérateur(trice) régleur(se)<br>d'usinage en commande<br>numérique      | C 15/12/2014<br>M<br>20/05/2020                    | 186 | non identifié   |  | //   | //  |               |  |
| R<br>N<br>C<br>P           | Produire<br>réaliser   | Chaudronnerie -<br>Soudage -<br>Tuyauterie<br>Industrielle | 1383 06 57 0042 R         | 0042 | A-3 | Soudeur industriel  | C 06/1383<br>M-FC<br>04/07/2019<br>Éch.<br>03/03/2024 | 548 | Soudeur TIG électrode<br>enrobée  | C 15/12/2014<br>M 13/05/2020<br>Éch. 2025          | 847 | CAP réalisations industrielles<br>en chaudronnerie ou soudage<br>option B soudage | C 12/05/2009<br>M 01/03/2011           | 90   | 5   |               |  |
| C<br>R<br>N<br>C<br>P<br>I | Produire<br>réaliser   | Conduite de<br>systèmes de<br>production                   | 1383 06 57 0045 R/I       | 0045 | A-3 | Conducteur d'équipements<br>industriels   | C 06/1383<br>M 18/05/2005<br>Éch.<br>27/05/2020       | 611 | Conducteur d'installations et<br>de machines automatisées               | C 31/07/2003<br>M 08/12/2017<br>MP_2022?           | 986 | CAP conducteur d'installations<br>de production - CIP                             | C 30/03/2012<br>MP<br>30/01/2021       | 697  | 202 |               |  |
| R<br>N<br>C<br>P           | Produire<br>réaliser   | Conduite de<br>systèmes de<br>production                   | 1334 11 54 0119 R         | 0119 | B-4 | Pilote de systèmes de production<br>automatisée   | C 11/1334<br>M-FC<br>16/05/2019<br>Éch.<br>03/03/2024 | 234 | Technicien de production<br>industrielle                                | C 15/07/2004<br>M<br>21/12/2018<br>MP_2024         | 203 | Bac pro pilote de ligne de<br>production  | C 30/03/2012<br>MP<br>30/01/2021       | 350  | 83  |               |  |
| C<br>R<br>N<br>C<br>P<br>I | Installer<br>maintenir | Maintenance  | 1396 03 53/63 0137<br>R/I | 0137 | B-4 | Technicien(ne) en maintenance<br>industrielle   | C 03/1396<br>M 02/07/2020<br>Éch.<br>24/02/2024       | 274 | Technicien de maintenance<br>industrielle                               | C 31/07/2003<br>M 03/01/2021<br>Éch.<br>03/01/2025 | 653 | Bac pro maintenance des<br>équipements industriels - MEI                          | C 30/05/2005<br>M 03/2021<br>Éch. 2026 | 5760 | 204 |               |  |
| R<br>N<br>C<br>P           | Gérer<br>administrer   | Gestion de projets   | 1396 03 63 0142 R         | 0142 | C-6 | Chargé(e) de projets industriels  | C 03/1396<br>M-FC<br>04/07/2019<br>Éch.<br>28/02/2022 | 209 |   |  |     |   |  |      |     |               | Licence pro gestion de la<br>production industrielle<br>spécialité développeur de<br>projets industriels |
| R<br>N<br>C<br>P           | Produire<br>réaliser   | Conduite de<br>systèmes de<br>production                   | 1397 01 68 0148 R         | 0148 | A-3 | Equipier(ère) autonome de<br>production industrielle  | C 01/1397<br>M 12/03/2009<br>Éch.<br>21/04/2022       | 924 | Agent de fabrication<br>industrielle                                    | C 31/07/2003<br>M 07/12/2017<br>MP_2022?           | 265 | non identifié   |  | //   | //  |               |  |
| R<br>N<br>C<br>P           | Gérer<br>administrer   | Management<br>d'équipe                                     | 1333 03 38 0183 R         | 0183 | C-5 | Responsable d'équipe autonome   | C 03/1333<br>M 10/07/2008<br>Éch.<br>21/04/2022       | 218 | Technicien(ne) supérieur(e)<br>en production industrielle               | C 20/01/2012<br>M 14/12/2016<br>MP_2022            | 26  | BTS pilotage de procédés  | C 11/02/2016                           | 166  | 15  | non identifié |  |
| R<br>N<br>C<br>P           | Produire<br>réaliser   | Assemblage -<br>Montage-<br>Aéronautique                   | 2000 04 31/44 0187 R      | 0187 | A-3 | Ajusteur(euse) monteur(euse) de<br>structures aéronafes                                     | C 04/2000<br>M 12/02/2015<br>Éch.<br>03/12/2020       | 461 | Monteur(se) de structures<br>aéronautiques métalliques et<br>composites | C 01/06/2004<br>M<br>03/03/2020                    | 41  | CAP aéronautique option<br>structures   | C 19/08/2013                           | 267  | 42  |               |  |
| R<br>N<br>C<br>P           | Gérer<br>administrer   | Management<br>d'équipe                                     | M0 2006 07 74 0251 R      | 0251 | B-4 | Animateur (trice) d'équipe<br>autonome de production  | C 07/2006<br>M 10/05/2007<br>Éch.<br>21/04/2022       | 306 | non identifié   |  | //  | non identifié   |  | //   | //  |               |  |



Ces 10 CQPM totalisent 48% des CQPM remis soit 4 523 certifiés. Ils sont tous inscrits au RNCP et 2 d'entre eux sont des CQPI ([Technicien de maintenance industrielle \(TMI\)](#), [Conducteur d'équipements industriels](#)). La plupart de ces CQPM avec beaucoup de certifiés sont dans la production mais également dans le cœur de métier de la métallurgie : soudeur, opérateur régleur, pilote de systèmes de production, ajusteur monteur de structure aéronaf. Les 8 premiers CQPM en flux de certifiés sont de niveau 3 et 4. Cela est assez représentatif des effectifs de la branche.

Cette année, la barre des 1000 certifiés n'a pas été dépassée. Tous les CQPM ont une baisse de leur nombre de certifiés. Ces CQPM ont eu beaucoup de certifiés en 2019 ce qui suppose beaucoup de jurys de certification et de sessions de formation. Eu égard au contexte de confinement stricte de deux mois en mars, avril 2020, les sessions de formation et de certification n'ont pu avoir lieu. Le nombre de sessions de formation a été sans doute revue à la baisse entraînant ainsi une baisse des certifications. Pour les diplômes, sur la formation initiale, le confinement a sans doute eu des conséquences plus limitées en 2020 puisque les épreuves ont été aménagées (prise en compte du contrôle continu) pour permettre aux candidats de valider leur diplôme.

Le CQPM [Equipier autonome de production industrielle](#) de niveau 3 est le premier avec 924 certifiés en 2020. Ce CQPM représente 10% des certifiés en 2020. Il correspond au métier opérateur de production. Ce CQPM est proche du titre professionnel [Agent de fabrication industrielle](#) qui compte 265 titres remis en 2020 en légère augmentation. Il n'a pas été identifié de diplômes proches. Le référentiel du CQPM est suffisamment large pour que les entreprises puissent adapter la mise en œuvre des compétences au poste de travail. La formation peut s'adapter au process de l'entreprise et aux machines utilisées. Le CQPM correspond certainement mieux aux attentes professionnelles et à leur mise en œuvre directement sur le poste de travail. Ce CQPM correspond au socle de compétences de base pour travailler dans les entreprises de la Métallurgie. S'il a reculé de 48%, on peut facilement répercuter cette baisse de flux à un contexte économique liée au COVID 19 où l'industrie de la métallurgie a été particulièrement touchée notamment dans l'automobile.

Le second CQPM en nombre de certifiés est celui d'[Opérateur régleur sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matière](#) avec 738 certifiés. Ce CQPM de niveau 3 est celui qui remporte le plus de succès sur les compétences de commande numérique. Il dépasse largement le titre professionnel [Opérateur régleur d'usinage en commande numérique](#) qui est stable avec 186 titres remis en 2020. Le CQPM [Opérateur régleur sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matière](#) est également sur des compétences de fraisage et tournage. C'est un CQPM orienté vers le cœur du métier de la métallurgie ce qui explique sans doute son succès.

On constate également une demande soutenue pour la conduite d'équipements industriels. Malgré une baisse de 53% de certifiés, le CQPM [Conducteur d'Equipements Industriels](#) est en troisième position avec 611 certifiés. Le titre professionnel a aussi diminué de 28% avec 986 titres remis. Le TP [Conducteur d'installation et de machines automatisées](#) s'adresse à tous les salariés de tous les secteurs d'activités. On constate une hausse des diplômés pour le CAP [Conducteur d'installation de production](#) avec 697 diplômés en formation initiale et 202 en formation continue. Ainsi les flux montrent un besoin en compétences que ce soit par la voie de la formation initiale ou continue. Les certifications sont complémentaires. Les salariés de la métallurgie plébiscitent le CQPM [Conducteur d'Equipements Industriels](#). Le TP a vocation à former les autres salariés tous secteurs d'activités confondus et les demandeurs d'emplois. Ce métier est très recherché et dans tous les secteurs d'activités. Le CQPM permet sans doute de sourcer des personnes et de les attirer vers la métallurgie.

Le CQPM [Pilote de systèmes de production automatisée](#) avec ses 234 certifiés continue d'avoir ses flux de certifiés en baisse. Il se rapproche des 203 titres professionnels du [Technicien de production industrielle](#) délivrés en 2020. 83 personnes ont été diplômées du bac pro [Pilote de ligne de production](#) en formation continue et 350 en formation initiale.

Le CQPM [Animateur d'une équipe autonome de production](#) de niveau 4 diminue également de 50% avec 306 certifiés en 2020. Il s'agit d'acquérir des compétences transverses et non pas des compétences techniques liées à un métier ou un savoir-faire. De ce fait, il ne peut exister de titres professionnels ni de diplômes qui pourraient s'en approcher. Ce CQPM permet de former le 1er niveau de management. Ce sont souvent des bons techniciens qui sont devenus animateurs d'équipe. C'est une reconnaissance de leur évolution. Au niveau 5, le [Responsable d'équipe autonome](#) compte 218 certifiés en 2020 contre 322 en 2019. Il faudra suivre les évolutions sur 2021, les flux de 2020 étant sans doute liés à un contexte d'incertitude.

Au niveau 6, et en dixième place, on trouve le CQPM [Chargé de projet industriel](#) avec 209 certifiés. Ce CQPM est en lien avec la production. La seule certification proche est une [licence professionnelle gestion de la production industrielle](#). Cela montre un besoin dans la gestion de projet dans l'industrie sur un niveau intermédiaire par rapport à un diplôme d'ingénieur. Ce CQPM permet à des salariés de pouvoir évoluer dans leur entreprise.

#### 4. Les CQPM enregistrés au RNCP : 24% des CQPM – 75 % des certifiés

Les CQPM enregistrés au RNCP ont le plus souvent de fort volume et représentent 75 % des certifiés. Ainsi les ¾ des certifiés se concentrent sur un quart des certifications. Ce sont, généralement, des CQPM à fort volume mais on trouve également des CQPM avec des flux plus restreints car ils sont stratégiques pour un métier. Nous avons constaté que souvent dans un métier c'est le CQPM enregistré au RNCP qui a le plus de certifiés. Il se situe donc dans un contexte « vertueux » car l'enregistrement au RNCP permet d'avoir plus de d'opportunités de trouver des financements à la formation.

Sur les 40 CQPM au RNCP : on compte 7 037 certifiés soit une moyenne de 175 certificats par CQPM.

- 5 CQPM ont eu plus de certifiés en 2020 qu'en 2019 :  
Ce sont des CQPM de niveau 3 et un CQPM de niveau 4. L'effort de formation a été sur ces niveaux. L'[Opérateur en tôlerie](#) est revenu au niveau de 2018 avec 33 certifiés. L'[Opérateur\(trice\) matériaux composites haute performance](#) a augmenté en 2020 passant de 88 à 112 certifiés. Peut-être y a-t-il eu une demande sur les composites au niveau 3 car l'[Assembleur composites aéronautique](#) a également progressé avec 10 certifiés. L'[Hydraulicien tout ou rien](#) avec 62 certifiés et l'[Electrobobinier fabricant](#) avec 10 certifiés ont également augmenté leur nombre de certifiés en 2020.
- 4 CQPM comptent moins de 10 certifiés en 2020. Ces 4 CQPM sont de niveau 5 ou 6 et n'ont pas de certifications proches identifiées.  
Le CQPM [Inspecteur Qualité](#) et le CQPM [Technicien en maintenance de systèmes oléohydrauliques](#) n'ont eu aucun certifié ; le [Technicien en conception de systèmes oléohydrauliques](#) compte 1 certifié. Il n'y a visiblement pas eu de besoins dans le secteur oléohydraulique en 2020.  
Le troisième CQPM avec 3 certifiés est le [Chargé \(e\) d'affaires tuyauterie, chaudronnerie soudure](#).
- 22 CQPM ont plus de 100 certifiés : 6 CQPM de niveau 5 et 6 ont plus de 100 certifiés.  
Parmi eux, le [Technicien en industrialisation et en amélioration des processus](#) affiche 120 certificats remis en 2020. Même s'il est en baisse en 2020, il a été plébiscité par les salariés et les entreprises. Dans le même temps, le titre professionnel [Technicien supérieur méthodes produit process](#) a chuté de 64 % avec 16 titres remis. Seul le [BTS conception des processus de réalisation de produits option B Production sérielle CPRP option B](#) a augmenté avec 32 diplômes remis en formation continue et 1 219 en formation initiale. Sur la formation continue, le CQPM dépasse le TP et le BTS. Il est sans doute renommé auprès des professionnels.

Au niveau 6, le [Chargé de projet industriel](#) a diminué de 24% avec 209 certificats remis. Il revient au niveau de 2018, ce qui fait que ce CQPM est stable dans ses effectifs. Il répond à un besoin en compétences des entreprises sur un niveau intermédiaire par rapport à une école d'ingénieur. Comme il est au niveau 6, il n'y a pas de TP proche mais une [licence pro Gestion de la production industrielle](#).

Au niveau 6 également, l'[Animateur de la démarche lean](#) dépasse également la barre des 100 certifiés avec 134 certificats remis. Il est proche de la [licence pro Métiers de l'industrie](#).

#### 5. Les CQPM les moins utilisés (moins de 5 certifiés en 2020) : 28% des CQPM – 0,4% des certifiés

Sur les 57 CQPM les moins sollicités c'est-à-dire avec moins de 5 certifiés, 41 CQPM n'ont eu aucun certifié en 2020. Sur les 41 CQPM sans certifié, 33 avaient des flux de certifiés inférieurs à 20 certifiés en 2019.

La plupart des CQPM n'ont pas de titres professionnels proches identifiés. S'il y a une certification proche, les flux sont également peu élevés.

10 CQPM n'ont eu aucun certifié entre 2018 et 2020. Ce sont essentiellement des CQPM de niveau 4, 6 et 7 :

- [Pilote de cellule fraisage Usinage à Grande Vitesse \(UGV\) \(niveau 4\)](#)
- [Pilote d'installation d'emboutissage \(niveau 4\)](#)
- [Gestionnaire de configuration \(niveau 6\)](#)
- [Technicien \(ne\) communication sans fil et hyperfréquences \(niveau 6\)](#)

- Responsable pièces de rechange en agroéquipement (niveau 6)
- Technicien d'installation de systèmes de vidéosurveillance (niveau 4)
- Chef de projet PLM (Product Lifecycle Management) (voir paragraphe 6D) (niveau 7)
- Analyste statisticien pour l'industrie (voir paragraphe C) (niveau 7)
- Monteur (se) d'installation (niveau 4)
- Technicien (ne) de maintenance des systèmes sous vide dans l'industrie et la recherche (niveau 4)

Nous allons analyser quelques CQPM afin de mieux comprendre les variations d'une année sur l'autre, notamment sur des CQPM qui avaient des flux plutôt importants les années précédentes ou des CQPM sur des métiers en tension.

#### — Chargé d'intégration robotique industrielle

Au niveau 6, le **Chargé d'intégration robotique industrielle** n'a eu aucun certifié alors qu'il affichait 81 certificats remis en 2019. Il a été modifié en janvier 2020 soit deux mois avant le confinement ce qui explique sans doute l'absence de certifiés en 2020. Le CQPM dans sa nouvelle version n'a pas pu être déployé en 2020. Il est enregistré au RNCP depuis le mois d'octobre 2020 grâce à des flux importants en 2017 et 2018 avec un taux d'insertion à 66% dans le métier deux ans après la certification. Donc il répond clairement à un besoin de compétences des entreprises et des salariés. Il faudra suivre son évolution en 2021 et 2022.

Il n'a pas été identifié de titres professionnels correspondant en termes de compétences. Il est proche d'une **licence pro métiers de l'industrie option robotique**. Ce CQPM complète l'offre de formation initiale.

#### — Technicien de maintenance productive

Ce CQPM de niveau 5 a été renouvelé en janvier 2020. Comme le CQPM précédent, il n'a sans doute pas pu être déployé en 2020 dans le contexte de crise sanitaire avec des confinements à répétition. De ce fait il n'a pas pu avoir de certifiés en 2020 alors qu'il affiche en général une vingtaine de certifiés par an. Il faudra suivre l'évolution des certifiés en 2021 pour connaître l'impact positif du nouveau référentiel. Par contre, il n'est pas inscrit au RNCP.

En 2020, le TP **Technicien supérieur en maintenance industrielle** a eu 207 certifiés et le **BTS maintenance des systèmes** affiche 359 diplômés par la voie de la formation continue et 3 368 en formation initiale. Les flux sur le diplôme sont importants. Ils dépassent largement le TP et le CQPM. Le diplôme est sans doute assis sur une solide réputation auprès des professionnels.

#### — Câbleur de faisceaux électriques

De la même façon, le CQPM **Câbleur de faisceaux électriques** a été renouvelé en mars 2020. Comme les deux CQPM précédents, ce renouvellement explique l'absence de certifiés en 2020. Pour mémoire, ce CQPM a eu 72 certifiés en 2019. Il y a certainement également une attente pour qu'il soit enregistré au RNCP au regard des flux des années précédentes.

Le **CAP Electricien** compte 768 diplômés en formation continue et 4432 en formation initiale en 2020. Il n'a pas été identifié de TP proches.

#### — Maintenance des matériels de manutention

Au niveau 3, le CQPM **Agent de maintenance de matériels de manutention** n'a pas eu de certifiés en 2020. On constate également une baisse pour le titre professionnel **Mécanicien réparateur de matériel de chantier et de manutention** avec 11 titres remis en 2020 contre 31 en 2019.

Au niveau 4, concernant le CQPM **Technicien en maintenance de matériels de manutention**, les flux du CQPM avec 3 certifiés en 2020 restent confidentiels. Le titre professionnel proche **Technicien de maintenance d'engins et de matériel de chantier et de manutention** a quadruplé ses effectifs avec 27 titres remis. Est-ce que le fait d'être enregistré au RNCP a bénéficié au titre ? Il apparaît que les travaux de révision de ce CQPM étaient entamés en 2020 et il y a sûrement eu aussi une attente du nouveau référentiel. D'ailleurs, en février 2021, ce CQPM a été

fusionné avec le [Technicien en maintenance de matériels de levage](#) qui n'a pas eu de certifiés en 2020. Le nouveau CQPM s'intitule [Technicien en maintenance de matériels de manutention/levage](#) (0313). Il faudra suivre l'évolution des certifiés en 2021 et en 2022 puisqu'il est enregistré au RNCP depuis le mois de mars 2022.

En formation initiale, 559 bacheliers sortent du [bac pro maintenance du matériel](#) et 18 en formation continue. Il y a une demande en formation initiale et il est fort probable que cette demande puisse se répercuter également en formation continue.

### — Technicien communication sans fil et hyperfréquence

Le CQPM [Technicien communication sans fil et hyperfréquence](#) de niveau 6 n'a eu aucun certifié depuis sa création. Comme d'autres CQPM de niveau 6 et 7, le déploiement de la certification semble également rencontrer des problèmes. Pour ce CQPM, il faut des experts avec des machines techniques très spécialisées. A priori, le développement de ce CQPM s'est heurté à l'absence de formateur et à la problématique du plateau technique de formation à cause de la technicité et spécificité des machines et du matériel de pointe nécessaire. Dans ce cas, le problème n'est pas la certification mais la mise en œuvre de la formation qui conduit à la certification. Sur ce CQPM, pour être formé, il faudrait pouvoir utiliser des technologies de pointe des entreprises ce qui n'est pas possible.

**Les CQPM avec de très faibles flux ne pourront pas être enregistrés au RNCP auprès de France compétences s'ils ont moins de deux certifiés/an dans les deux années qui précèdent leur renouvellement (soit au moins 4 certifiés). Ainsi 46 CQPM sont potentiellement dans ce cas c'est-à-dire avec 0 ou 1 certifié en 2020. Pour ces CQPM, il faudrait que les partenaires sociaux puissent mobiliser les entreprises et les salariés pour utiliser ces CQPM et démontrer ainsi leur valeur d'usage.**

## 6. Les CQPM par niveau

### A. Les CQPM de niveau 3 :

#### **62 CQPM et 5 669 certifiés soit 38 % des CQPM et 60% des certifiés**

62 CQPM sont de niveau 3. L'offre des CQPM sur ce niveau est très dense et complète. Les CQPM de niveau 3 ont beaucoup de certifiés. Les premiers CQPM sur ce niveau ont été créés en 1988. Ainsi ils bénéficient d'une reconnaissance générale des professionnels. Ils ont été créés à la demande des industriels pour former les salariés sur leurs métiers ou expertises. Ces CQPM couvrent un large champ de compétences et participent à la sauvegarde de savoir-faire notamment sur des métiers de niches ou sur des expertises métier.

Sur les 10 premiers CQPM en nombre de certifiés, 5 sont de niveaux 3. Cela correspond à des métiers en production. Dans l'industrie, les métiers de production sont les plus nombreux. 53 CQPM appartiennent à la famille « produire – réaliser », 8 CQPM traitent de la maintenance et 1 porte sur la logistique (CQPI [Agent logistique](#)). Au niveau 3, la plupart des CQPM sont au cœur du métier de la métallurgie. Seuls 3 CQPM sont considérés comme des métiers transverses (logistique, télécommunication, maintenance appareils de chauffage).

Sur les 62 CQPM, 18 sont enregistrés au RNCP dont 3 CQPI. 14 CQPM ont un titre professionnel proche et un diplôme proche. 15 CQPM ont seulement un titre professionnel proche et 11 ont seulement un diplôme proche.

5 669 certificats ont été remis au niveau 3. Ainsi plus d'un CQPM sur deux remis est de niveau 3. La moyenne est de 91 certifiés/CQPM de niveau 3. 14 CQPM de niveau 3 ont plus de 100 certifiés en 2020. Seuls 9 CQPM de niveau 3 n'ont pas eu de certifiés en 2020 dont l'électromécanicien qui a été mis en veille en octobre 2020. Les CQPM de niveau 3 ont bien résisté à la crise sanitaire de 2020 avec le confinement strict en mars et au contexte économique qui en a découlé les mois suivants. La formation a sans doute été un levier pour pouvoir aider les entreprises et les salariés dans un contexte économique incertain.

## B. Les CQPM de niveau 4 :

### 43 CQPM et 1 664 certifiés soit 26% des CQPM et 18% des certifiés

Un quart des CQPM sont de niveau 4 avec 1 664 certifiés en 2020. En moyenne, les CQPM de niveau 4 ont 43 certifiés.

17 CQPM sont proches d'un titre professionnel. Les titres professionnels traitent essentiellement des niveaux 3, 4 et 5.

18 CQPM sont proches d'un diplôme. Il s'agit essentiellement de bac pro comme le bac pro **Technicien en Chaudronnerie industrielle** ou **Technicien de maintenance des matériels**. Sur les métiers très spécifiques comme pour les ascensoristes et l'hydraulicien, il s'agit de mentions complémentaires.

Au niveau 4, on trouve souvent les mêmes métiers qu'au niveau 3 afin de pouvoir proposer aux salariés des évolutions. Sur un métier, chaque niveau a son CQPM de référence.

A ce niveau, on trouve beaucoup des techniciens de la production. La moitié des CQPM se trouve dans la famille « Produire-réaliser » et 10 sont dans la famille « installer-maintenir ». Les CQPM peuvent également couvrir des métiers transverses d'employés comme **Assistante en gestion administrative** ou **Vendeur en fourniture industrielle**.

14 CQPM n'ont eu aucun certifié en 2020 dont 5 qui n'ont eu aucun certifié entre 2018 et 2020. Sans action, ces CQPM risquent d'être supprimés.

- **Pilote de cellule fraisage Usinage à Grande Vitesse (UGV)** : supprimé en 2021
- **Pilote d'installation d'emboutissage**
- **Technicien d'installation de systèmes de vidéosurveillance**
- **Monteur (se) d'installation**
- **Technicien (ne) de maintenance des systèmes sous vide dans l'industrie et la recherche**

Le CQPM **Animateur d'équipe autonome de production** est le CQPM de niveau 4 avec le plus de certifiés en 2020 soit 306. C'est le 6<sup>ème</sup> CQPM en nombre de certifiés en 2020. Les flux au niveau 4 sont moins importants qu'au niveau 3.

Entre 2019 et 2020, 12 CQPM ont progressé en nombre de certifiés sur les métiers de la production. A part **l'Hydraulicien tout ou rien**, les CQPM qui augmentent ne sont pas enregistrés au RNCP. Il n'y a pas d'effet d'aubaine lié au RNCP. Avec la crise du COVID et les plans de relance ou de chômage partiel longue durée, il est possible que les entreprises aient préféré recourir à la formation même en dehors du RNCP.

**L'Ajusteur monteur en outillage de production** a doublé le nombre de certifiés passant de 21 à 40 certifiés. Le **Contrôleur en métrologie dimensionnelle** passe de 17 à 26 certificats remis. Le **Metteur au point en emboutissage** augmente également et revient au niveau de 2018 avec 10 certificats remis en 2020.

Ces certifications traitent de postes très spécifiques dans les industries et il n'a pas été identifié de certifications proches.

## C. Les CQPM de niveau 5 :

### 28 CQPM et 1 289 certifiés soit 17% des CQPM et 14% des certifiés

La moitié des CQPM sont proches d'un titre professionnel et 15 d'entre eux sont proches d'un BTS et/ou d'un DUT. La particularité de ce niveau est qu'il existe des diplômes de l'Education Nationale (BTS) et des diplômes de l'Enseignement Supérieur (DUT). Ainsi un CQPM peut être proche d'un BTS ou d'un DUT voire des deux. Ainsi 7 CQPM ont 4 certifications proches.

Par exemple, le **Concepteur modélisateur numérique de produits ou de systèmes mécaniques** compte 107 certificats remis soit plus que les 97 titres **Technicien supérieur en conception industrielle de systèmes mécaniques** remis ou que les 32 **BTS Conception de produits industriels** remis en formation continue. Il est proche également du **DUT en génie mécanique et productique** pour lequel nous n'avons pas les chiffres de diplômes. La multitude de certifications proches ne concurrence pas les CQPM. Chaque certification s'adresse à un public cible différent.

En moyenne les CQPM de niveau 5 ont 46 certifiés.

Les CQPM se répartissent sur l'ensemble des familles de métier.

8 CQPM sont sur la famille « produire-réaliser ». A ce niveau, les métiers concernent principalement les fonctions supports à la production, d'encadrement. 7 CQPM sont sur des fonctions dites « transverses ».

Le CQPM avec le plus de certifiés à ce niveau est le [Responsable d'équipes autonomes](#) avec 218 certifiés.

7 CQPM n'ont pas de certifiés dont deux enregistrés au RNCP ([Inspecteur qualité](#), [Technicien en maintenance de systèmes oléohydrauliques](#)).

6 CQPM ont augmenté le nombre de certificats remis en 2020 dont deux dans le domaine de l'informatique :

- [Chargée d'intégration de la productique industrielle](#)
- [Assistant \(e\) de projet informatique](#)
- [Technicien \(ne\) de maintenance des infrastructures informatiques](#)
- [Technicien en gestion industrielle](#)
- [Technicien métrologue](#)
- [Technicien \(ne\) en machines tournantes sous pression \(installation-exploitation-maintenance\)](#)
- [Technicien \(ne\) de laboratoire métallurgique des industries de process](#)

## D. Les CQPM de niveaux 6 et 7 : 32 CQPM et 756 certifiés soit 19% des CQPM et 8 % des certifiés

32 CQPM sont de niveau 6 et 7. Ils regroupent 756 certifiés soit 8 % des certifiés.

Du fait de leur niveau élevé, ces CQPM n'ont pas de titres professionnels proches. Ils sont en général proches des licences professionnelles.

11 CQPM n'ont eu aucun certifié en 2020. Cinq de ces CQPM n'avaient eu aucun certificat remis en 2018 et 2019 ce qui peut poser question. Certains seront supprimés en 2021.

Depuis leur création, les CQPM [Chef de projet PLM](#) et [Analyste statisticien pour l'industrie](#) n'ont eu aucun certifié. Ces CQPM sont pourtant sur des métiers très recherchés par les entreprises.

Pour le chef de projet PLM, des questions se posent sur l'absence de certifiés alors que l'on est en pleine orientation sur l'industrie 4.0. Est-ce que le CQPM est suffisamment connu sur ces métiers ?

**Ces CQPM n'arrivent pas à trouver leur public alors que les entreprises recherchent ces compétences. Il faut analyser les raisons de ce résultat notamment en examinant le déploiement du CQPM auprès des salariés, des entreprises mais également des centres de formation.**

Au niveau 6, le [Chargé d'intégration robotique industrielle](#) n'a eu aucun certifié alors qu'il affichait 81 certificats remis en 2019. Il a été modifié en janvier 2020 soit deux mois avant le confinement ce qui explique sans doute l'absence de certifiés en 2020. Le CQPM dans sa nouvelle version n'a pas pu être déployé en 2020. Il est enregistré au RNCP depuis le mois d'octobre 2020 grâce à des flux importants en 2017 et 2018 avec un taux d'insertion à 66% dans le métier deux ans après la certification. Donc il répond clairement à un besoin de compétences des entreprises et des salariés. Il faudra suivre son évolution sur l'année 2021 et 2022. Il est proche d'une [licence pro métiers de l'industrie option robotique](#). Ce CQPM complète l'offre de formation initiale.

Le [Technicien en électronique de puissance](#) n'a eu aucun certifié en 2019 et 2020 et seulement 1 en 2018. Pour autant, l'électronique est considéré comme un métier stratégique.

Le [Chargé de projets en conception mécanique assistée par ordinateur](#) a 68 certifiés en 2020 soit 6 de plus qu'en 2019. Au fur et à mesure des années, le nombre certificats remis varie peu. Il est proche de la [licence pro métiers de l'industrie](#). Il doit être mis à jour en 2022 et il faudrait qu'il puisse être enregistré au RNCP puisque les flux montrent qu'il existe une demande en compétences de la part des entreprises.

Deux CQPM ont plus de 100 certifiés, ils sont inscrits au RNCP :

- [Animateur de la démarche Lean](#) : 134 certifiés
- [Chargé de projet industriel](#) : 209 certifiés

Ces CQPM sont proches d'une licence pro en termes de compétences. La présence d'une licence professionnelle n'est pas en concurrence avec les CQPM. Au contraire, le CQPM permet d'avoir une offre en formation continue sur ces métiers.

## 7. Les CQPM sectoriels

Certains CQPM sont ciblés sur un secteur d'activité par leur dénomination. Nous verrons d'abord le secteur de l'aéronautique puis le secteur naval et enfin le secteur électrique-électronique-numérique.

### A. Le secteur Aéronautique et Spatial

L'aéronautique compte 10 CQPM et 825 certifiés soit 303 certifiés de moins qu'en 2019 (26 % de baisse).

En 2020, le secteur de l'aéronautique a été particulièrement touché par le confinement mondial lié au COVID 19. Le 17 mars 2020, les déplacements sont réduits au strict minimum dans l'Union Européenne et les frontières de l'espace Schengen sont fermées. Au niveau mondial, les frontières se ferment peu à peu réduisant le trafic aérien. Les avions restent à terre et les commandes s'annulent. Le 9 juin 2020, le gouvernement annonce un plan de soutien au secteur de l'aéronautique.

Au vu du contexte, « seulement » une baisse de 26 % de CQPM sur le secteur de l'aéronautique montre qu'il y a eu un effort de formation dans un contexte économique difficile. Au final, les CQPM de l'aéronautique ont bien résisté à cette crise.

Il n'existe pas de CQPM dédiés sur le spatial.

#### a) Les CQPM de l'aéronautique enregistrés au RNCP

Dans l'aéronautique, 3 CQPM sont enregistrés au RNCP. A lui seul le CQPM [Ajusteur monteur de structure aéronefs](#) comptabilise la moitié des certifiés en aéronautique avec 461 certifiés. Il est très loin devant le titre professionnel [Monteur de structures aéronautiques métalliques et composites](#) avec ses 41 titrés. Il dépasse également le [CAP Aéronautique option structures](#) qui a délivré 267 diplômes en formation initiale et 42 diplômes en formation continue. Seul le CAP progresse dans la partie formation continue. Même avec des effectifs en diminution, le CQPM est plébiscité par les salariés de la branche. Il correspond bien aux attentes des professionnels du secteur.

Le second CQPM enregistré au RNCP est le CQPM [Intégrateur câbleur aéronautique](#). Ce CQPM avec 167 certifiés a été fortement sollicité en 2020. Le titre professionnel [Monteur câbleur en aéronautique](#) est stable avec 11 titres remis en 2020. Le CQPM dépasse également le CAP [aéronautique option avionique](#) qui affiche 172 diplômés en formation initiale et 28 en formation continue. Le CAP a des effectifs à la hausse en formation continue. Le CQPM [Intégrateur câbleur aéronautique](#) reste sans doute la certification de référence pour les salariés du secteur. Malgré la crise, les entreprises ont continué à former leurs salariés.

Au contraire, le CQPM [Assembleur composites aéronautique](#) proche du même titre [Monteur câbleur en aéronautique](#) et du même CAP [aéronautique option avionique](#), ne rencontre pas le même succès. Il compte seulement 10 certifiés en 2020. Il fait un meilleur score en 2020 qu'en 2018 et 2019. Il a été décidé de le mettre en veille le 25/11/2020 (source GTP certifications bilan 2020). Comme pour les certifications précédentes, les entreprises ont formé leurs salariés avec une reconnaissance de leurs compétences afin d'assurer leur employabilité.

#### b) Les CQPM de l'aéronautique avec des flux supérieurs à 10

Le [Peintre aéronautique](#) compte 48 certifiés en 2020.

41 personnes ont réussi le CQPM **Intégrateur cabine aéronautique**. C'est stable par rapport à 2019. Il est enregistré au RNCP depuis 2022. Ainsi ce CQPM bénéficie d'une reconnaissance. Il répond à un besoin des entreprises puisque 100% des certifiés en 2018 étaient dans le métier 6 mois après leur certification.

Il faut noter que ces deux certifications n'ont pas de titres professionnels ni de diplômes proches. Ainsi le seul moyen de recruter et former les futurs salariés sur ces postes passe par le CQPM.

Le **Chaudronnier aéronautique** a encore augmenté en passant de 42 à 65 certifiés en 2020. Il dépasse le titre professionnel **Chaudronnier formeur aéronautique** qui affiche 28 certifiés. Il faudrait que ce CQPM soit enregistré au RNCP. Cette augmentation du nombre de certifiés sur le CQPM montre que les entreprises ont recouru massivement à la formation dans un contexte de crise. Dans une période de fort ralentissement de la production, le secteur de l'aéronautique a su saisir l'opportunité de pouvoir former des salariés sur des métiers en grande tension.

Le CQPM **Préparateur assembleur aéronautique** est stable avec 15 certifiés. L'**Opérateur en traitement de surface sur pièces aéronautiques** compte 14 certifiés soit une légère baisse. On n'a pas identifié de certifications proches sur ces deux CQPM.

### c) Les CQPM de l'aéronautique avec des flux inférieurs à 10

Seul le CQPM **Technicien préparateur méthodes de fabrication aéronautique et spatiale** n'a eu aucun certifié en 2020. C'est le seul CQPM de niveau 5 dans l'aéronautique. Le CQPM **Etancheur aéronautique** a diminué avec 4 certifiés mais les flux sont toujours peu élevés sur ce CQPM.

## B. Le secteur Naval et Energies Marines Renouvelables (EMR)

Le secteur naval c'est 3 CQPM pour 58 certifiés en 2020, chiffre en augmentation. Ce sont des CQPM de niveaux 3 avec des flux peu élevés car ce sont des métiers de niche. Ils sont localisés géographiquement dans les régions maritimes. D'années en années, ils ont des certifiés en nombre constant.

Le CQPM **Mécanicien en réparation navale** (12 certifiés) est stable alors que le titre professionnel **Mécanicien réparateur de marine de plaisance** enregistre une baisse de 35 certifiés avec 20 titres remis en 2020. Il existe un besoin continu de la part des entreprises. En 2018, on avait remarqué une répartition entre les CQPM sur la Bretagne à Rennes et les titres en région PACA. Le confinement strict ayant obligé les organismes de formation à fermer ou être en distanciel a certainement eu plus d'incidence sur les différentes sessions des titres professionnels. Ils n'ont pas pu proposer autant de sessions que l'an passé.

En formation initiale le **BEP maritime** est proche du CQPM **Mécanicien en réparation navale**. Ici les CQPM et le TP permettent de former des professionnels et de venir en complément de la formation initiale. Les CQPM permettent de former sur des postes précis avec des compétences demandées par les entreprises du secteur naval.

L'**appareilleur de bord** avec 12 certifiés est stable

Le **Chaudronnier naval** enregistre une forte hausse avec 34 certificats remis. Ce CQPM a été révisé en 2019 ce qui a sans doute entraîné des reports sur 2020 pour bénéficier du nouveau référentiel de compétences. Le nouveau CQPM a rencontré du succès malgré un contexte peu favorable. Il répond aux besoins en compétences des entreprises et des salariés puisque 83% des personnes sont dans le métier deux ans après avoir passé la certification. Depuis 2021, il est enregistré au RNCP.

Il n'y a pas de CQPM ciblés sur les Energies Marines Renouvelables (EMR).



## C. Electrique-Electronique-Numérique

Ce domaine d'activité est au cœur des préoccupations liées au progrès technologique et à la maîtrise de l'énergie. Les enjeux sont importants notamment en termes d'innovation (source <https://www.observatoire-metallurgie.fr/secteurs/electrique-electronique-numerique>).

### a) L'électricité

Pour les électrobiniers, on constate une progression du nombre de certifiés avec 9 certificats pour l'**Electrobinier réparateur** et 10 pour le **Electrobinier fabricant**. 2020 est l'année où ces 2 CQPM ont eu le plus de certifiés. Seul l'**Electrobinier fabricant** est au RNCP. Certainement que les entreprises ont profité de cette période pour former leurs salariés.

Le métier Electrobinier est dans la liste des 28 métiers en particulière évolution ou en émergence pour 2022 d'après France compétences ([https://www.francecompetences.fr/app/uploads/2022/05/Guide-metiers-emergents-liste-2022\\_VF.pdf](https://www.francecompetences.fr/app/uploads/2022/05/Guide-metiers-emergents-liste-2022_VF.pdf)). Ainsi ce métier bénéficie d'une procédure d'enregistrement de sa certification simplifiée afin de répondre plus rapidement aux besoins de compétences des entreprises. Avec les enjeux de transition écologique, les entreprises s'orientent vers le recyclage des moteurs et auront besoin d'électrobiniers réparateurs.

Au niveau 3, il existe deux autres CQPM non enregistrés au RNCP :

- **Monteur câbleur en équipements électriques** : 23 certificats remis.
- **Câbleurs de faisceaux électriques** : aucun certificat CQPM en 2020. Le CQPM **câbleur de faisceaux électriques** a été renouvelé en mars 2020. Ce renouvellement à la veille du confinement stricte explique l'absence de certifiés en 2020. Le CQPM n'a pas pu être mis en œuvre. Pour mémoire, ce CQPM a eu 72 certifiés en 2019. Il y a certainement également une attente pour qu'il soit enregistré au RNCP au regard des flux des années précédentes.

Le **CAP Electricien** est proche de ces deux CQPM et compte 768 diplômés en formation continue. Le **CAP Electricien** est visiblement le diplôme de référence. Il s'adresse à tous les secteurs d'activités ce qui n'est pas le cas pour le CQPM.

Au niveau 4, le CQPM **Inspecteur en vérification périodique d'installations électriques** a été remis 114 fois en 2020. C'est le CQPM avec le plus de certifiés dans le domaine de l'électricité. Il n'a pas été identifié de certifications proches. Ainsi, ce CQPM complète bien l'offre de certification.

### b) L'électronique

L'électronique est un secteur clé pour l'automobile, le transport ferroviaire et l'aéronautique avec notamment le développement de la technologie embarquée et de l'électronique de puissance

L'électronique fait partie des activités identifiées comme critique dans la branche Métallurgie. Il s'agit également de métiers en tension où les entreprises n'arrivent pas à recruter les compétences dont elles ont besoin pour se développer et accompagner leur stratégie (voir l'étude « activités critiques » publiée par l'Observatoire de la Métallurgie en Mai 2021).

Dans l'offre des certifications de branche, on retrouve 4 CQPM spécifiquement sur l'électronique. Ils sont sur des niveaux 4, 5 et 6. Seul le **CQPM Technicien (e) Tests, Essais et Dépannages en Electronique** au niveau 4 a des flux réguliers avec 11 certificats remis en 2020. Le TP **Electronicien de contrôle et de maintenance** affiche une stabilité avec 17 titres remis

On s'étonne du faible flux du **Technicien développeur intégrateur en électronique** : 1 certificat remis pour le CQPM et 25 pour le TP **Electronicien de tests et développement**. C'est peu quand on sait que l'électronique est un métier

stratégique pour les entreprises. Les 1360 diplômés du **BTS système numérique option B** ne suffiront pas à combler la demande en compétences électroniques.

Au niveau 6, les CQPM ne rencontrent pas leur public. Le CQPM **Technicien en électronique embarquée** a seulement un certifié. C'est très peu par rapport aux perspectives de ce métier. Le second CQPM de niveau 6, **Technicien en électronique de puissance**, n'a eu qu'un certifié depuis sa création en 2017. Ce CQPM a été créé certainement pour répondre aux besoins des entreprises. Est-ce que les personnes ne préfèrent pas passer une licence pro ou une certification plus renommée d'une école en électronique ?

Ainsi les CQPM sont peu sollicités : seulement 13 certifiés dans le domaine électronique en 2020. Les deux titres professionnels sont stables avec 42 certifiés en 2020 répartis sur deux titres. Il est à noter que le **BTS systèmes numériques option B électronique et communication** a progressé en formation continue passant de 46 à 67 diplômés soit plus que le titre et le CQPM. En formation initiale, ce sont 1 360 diplômés qui ont été remis.

Ainsi la formation continue a du mal à prendre le relais de la formation initiale sur cette activité. Au regard de la tension sur ces métiers, on se demande pourquoi les flux sont si faibles. Il est nécessaire de promouvoir et de communiquer sur ces CQPM. La demande est diffuse et limitée sur le territoire. Il semblerait que les CQPM dans le domaine de l'électronique soient peu connus des salariés et des entreprises. Peut-être faut-il renforcer l'information sur ces CQPM et mener des actions de communication en ciblant le public ?

- Le **Monteur câbleur circuit imprimé équipé** double son nombre de certificats remis avec 107 certifiés en 2020. Il est à noter que ce CQPM n'est pas enregistré au RNCP en 2020. Cela démontre qu'au regard du besoin, la question du financement de la formation n'a pas été un frein. A l'inverse, le TP **Agent de montage et câblage en électronique** a divisé par deux le nombre de titres remis avec 72 certifiés. Pour mémoire en 2019, le CQPM **Monteur câbleur de circuit imprimé équipé** comptait presque trois fois moins de certifiés que le titre professionnel **Agent de montage et de câblage en électronique**. Le CQPM a été révisé et enregistré au RNCP en juillet 2022.

**Comme l'électronique est clairement identifiée comme une activité critique, ne faut-il pas mettre en avant les CQPM traitant de l'électronique pour bénéficier d'un éventail large de formations qui peuvent être complémentaires en fonction des différents publics (salariés, demandeurs d'emplois, jeunes, étudiants). Les CQPM doivent être intégrés dans la stratégie de développement des compétences sur le métier de l'électronique des entreprises industrielles.**

| Cet<br>niveau | CQPM<br>Intitulé   | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Modification<br>Prévisionnel<br>le (MP) | Formation<br>Continue<br>2020 | Titre Professionnel (3 à 5)                     |   |                       | Diplôme Education Nationale (3&4 ; 5 par délégation)                         |   |                               | Diplôme Enseign               |   |
|---------------|--|---|-------------------------------|---|---|-----------------------|--|---|-------------------------------|-------------------------------|---|
|               |  |   |                               | Intitulé  | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Modification<br>Prévisionnel<br>le (MP) | FC - Bilan TP<br>2020 | Intitulé   | Création<br>(C)<br>Modification<br>(M)<br>Modification<br>Prévisionnel<br>le (MP) | Formation<br>Initiale<br>2020 | Formation<br>Continue<br>2020 | Intitulé  |
| 0113          | B-4 Technicien (e) Tests, Essais et Dépannages en Electronique | C 07/1994<br>M 07/04/2016<br>MP 2023  | 11                            | Electronicien(ne) de contrôle et de maintenance | C 15/07/2004<br>M 09/016<br>MP 2020/2021  | 17                    | non identifié  |   | //                            | //                            |   |
| 0114          | C-5 Technicien (e) développeur intégrateur en Electronique     | C 07/1994<br>M 07/04/2016<br>MP 2021  | 1                             | Electronicien(ne) de tests et développement     | C 17/01/2011<br>M 07/06/2016<br>MP 2020/2021                                      | 25                    | BTS systèmes numériques option B électronique et communication - SN option B | C 19/02/2018<br>MP 2020/2021  | 1360                          | 67                            | DUT génie électrique et informatique industrielle                                 |
| 0285          | C*-6 Technicien (ne) en électronique embarquée                 | C 10/2009<br>M 07/04/2016<br>MP 2022  | 1                             |   |   |                       |  |   |                               |                               | Licence pro mention métiers de l'électronique : communication, systèmes embarqués |
| 0315          | C*-6 Technicien (ne) en électronique de puissance              | C 03/2017<br>MP 2022  | Pas de certif. délivrée       |   |   |                       |  |   |                               |                               | Licence pro mention métiers de l'électronique : communication, systèmes embarqués |

Utilisation des certifications professionnelles dans le périmètre de la Métallurgie – année 2020 -  
Date de publication : Octobre 2022

© Tous droits réservés. Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source  
« OPCO2i / Observatoire de la Métallurgie » pour toute diffusion.

## c) Le numérique

Le principal CQPM en numérique est l'[Analyste statisticien pour l'industrie](#) mais il n'a eu aucun certifié depuis sa création en 2017.

La dénomination [Analyste statisticien](#) est-elle compréhensible par tous ? Ce CQPM est relié au métier de data analyst qui est très recherché ainsi que les data scientist. Il faut se poser la question de l'intitulé du CQPM. Peut-on faire le lien entre les offres d'emploi, les compétences attendues et la certification ?

Est-ce que les personnes ne préfèrent pas se tourner vers une école d'ingénieur spécialisée dans l'informatique, un Master en mathématique...

Pour que ce CQPM puisse avoir des certifiés, il faut également que l'offre de formation existe. Y'a-t-il eu des partenariats avec des écoles d'ingénieur ?

## 8. Focus sur des activités « cœur de métier » spécifique à la branche

### A. La chaudronnerie- soudage-tuyauterie

Le secteur de la chaudronnerie-soudage-tuyauterie comprend 8 CQPM avec 1123 certifiés. 4 CQPM sont sur le métier de la chaudronnerie.

3 CQPM ont progressé entre 2019 et 2020 :

- [Opérateur\(trice\) en tôlerie](#) avec 33 certifiés. Il est enregistré au RNCP. Il revient à son niveau de 2018 après une baisse liée à son renouvellement en 2019. D'année en année, le flux est régulier ce qui montre un besoin continu sur ces compétences cœur de métier. Le fait qu'il soit inscrit au RNCP permet de promouvoir ce métier mais également de sauvegarder les savoir-faire. Il est intéressant de constater que les chiffres d'insertion publiés par France compétences témoignent que 100% des certifiés de 2018 et 2019 travaillent dans le métier visé par le CQPM deux ans après. Les personnes qui ont passé le CQPM utilisent leurs compétences dans leur emploi. Le CQPM est un véritable outil d'insertion durable dans le poste visé.
- [Chaudronnier \(ière\) aéronautique](#) : avec une hausse de plus de 50%, ce CQPM affiche 65 certifiés en 2020. Il n'est pas enregistré au RNCP. En 2020, l'aéronautique a traversé une crise économique liée aux différents confinements et à la fermeture des frontières dans le cadre de la crise sanitaire liée à la COVID 19. On constate que les entreprises ont continué à former sur des compétences en aéronautique au plus fort de la crise.
- [Chaudronnier \(ière\) naval](#) : ce CQPM passe de 10 à 34 certifiés en 2020. Ce CQPM a été révisé en 2019 ce qui a sans doute entraîné des reports sur 2020 pour bénéficier du nouveau référentiel de compétences. Le nouveau CQPM a rencontré du succès malgré un contexte peu favorable. Il répond aux besoins en compétences des entreprises et des salariés puisque 83% des personnes sont dans le métier deux ans après avoir passé la certification. Depuis 2021, il est enregistré au RNCP.

Le CQPM [Tuyauteur industriel](#) avec 185 certifiés est stable. C'est un peu plus que le titre professionnel [Tuyauteur industriel](#) qui a eu 162 titrés en 2020, chiffre équivalent à l'année 2019. Il n'y a pas de formations initiales identifiées. Ainsi le CQPM et le titre professionnel répondent à un besoin des entreprises qui ne peuvent pas recruter des diplômés.

Le CQPM [Chaudronnier d'atelier](#) a diminué de 50 % pour atteindre 147 certifiés en 2020. On se rappelle qu'il avait enregistré une forte hausse en 2019. Le titre professionnel [Agent de fabrication d'ensemble métallique](#) a augmenté et compte 120 titrés. On note également une hausse du nombre de [CAP Option soudage](#) en formation continue. En formation continue, c'est 128 CAP remis soit le même nombre qu'en 2019. Il est fort probable que les effets de la crise sanitaire n'ont eu un effet très faible sur les diplômés de l'Education Nationale. Des mesures ont été prises pour permettre aux candidats de passer leurs épreuves malgré le semi-confinement. Pour les titres professionnels et CQPM, cela a sans doute été plus difficile. Certaines sessions de formation et de certification n'ont pas pu avoir lieu.

Au niveau 4, le titre professionnel **Chaudronnier** diminue avec 214 titres délivrés mais est toujours loin devant les 20 certifiés du CQPM **Chaudronnier polyvalent**. On recourt moins aux CQPM de niveau 4 sur la chaudronnerie. Le bac pro **Technicien en chaudronnerie industrielle** compte 51 diplômés en 2020 par la voie de la formation continue. Il y a plus de 2 500 diplômés en bac pro **Technicien en chaudronnerie industrielle** par la voie initiale. Ainsi on ne comprend pas les faibles flux des CQPM sur des métiers au cœur de la branche métallurgie alors qu'il y a des flux importants par ailleurs.

Au niveau 4, le CQPM technicien d'appareils chaudronnés sous pression ne compte que 2 certifiés alors que ce métier est en tension. Peut-être faut-il le mettre en avant et communiquer auprès des publics cibles.

Enfin, le **Soudeur industriel** avec 548 certifiés se maintient. C'est un métier en tension où les besoins des entreprises ne sont pas couverts. Le TP **Soudeur TIG électrode enrobe** a 847 certifiés mais il a un champ de secteurs professionnels plus large. Sur la soudure, la formation se réalise surtout par le biais de la formation continue car le CAP **Réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option B soudage** ne compte que 90 diplômés en formation initiale.

## B. L'usinage outillage

14 CQPM portent sur l'usinage et l'outillage. Ces CQPM se répartissent uniquement sur les niveaux 3 et 4. Sur ces 14 CQPM, on compte 1 091 certifiés. 4 CQPM sont enregistrés au RNCP.

Deux CQPM enregistrés au RNCP ont plus de 100 certifiés :

- **l'Opérateur régleur sur machines outil à commande numérique par enlèvement de matières** à lui seul comptabilise 738 certifiés. Il est en baisse de 28% ce qui est sans aucun doute lié au confinement qui a imposé la fermeture des centres de formation. Certaines sessions n'ont pas pu avoir lieu. C'est un CQPM de niveau 3 très complet qui permet de former la plupart des opérateurs à la connaissance des outils, des matières, programmation des machines. Le titre professionnel **Opérateur régleur d'usinage en commande numérique** affiche 186 certifiés et est au même niveau qu'en 2019. Le CQPM a une véritable plus-value en termes d'employabilité. Il est reconnu par les entreprises. Sur les chiffres publiés par France compétences, le taux est de 94 % d'insertion dans le métier visé 2 ans après le passage de la certification. Il existe un vrai besoin en compétences sur ce métier dans les entreprises.
- Le **Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique** affiche 129 certifiés. Il est en baisse alors que le titre professionnel **Technicien d'usinage en commande numérique** a progressé avec 164 titrés. Le bac pro **Technicien d'usinage** est stable aussi avec 101 diplômés en formation continue. Pourquoi le titre professionnel est en progression alors que le CQPM enregistre une baisse ?

Les deux autres CQPM au RNCP sont le **Tourneur industriel** et le **Fraiseur industriel**. Après une forte hausse en 2019, ils reviennent à un niveau équivalent à 2018 en termes de flux. Ainsi on compte 53 certifiés pour le **Tourneur industriel** et 31 pour le **Fraiseur industriel**. Dans le même temps, les titres professionnels ont également chuté avec 91 titres remis sur le TP **Fraiseur(se) sur machines conventionnelles et à commande numérique** et 116 sur le TP **Tourneur(se) sur machines conventionnelles et à commande numérique**. Les CQPM doivent être renouvelés en 2022, peut-être qu'il faudrait aborder la question des machines à commande numérique dans le référentiel ? Est-il envisageable de prévoir une option sur ce CQPM : option machine à commande numérique ou option machines conventionnelles.

Concernant le métier de rectifieur, nous avons deux CQPM de niveau 3 et 4 mais pas de titres proches ni de diplômes proches. Ce sont des expertises. Le **Rectifieur de production industrielle** n'a eu aucun certifié en 2020 et on compte 7 certificats remis pour le **Rectifieur (euse) sur machine conventionnelle et/ou numérique** ce qui est stable.

Il faut noter que le CQPM **ajusteur-outilleur en emboutissage** a doublé le nombre de certifiés avec 45 certificats remis au niveau 3. La progression est la même sur le CQPM de niveau 4 **Ajusteur(euse) monteur(euse) d'outillages de production** qui affiche 40 certifiés. Il n'a pas été identifié de titres proches. Le seul diplôme existant est le **CAP outillage en outils à découper ou à emboutir** qui a eu 9 diplômés en formation initiale. Ainsi les diplômés ne peuvent pas couvrir la demande des entreprises et le CQPM en formation continue vient en complément. Ce métier de niche engendre des flux plus restreints en formation initiale et continue. Il faut que ces CQPM soient enregistrés au RNCP afin de favoriser la formation des salariés et la reconnaissance de leurs savoir-faire.

## - Focus sur le Décolletage

5 CQPM avec des TP proches et 3 d'entre eux ont des diplômes proches. Le principal CQPM sur le décolletage est l'[Opérateur régleur sur machines outil à commande numérique par enlèvement de matières](#) (voir paragraphe précédent).

Le titre professionnel [Régleur décolleteur](#) avec 4 titres remis est proche de deux CQPM :

- Le [Technicien régleur sur tours automatiques multibroches](#) sans certifié en 2020
- Le [Régleur sur machines-outils à commande numérique sur le décolletage](#) avec 5 certificats remis.

Sur le décolletage, le [bac pro Productive mécanique option décolletage](#) compte 31 diplômés en formation initiale. Cela montre bien la spécificité de ce métier. Les entreprises ont des besoins en compétences mais ces besoins sont très localisés et sont restreints.

Ce sont des métiers de niche ce qui explique des flux restreints que ce soit avec les titres professionnels ou les CQPM. Il faudrait pouvoir enregistrer les CQPM au RNCP afin de sauvegarder ces savoir-faire.

Dans le décolletage, l'offre certificative entre le CQPM et les titres professionnels est liée à la situation géographique. Chacun intervient dans un secteur géographique donné (la Haute Savoie pour les CQPM et la Franche Comté pour les titres professionnels). Ainsi les différentes certifications peuvent couvrir les deux régions du décolletage. La complémentarité certificative se traduit par une complémentarité géographique. Que ce soit sur les CQPM ou sur les titres, on assiste à la même baisse du nombre de certifiés qui est certainement liée à la crise sanitaire.

| C<br>Q<br>P<br>I | R<br>N<br>C<br>P | Famille<br>OBSER<br>VATOIRE | Domaine                | N°<br>CQPM        | C<br>at<br>eg<br>orie | CQPM<br>Intitulé | Création<br>(C)<br>Modificati<br>on (M)<br>Modificati<br>on<br>Prévisionn<br>elle (MP)     | Formation<br>Continue<br>2020                      | Titre Professionnel (3 à 5)   |  |  | Diplôme Education Nationale (3&4 ; 5 par délégation) |  |                               |                               |                               |
|------------------|------------------|-----------------------------|------------------------|-------------------|-----------------------|------------------|--|--|-------------------------------|--|--|--|--|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
|                  |                  |                             |                        |                   |                       |                  |  |  | Intitulé                      | Création<br>(C)<br>Modificati<br>on (M)<br>Modificati<br>on<br>Prévisionn<br>elle (MP) | FC - Bilan TP<br>2020                                | Intitulé   | Création<br>(C)<br>Modificati<br>on (M)<br>Modificati<br>on<br>Prévisionn<br>elle (MP) | Formation<br>Initiale<br>2020 | Formation<br>Continue<br>2020 |                               |
|                  | R<br>N<br>C<br>P | Produire<br>réaliser        | Usinage -<br>Outillage | 1988 11 74 0009 R | 0009                  | A-3              | Opérateur-régleur sur machines-outils à<br>commande numérique par enlèvement de<br>matière | C 11/1988<br>M-FC<br>06/06/2019<br>Éch. 09/09/2024 | 738                           | Opérateur(trice) régleur(se) d'usinage en<br>commande numérique                        | C 15/12/2014<br>M<br>20/05/2020                      | 186  | non identifié  |                               | //                            | //                            |
|                  |                  | Produire<br>réaliser        | Usinage -<br>Outillage | 1989 04 74 0026   | 0026                  | B-4              | Technicien-régleur sur tours automatiques<br>multibroches                                  | C 04/1989<br>M 23/11/1994<br>MP 2022               | Pas de<br>certif.<br>délivrée | Régleur- décolleteur   | C 04/04/2014<br>Prorogation<br>14/05/2019<br>MP 2022 | 4  | Bac pro productique mécanique option<br>décolletage                                    | C 03/09/1997<br>MP 2021       | 31                            | Pas de<br>certif.<br>délivrée |
|                  | R<br>N<br>C<br>P | Produire<br>réaliser        | Usinage -<br>Outillage | 1989 06 57 0034 R | 0034                  | A-3              | Fraiseur industriel  | C 06/1989<br>M 08/12/2011<br>Éch. 21/04/2022       | 31                            | Fraiseur(se) sur machines<br>conventionnelles et à commande<br>numérique               | C 23/03/2007<br>M 14/12/2016<br>MP 2022              | 91   | non identifié  |                               | //                            | //                            |
|                  | R<br>N<br>C<br>P | Produire<br>réaliser        | Usinage -<br>Outillage | 1989 06 57 0037 R | 0037                  | A-3              | Tourneur industriel  | C 06/1989<br>M 08/12/2011<br>Éch. 21/04/2022       | 53                            | Tourneur(se) sur machines<br>conventionnelles et à commande<br>numérique               | C 23/03/2007<br>M 14/12/2016<br>MP 2022              | 116  | non identifié  |                               | //                            | //                            |
|                  |                  | Produire<br>réaliser        | Usinage -<br>Outillage | 1989 06 57 0044   | 0044                  | B-4              | Ajusteur (euse) Monteur (euse) d'Outillages de<br>Production                               | C 06/1988<br>M 07/07/2016<br>MP 2022               | 40                            | non identifié  |  | //   | non identifié  |                               | //                            | //                            |
|                  |                  | Produire<br>réaliser        | Usinage -<br>Outillage | 1989 06 69 0047   | 0047                  | B-4              | Outilleur (se) de forme (Matrices ou moules<br>métalliques)                                | C 06/1989<br>M 07/07/2016<br>MP 2022               | 13                            | non identifié  |  | //   | Bac pro technicien outilleur   | C 16/02/2004<br>MP 2021       | 236                           | 7                             |
|                  |                  | Produire<br>réaliser        | Usinage -<br>Outillage | 199103600080      | 0080                  | A-3              | Opérateur sur machines outils<br>de production   | C 03/91<br>M 06/06/2007<br>MP 2021                 | 16                            | Opérateur(trice) régleur(se) d'usinage en<br>commande numérique                        | C 15/12/2014<br>M<br>20/05/2020                      | 186  | non identifié  |                               | //                            | //                            |

Utilisation des certifications professionnelles dans le périmètre de la Métallurgie – année 2020 -  
Date de publication : Octobre 2022

|                  |                   |                     |                     |      |     |   |                                       |                         |  |   |     |  |                              |      |                         |
|------------------|-------------------|---------------------|---------------------|------|-----|---|---------------------------------------|-------------------------|--|---|-----|--|------------------------------|------|-------------------------|
|                  | Produire réaliser | Usinage - Outillage | 193103 74 0081      | 0081 | B-4 | Régleur sur machines-outils à commande numérique de décolletage   | C 03/1991<br>M 06/11/2014<br>AMP 2022 | 5                       | Régleur-décolleteur                            | C 04/04/2014<br>Prorogation<br>14/06/2019<br>AMP 2022 | 4   | Bac pro productive mécanique option décolletage  | C 03/09/1997<br>NF 2021      | 31   | Pas de certif. délivrée |
|                  | Produire réaliser | Usinage - Outillage | 193106 92 0085      | 0085 | A-3 | Ajusteur-outilleur en emboutissage                                | C 06/1991<br>M 12/09/2019<br>AMP 2021 | 45                      | non identifié                                  |   | //  | CAP outillage en outils à découper et à emboutir | C 29/08/1991<br>NF 2020/2021 | 9    | Pas de certif. délivrée |
|                  | Produire réaliser | Usinage - Outillage | 1999 09 03 0182     | 0182 | B-4 | Outilleur en découpe et en moule métallique                       | C 09/1999<br>AMP 2022                 | 14                      | non identifié                                  |   | //  | Bac pro technicien outilleur                     | C 16/02/2004<br>NF 2021      | 236  | 7                       |
|                  | Produire réaliser | Usinage - Outillage | 2002 10 80 0218     | 0218 | B-4 | Pilote de cellule fraiseage Usinage à Grande Vitesse (UGV)        | C 10/2002<br>AMP 2022                 | Pas de certif. délivrée | non identifié                                  |   | //  | non identifié                                    |                              | //   | //                      |
|                  | Produire réaliser | Usinage - Outillage | 2008 1164 0276      | 0276 | A-3 | Rectifieur (se) sur machine conventionnelle et/ou numérique       | C 11/2008<br>M 28/11/2019             | 7                       | non identifié                                  |   | //  | non identifié                                    |                              | //   | //                      |
| R<br>N<br>C<br>P | Produire réaliser | Usinage - Outillage | 2014 1144/92 0300 R | 0300 | B-4 | Technicien (ne) d'usinage sur machine outils à commande numérique | C 11/2014<br>Éch. 21/04/2022          | 129                     | Technicien(ne) d'usinage en commande numérique | C 09/09/2004<br>M 09/12/2020                          | 164 | Bac pro technicien d'usinage                     | C 16/02/2004<br>NF 2021      | 2357 | 101                     |
|                  | Produire réaliser | Usinage - Outillage | 2016 06 68 0312     | 0312 | B-4 | Rectifieur de production industrielle                             | C 06/2016<br>AMP 2022                 | Pas de certif. délivrée | non identifié                                  |   | //  | non identifié                                    |                              | //   | //                      |

Utilisation des certifications professionnelles dans le périmètre de la Métallurgie – année 2020 -  
Date de publication : Octobre 2022

© Tous droits réservés. Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source  
« OPCO2i / Observatoire de la Métallurgie » pour toute diffusion.



## C. La fonderie forge

|  |                   |                  |                           |      |     |  |                                       |                                |               |  |    |   |                                  |           |                                |
|--|-------------------|------------------|---------------------------|------|-----|--|---------------------------------------|--------------------------------|---------------|--|----|---|----------------------------------|-----------|--------------------------------|
|  | Produire réaliser | Fonderie - Forge | 1930 03 38 <b>0064</b>    | 0064 | A-3 | <b>Opérateur de transformation métallurgique en laminage à chaud de produits longs</b> | C 03/1930<br>AMP_2023                 | <b>Pas de certif. délivrée</b> | non identifié |  | // | non identifié                                   |                                  | //        | //                             |
|  | Produire réaliser | Fonderie - Forge | 1930 03 42 <b>0066</b>    | 0066 | A-3 | <b>Opérateur de transformation métallurgique en forgeage</b>                           | C 03/1930<br>M 13/11/2001<br>AMP_2023 | <b>11</b>                      | non identifié |  | // | non identifié                                   |                                  | //        | //                             |
|  | Produire réaliser | Fonderie - Forge | 1930 03 58 <b>0067</b>    | 0067 | A-3 | <b>Opérateur de transformation métallurgique en aciérie</b>                            | C 03/1930<br>AMP_2023                 | <b>Pas de certif. délivrée</b> | non identifié |  | // | <b>CAP métiers de la fonderie</b>               | C 20/03/2007<br>AMP<br>2020/2021 | <b>37</b> | <b>1</b>                       |
|  | Produire réaliser | Fonderie - Forge | 1934 10 16 <b>0117</b>    | 0117 | A-3 | <b>Conducteur d'installation à mouler sous pression les matériaux métalliques</b>      | C 10/1934<br>M 03/12/2010<br>AMP_2023 | <b>Pas de certif. délivrée</b> | non identifié |  | // | <b>CAP métiers de la fonderie</b>               | C 20/03/2007<br>AMP<br>2020/2021 | <b>37</b> | <b>1</b>                       |
|  | Produire réaliser | Fonderie - Forge | 1936 01 63 <b>0134</b>    | 0134 | A-3 | <b>Coquilleur</b>  | C 01/1936<br>M 03/12/2010<br>AMP_2023 | <b>Pas de certif. délivrée</b> | non identifié |  | // | <b>CAP métiers de la fonderie</b>               | C 20/03/2007<br>AMP<br>2020/2021 | <b>37</b> | <b>1</b>                       |
|  | Produire réaliser | Fonderie - Forge | 1937 02 63 <b>0154</b>    | 0154 | A-3 | <b>Mouleur-noyauteur</b>   | C 02/1937<br>M 03/12/2010<br>AMP_2023 | <b>11</b>                      | non identifié |  | // | <b>CAP mouleur noyauteur : cuivre et bronze</b> | C 22/02/1951<br>M 15/03/2006     | <b>6</b>  | <b>Pas de certif. délivrée</b> |
|  | Produire réaliser | Fonderie - Forge | 1937 03 64 <b>0155</b>    | 0155 | A-3 | <b>Opérateur en fonderie cire perdue</b>   | C 03/1937<br>AMP_2023                 | <b>1</b>                       | non identifié |  | // | non identifié                                   |                                  | //        | //                             |
|  | Produire réaliser | Fonderie - Forge | 2008 11 21/53 <b>0275</b> | 0275 | E-4 | <b>Lamineur à chaud</b>  | C 11/2008<br>AMP_2022                 | <b>Pas de certif. délivrée</b> | non identifié |  | // | non identifié                                   |                                  | //        | //                             |
|  | Produire réaliser | Fonderie - Forge | 2010 12 52 <b>0293</b>    | 0293 | A-3 | <b>Opérateur de fusion</b>   | C 12/2010<br>AMP_2023                 | <b>7</b>                       | non identifié |  | // | <b>CAP métiers de la fonderie</b>               | C 20/03/2007<br>AMP<br>2020/2021 | <b>37</b> | <b>1</b>                       |

Utilisation des certifications professionnelles dans le périmètre de la Métallurgie – année 2020 -  
Date de publication : Octobre 2022

En 2020, il a été remis 30 certificats répartis sur 4 CQPM dans le domaine de la fonderie forge. Les 5 autres CQPM n'ont eu aucun certifié. Aucun titre professionnel n'a été identifié.

Seul le **CAP métiers de la fonderie** est proche de 4 CQPM de niveau 3. Les flux sur le CAP sont faibles avec 37 diplômés en formation initiale et 1 en continue. On est sur un métier de niche. Seul l'**opérateur de fusion** a eu 7 certifiés en 2020.

Le CQPM **Mouleur Noyauteur** a 11 certifiés ce qui est beaucoup quand le **CAP mouleur noyateur cuivre et bronze** affiche 6 diplômés en 2020. Ainsi le besoin de Mouleur Noyauteur n'est pas couvert par les diplômés de la formation initiale sans doute par une méconnaissance et une moindre attractivité du métier chez les jeunes. Le CQPM vient en complément pour former les salariés.

Ces CQPM sont indispensables pour le maintien de savoir-faire et pour accompagner l'évolution des compétences dans ce secteur.

On note que le CQPM **Opérateur de transformation métallurgique en forgeage** passe de 2 certifiés à 11 en 2020 alors que dans le même temps le CQPM **Conducteur d'installation à mouler sous pression les matériaux métalliques** n'a eu aucun certifié alors qu'il en avait 36 en 2019.

Il est difficile d'expliquer l'augmentation de certains CQPM et la baisse des autres. Pourquoi l'**Opérateur de transformation métallurgique en forgeage** a augmenté ? Il est clair que le contexte de crise sanitaire de 2020 a modifié toutes les programmations de sessions de formation et de certification. Il a fallu trouver des solutions d'urgence pour continuer sans risque sanitaire tout en respectant les règles de confinement, semi-confinement. Si sur certaines formations, la formation à distance a pu être proposée, c'est plus difficile pour des formations techniques qui demandent des machines... Ainsi, certaines sessions ou jury de certification ont pu avoir lieu et les personnes se sont naturellement inscrites sur celles-ci. Les autres n'ont peut-être tout simplement pas pu être réalisées.

Sur les CQPM sans certifié, il faut être attentif car ces flux risquent d'être trop justes pour démontrer la valeur d'usage auprès de France compétences lors de l'enregistrement au RNCP de ces CQPM. Ainsi il sera nécessaire d'argumenter sur la spécificité de ce métier de niche et sur la sauvegarde nécessaire de ce savoir-faire.

L'enjeu de la fonderie-forge est de trouver une stratégie pour avoir des flux réguliers sur ces CQPM afin de pouvoir prouver leur valeur d'usage auprès de France compétences pour qu'ils soient enregistrés au RNCP.

## 9. Focus sur des activités communes à plusieurs branches

### A. La logistique

Les métiers de la logistique sont en pleine expansion et mutation. La crise sanitaire avec la restriction des ouvertures de certains commerces à renforcer le recours au e-commerce. On a assisté à un tournant sur le @commercer. Ainsi les métiers de la logistique sont en tension. Les besoins des entreprises sont nombreux tous secteurs d'activité confondus. Pour répondre à cette demande non couverte par les diplômés de la formation initiale, on recourt massivement à la formation professionnelle continue et à la certification professionnelle.

Dans ce contexte, on comprend que la branche de la Métallurgie ait voulu s'assurer de la formation et de la certification des compétences liées à la logistique dans l'industrie. 3 CQPM sont proposés sur les niveaux 3, 4 et 5 pour accompagner l'évolution des compétences.

- Au niveau 3, l'**Agent logistique** compte 202 certifiés en 2020. C'est un CQPI enregistré au RNCP ; il a été renouvelé en 2020. Le TP **Agent magasinier** a progressé en 2020 malgré la pandémie avec 1 786 titres professionnels remis. Le **CAP Opérateur en logistique** en formation continue est en baisse avec 120 diplômés. En formation initiale, c'est 1 112 diplômés du **CAP Opérateur en logistique** qui ont été remis. Le titre professionnel **Agent magasinier** dépasse le nombre de certifiés du CQPM et du CAP. Il vient en complément de la formation initiale.

Ces chiffres élevés notamment sur les titres professionnels et en formation initiale montrent une demande soutenue sur ces compétences. Il faut noter que le CQPM **Agent logistique** est également un CQPI reconnu

dans d'autres branches ce qui permet une transférabilité des compétences acquises. Il se classe dans les CQP les plus demandés. Cela permet aux entreprises de fidéliser leurs collaborateurs ou futurs salariés.

- Au niveau 4, le CQPM **Pilote opérationnel en logistique de production** en hausse avec 28 certifiés revient au niveau de 2018. Le recours à la formation continue est moindre sur ce niveau par rapport au niveau 3 car le TP **Technicien en logistique d'entrepôt** affiche 428 certifiés soit en légère baisse. Le **Bac pro logistique** affiche 2 489 diplômés en formation initiale et 54 en formation continue. Le nombre de certifiés en formation initiale en **Bac Pro logistique** est le double du **CAP Opérateur en logistique**. Cela peut expliquer le moindre besoin en formation continue.

- Au niveau 5, le CQPM **Technicien logistique** est stable avec 56 certifiés. Le titre professionnel **Technicien supérieur en méthode et exploitation logistique** est en baisse avec 681 certifiés en 2020. Le nombre de certifiés en formation continue (CQPM et TP) au niveau 5 est plus important qu'au niveau 4. Les entreprises ont des besoins sur des niveaux d'entrée dans le métier puis sur l'encadrement de proximité.

Il est intéressant de constater que les CQPM de niveau 4 et 5 n'ont pas baissé voire ont augmenté leurs nombres de certifiés contrairement au CQPM **agent logistique** qui a diminué de 39 %. Est-ce que le renouvellement de son enregistrement au RNCP en octobre 2020 a eu une influence sur la baisse du nombre de certifiés ?

## B. L'Informatique - réseaux - connectivité

Les 7 CQPM dans le domaine « informatique- réseaux-connectivité » sont sur des niveaux assez élevés. Un CQPM de niveau 4, 5 de niveau 5 et 6 et un autre au niveau 7. Nous sommes ici sur des métiers dits en fonction support avec un niveau d'études plus important.

154 certifiés sont répartis sur 4 CQPM, les 3 autres n'ayant aucun certifié.

- Le CQPM **Administrateur/gestionnaire de systèmes et réseaux informatiques** affiche 63 certifiés en 2020 soit avec un léger recul. Dans le même temps, le TP **Technicien supérieur systèmes et réseaux** augmente encore en 2020 avec 1391 titres remis. Le TP a été revu en 2018 pour mieux correspondre aux attentes. On constate également une progression également avec le **BTS solutions d'infrastructures systèmes et réseaux** qui compte 459 diplômés en formation continue et 2488 en formation initiale. Il existe également un **DUT réseaux et télécommunication**. Ce constat révèle un besoin en compétences sur ce niveau et certainement une tension sur ces métiers. Fin 2021, ce CQPM sera supprimé de l'offre des certifications de branche de la métallurgie

- Le CQPM **Assistant de projet informatique** progresse encore cette année avec 50 certificats remis. Ce CQPM a été supprimé de l'offre certificative de la branche en 2021. Le **BTS en solutions logicielles et applications métiers** compte 347 diplômés remis dans le cadre de la formation continue et 2632 en formation initiale. Le BTS a également progressé en formation continue et initiale. Il existe également un **DUT informatique** sur des compétences proches. Ainsi l'offre de formation est complète sur la formation initiale couverte par les diplômes. Elles sont très demandées et répondent aux besoins en compétences du marché du travail.

- Le **Technicien de maintenance des infrastructures informatiques** a aussi augmenté avec 31 certificats remis en 2020.

- Le **Préventeur(trice) en cyber sécurité des systèmes d'information** est stable avec 10 certifiés au niveau 7. Ce résultat est étonnant car il y a des forts besoins dans ce domaine et le CQPM est enregistré au RNCP. La communication et la visibilité de ces CQPM doivent être renforcées. Si beaucoup d'organismes de formation et d'écoles renommées ont développé des titres sur ces compétences de cybersécurité au niveau 7, il est important de noter que la branche de la Métallurgie a été précurseur dans ce domaine puisque ce CQPM a été la première certification créée en 2015 sur le thème de la cybersécurité.

, Les CQPM sans certifiés en 2020 sont les mêmes qu'en 2019 : Depuis leur création, ils n'ont pas eu ou trop peu eu de certifiés. Cela risque de remettre en question leur renouvellement notamment leur enregistrement au RNCP faute de valeur d'usage.

- **Chargé de projet informatique et réseaux** de niveau 6 : Il est proche d'une **licence professionnelle spécialisée dans l'informatique et réseaux industriels**. Il a été supprimé en 2021.

- **Technicien communication sans fil et hyperfréquence** de niveau 6 sans certification proche : aucun certifié

- **Technicien d'installation de systèmes de vidéosurveillance** au niveau 4 n'a eu également aucun certifié en 2020 alors que le **titre professionnel technicien en système de surveillance intrusion et de vidéo protection** a 79 certifiés. Cette absence de certifiés sur des CQPM est surprenante alors que l'on sait par ailleurs que les entreprises ont du mal à recruter sur ces métiers. Ce CQPM a été créé avec le secteur du bâtiment. Il vise des entreprises en dehors de la Métallurgie. Une réflexion est à mener sur son futur. Il faut davantage communiquer sur ces CQPM peu connus des salariés voire des demandeurs d'emplois.

Il est clair que l'offre des CQPM dans ce domaine doit être resserrée sur des CQPM avec des flux. Comme il s'agit de certifications de niveaux élevés, il existe certainement une offre en formation continue dans les écoles d'ingénieurs ou spécialisées en informatique. Les diplômés sont très sollicités et ces flux doivent pouvoir se retrouver également en formation continue sur des métiers qui sont en perpétuelles évolutions voire en émergence. L'offre des CQPM permet d'adapter le besoin en compétences aux contraintes de l'industrie et de la production ; Le CQPM offre une orientation du métier sur le secteur de la métallurgie pour adapter un métier transverse aux besoins en compétences des entreprises.

## C. La maintenance

Dans le domaine de la maintenance, on compte 23 CQPM avec 886 certifiés. Le nombre de CQPM sur ce domaine montre l'importance de ce secteur d'activité dans les entreprises industrielles et la tension sur ces métiers. On note que 7 CQPM n'ont pas eu de certifiés en 2020. Est-ce l'effet de la crise sanitaire ?

### — Les CQPM « transverses »

Les deux principaux CQPM sont l'**Opérateur en maintenance industrielle** avec 183 certifiés et le **Technicien en maintenance industrielle** avec 274 certifiés. Ils ont tous les deux la caractéristique d'être des CQPI et sont inscrits au RNCP. Comme ce sont des CQP Interbranches, leur référentiel de compétences est très transverse et peut s'adapter à tous les secteurs d'activités, ce qui explique leur succès.

Au niveau 3, l'**Opérateur en maintenance industrielle** est proche du TP **Electromécanicien de maintenance industrielle** qui compte 144 certifiés. Ainsi les flux sont quasi identiques entre les deux certifications.

Au niveau 4, le CQPM **Technicien en maintenance industrielle** et le TP **Technicien de maintenance industrielle** enregistrent une légère baisse du nombre de certifiés avec 274 certificats remis pour le CQP et 653 pour le TP. Sur ces deux certifications on s'aperçoit que les flux sont plus élevés sur le niveau 4 que sur le niveau 3. La demande est soutenue car en ce qui concerne le **Bac pro Maintenance des équipements industriels**, plus de 5700 diplômés ont été remis en formation initiale et 204 en formation continue. Ainsi, plus de 1000 personnes sont certifiées en formation continue sur les trois certifications ce qui démontre un réel besoin en compétences de la part des entreprises.

Au niveau 5, le **Technicien de maintenance de productive** n'a pas eu de certifiés en 2020 (21 en 2019). Contrairement aux deux autres CQPM, celui-ci n'est pas un CQPI et n'est pas enregistré au RNCP. Le **BTS Maintenance des systèmes option A** a plus de 3300 diplômés en formation initiale et 359 en formation continue. Le TP **Technicien supérieur de maintenance industrielle** est également moins sollicité au niveau 5 qu'au niveau 4 avec près de 207 titres remis en 2020. Les besoins en formation continue sont moindres sur le niveau 5. Peut-être que les entreprises recrutent les diplômés du BTS ?

Au niveau 6, Le CQPM **Chargé de maintenance industrielle** affiche 59 certificats remis en 2020.

### — Les CQPM spécialisés :

Dans la maintenance, certains CQPM sont très spécifiques pour répondre au besoin d'un secteur (secteur naval, nucléaire, oléohydraulique), d'autres sont spécifiques à une machine (ascenseur, matériel de levage, froid, portes

automatiques). Cette spécialisation est nécessaire pour mieux répondre à un besoin en compétences précises. Ainsi cela entraîne des flux plus restreints mais ici l'enjeu est d'avoir des spécialistes. Sur certains CQPM, ces flux ont même augmenté en 2020.

Est-ce que le confinement a eu un effet bénéfique pour la formation et la certification en maintenance ? Est-ce que les entreprises ont profité de la fermeture temporaire/partielle de leurs usines pour lancer des opérations de maintenance de grande envergure ?

Le CQPM [Agent de maintenance d'appareils de chauffage et de production d'eau chaude sanitaire \(gaz et fioul\)](#) est stable avec 89 certifiés en 2020. Le TP [Agent de maintenance chauffage, ventilation, climatisation \(CVC\)](#) a été renouvelé en 2019 et affiche 30 titres remis.

Le [CQPM Intervenant de premier niveau sur site nucléaire](#) augmente avec 66 certifiés.

Le [Mécanicien en robinetterie industrielle](#) avec ses 43 certifiés peut également intervenir également sur les sites nucléaires.

Ces deux CQPM ont eu un nombre de certificats remis qui a augmenté en 2020 alors qu'ils ne sont pas enregistrés au RNCP.

Le nucléaire est traité plus précisément au paragraphe 2-D-a.

En ce qui concerne les ascenseurs, l'[Agent qualifié de maintenance en ascenseur](#) reste au même niveau avec 33 certificats remis. Au niveau 4, le [Technicien de service maintenance des ascenseurs](#) est aussi stable avec 29 certifiés. En formation initiale, on compte 133 diplômés de la [mention complémentaire](#) en formation initiale et 27 en formation continue. Donc les flux ne sont pas énormes sur cette activité même s'il existe un besoin continu de compétences. Il est intéressant de constater que sur cette activité également, les flux sont stables et la crise sanitaire n'a pas eu d'effets sur ces CQPM.

Stabilité également pour le CQPM [Agent de maintenance en portes automatiques](#) avec 26 certifiés.

En 2020, le CQPM [Hydraulicien tout ou rien](#) passe de 9 certifiés en 2019 à 62 en 2020. Ce CQPM de niveau 4 est enregistré au RNCP. Il dépasse les 57 diplômés de la [mention complémentaire maintenance des installations oléohydrauliques](#).

Le [Mécanicien \(ne\) en machines tournantes sous pression](#) a également augmenté avec 42 certifiés ; il n'a pas été identifié de certifications proches

Au contraire, le [Technicien de maintenance des systèmes sous vide dans l'industrie et la recherche](#) n'a eu aucun certifié depuis sa création en 2018. Il faudra suivre ce CQPM sur les années suivantes tout en renforçant sa visibilité et la promotion de ce CQPM à travers des actions de communication.

## D. Les ressources humaines

Le domaine des ressources humaines compte deux CQPM enregistrés au RNCP avec au total 186 certifiés :

- [Technicien en gestion et administration des ressources humaines](#) de niveau 5
- [Coordonnateur \(trice\) du développement des ressources humaines](#) de niveau 6

Ces deux CQPM ont été créés pour proposer une évolution de carrières. Force est de constater que le niveau 5 est toujours très demandé avec 149 certifiés ce qui est stable par rapport à 2019. Cela montre un besoin de compétences à ce niveau et sans doute un besoin de professionnalisation en fonction des parcours professionnels des salariés (comptabilité, paye secrétariat...). Le TP [Assistant Ressources Humaines](#) est également stable avec 1877 titres remis en 2020. Sans surprise, il est bien au-delà du CQPM. C'est un métier transverse à tous les secteurs d'activité. Le diplôme proche est le [DUT Gestion des Entreprises et Administration option ressources humaines](#). Au regard des besoins et du nombre d'emplois, les entreprises recrutent également en externe sur ces postes.

Au niveau 6, le [Coordonnateur \(trice\) du développement des ressources humaines](#) compte 37 certifiés et revient au niveau de 2018. Ce CQPM permet d'accompagner une évolution interne au sein de la fonction RH. Ce n'est pas le même poste visé que le technicien. Il vise un poste de responsable de formation. Ce CQPM a été fusionné avec

le CQPM [Technicien en gestion et administration des ressources humaines](#) en 2022 pour évoluer vers le nouveau CQPM [Chargé de Ressources humaines](#) au niveau 6. Le nouveau CQPM est sur un niveau 6 ce qui montre une évolution dans le besoin en termes de niveau attendu par rapport au CQPM [Technicien en gestion et administration des ressources humaines](#). Ce CQPM amène à des compétences en recrutement, gestion du personnel (maladie, absence, départ) mais aussi en relations sociales. Il n'y a ainsi plus de CQPM de niveau 5. Il a été choisi de garder un CQPM de niveau intermédiaire entre le bac +2 et bac +5.

## E. La gestion administrative

Deux CQPM traitent de la gestion administrative :

- Un CQPM de niveau 4 : [Assistance en gestion administrative](#) avec 36 certifiés.
- Un CQPM de niveau 5 : [Attaché de gestion dans une structure de direction](#) avec 57 certifiés.

Ces deux CQPM ont été supprimés en 2021 de l'offre certificative de la branche de la métallurgie.

1 763 titres ont été remis sur le TP [Secrétaire assistant](#) de niveau 4 et seulement 520 titres sur le TP [Assistant de direction](#) de niveau 5. Au niveau 5, les personnes préfèrent passer le diplôme du [BTS support à l'action managériale](#) puisque l'on a eu 1 235 diplômés en 2020 en formation continue. C'est plus que le titre professionnel et le CQPM. Les entreprises recrutent également directement après le BTS parmi les 5644 diplômés ou le [DUT gestion administrative et commerciale des organisations](#).

## F. Qualité - Hygiène – Sécurité – Environnement – Développement durable

Dans le domaine qualité, hygiène, sécurité, environnement, développement durable, 8 CQPM sont proposés dont 6 au RNCP. La plupart des CQPM sont de niveau 5 et 6.

Seuls deux CQPM ne sont pas inscrits au RNCP :

- le CQPM [l'Opérateur d'assainissement en milieu sensible](#) n'a eu aucun certifié. C'est la seule certification de niveau 3 dans ce domaine.
- le CQPM [Coordonnateur du développement durable](#) avec 3 certifiés en 2020. Au regard des faibles flux, il n'a pas été renouvelé en 2021.

[L'Inspecteur qualité](#) est le seul CQPM au RNCP dans ce domaine à ne pas avoir eu de certifiés en 2020. Il a été renouvelé en octobre 2019. C'est assez surprenant surtout que les taux d'insertion sont très bons (85% des certifiés sont en poste 6 mois après). Est-ce que le confinement début mars a empêché le déploiement de cette certification ? Les autres CQPM sur la qualité-hygiène-environnement sécurité enregistrés au RNCP ont tous des flux importants.

Au niveau 4, un CQPM est enregistré au RNCP : le [Correspondant Prévention Santé-Sécurité au Travail et Environnement \(PSSTE\)](#) avec 22 certifiés. Il a été transformé en 2021.

Il est suivi d'un autre CQPM sur le même sujet au niveau 5 : le [Préventeur Santé Sécurité au Travail et environnement](#) qui compte 64 certifiés en 2020 soit une réduction de 50% des flux. Les flux importants de ce CQPM de niveau 5 sur des questions de santé et sécurité environnement montre que les besoins des entreprises sont essentiellement à ce niveau en termes de prise de décision et d'autonomie du travail.

Au niveau 6, on trouve le CQPM [Coordonnateur de système qualité, sécurité, environnement](#) avec 90 certifiés. Une licence pro est proche de ce CQPM. Il existe un besoin de certifications reconnues en formation continue sur ces sujets. Le coordonnateur (trice) de systèmes QSE met en place des outils d'évaluation pour surveiller le respect des normes de qualité, sécurité et environnement. Il procède à des audits pour vérifier que les normes soient bien respectées et vise à l'amélioration continue. Son objectif est de contrôler un risque identifié. Cela explique le besoin de CQPM sur ce métier

Sur les 3 CQPM de niveau 4, 5 et 6, plus on monte de niveau, plus on a de certifiés. C'est une spécificité de ce domaine qualité, hygiène, sécurité, environnement. Ainsi, les besoins des entreprises se situent sur des niveaux plus élevés et notamment à partir du niveau 5.

L'offre des CQPM sur l'hygiène, la sécurité, l'environnement est assez complète puisqu'elle couvre les niveaux 3 à 6 avec des flux de certifiés réguliers. Elle permet ainsi d'avoir une progression et une évolution dans ces métiers.

- Focus sur les CQPM traitant de la qualité

| Domaine                                      | N° CQPM              | Catégorie | CQPM Intitulé | Création (C) / Modification (M) / Précisionnelle (MP)                        | Formation Continue 2020                         | Intitulé                | Création (C) / Modification (M) / Précisionnelle (MP) | FC - Bilan TP 2020 | Intitulé      | Création (C) / Modification (M) / Précisionnelle (MP) | Formation Initiale 2020 | Formation Continue 2020 | Intitulé   | Création (C) / Modification (M) / Précisionnelle (MP) |
|--|----------------------|-----------|---------------|--|---|-------------------------|---|--------------------|---------------|---|-------------------------|-------------------------|--|---|
| Contrôles - Mesures                          | 1932 1132 0100       | 0100      | C*-5          | Technicien en analyse physique et qualité des matériaux                      | C 11/1932<br>M/FC 2023                          | 20                      |   |                    |               |   |                         |                         | Licence pro métiers de l'instrumentation, de la mesure et du contrôle qualité                                | M 2013  |
| Qualité - Hygiène - Sécurité - Environnement | 1932 1183 0101 R     | 0101      | C-5           | Technicien de qualité  | C 11/1932<br>M,FC 04/07/2019<br>Ech. 09/09/2024 | 190                     | non identifié   | //                 | non identifié |   | //                      | //                      | DUT qualité, logistique industrielle et organisation   | C 07/05/2013  |
| Contrôles - Mesures                          | 2000 04 35/59 0186 R | 0186      | A-3           | Agent de contrôle qualité dans l'industrie                                   | C 04/2000<br>M 01/10/2015<br>Ech. 21/07/2023    | 93                      | Agent de contrôle et de métrologie industrielle       | 26                 | non identifié |   | //                      | //                      |  |   |
| Qualité - Hygiène - Sécurité - Environnement | 2001 01 89 0195 R    | 0195      | C*-6          | Coordonnateur(trice) de système qualité, sécurité, environnement             | C 01/2001<br>M 03/01/2007<br>Ech. 21/04/2022    | 90                      |   |                    |               |   |                         |                         | Licence pro mention qualité, hygiène, sécurité, santé, environnement   |   |
| Industrialisation                            | 2004 10 74 0233      | 0233      | C-5           | Technicien en organisation "contrôle-qualité et métrologie"                  | C 10/2004<br>M/FC 2021                          | 8                       | non identifié   | //                 | non identifié |   | //                      | //                      | non identifié  |   |
| Qualité - Hygiène - Sécurité - Environnement | 2008 07 69 0272 R    | 0272      | C*-6          | Animateur de la démarche Lean (amélioration de la performance des processus) | C 07/2008<br>Ech. 21/04/2022                    | 134                     |   |                    |               |   |                         |                         | Licence pro mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels |   |
| Qualité - Hygiène - Sécurité - Environnement | 2015 11 31 0306 R    | 0306      | C-5           | Inspecteur qualité   | C 11/2015<br>M,FC 04/07/2019<br>Ech. 10/10/2024 | Pas de certif. délivrée | non identifié   | //                 | non identifié |   | //                      | //                      | DUT qualité, logistique industrielle et organisation   |   |

Utilisation des certifications professionnelles dans le périmètre de la Métallurgie – année 2020 -  
Date de publication : Octobre 2022

© Tous droits réservés. Utilisation des données en libre accès sous réserve de citer la source  
« OPCO2i / Observatoire de la Métallurgie » pour toute diffusion.



Sur le thème de la qualité, 6 CQPM sont de niveaux 5 et 6. Ils n'ont pas de titres professionnels proches mais sont souvent proches d'un diplôme de l'Enseignement Supérieur. Malgré l'offre en formation initiale assez large sur la qualité, les entreprises ont besoin également de monter en compétences leurs collaborateurs sur ces enjeux stratégiques.

Sans surprise, les CQPM enregistrés au RNCP sont ceux qui ont le plus de certifiés. Le **Technicien de la qualité** arrive en tête avec 190 certifiés en 2020. Le besoin est important sur la qualité et il existe très peu de certification en formation continue à ce niveau sur la qualité. Il n'a pas été identifié de titres professionnels proches. En formation initiale, on trouve le **DUT qualité, logistique industrielle et organisation**.

L'**Animateur de la démarche lean** affiche 134 certifiés en 2020. Même s'il est de niveau 6, ce CQPM est au cœur de la production et de son amélioration continue. Il n'y a pas de titres proches mais il existe des certifications sur ce sujet. Le fait de passer un CQPM sur la démarche lean permet d'adapter le secteur industriel aux spécificités de la métallurgie.

Le **Technicien en analyse physique et qualité des matériaux** progresse en 2020 avec 20 certifiés.

Seul un CQPM est de niveau 3 : **Agent de contrôle qualité dans l'industrie**. Ce CQPM répond à une demande puisqu'avec 93 certificats remis, il compte trois fois plus de certifiés que le titre professionnel **Agent de contrôle et de métrologie industrielle**. Le nombre de certifiés est stable sur les deux certifications. Ils répondent à un besoin des industriels.

## G. Le commerce

Dans le domaine du commerce, 4 CQPM de niveaux différents permettent de proposer une évolution. Ces CQPM étaient déjà en baisse en 2021. Le contexte de crise sanitaire avec le confinement stricte et une restriction sur l'ouverture de certains commerces n'ont pas aidé le secteur commercial. Ainsi, sans surprise, nous assistons à une baisse du nombre de certificats passés sur ces CQPM.

Au niveau 4, le **Vendeur en fourniture industrielle** recule avec 49 certifiés.

Au niveau 5, pour le CQPM **Technico-commercial**, le nombre de certificats remis a réduit de moitié avec 58 certifiés en 2020. Le titre professionnel **Négociateur commercial** recule légèrement avec 683 titrés en 2019. En formation continue, 60 personnes ont été diplômées du **BTS Technico-commercial** et 2052 en formation initiale. Ce CQPM a été enregistré au RNCP le 2 mars 2020 soit quelques jours avant la paralysie du pays avec un confinement strict. Ainsi les sessions de certification ont certainement attendu l'enregistrement au RNCP puis ont été reportées du fait du confinement strict à partir de la mi-mars. Il faudra suivre ce CQPM sur les années 2021 et 2022.

Le CQPM **Animateur du développement commercial PME/PMI** au niveau 6 compte avec 13 certificats remis. Au regard de l'offre importante de formation initiale avec **licences pro option technico-commercial** mais également les BUT qui sont maintenant en trois ans, faut-il maintenir un CQPM sur des fonctions transverses alors que les entreprises peuvent trouver des compétences en externe avec les nouveaux diplômés ?

Au niveau 7, le CQPM **Responsable d'affaires** a deux fois moins de certifiés qu'en 2019 avec 11 certificats remis en 2020. Il sera supprimé fin décembre 2021.

## H. Le management d'équipe

Dans le management d'équipe, nous avons trois CQPM pour 557 certifiés. Ces 3 CQPM répondent à un besoin de former l'encadrement de 1er niveau et le management intermédiaire. Ils traitent des compétences transverses. Plus on monte en niveau, moins on a de certifiés puisque ce sont des fonctions d'encadrement. Ces CQPM sont très demandés. Ils accompagnent des évolutions de carrière.

Au niveau 4 : **Animateur d'équipe autonome de production** (AEAP) : C'est le CQPM qui a le plus diminué passant de 611 à 306 certificats remis en 2020. Ce n'est guère étonnant car il s'agit du premier niveau de management

pour des « chefs d'équipe ». La crise sanitaire de 2020 a immobilisé les industries et a eu un effet de paralysie. Dans ce contexte, il est compliqué de faire évoluer ses salariés sans avoir une vision claire de l'avenir.

Au niveau 5 : **Responsable d'équipe autonome** (REA) : 218 certificats remis. Le **Responsable d'équipe autonome** a presque 10 fois plus de certifiés que le titre professionnel **Technicien supérieur en production industrielle**. Le CQPM vise les compétences de management pour des chefs d'équipe qui viennent du terrain et sont déjà de bons techniciens maîtrisant leur métier. Cela permet d'augmenter l'employabilité des salariés. Ce CQPM est utilisé notamment par le secteur de l'automobile pour faire évoluer les salariés. Avec le confinement de 2020 où les industries ont été à l'arrêt pendant de nombreuses semaines, le secteur de l'automobile a été particulièrement touché.

Au niveau 6 : **Management d'équipes autonomes** (MEA) : 33 certificats remis. Il est stable par rapport à l'an passé. Le fait que le CQPM ne soit pas enregistré au RNCP explique le faible taux de certifiés par rapport aux deux autres CQPM. Les ingénieurs nouvellement recrutés en tant que chef d'atelier doivent suivre le parcours de formation associé au CQPM **Management d'équipes autonomes**. C'est un moyen pour l'entreprise de les former à la culture managériale de l'entreprise

# Préconisations

---

L'année 2020 a été une année atypique et on ne peut tirer de préconisations sur les seuls chiffres de cette année. Il faudra certainement analyser précisément les éléments en 2021 et 2022 pour avoir une vision plus juste.

Certaines préconisations plus générales sont donc proposées :

## ➤ Promouvoir les CQPM avec peu de certifiés

Pour les CQPM sans certifié ou très peu de certifiés, l'enregistrement au RNCP sera difficile. Il faut donc suivre de près les CQPM qui ont eu moins de 5 certifiés sur 3 ans (2018-2019-2020) :

- [Technicien-régleur sur tours automatiques multibroches](#)
- [Opérateur de transformation métallurgique en laminage à chaud de produits longs](#)
- [Régleur \(euse\) de machine de frappe à froid](#)
- [Opérateur en fonderie cire perdue](#)
- [Technicien en matériaux composites hautes performances](#)
- [Pilote d'installation d'emboutissage](#)
- [Opérateur Orthésiste-Prothésiste](#)
- [Technicien \(ne\) en électronique embarquée](#)
- [Gestionnaire de configuration](#)
- [Technicien \(ne\) communication sans fil et hyperfréquences](#)
- [Technicien \(ne\) en électronique de puissance](#)
- [Technicien \(ne\) de Cellule Autonome de Production](#)
- [Technicien de cellule d'essais](#)
- [Technicien d'installation de systèmes de vidéosurveillance](#)
- [Chef de projet PLM \(Product Lifecycle Management\)](#)
- [Analyste statisticien pour l'industrie](#)
- [Monteur \(se\) d'installation](#)
- [Technicien \(ne\) de maintenance des systèmes sous vide dans l'industrie et la recherche](#)

Sans certifié, ces CQPM ne peuvent démontrer leur valeur d'usage auprès de France compétences et ne pourront être enregistrés au RNCP. Est-il utile de garder des CQPM qui ne génèrent peu de flux de certifiés ? Concernant les CQPM cœur de métier ayant des faibles flux, des outils de communication doivent être utilisés pour les faire connaître auprès des entreprises et des salariés. Il est sans doute nécessaire d'amplifier l'usage de ces outils vers les territoires.

Sur certains CQPM dont les métiers sont en tension, il faut que l'ensemble des acteurs qui gravitent autour des certifications de la Métallurgie, notamment les partenaires sociaux, les institutionnels, les Chambres Syndicales Territoriales, ... mobilisent les employeurs et les salariés à utiliser ces certifications ce qui permettra de révéler leur valeur d'usage dans la Métallurgie.

Cela ne concerne pas seulement les CQPM sans certifié, mais également des secteurs où il est difficile de recruter comme en électronique où les CQPM affichent des flux très faibles au regard des besoins exprimés par les entreprises de la filière. Dans ce cas, les CQPM doivent être intégrés à la stratégie de développement des compétences attendues par les entreprises industrielles.

Par ailleurs, il est nécessaire d'avoir une offre de formation clairement identifiée sur les territoires afin de déployer l'offre certificative existante, d'autant que désormais l'ensemble des certifications révisées sont découpées en blocs de compétences ce qui facilite l'accès aux métiers.

## ➤ Améliorer la visibilité des CQPM dans l'offre des certifications

Si les CQPM sont bien placés dans l'offre certificative, il faut que chaque CQPM puisse être visible et valorisé par rapport à son métier ou à son expertise comme par exemple le [Conducteur régleur de ligne de presse à découper et/ou à emboutir](#) ou le [monteur câbleur de circuit imprimé](#).

Il faut être attentif aux CQPM non enregistrés au RNCP qui ont eu plus de certifiés en 2020 qu'en 2019. Pourquoi ont-ils pu se développer dans un contexte de crise, à quelles attentes ont-ils répondu ? Ont-ils pu bénéficier d'un effet d'aubaine avec des règles de financement allégées pour faire face à la crise ?

Certains CQPM sont sur une phase de progression en 2019 et en 2020 sans être enregistrés au RNCP. Ces CQPM répondent à un besoin en compétences en augmentation de la part des entreprises. Ces flux en progression permettront de prouver la valeur d'usage lors de leur enregistrement au RNCP. Ainsi il faut continuer à les promouvoir et à communiquer sur ces CQPM.

- Ajusteur(euse) monteur(euse) d'outillages de production
- Outilleur(se) de forme (Matrices ou moules métalliques)
- Conducteur régleur de ligne de presse à découper et/ou à emboutir
- Opérateur de transformation métallurgique en forgeage
- Chargée d'intégration de la productique industrielle
- Technicien en gestion industrielle
- Peintre industriel
- Contrôleur en métrologie dimensionnelle
- Chaudronnier (ière) aéronautique
- Intervenant (e) de premier niveau sur sites nucléaires
- Mécanicien (ne) en machines tournantes sous pression (installation - maintenance)

#### ➤ **Maintenir une vigilance sur les savoir-faire de niche**

Certains CQPM sont sur des savoir-faire de niche comme les CQPM sur les systèmes oléo hydrauliques ou dans le secteur de la forge fonderie ([Mouleur noyateur](#), [Opérateur en fonderie cire perdue](#), [coquilleur](#), [lamineur à chaud](#) ..) et dans le décolletage. Même avec peu de certifiés, il faut continuer à les enregistrer au RNCP afin de participer à la sauvegarde des savoir-faire spécifiques d'une filière. Ce sont des métiers de niche mais qui restent un maillon indispensable dans la branche de la Métallurgie. Les CQPM visés sont par exemple celui d' [Ajusteur outilleur en emboutissage](#), [Technicien régleur sur tours automatiques multibroches](#), [Régleur sur machines-outils à commande numérique de décolletage](#), [Rectifieur sur machines conventionnelles et/ou numériques](#), [Hydraulicien tout ou rien](#).

Sur ces CQPM de niche, il est nécessaire que les acteurs de la certification promeuvent ces CQPM auprès des entreprises et des salariés pour générer suffisamment de flux afin de démontrer une valeur d'usage qui peut être faible mais réelle.

#### ➤ **Fusionner ou supprimer des CQPM**

Certains CQPM devront être fusionnés ou supprimés afin de rendre plus lisible l'offre de certifications en relation avec les besoins des entreprises. Ainsi on privilégiera la capitalisation des CQPM qui sont au cœur des métiers de la branche de la Métallurgie et qui contribuent à la sauvegarde des savoir-faire mis en œuvre dans l'industrie. En effet, sur certains métiers, s'il n'y a pas de CQPM, il n'y aura aucune offre certificative. Ce sont les CQPM qui ne sont proches d'aucun diplôme et d'aucun titre professionnel soit 39 % des CQPM. La branche de la Métallurgie doit privilégier ces CQPM. Ainsi dans la chaudronnerie, on trouve plusieurs CQPM portant sur le métier de chaudronnier ([chaudronnier d'atelier](#), [chaudronnier aéronautique](#) et [chaudronnier naval](#)) avec des flux. Au niveau 4, les CQPM ont des flux moindres. Faut-il fusionner le CQPM [Chaudronnier polyvalent](#) avec l'autre CQPM de niveau 4 [Technicien appareils chaudronnés sous pression](#) pour avoir des flux plus importants ?

Certains CQPM transverses pourraient être supprimés comme le [Technicien d'installation de systèmes de vidéo-surveillance](#), le CQPM [Animateur du développement commercial PME/PMI](#). Ils ont peu de certifiés et les compétences sont couvertes par l'offre de formation.

Peut-être qu'il faut également étudier l'offre certificative globale sur certains métiers. Si le métier est couvert par la formation initiale et par une offre certificative en formation continue, il faut se poser la question de la valeur ajoutée du CQPM dans ce paysage : permet-il de se spécialiser ? permet-il aux entreprises d'assurer l'évolution ou le renouvellement de leurs compétences ?

Sur ces CQPM métier on pourrait développer des options. Dans l'usinage et la fonderie, on pourrait également développer un CQPM base avec des options en fonction des spécialités. Par exemple un CQPM fraiseur avec une option « machines conventionnelles » ou option « commandes numériques ».

# Conclusion

---

L'année 2020 a été une année particulière et cela s'est ressenti tout au long de l'étude. Certains secteurs ont subi de plein fouet cette crise comme l'aéronautique et l'automobile. Les métiers de l'électronique et du numérique ont à l'inverse connu une tension du marché. Mais cela ne s'est pas ressenti outre mesure dans les promotions des CQPM. Les CQPM ont permis de renforcer l'employabilité des salariés des secteurs en crise afin de reconnaître leurs compétences. Les différents plans de soutien ont fait une part à la formation ce qui a sans doute favorisé la reconnaissance par des certifications que ce soient des titres professionnels ou des CQPM.

En 2019, il ressortait clairement que les CQPM enregistrés au RNCP avaient un avantage sur les CQPM non enregistrés, avantage lié aux possibilités de financement. Ce n'est plus le même constat en 2020.

En 2020, si la tendance est globalement à la baisse, on ne retrouve plus cette logique entre les CQPM enregistrés au RNCP et les CQPM non enregistrés. Avec le changement des règles de prise en charge et le lancement de nouveaux dispositifs de financement d'actions de formation pour faire face à la crise économique, on s'aperçoit que les choix des CQPM sont moins contraints. Ainsi des CQPM ont progressé alors qu'ils étaient moins utilisés que d'autres.

On constate que seuls 4 CQPM (sur 40) enregistrés au RNCP ont progressé entre 2019 et 2020 contre 35 (sur 125) pour les CQPM non enregistrés au RNCP. L'année 2020 a permis de mieux faire connaître certains CQPM moins sollicités les années précédentes.

Cela démontre également que l'offre certificative de la branche de la métallurgie a rempli son rôle à savoir pouvoir offrir une certification sur un métier et donc développer l'employabilité des salariés dans un contexte de crise économique.

Par contre, pour avoir d'autres sources de financement de la formation et notamment pour bénéficier des fonds publics, la formation doit être certifiante avec une reconnaissance au RNCP.

A terme, tous les CQPM devront être enregistrés au RNCP. Cela ne va pas sans poser problèmes pour les CQPM avec de faibles promotions pour lesquels il faudra prouver la valeur d'usage du CQPM auprès de France compétences. Certains CQPM seront supprimés faute de promotions suffisantes.

Enfin, certains CQPM ont peu de flux malgré un besoin important des entreprises sur le métier. Ainsi pour chacun de ces CQPM créé, il faut se poser la question de la mise en œuvre concrète de la formation qui permettra de former les futures promotions.

La branche de la Métallurgie doit continuer ses travaux avec les ministères certificateurs et France compétences pour élaborer une offre de certifications professionnelles structurée, visible et compréhensive en travaillant sur la complémentarité des certifications professionnelles.

# Références

---

## Source :

*UIMM – base de données CQPM (fichier Excel)*

*Chiffres issus de la base de données Titre Professionnel DGEFP*

*Chiffres issus de la base de données Education Nationale*

*Bilan du GTP Qualifications 2020 et 2021*

## Glossaire

CCP : Certificat de Compétences Professionnelles

CCPM : Certificat de Compétences Professionnelles de la Métallurgie

CIF : Congé individuel de Formation

CPF : Compte Personnel de Formation

CQP : Certificat de Qualification Professionnelle

CQPI : Certificat de Qualification Professionnelle Interbranches

CQPM : Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie

POE : Préparation Opérationnelle à l'Emploi

ProA : Promotion par l'Alternance (remplace la période de professionnalisation)

RNCP : Répertoire National des Certifications Professionnelles

RS : Répertoire Spécifique

TP : Titre Professionnel

VAE : Validation des Acquis de l'Expérience

## Légende :

Les CQPM sont notés en bleu

Les Titres Professionnels sont notés en vert

Les diplômes sont notés en violet

## ANNEXE 1 – Données Chiffrées

| 2020   | CQPM                     |                     | Titre                    |                     | Diplômes                 |                        |                        |
|--|--------------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|--------------------------|------------------------|------------------------|
|  | nombre de certifications | nombre de certifiés | nombre de certifications | nombre de certifiés | nombre de certifications | nombre de certifiés FI | nombre de certifiés FC |
| Périmètre de la Métallurgie<br>Données issues du tableau de rapprochement CQPM-Titre-Diplôme | 141                      | 8 415               | 46                       | 5355                | 9                        | 38 818                 | 3 016                  |

Sur les 51 titres professionnels, 12 titres relèvent d'autres secteurs que celui de l'industrie pour le Ministère du Travail : BTP, transport et logistique, commerce... Ces 12 titres professionnels avec 10 103 certifiés en 2020 sont :

- Agent de maintenance en chauffage, ventilation et climatisation
- Agent(e) magasinier(ère)
- Assistant(e) de direction
- Assistant(e) ressources humaines
- Installateur de réseaux câblés de communications
- Négociateur (trice) technico-commercial(e)
- Secrétaire assistant(e)
- Technicien (ne) en systèmes de surveillance-intrusion et de vidéoprotection
- Technicien(ne) supérieur(e) de support en informatique
- Technicien(ne) supérieur(e) en méthodes et exploitation logistique
- Technicien(ne) supérieur(e) en réseaux informatiques et télécommunications
- Technicien(ne) en logistique d'entreposage

Dans les titres professionnels de l'Industrie, on a 7 titres professionnels qui relèvent du périmètre de la Métallurgie mais pour lesquels, il n'a pas été identifié de CQPM « proches ». Ces 7 titres ont eu 240 certifiés en 2020. Voici la liste :

- Agent de maintenance en marine de plaisance
- Calorifugeur en isolation industrielle
- Monteur(se) câbleur(se) intégrateur(trice) en production électronique
- Stratifieur(se) multiprocédés en matériaux composites
- Technicien d'études en chaudronnerie, tuyauterie, structures métalliques
- Technicien d'intervention en froid industriel
- Technicien(ne) de contrôle non destructif

Ainsi, on a 46 titres professionnels de l'industrie qui relèvent du périmètre de la Métallurgie (58-12) soit au total 5 355 certifiés.

Pour les CQPM, on considère qu'ils sont tous dans le périmètre de la Métallurgie sauf ceux qui ont été rapprochés d'un titre professionnel classé hors industrie (BTP, Commerce, transport et logistique.) au niveau 3 et 4.

En revanche pour les CQPM qui n'ont pas de titres professionnels proches (en particulier les niveaux 5, 6 et 7), il a fallu les positionner. Certains CQPM de niveau 5, 6 et 7 sont la suite logique de CQPM de niveau 3 et 4. Si le CQPM de niveau 3 et 4 a été considéré comme transverse, les CQPM de niveau supérieur sur le même métier ou la même activité ont été considérés également comme transverses

Il y a 24 CQPM qui pourraient être considérés comme « communs avec d'autres secteurs » avec 1 249 certifiés en 2019.

|   | 2018               | 2019               | 2020               |
|---|--------------------|--------------------|--------------------|
| CQPM « communs avec d'autres secteurs »   | Formation Continue | Formation Continue | Formation Continue |
| <b>Technico-commercial industriel</b>   | 143                | 107                | 58                 |
| <b>Assistance en gestion administrative</b>   | 50                 | 42                 | 36                 |
| <b>Chargé de projet informatique et réseaux</b>   | 1                  | 0                  | 0                  |
| <b>Assistant (e) de projet informatique</b>   | 30                 | 41                 | 50                 |
| <b>Gestionnaire de flux de commandes à l'international</b>  | 14                 | 6                  | 7                  |
| <b>Attaché (e) de gestion dans une structure de direction</b>   | 68                 | 68                 | 57                 |
| <b>Technicien logistique</b>  | 52                 | 59                 | 56                 |
| <b>Technicien acheteur industriel</b>   | 15                 | 37                 | 9                  |
| <b>Agent logistique</b>   | 293                | 334                | 202                |
| <b>Vendeur en fournitures industrielles</b>   | 99                 | 64                 | 49                 |
| <b>Agent de maintenance d'appareils de chauffage et de production d'eau chaude sanitaire (gaz et fioul)</b> | 128                | 90                 | 89                 |
| <b>Technicien (ne) de maintenance des infrastructures informatiques</b>                                     | 32                 | 22                 | 31                 |
| <b>Négociateur (trice) en matériels professionnels en agroéquipements</b>                                   | 1                  | 3                  | 0                  |
| <b>Administrateur / Gestionnaire de systèmes et réseaux informatiques</b>                                   | 82                 | 79                 | 63                 |
| <b>Monteur câbleur en réseau et télécommunication</b>   | 21                 | 0                  | 8                  |
| <b>Animateur du développement commercial de la PME-PMI par l'international et l'innovation</b>              | 24                 | 21                 | 13                 |
| <b>Pilote opérationnel en logistique de production</b>  | 28                 | 16                 | 28                 |
| <b>Coordonnateur (trice) du développement des ressources humaines</b>                                       | 36                 | 67                 | 37                 |
| <b>Technicien en gestion et administration des ressources humaines</b>                                      | 126                | 151                | 149                |
| <b>Préventeur (trice) en cyber sécurité des systèmes d'information</b>                                      | 52                 | 11                 | 10                 |
| <b>Responsable d'affaires</b>   | 48                 | 24                 | 11                 |
| <b>Conseiller (ère) technique clientèle en agroéquipements</b>  | 9                  | 7                  | 0                  |
| <b>Technicien d'installation de systèmes de vidéosurveillance</b>   | 0                  | 0                  | 0                  |
| <b>Analyste statisticien pour l'industrie</b>   | 0                  | 0                  | 0                  |
| <b>TOTAL</b>  | 1352               | 1249               | 963                |



Si on isole ces 24 CQPM « communs à d'autres secteurs », sur 141 CQPM « cœur de métier », 8 415 certificats ont été remis.

| 2018  | CQPM                     |                     | Titre                    |                     |
|---|--------------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|
|   | nombre de certifications | nombre de certifiés | nombre de certifications | nombre de certifiés |
| Périmètre de la Métallurgie<br>Selon le classement du ministère du travail, CQPM et titres de l'industrie | 141                      | 11 162              | 46                       | 6231                |

| 2019  | CQPM                     |                     | Titre                    |                     |
|---|--------------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|
|   | nombre de certifications | nombre de certifiés | nombre de certifications | nombre de certifiés |
| Périmètre de la Métallurgie<br>Selon le classement du ministère du travail, CQPM et titres de l'industrie | 141                      | 12 959              | 46                       | 6112                |

| 2020   | CQPM                     |                     | Titre                    |                     | Diplômes                 |                        |                        |
|--|--------------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|--------------------------|------------------------|------------------------|
|  | nombre de certifications | nombre de certifiés | nombre de certifications | nombre de certifiés | nombre de certifications | nombre de certifiés FI | nombre de certifiés FC |
| Certifications « cœur de métier »  |                          |                     |                          |                     |                          |                        |                        |
| Périmètre de la Métallurgie<br>Données issues du tableau de rapprochement CQPM-Titre-Diplôme | 141                      | 8 415               | 46                       | 5355                | 9                        | 38 818                 | 3 016                  |