

FICHE D'IDENTITE DE LA QUALIFICATION VALIDEE

**TITRE DE LA QUALIFICATION : Garnisseur pour l'aménagement de véhicules ferroviaires**

**OBJECTIF PROFESSIONNEL DE LA QUALIFICATION VALIDÉE**

Le titulaire de la qualification doit, à partir des instructions de travail, être capable de :

- lire et interpréter des plans de chaudronnerie et de garnissage ;
- représenter en projection orthogonale et de côté un plan de détail de pièce chaudronnée ;
- analyser et répertorier méthodiquement un plan d'ensemble simple de garnissage ;
- assurer les différentes opérations de garnissage :
  - . à travers le montage et l'assemblage des différents éléments et/ou modules intégrant les diverses opérations d'usinage, d'alésage, de perçage, de taraudage, de rivetage, de collage, de masticage, de serrage au couple (au niveau de la visserie),
  - . à travers l'intégration des notions de câblage et de pneumatique ;
- connaître et appliquer :
  - . les procédures relatives à la qualité et à la sécurité (notamment en ce qui concerne l'utilisation des colles et solvants), . la démarche d'autocontrôle (et de contrôle le cas échéant) mise en place dans le cadre du dispositif qualité de l'entreprise,
  - . les impératifs de l'habilitation électrique BOV/HOV ;
- suggérer des propositions d'amélioration sur le poste de travail et les process ;
- s'intégrer et travailler au sein d'une équipe ;
- communiquer et rendre compte des problèmes.

**EPREUVES DE QUALIFICATION**

**Contrôle final** <sup>(1)</sup> :

<b>Epreuves générales et professionnelles</b>	<b>Durée</b>	<b>Note éliminatoire</b>
<b>1)- Epreuve professionnelle théorique et pratique de garnissage sur maquette à l'échelle 1 (taille réelle),</b> l'épreuve théorique portant sur la lecture de plan et l'opération de garnissage elle-même.	7 h	< 12/20
<b>2)- Epreuve professionnelle théorique :</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Calculs professionnels</li><li>• Qualité</li><li>• Hygiène et sécurité</li></ul>	3 h	< 10/20
<b>TOTAL</b>	<b>10 h 00</b>	<b>&lt; 10/20</b>

<sup>①</sup> Il sera tenu compte de l'expression française et de l'orthographe.

**Rapport avec exposé ou mémoire avec soutenance :**

- **Objectif :**

- **Thème et conditions de choix :**

- **Durée de la préparation :**

- **Conditions et durée de l'exposé ou de la soutenance :**

- **Critères d'appréciation du rapport ou du mémoire et de l'exposé ou de la soutenance :**

**Autres : Notation en entreprise**

Vérification des aptitudes opérationnelles dans l'entreprise.

<b>Critères d'évaluation</b>	<b>Notation</b>	<b>Point éliminatoire</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- Organisation du poste de travail : capacité du candidats à s'inscrire dans un process et à suivre un mode opératoire ;</li><li>- Capacité du candidat à suggérer des propositions sur le poste de travail et le process ;</li><li>- Suivi des procédures « qualité » ;</li><li>- Respect des consignes d'hygiène et de sécurité ;</li><li>- Participation à la maintenance de premier niveau ;</li><li>- Capacité du candidat à communiquer et à rendre compte.</li></ul>	<p>Pour chacun des 6 critères :</p> <p>Très insuffisant : <b>0 point</b></p> <p>Insuffisant : <b>1 point</b></p> <p>Satisfaisant : <b>2 points</b></p> <p>Très satisfaisant : <b>3 points</b></p>	<p>Pour chacun des 6 critères : <b>0 ou 1</b></p>

### **CONDITIONS D'ADMISSIBILITÉ**

Pour être déclaré admis, le candidat doit obtenir :

- **une moyenne égale à 10 sur 20 et aucune note éliminatoire au contrôle final ;**
- **avoir au minimum le niveau satisfaisant (2 points) à la notation en entreprise et aucun point éliminatoire (0 ou 1 point).**

## **OBSERVATIONS**