

CONDUITE, RÉGLAGE ET PILOTAGE DE SYSTÈMES DE PRODUCTION

CQPM 0119 Pilote de systèmes de production automatisée

*La conduite et la surveillance
de la production de plusieurs
installations automatisée ou
robotisée de moyenne ou
grande série*

*Les interventions de
maintenance niveau 2*

CQPM 0232 Pilote d'installations d'emboutissage

*Le pilotage et le suivi d'une
campagne d'emboutissage*

*La préparation et
l'intégration d'un
changement de campagne
d'emboutissage*

CQPM 0138 Régleur(euse) de Machine de Frappe à Froid

*La préparation d'une
production sur presse de
frappe à froid*

BDC 0153 *La contribution à l'amélioration continue*

Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité

Analyser les informations et participer à une action de progrès

BDC 0153

Compétences professionnelles	Conditions de réalisation	Critères mesurables et observables	Résultats attendus
1 (C1379) Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité	A partir des ressources disponibles.	<u>En matière de méthodes utilisées :</u> Le vocabulaire et les références techniques nécessaires sont utilisés et appropriés. <u>En matière de moyens utilisés :</u> Les indicateurs et données consolidés sont sélectionnés (suivis d'indicateurs, tableau de relevés, rapports d'interventions, observation de situations de travail...). <u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u> Les personnes pouvant contribuer à enrichir les informations à capitaliser sont identifiées et sollicitées. <u>Selon quelles contraintes liées au milieu et environnement de travail :</u> Les informations collectées sont synthétisées de manière manuelle ou informatique.	Les données d'intervention de : - production et/ou maintenance : pannes, dysfonctionnements... ou - qualité : non-conformité, rebuts, défauts, manque... ou - sécurité : dangers en situation de travail, accidents, premiers soins... sont synthétisées dans le cadre d'une mise en historique et permettent d'en faire une analyse économique et technique.
2 (C1380) Analyser les informations et participer à une action de progrès	A partir des informations capitalisées.	<u>En matière de méthodes utilisées :</u> La recherche effective d'actions de progrès pour diminuer les incidents (de production, qualité ou sécurité) s'appuie sur une connaissance technique du processus. Les méthodes de résolution de problème sont utilisées (par exemple : 5M, 5 pourquoi, QQOQCP, Pareto...). <u>En matière de moyens utilisés :</u> Les propositions sont formulées dans le cadre d'un groupe de travail (Chantier, Cercle de Qualité...), le cas échéant les supports prévus dans l'entreprise sont renseignés (par exemple : A3 ou A0 de résolution de problème...). <u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u> Les informations sont communiquées aux personnes concernées (participants à l'action, responsable, ...). La communication est adaptée en fonction des interlocuteurs (termes techniques appropriés et explications compréhensibles) et leurs avis sont pris en compte. <u>En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :</u> Les actions proposées tiennent compte des contraintes techniques, environnementales et de sécurité. Les délais de réalisation sont suivis, en cas d'écart, l'alerte est donnée.	Les informations capitalisées sont exploitées. La pertinence de l'action de progrès permet d'améliorer au moins un indicateur (la fiabilité, la qualité, la sécurité, les coûts d'arrêt ou d'intervention...). L'efficacité du résultat obtenu à l'issue de l'action de progrès est démontré.