

## FICHE D'IDENTITE DE LA QUALIFICATION VALIDEE

**TITRE DE LA QUALIFICATION : Monteur en ligne de fabrication de cycles ou d'engins motorisés**

### OBJECTIF PROFESSIONNEL DE LA QUALIFICATION VALIDÉE

Le monteur en ligne de fabrication de cycles ou d'engins motorisés doit être capable, sous la responsabilité de son agent d'encadrement direct et dans le respect des objectifs de production définis, de : - vérifier visuellement la réalisation des opérations effectuées immédiatement en amont ; - identifier et mettre en oeuvre les opérations à effectuer dans le respect des procédures en vigueur ; - identifier les pièces ou sous-ensembles de cycles ou d'engins motorisés à monter et s'assurer de leur conformité ; - assurer le positionnement et l'assemblage de chaque pièce ou sous-ensemble de cycles ou d'engins motorisés en utilisant l'outillage approprié en respectant le ou les modes opératoires ; - faire face aux aléas liés à l'action en utilisant les méthodes adaptées et les moyens mis à disposition ; - appliquer les procédures prévues en matières d'approvisionnement ; - alerter pour tout incident pouvant influencer sur la continuité du flux de fabrication.

Il doit également être capable de : - maintenir son outillage en bon état de fonctionnement ; - maintenir son poste de travail en bon état de propreté selon les règles définies ; - renseigner les documents de suivi, rendre compte oralement ; - relater une intervention ; - intégrer dans son activité l'ensemble des informations qui lui sont données concernant la production, la qualité, les objectifs journaliers et les informations d'environnement concernant la vie de l'atelier ; - transposer son savoir-faire sur la tenue de plusieurs poste en ligne de montage de cycles ou d'engins motorisés, lui permettant de s'adapter aux variations et en proposant des solution.

NOTA : la qualification « Monteur en ligne de fabrication de cycles ou d'engins motorisés » ne couvre pas l'activité de montage de moteurs.

### EPREUVES DE QUALIFICATION

Contrôle final :

Epreuves générales et professionnelles	Durée	Coefficient	Note éliminatoire / 20
<b>A - Epreuves professionnelles pratiques</b> Montage de pièces ou de sous-ensembles de cycles ou d'engins motorisés en situation professionnelle. Les vérifications porteront sur l'utilisation de la fiche de montage, l'application des gammes, les conformités, la qualité de l'exécution et le temps de réalisation.	3 heures	3	< 20

<b>B - Epreuves professionnelles théoriques</b> Les questionnaires porteront sur la qualité et l'organisation de l'activité de montage : l'hygiène, la sécurité et la prévention, la fiche de montage, les procédures qualité, les gammes de montage, les gammes de contrôle.	1 heure	1	< 10
<b>TOTAL</b>	<b>4 heures</b>		

**Rapport avec exposé ou mémoire avec soutenance :**

- **Objectif :**

- **Thème et conditions de choix :**

- **Durée de la préparation :**

- **Conditions et durée de l'exposé ou de la soutenance :**

- **Critères d'appréciation du rapport ou du mémoire et de l'exposé ou de la soutenance :**

**Autres :**

Evaluation en entreprise des capacités à :

- communiquer avec son environnement ;
- respecter les consignes Sécurité / Qualité
- proposer des actions de progrès ;
- être polyvalent sur plusieurs postes de montage.

Notation :      0 :    très insuffisant  
                     1 :    insuffisant  
                     2 :    satisfaisant  
                     3 :    très satisfaisant

### **CONDITIONS D'ADMISSIBILITÉ**

Pour être déclaré admis par le jury de délibération, le candidat doit avoir :

- **aucune note éliminatoire au contrôle final ;**
- **8 points minimum pour l'évaluation en entreprise.**

### **OBSERVATIONS**